



calculatoratoz.com



unitsconverters.com

Apporto di calore nella saldatura Formule

Calcolatrici!

Esempi!

Conversioni!

Segnalibro calculatoratoz.com, unitsconverters.com

La più ampia copertura di calcolatrici e in crescita - **30.000+ calcolatrici!**
Calcola con un'unità diversa per ogni variabile - **Nella conversione di unità
costruita!**

La più ampia raccolta di misure e unità - **250+ misurazioni!**

Sentiti libero di CONDIVIDERE questo documento con i
tuoi amici!

[Si prega di lasciare il tuo feedback qui...](#)



Lista di 11 Apporto di calore nella saldatura Formule

Apporto di calore nella saldatura ↗

1) Calore netto fornito al giunto ↗

fx
$$h_v = \alpha \cdot EP \cdot \frac{I}{\beta \cdot v \cdot A}$$

[Apri Calcolatrice ↗](#)

ex
$$167.2405 \text{J/m}^3 = 0.95 \cdot 20.22 \text{V} \cdot \frac{9577 \text{A}}{0.4 \cdot 5.5 \text{mm/s} \cdot 50 \text{m}^2}$$

2) Calore netto per unità di volume disponibile per la saldatura ad arco ↗

fx
$$h_v = \frac{P_{in}}{v \cdot A}$$

[Apri Calcolatrice ↗](#)

ex
$$167.2727 \text{J/m}^3 = \frac{46 \text{W}}{5.5 \text{mm/s} \cdot 50 \text{m}^2}$$

3) Calore richiesto per fondere il giunto ↗

fx
$$H_{req} = M_{fp} \cdot ((C_p \cdot \Delta T_{rise}) + L_f)$$

[Apri Calcolatrice ↗](#)

ex
$$8.0475 \text{KJ} = 0.5 \text{kg} \cdot ((1.005 \text{kJ/kg} \cdot \text{K} \cdot 16 \text{K}) + 15 \text{J/kg})$$



4) Calore totale generato nella saldatura a resistenza ↗

fx $H = k \cdot i_o^2 \cdot R \cdot t$

[Apri Calcolatrice ↗](#)

ex $21.05013\text{KJ} = 0.84655 \cdot (0.7\text{A})^2 \cdot 18.7950\Omega \cdot 0.75\text{h}$

5) Ciclo di lavoro nominale dato il ciclo di lavoro effettivo ↗

fx $D_{\text{rated}} = D_{\text{req}} \cdot \left(\frac{I_{\text{max}}}{I_r} \right)^2$

[Apri Calcolatrice ↗](#)

ex $1.016296 = 0.42 \cdot \left(\frac{7\text{A}}{4.5\text{A}} \right)^2$

6) Ciclo di lavoro richiesto per la saldatura ad arco ↗

fx $D_{\text{req}} = D_{\text{rated}} \cdot \left(\frac{I_r}{I_{\text{max}}} \right)^2$

[Apri Calcolatrice ↗](#)

ex $0.417398 = 1.01 \cdot \left(\frac{4.5\text{A}}{7\text{A}} \right)^2$

7) Efficienza di fusione ↗

fx $\beta = \frac{H_{\text{req}}}{h_{\text{net}}}$

[Apri Calcolatrice ↗](#)

ex $0.402375 = \frac{8.0475\text{KJ}}{20\text{KJ}}$



8) Efficienza di trasferimento del calore ↗

fx $\alpha = \frac{h_{net}}{H}$

[Apri Calcolatrice ↗](#)

ex $0.950119 = \frac{20\text{KJ}}{21.05\text{KJ}}$

9) Potenza data Corrente elettrica e resistenza ↗

fx $P = I^2 \cdot R$

[Apri Calcolatrice ↗](#)

ex $17.23857\text{W} = (.9577\text{A})^2 \cdot 18.7950\Omega$

10) Potenza data Differenza di potenziale elettrico e corrente elettrica ↗

fx $P = \Delta V \cdot I$

[Apri Calcolatrice ↗](#)

ex $17\text{W} = 17.75086\text{V} \cdot .9577\text{A}$

11) Potenza data Differenza di potenziale elettrico e resistenza ↗

fx $P = \frac{\Delta V^2}{R}$

[Apri Calcolatrice ↗](#)

ex $16.76473\text{W} = \frac{(17.75086\text{V})^2}{18.7950\Omega}$



Variabili utilizzate

- **A** La zona (*Metro quadrato*)
- **C_p** Capacità termica specifica a pressione costante (*Kilojoule per chilogrammo per K*)
- **D_{rated}** Ciclo di lavoro nominale
- **D_{req}** Ciclo di lavoro richiesto
- **E_P** Potenziale dell'elettrodo (*Volt*)
- **H** Calore generato (*Kilojoule*)
- **h_{net}** Calore netto fornito (*Kilojoule*)
- **H_{req}** Calore richiesto (*Kilojoule*)
- **h_v** Calore richiesto per unità di volume (*Joule per metro cubo*)
- **I** Corrente elettrica (*Ampere*)
- **I_{max}** Corrente massima nuova aggiunta (*Ampere*)
- **i_o** Corrente in ingresso (*Ampere*)
- **I_r** Corrente nominale (*Ampere*)
- **k** Costante per tenere conto delle perdite di calore
- **L_f** Calore latente di fusione (*Joule per chilogrammo*)
- **M_{fp}** Messa in traiettoria di volo (*Chilogrammo*)
- **P** Energia (*Watt*)
- **P_{in}** Potenza di ingresso (*Watt*)
- **R** Resistenza (*Ohm*)
- **β** Efficienza di fusione
- **t** Tempo (*Ora*)



- **v** Velocità di viaggio dell'elettrodo (*Millimeter / Second*)
- **α** Efficienza del trasferimento di calore
- **ΔT_{rise}** Aumento della temperatura (*Kelvin*)
- **ΔV** Differenza di potenziale elettrico (*Volt*)



Costanti, Funzioni, Misure utilizzate

- **Misurazione:** **Peso** in Chilogrammo (kg)
Peso Conversione unità 
- **Misurazione:** **Tempo** in Ora (h)
Tempo Conversione unità 
- **Misurazione:** **Corrente elettrica** in Ampere (A)
Corrente elettrica Conversione unità 
- **Misurazione:** **Temperatura** in Kelvin (K)
Temperatura Conversione unità 
- **Misurazione:** **La zona** in Metro quadrato (m²)
La zona Conversione unità 
- **Misurazione:** **Velocità** in Millimeter / Second (mm/s)
Velocità Conversione unità 
- **Misurazione:** **Energia** in Kilojoule (KJ)
Energia Conversione unità 
- **Misurazione:** **Potenza** in Watt (W)
Potenza Conversione unità 
- **Misurazione:** **Resistenza elettrica** in Ohm (Ω)
Resistenza elettrica Conversione unità 
- **Misurazione:** **Potenziale elettrico** in Volt (V)
Potenziale elettrico Conversione unità 
- **Misurazione:** **Capacità termica specifica** in Kilojoule per chilogrammo per K (kJ/kg*K)
Capacità termica specifica Conversione unità 
- **Misurazione:** **Calore latente** in Joule per chilogrammo (J/kg)
Calore latente Conversione unità 



- **Misurazione:** Densità 'energia' in Joule per metro cubo (J/m^3)

Densità 'energia' Conversione unità ↗



Controlla altri elenchi di formule

- Distorsione nelle saldature
[Formule](#) ↗
- Apporto di calore nella saldatura
[Formule](#) ↗
- Flusso di calore nei giunti saldati
[Formule](#) ↗

Sentiti libero di CONDIVIDERE questo documento con i tuoi amici!

PDF Disponibile in

[English](#) [Spanish](#) [French](#) [German](#) [Russian](#) [Italian](#) [Portuguese](#) [Polish](#) [Dutch](#)

6/19/2024 | 9:48:04 AM UTC

[Si prega di lasciare il tuo feedback qui...](#)

