

calculatoratoz.comunitsconverters.com

Gezamenlijke geometrie en afmetingen Formules

[Rekenmachines!](#)[Voorbeelden!](#)[Conversies!](#)

Bladwijzer calculatoratoz.com, unitsconverters.com

Breedste dekking van rekenmachines en groeiend - **30.000_ rekenmachines!**

Bereken met een andere eenheid voor elke variabele - **In ingebouwde eenhedsconversie!**

Grootste verzameling maten en eenheden - **250+ metingen!**

DEEL dit document gerust met je vrienden!

[Laat hier uw feedback achter...](#)



Lijst van 27 Gezamenlijke geometrie en afmetingen Formules

Gezamenlijke geometrie en afmetingen ↗

1) Binnendiameter van mof van splitpen gezien schuifspanning in mof ↗

fx $d_2 = d_4 - \frac{L}{2 \cdot c \cdot \tau_{so}}$

Rekenmachine openen ↗

ex $40\text{mm} = 80\text{mm} - \frac{50000\text{N}}{2 \cdot 25.0\text{mm} \cdot 25\text{N/mm}^2}$

2) Breedte van spie door afschuifoverweging ↗

fx $b = \frac{V}{2 \cdot \tau_{co} \cdot t_c}$

Rekenmachine openen ↗

ex $23.08564\text{mm} = \frac{23800\text{N}}{2 \cdot 24\text{N/mm}^2 \cdot 21.478\text{mm}}$

3) Breedte van spie door buigende overweging ↗

fx $b = \left(3 \cdot \frac{L}{t_c \cdot \sigma_b} \cdot \left(\frac{d_2}{4} + \frac{d_4 - d_2}{6} \right) \right)^{0.5}$

Rekenmachine openen ↗

ex $34.46355\text{mm} = \left(3 \cdot \frac{50000\text{N}}{21.478\text{mm} \cdot 98\text{N/mm}^2} \cdot \left(\frac{40\text{mm}}{4} + \frac{80\text{mm} - 40\text{mm}}{6} \right) \right)^{0.5}$



4) Diameter van de stang van de splitpen gegeven de diameter van de mofkraag 

$$fx \quad d = \frac{d_4}{2.4}$$

[Rekenmachine openen](#) 

$$ex \quad 33.33333\text{mm} = \frac{80\text{mm}}{2.4}$$

5) Diameter van de stang van de splitpen gegeven de dikte van de split 

$$fx \quad d = \frac{t_c}{0.31}$$

[Rekenmachine openen](#) 

$$ex \quad 69.28387\text{mm} = \frac{21.478\text{mm}}{0.31}$$

6) Diameter van de stang van de splitpen gezien de diameter van de spigotkraag 

$$fx \quad d = \frac{d_3}{1.5}$$

[Rekenmachine openen](#) 

$$ex \quad 32\text{mm} = \frac{48\text{mm}}{1.5}$$

7) Diameter van de stang van de splitpen gezien de dikte van de spigotkraag 

$$fx \quad d = \frac{t_1}{0.45}$$

[Rekenmachine openen](#) 

$$ex \quad 28.88889\text{mm} = \frac{13\text{mm}}{0.45}$$

8) Diameter van mofkraag gegeven staafdiameter 

$$fx \quad d_4 = 2.4 \cdot d$$

[Rekenmachine openen](#) 

$$ex \quad 85.63848\text{mm} = 2.4 \cdot 35.6827\text{mm}$$



9) Diameter van mofkraag van spieverbinding gegeven buigspanning in spie

fx
$$d_4 = \frac{4 \cdot b^2 \cdot \sigma_b \cdot \frac{t_c}{L} - d_2}{2}$$

[Rekenmachine openen !\[\]\(e78f798d4ea5c530c9db49e7d26e6b95_img.jpg\)](#)

ex
$$178.0448\text{mm} = \frac{4 \cdot (48.5\text{mm})^2 \cdot 98\text{N/mm}^2 \cdot \frac{21.478\text{mm}}{50000\text{N}} - 40\text{mm}}{2}$$

10) Diameter van mofkraag van splitpen bij drukbelasting

fx
$$d_4 = d_2 + \frac{L}{t_c \cdot \sigma_{c1}}$$

[Rekenmachine openen !\[\]\(05be7c7a8995decd503647c99211f7c2_img.jpg\)](#)

ex
$$79.99937\text{mm} = 40\text{mm} + \frac{50000\text{N}}{21.478\text{mm} \cdot 58.2\text{N/mm}^2}$$

11) Diameter van mofkraag van splitverbinding gegeven schuifspanning in mof

fx
$$d_4 = \frac{L}{2 \cdot c \cdot \tau_{so}} + d_2$$

[Rekenmachine openen !\[\]\(fe3aebe81acea8d45108cd2768939da7_img.jpg\)](#)

ex
$$80\text{mm} = \frac{50000\text{N}}{2 \cdot 25.0\text{mm} \cdot 25\text{N/mm}^2} + 40\text{mm}$$

12) Diameter van spie van spieverbinding gegeven schuifspanning in spie

fx
$$d_2 = \frac{L}{2 \cdot L_a \cdot \tau_{sp}}$$

[Rekenmachine openen !\[\]\(899d8b7697d64725bf017d3296cfcf1b_img.jpg\)](#)

ex
$$39.99962\text{mm} = \frac{50000\text{N}}{2 \cdot 23.5\text{mm} \cdot 26.596\text{N/mm}^2}$$



13) Diameter van spie van splitpen bij drukspanning ↗

$$fx \quad d_2 = d_4 - \frac{L}{t_c \cdot \sigma_{c1}}$$

Rekenmachine openen ↗

$$ex \quad 40.00063\text{mm} = 80\text{mm} - \frac{50000\text{N}}{21.478\text{mm} \cdot 58.2\text{N/mm}^2}$$

14) Diameter van spie van splitpen gegeven buigspanning in split ↗

$$fx \quad d_2 = 4 \cdot b^2 \cdot \sigma_b \cdot \frac{t_c}{L} - 2 \cdot d_4$$

Rekenmachine openen ↗

$$ex \quad 236.0895\text{mm} = 4 \cdot (48.5\text{mm})^2 \cdot 98\text{N/mm}^2 \cdot \frac{21.478\text{mm}}{50000\text{N}} - 2 \cdot 80\text{mm}$$

15) Diameter van spigotkraag gegeven staafdiameter ↗

$$fx \quad d_3 = 1.5 \cdot d$$

Rekenmachine openen ↗

$$ex \quad 53.52405\text{mm} = 1.5 \cdot 35.6827\text{mm}$$

16) Dikte van spie gegeven drukspanning in mof ↗

$$fx \quad t_c = \frac{L}{(d_4 - d_2) \cdot \sigma_{cs0}}$$

Rekenmachine openen ↗

$$ex \quad 21.47766\text{mm} = \frac{50000\text{N}}{(80\text{mm} - 40\text{mm}) \cdot 58.20\text{N/mm}^2}$$



17) Dikte van spie gegeven schuifspanning in spie ↗

$$fx \quad t_c = \frac{L}{2 \cdot \tau_{co} \cdot b}$$

Rekenmachine openen ↗

$$ex \quad 21.47766\text{mm} = \frac{50000\text{N}}{2 \cdot 24\text{N/mm}^2 \cdot 48.5\text{mm}}$$

18) Dikte van spie gezien drukspanning in spie ↗

$$fx \quad t_c = \frac{L}{\sigma_{c1} \cdot d_2}$$

Rekenmachine openen ↗

$$ex \quad 21.47766\text{mm} = \frac{50000\text{N}}{58.2\text{N/mm}^2 \cdot 40\text{mm}}$$

19) Dikte van spie gezien trekspanning in mof ↗

$$fx \quad t_c = \frac{\left(\frac{\pi}{4} \cdot (d_1^2 - d_2^2)\right) - \frac{F_c}{\sigma_{tso}}}{d_1 - d_2}$$

Rekenmachine openen ↗

$$ex \quad 68.59257\text{mm} = \frac{\left(\frac{\pi}{4} \cdot ((54\text{mm})^2 - (40\text{mm})^2)\right) - \frac{5000\text{N}}{68.224\text{N/mm}^2}}{54\text{mm} - 40\text{mm}}$$

20) Dikte van spieverbinding gegeven buigspanning in spie ↗

$$fx \quad t_c = (2 \cdot d_4 + d_2) \cdot \left(\frac{L}{4 \cdot b^2 \cdot \sigma_b} \right)$$

Rekenmachine openen ↗

$$ex \quad 10.84502\text{mm} = (2 \cdot 80\text{mm} + 40\text{mm}) \cdot \left(\frac{50000\text{N}}{4 \cdot (48.5\text{mm})^2 \cdot 98\text{N/mm}^2} \right)$$



21) Dikte van spigotkraag wanneer staafdiameter beschikbaar is ↗

fx $t_1 = 0.45 \cdot d$

[Rekenmachine openen ↗](#)

ex $16.05722\text{mm} = 0.45 \cdot 35.6827\text{mm}$

22) Dikte van splitverbinding: ↗

fx $t_c = 0.31 \cdot d$

[Rekenmachine openen ↗](#)

ex $11.06164\text{mm} = 0.31 \cdot 35.6827\text{mm}$

23) Dwarsdoorsnede van de mof van de splitpen die vatbaar is voor defecten ↗

fx $A = \frac{\pi}{4} \cdot (d_1^2 - d_2^2) - t_c \cdot (d_1 - d_2)$

[Rekenmachine openen ↗](#)

ex $732.892\text{mm}^2 = \frac{\pi}{4} \cdot ((54\text{mm})^2 - (40\text{mm})^2) - 21.478\text{mm} \cdot (54\text{mm} - 40\text{mm})$

24) Dwarsdoorsnede van het mofuiteinde dat bestand is tegen afschuiving ↗

fx $A = (d_4 - d_2) \cdot c$

[Rekenmachine openen ↗](#)

ex $1000\text{mm}^2 = (80\text{mm} - 40\text{mm}) \cdot 25.0\text{mm}$

25) Dwarsdoorsnede van spie van spieverbinding gevoelig voor defecten ↗

fx $A_s = \frac{\pi \cdot d_2^2}{4} - d_2 \cdot t_c$

[Rekenmachine openen ↗](#)

ex $397.5171\text{mm}^2 = \frac{\pi \cdot (40\text{mm})^2}{4} - 40\text{mm} \cdot 21.478\text{mm}$



26) Minimale diameter van spie in spieverbinding onderworpen aan verpletterende spanning ↗

fx $d_2 = \frac{L}{\sigma_c \cdot t_c}$

[Rekenmachine openen ↗](#)

ex $18.4759\text{mm} = \frac{50000\text{N}}{126\text{N/mm}^2 \cdot 21.478\text{mm}}$

27) Minimale stangdiameter in splitverbinding gegeven axiale trekkracht en spanning ↗

fx $d = \sqrt{\frac{4 \cdot L}{\sigma t_{\text{rod}} \cdot \pi}}$

[Rekenmachine openen ↗](#)

ex $35.68248\text{mm} = \sqrt{\frac{4 \cdot 50000\text{N}}{50\text{N/mm}^2 \cdot \pi}}$



Variabelen gebruikt

- **A** Dwarsdoorsnede van stopcontact (*Plein Millimeter*)
- **A_s** Dwarsdoorsnede van de tap (*Plein Millimeter*)
- **b** Gemiddelde breedte van de split (*Millimeter*)
- **c** Axiale afstand van sleuf tot uiteinde van de kraag van de socket (*Millimeter*)
- **d** Diameter van de staaf van de splitverbinding (*Millimeter*)
- **d₁** Buitendiameter van stopcontact (*Millimeter*)
- **d₂** Diameter van de spon (*Millimeter*)
- **d₃** Diameter van spiekraag: (*Millimeter*)
- **d₄** Diameter van de socketkraag (*Millimeter*)
- **F_c** Kracht op splitverbinding (*Newton*)
- **L** Belasting op splitpen (*Newton*)
- **L_a** Opening tussen het einde van de sleuf en het einde van de tap (*Millimeter*)
- **t₁** Dikte van de kraankraag (*Millimeter*)
- **t_c** Dikte van Cotter (*Millimeter*)
- **V** Afschuifkracht op split (*Newton*)
- **σ_b** Buigspanning in spie (*Newton per vierkante millimeter*)
- **σ_c** Verpletterende stress veroorzaakt in Cotter (*Newton per vierkante millimeter*)
- **σ_{c1}** Drukspanning in de spie (*Newton per vierkante millimeter*)
- **σ_{cso}** Drukspanning in de socket (*Newton per vierkante millimeter*)
- **σ_{tso}** Trekspanning in stopcontact (*Newton per vierkante millimeter*)
- **σ_{rod}** Trekspanning in spieverbindingsstang (*Newton per vierkante millimeter*)
- **T_{co}** Schuifspanning in spie (*Newton per vierkante millimeter*)
- **T_{so}** Schuifspanning in de mof (*Newton per vierkante millimeter*)
- **T_{sp}** Schuifspanning in de spie (*Newton per vierkante millimeter*)



Constanten, functies, gebruikte metingen

- Constante: pi, 3.14159265358979323846264338327950288

De constante van Archimedes

- Functie: sqrt, sqrt(Number)

Een vierkantswortelfunctie is een functie die een niet-negatief getal als invoer neemt en de vierkantswortel van het gegeven invoergetal retourneert.

- Meting: Lengte in Millimeter (mm)

Lengte Eenheidsconversie ↗

- Meting: Gebied in Plein Millimeter (mm^2)

Gebied Eenheidsconversie ↗

- Meting: Kracht in Newton (N)

Kracht Eenheidsconversie ↗

- Meting: Spanning in Newton per vierkante millimeter (N/mm^2)

Spanning Eenheidsconversie ↗



Controleer andere formulelijsten

- Krachten en belastingen op gewrichten Formules 
- Gezamenlijke geometrie en afmetingen Formules 
- Kracht en spanning Formules 

DEEL dit document gerust met je vrienden!

PDF Beschikbaar in

[English](#) [Spanish](#) [French](#) [German](#) [Russian](#) [Italian](#) [Portuguese](#) [Polish](#) [Dutch](#)

7/18/2024 | 5:05:01 AM UTC

[Laat hier uw feedback achter...](#)

