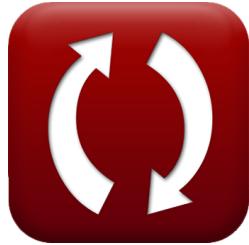


[calculatoratoz.com](http://calculatoratoz.com)[unitsconverters.com](http://unitsconverters.com)

# Entrada de calor en soldadura Fórmulas

[¡Calculadoras!](#)[¡Ejemplos!](#)[¡Conversiones!](#)

Marcador [calculatoratoz.com](http://calculatoratoz.com), [unitsconverters.com](http://unitsconverters.com)

Cobertura más amplia de calculadoras y creciente - **¡30.000+ calculadoras!**

Calcular con una unidad diferente para cada variable - **¡Conversión de unidades integrada!**

La colección más amplia de medidas y unidades - **¡250+ Medidas!**

¡Siéntete libre de COMPARTIR este documento con tus amigos!

[Por favor, deje sus comentarios aquí...](#)



# **Lista de 11 Entrada de calor en soldadura Fórmulas**

## Entrada de calor en soldadura ↗

### 1) Calor neto por unidad de volumen disponible para soldadura por arco

$$fx \quad h_v = \frac{P_{in}}{v \cdot A}$$

**Calculadora abierta** 

$$\text{ex } 167.2727 \text{J/m}^3 = \frac{46\text{W}}{5.5\text{mm/s} \cdot 50\text{m}^2}$$

## 2) Calor neto suministrado a la junta

$$fx \quad h_v = \alpha \cdot EP \cdot \frac{I}{\beta \cdot v \cdot A}$$

**Calculadora abierta** ↗

$$\text{ex } 167.2405 \text{ J/m}^3 = 0.95 \cdot 20.22 \text{ V} \cdot \frac{.9577 \text{ A}}{0.4 \cdot 5.5 \text{ mm/s} \cdot 50 \text{ m}^2}$$

### 3) Calor requerido para derretir la junta

$$H_{req} = M_{fp} \cdot ((C_p \cdot \Delta T_{rise}) + L_f)$$

**Calculadora abierta** 

**ex**  $8.0475\text{KJ} = 0.5\text{kg} \cdot ((1.005\text{kJ/kg}\cdot\text{K} \cdot 16\text{K}) + 15\text{J/kg})$



#### 4) Calor total generado en la soldadura por resistencia ↗

**fx**  $H = k \cdot i_o^2 \cdot R \cdot t$

Calculadora abierta ↗

**ex**  $21.05013\text{KJ} = 0.84655 \cdot (0.7\text{A})^2 \cdot 18.7950\Omega \cdot 0.75\text{h}$

#### 5) Ciclo de trabajo nominal dado Ciclo de trabajo real ↗

**fx**  $D_{\text{rated}} = D_{\text{req}} \cdot \left( \frac{I_{\text{max}}}{I_r} \right)^2$

Calculadora abierta ↗

**ex**  $1.016296 = 0.42 \cdot \left( \frac{7\text{A}}{4.5\text{A}} \right)^2$

#### 6) Ciclo de trabajo requerido para soldadura por arco ↗

**fx**  $D_{\text{req}} = D_{\text{rated}} \cdot \left( \frac{I_r}{I_{\text{max}}} \right)^2$

Calculadora abierta ↗

**ex**  $0.417398 = 1.01 \cdot \left( \frac{4.5\text{A}}{7\text{A}} \right)^2$

#### 7) Eficiencia de fusión ↗

**fx**  $\beta = \frac{H_{\text{req}}}{h_{\text{net}}}$

Calculadora abierta ↗

**ex**  $0.402375 = \frac{8.0475\text{KJ}}{20\text{KJ}}$



## 8) Eficiencia de transferencia de calor ↗

**fx**  $\alpha = \frac{h_{net}}{H}$

Calculadora abierta ↗

**ex**  $0.950119 = \frac{20\text{KJ}}{21.05\text{KJ}}$

## 9) Potencia dada Corriente eléctrica y resistencia ↗

**fx**  $P = I^2 \cdot R$

Calculadora abierta ↗

**ex**  $17.23857\text{W} = (.9577\text{A})^2 \cdot 18.7950\Omega$

## 10) Potencia dada Diferencia de potencial eléctrico y corriente eléctrica ↗

**fx**  $P = \Delta V \cdot I$

Calculadora abierta ↗

**ex**  $17\text{W} = 17.75086\text{V} \cdot .9577\text{A}$

## 11) Potencia dada Diferencia de potencial eléctrico y resistencia ↗

**fx**  $P = \frac{\Delta V^2}{R}$

Calculadora abierta ↗

**ex**  $16.76473\text{W} = \frac{(17.75086\text{V})^2}{18.7950\Omega}$



# Variables utilizadas

- **A** Área (*Metro cuadrado*)
- **C<sub>p</sub>** Capacidad calorífica específica a presión constante (*Kilojulio por kilogramo por K*)
- **D<sub>rated</sub>** Ciclo de trabajo nominal
- **D<sub>req</sub>** Ciclo de trabajo requerido
- **E<sub>P</sub>** Potencial de electrodo (*Voltio*)
- **H** Calor generado (*kilojulio*)
- **h<sub>net</sub>** Calor neto suministrado (*kilojulio*)
- **H<sub>req</sub>** Calor requerido (*kilojulio*)
- **h<sub>v</sub>** Calor requerido por unidad de volumen (*Joule por metro cúbico*)
- **I** Corriente eléctrica (*Amperio*)
- **I<sub>max</sub>** Máximo de nuevos agregados actuales (*Amperio*)
- **i<sub>o</sub>** Corriente de entrada (*Amperio*)
- **I<sub>r</sub>** Corriente nominal (*Amperio*)
- **k** Constante para tener en cuenta las pérdidas de calor
- **L<sub>f</sub>** Calor latente de fusión (*Joule por kilogramo*)
- **M<sub>fp</sub>** Masa en trayectoria de vuelo (*Kilogramo*)
- **P** Fuerza (*Vatio*)
- **P<sub>in</sub>** Potencia de entrada (*Vatio*)
- **R** Resistencia (*Ohm*)
- **β** Eficiencia de fusión
- **t** Tiempo (*Hora*)



- **v** Velocidad de desplazamiento del electrodo (*Milímetro/Segundo*)
- **α** Eficiencia de transferencia de calor
- **ΔT<sub>rise</sub>** Aumento de la temperatura (*Kelvin*)
- **ΔV** Diferencia de potencial eléctrico (*Voltio*)



# Constantes, funciones, medidas utilizadas

- **Medición:** Peso in Kilogramo (kg)

Peso Conversión de unidades 

- **Medición:** Tiempo in Hora (h)

Tiempo Conversión de unidades 

- **Medición:** Corriente eléctrica in Amperio (A)

Corriente eléctrica Conversión de unidades 

- **Medición:** La temperatura in Kelvin (K)

La temperatura Conversión de unidades 

- **Medición:** Área in Metro cuadrado (m<sup>2</sup>)

Área Conversión de unidades 

- **Medición:** Velocidad in Milímetro/Segundo (mm/s)

Velocidad Conversión de unidades 

- **Medición:** Energía in kilojulio (KJ)

Energía Conversión de unidades 

- **Medición:** Energía in Vatio (W)

Energía Conversión de unidades 

- **Medición:** Resistencia electrica in Ohm ( $\Omega$ )

Resistencia electrica Conversión de unidades 

- **Medición:** Potencial eléctrico in Voltio (V)

Potencial eléctrico Conversión de unidades 

- **Medición:** Capacidad calorífica específica in Kilojulio por kilogramo por K (kJ/kg\*K)

Capacidad calorífica específica Conversión de unidades 

- **Medición:** Calor latente in Joule por kilogramo (J/kg)

Calor latente Conversión de unidades 



- **Medición: Densidad de energía** in Joule por metro cúbico ( $J/m^3$ )

Densidad de energía Conversión de unidades 



## Consulte otras listas de fórmulas

- Distorsión en soldaduras  
[Fórmulas](#) 
- Flujo de calor en juntas soldadas  
[Fórmulas](#) 
- Entrada de calor en soldadura  
[Fórmulas](#) 

¡Siéntete libre de COMPARTIR este documento con tus amigos!

### PDF Disponible en

[English](#) [Spanish](#) [French](#) [German](#) [Russian](#) [Italian](#) [Portuguese](#) [Polish](#) [Dutch](#)

6/19/2024 | 9:48:04 AM UTC

[Por favor, deje sus comentarios aquí...](#)

