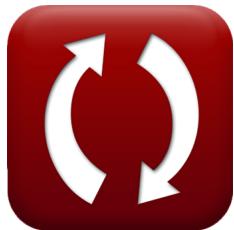


[calculatoratoz.com](http://calculatoratoz.com)[unitsconverters.com](http://unitsconverters.com)

# Proste połączenia Formuły

[Kalkulatory!](#)[Przykłady!](#)[konwersje!](#)

Zakładka [calculatoratoz.com](http://calculatoratoz.com), [unitsconverters.com](http://unitsconverters.com)

Najszerzy zasięg kalkulatorów i rosniecie - **30 000+ kalkulatorów!**

Oblicz z inną jednostką dla każdej zmiennej - **W wbudowanej konwersji jednostek!**

Najszerzy zbiór miar i jednostek - **250+ pomiarów!**

Nie krępuj się UDOSTĘPNIJ ten dokument swoim znajomym!

[Zostaw swoją opinię tutaj...](#)



## Lista 8 Proste połączenia Formuły

### Proste połączenia ↗

#### Połączenia spawane ↗

##### 1) Ekwiwalent węgla w stali konstrukcyjnej ↗

**fx****Otwórz kalkulator ↗**

$$C_{Eq} = C + \left( \frac{Mn}{6} \right) + \left( \frac{Cr + Mo + V}{5} \right) + \left( \frac{Ni + Cu}{15} \right)$$

**ex**  $21.68333 = 15 + \left( \frac{2.5}{6} \right) + \left( \frac{4 + 6 + 3}{5} \right) + \left( \frac{20 + 35}{15} \right)$

##### 2) Miedź podany ekwiwalent węgla ↗

**fx****Otwórz kalkulator ↗**

$$Cu = \left( C_{Eq} - C - \left( \frac{Mn}{6} \right) - \left( \frac{Cr + Mo + V}{5} \right) - \left( \frac{Ni}{15} \right) \right) \cdot 15$$

**ex**  $34.95 = \left( 21.68 - 15 - \left( \frac{2.5}{6} \right) - \left( \frac{4 + 6 + 3}{5} \right) - \left( \frac{20}{15} \right) \right) \cdot 15$



## 3) Molibden podany ekwiwalent węgla ↗

**fx****Otwórz kalkulator ↗**

$$\text{Mo} = \left( C_{\text{Eq}} - C - \left( \frac{\text{Mn}}{6} \right) - \left( \frac{\text{Ni} + \text{Cu}}{15} \right) - \left( \frac{\text{Cr} + \text{V}}{5} \right) \right) \cdot 5$$

**ex**  $5.983333 = \left( 21.68 - 15 - \left( \frac{2.5}{6} \right) - \left( \frac{20 + 35}{15} \right) - \left( \frac{4 + 3}{5} \right) \right) \cdot 5$

## 4) Wanad podany w ekwiwalencie węgla ↗

**fx****Otwórz kalkulator ↗**

$$\text{V} = \left( C_{\text{Eq}} - C - \left( \frac{\text{Mn}}{6} \right) - \left( \frac{\text{Ni} + \text{Cu}}{15} \right) - \left( \frac{\text{Cr} + \text{Mo}}{5} \right) \right) \cdot 5$$

**ex**  $2.983333 = \left( 21.68 - 15 - \left( \frac{2.5}{6} \right) - \left( \frac{20 + 35}{15} \right) - \left( \frac{4 + 6}{5} \right) \right) \cdot 5$

## 5) Zawartość chromu w ekwiwalencie węgla ↗

**fx****Otwórz kalkulator ↗**

$$\text{Cr} = \left( C_{\text{Eq}} - C - \left( \frac{\text{Mn}}{6} \right) - \left( \frac{\text{Ni} + \text{Cu}}{15} \right) - \left( \frac{\text{Mo} + \text{V}}{5} \right) \right) \cdot 5$$

**ex**  $3.983333 = \left( 21.68 - 15 - \left( \frac{2.5}{6} \right) - \left( \frac{20 + 35}{15} \right) - \left( \frac{6 + 3}{5} \right) \right) \cdot 5$



## 6) Zawartość manganu ↗

fx

Otwórz kalkulator ↗

$$\text{Mn} = \left( \text{C}_{\text{Eq}} - \left( \text{C} + \left( \frac{\text{Cr} + \text{Mo} + \text{V}}{5} \right) + \left( \frac{\text{Ni} + \text{Cu}}{15} \right) \right) \right) \cdot 6$$

**ex**  $2.48 = \left( 21.68 - \left( 15 + \left( \frac{4 + 6 + 3}{5} \right) + \left( \frac{20 + 35}{15} \right) \right) \right) \cdot 6$

## 7) Zawartość niklu podana w ekwiwalencie węgla ↗

fx

Otwórz kalkulator ↗

$$\text{Ni} = \left( \text{C}_{\text{Eq}} - \text{C} - \left( \frac{\text{Mn}}{6} \right) - \left( \frac{\text{Cr} + \text{Mo} + \text{V}}{5} \right) - \left( \frac{\text{Cu}}{15} \right) \right) \cdot 15$$

**ex**  $19.95 = \left( 21.68 - 15 - \left( \frac{2.5}{6} \right) - \left( \frac{4 + 6 + 3}{5} \right) - \left( \frac{35}{15} \right) \right) \cdot 15$

## 8) Zawartość węgla ↗

fx

Otwórz kalkulator ↗

$$\text{C} = \text{C}_{\text{Eq}} - \left( \left( \frac{\text{Mn}}{6} \right) + \left( \frac{\text{Cr} + \text{Mo} + \text{V}}{5} \right) + \left( \frac{\text{Ni} + \text{Cu}}{15} \right) \right)$$

**ex**  $14.99667 = 21.68 - \left( \left( \frac{2.5}{6} \right) + \left( \frac{4 + 6 + 3}{5} \right) + \left( \frac{20 + 35}{15} \right) \right)$



## Używane zmienne

- **C** Zawartość węgla
- **C<sub>Eq</sub>** Równoważny węgiel
- **Cr** Zawartość chromu
- **Cu** Zawartość miedzi
- **Mn** Zawartość manganu
- **Mo** Zawartość molibdenu
- **Ni** Zawartość niklu
- **V** Zawartość wanadu



## Stałe, funkcje, stosowane pomiary



## Sprawdź inne listy formuł

- Projekt dopuszczalnego naprężenia Formuły ↗
- Płyty podstawy i łożyska Formuły ↗
- Łożysko, naprężenia, blachownice Formuły ↗
- Konstrukcje stalowe formowane na zimno lub lekkie Formuły ↗
- Konstrukcja zespolona w budynkach Formuły ↗
- Projektowanie żeber pod obciążeniem Formuły ↗
- Ekonomiczna stal konstrukcyjna Formuły ↗
- Projektowanie współczynników obciążenia i oporu dla budynków Formuły ↗
- Liczba złącz wymaganych w budownictwie Formuły ↗
- Proste połączenia Formuły ↗
- Środniki pod obciążeniem skoncentrowanym Formuły ↗

Nie krępuj się UDOSTĘPNIJ ten dokument swoim znajomym!

### PDF Dostępne w

[English](#) [Spanish](#) [French](#) [German](#) [Russian](#) [Italian](#) [Portuguese](#) [Polish](#) [Dutch](#)

6/25/2024 | 7:40:29 AM UTC

[Zostaw swoją opinię tutaj...](#)

