



calculatoratoz.com



unitsconverters.com

Herstellungs- und Kaufmodell Formeln

Rechner!

Beispiele!

Konvertierungen!

Lesezeichen calculatoratoz.com, unitsconverters.com

Größte Abdeckung von Rechnern und wächst - **30.000+ Rechner!**
Rechnen Sie mit einer anderen Einheit für jede Variable - **Eingebaute
Einheitenumrechnung!**
Größte Sammlung von Maßen und Einheiten - **250+ Messungen!**

Fühlen Sie sich frei, dieses Dokument mit Ihren Freunden
zu TEILEN!

[Bitte hinterlassen Sie hier Ihr Rückkoppelung...](#)



Liste von 12 Herstellungs- und Kaufmodell Formeln

Herstellungs- und Kaufmodell

1) Anzahl der Bestellungen für Kaufmodelle ohne Mangel

$$\text{fx } N = \frac{D}{\text{EOQ}_p}$$

[Rechner öffnen !\[\]\(a870788d6ed9b8fd294b7654a8c8526b_img.jpg\)](#)

$$\text{ex } 10 = \frac{10000}{1000}$$

2) EOQ Fertigungsmodell kein Mangel

$$\text{fx } \text{EOQ}_m = \sqrt{\frac{2 \cdot C_0 \cdot D}{C_c \cdot \left(1 - \frac{D}{K}\right)}}$$

[Rechner öffnen !\[\]\(c50c8b7b2cc2cf9ff925edec0ee94c0d_img.jpg\)](#)

$$\text{ex } 1414.214 = \sqrt{\frac{2 \cdot 200 \cdot 10000}{4 \cdot \left(1 - \frac{10000}{20000}\right)}}$$



3) EOQ Kaufmodell kein Mangel

$$\text{fx } \text{EOQ}_{\text{p}} = \sqrt{2 \cdot D \cdot \frac{C_0}{C_c}}$$

Rechner öffnen 

$$\text{ex } 1000 = \sqrt{2 \cdot 10000 \cdot \frac{200}{4}}$$

4) EOQ-Fertigungsmodell mit Mangel

$$\text{fx } \text{EOQ}_{\text{ms}} = \sqrt{2 \cdot D \cdot C_0 \cdot \frac{C_s + C_c}{C_c \cdot C_s \cdot \left(1 - \frac{D}{K}\right)}}$$

Rechner öffnen 

$$\text{ex } 1523.155 = \sqrt{2 \cdot 10000 \cdot 200 \cdot \frac{25 + 4}{4 \cdot 25 \cdot \left(1 - \frac{10000}{20000}\right)}}$$

5) EOQ-Kaufmodell mit Mangel

$$\text{fx } \text{EOQ}_{\text{ps}} = \sqrt{2 \cdot D \cdot \frac{C_0}{C_c} \cdot \left(\frac{C_s + C_c}{C_s}\right)}$$

Rechner öffnen 

$$\text{ex } 1077.033 = \sqrt{2 \cdot 10000 \cdot \frac{200}{4} \cdot \left(\frac{25 + 4}{25}\right)}$$



6) Fertigungsmodell mit maximalem Lagerbestand 

$$\text{fx } Q_1 = \sqrt{2 \cdot D \cdot C_0 \cdot C_s \cdot \frac{1 - \frac{D}{K}}{C_c \cdot (C_c + C_s)}}$$

Rechner öffnen 

$$\text{ex } 656.5322 = \sqrt{2 \cdot 10000 \cdot 200 \cdot 25 \cdot \frac{1 - \frac{10000}{20000}}{4 \cdot (4 + 25)}}$$

7) Gesamtkosten für Kaufmodell kein Mangel 

$$\text{fx } TC_p = D \cdot P + \sqrt{2 \cdot D \cdot C_c \cdot C_0}$$

Rechner öffnen 

$$\text{ex } 204000 = 10000 \cdot 20 + \sqrt{2 \cdot 10000 \cdot 4 \cdot 200}$$

8) Gesamtoptimale Kosten für das Herstellungsmodell 

$$\text{fx } TOC_m = \sqrt{2 \cdot D \cdot C_c \cdot C_0 \cdot \left(1 - \frac{D}{K}\right)}$$

Rechner öffnen 

$$\text{ex } 2828.427 = \sqrt{2 \cdot 10000 \cdot 4 \cdot 200 \cdot \left(1 - \frac{10000}{20000}\right)}$$



9) Gesamtoptimale Kosten für das Kaufmodell 

$$\text{fx } \text{TOC}_p = \sqrt{2 \cdot D \cdot C_c \cdot C_0 \cdot \frac{C_s}{C_s + C_c}}$$

Rechner öffnen 

$$\text{ex } 3713.907 = \sqrt{2 \cdot 10000 \cdot 4 \cdot 200 \cdot \frac{25}{25 + 4}}$$

10) Herstellungsmodell mit maximalem Lagerbestand 

$$\text{fx } Q_{\text{mfg}} = \left(1 - \frac{D}{K}\right) \cdot \text{EOQ}_{\text{ms}} - Q_1$$

Rechner öffnen 

$$\text{ex } 97.4437 = \left(1 - \frac{10000}{20000}\right) \cdot 500 - 152.5563$$

11) Kaufmodell mit maximalem Lagerbestand 

$$\text{fx } Q_{\text{purch}} = \sqrt{2 \cdot D \cdot \frac{C_0}{C_c} \cdot \left(\frac{C_s}{C_s + C_c}\right)}$$

Rechner öffnen 

$$\text{ex } 928.4767 = \sqrt{2 \cdot 10000 \cdot \frac{200}{4} \cdot \left(\frac{25}{25 + 4}\right)}$$

12) Kaufmodell mit maximalem Lagerbestand 

$$\text{fx } Q_2 = \text{EOQ}_{\text{ps}} - Q_{\text{purch}}$$

Rechner öffnen 

$$\text{ex } 148.5563 = 1077.033 - 928.4767$$



Verwendete Variablen

- C_0 Bestellkosten
- C_c Transportkosten
- C_s Mangelkosten
- D Nachfrage pro Jahr
- EOQ_m EOQ-Fertigungsmodell Kein Mangel
- EOQ_{ms} EOQ-Fertigungsmodell mit Mangel
- EOQ_p EOQ-Kaufmodell Kein Mangel
- EOQ_{ps} EOQ-Kaufmodell
- K Produktionsrate
- N Anzahl der Bestellkaufmodelle kein Mangel
- P Kaufpreis
- Q_1 Maximaler Lagerbestand bei der Herstellung
- Q_2 Kaufmodell mit maximaler Lagerbestände
- Q_{mfg} Herstellungsmodell mit maximalem Lagerbestand
- Q_{purch} Kaufmodell mit maximalem Lagerbestand
- TC_p Gesamtkosten für das Kaufmodell Kein Mangel
- TOC_m Gesamtoptimale Kosten für das Herstellungsmodell
- TOC_p Gesamtoptimale Kosten für das Kaufmodell








Konstanten, Funktionen, verwendete Messungen

- **Funktion:** `sqrt`, `sqrt(Number)`
Square root function



Überprüfen Sie andere Formellisten

- [Grundlagen des Wirtschaftsingenieurwesens Formeln](#) 
- [Industrielle Parameter Formeln](#) 
- [Herstellungs- und Kaufmodell Formeln](#) 
- [Herstellungszeitraum Formeln](#) 
- [Zeitschätzung Formeln](#) 

Fühlen Sie sich frei, dieses Dokument mit Ihren Freunden zu TEILEN!

PDF Verfügbar in

[English](#) [Spanish](#) [French](#) [German](#) [Russian](#) [Italian](#) [Portuguese](#) [Polish](#) [Dutch](#)

11/21/2023 | 11:53:36 PM UTC

[Bitte hinterlassen Sie hier Ihr Rückkoppelung...](#)

