

[calculatoratoz.com](http://calculatoratoz.com)[unitsconverters.com](http://unitsconverters.com)

# Projektowanie elementów systemu mieszania Formuły

[Kalkulatory!](#)[Przykłady!](#)[konwersje!](#)

Zakładka [calculatoratoz.com](http://calculatoratoz.com), [unitsconverters.com](http://unitsconverters.com)

Najszerzy zasięg kalkulatorów i rosniecie - **30 000+ kalkulatorów!**

Oblicz z inną jednostką dla każdej zmiennej - **W wbudowanej konwersji jednostek!**

Najszerzy zbiór miar i jednostek - **250+ pomiarów!**

Nie krępuj się UDOSTĘPNIJ ten dokument swoim znajomym!

[Zostaw swoją opinię tutaj...](#)



## Lista 18 Projektowanie elementów systemu mieszania Formuły

### Projektowanie elementów systemu mieszania

#### 1) Maksymalne ugięcie dzięki wałowi o jednakowej masie

$$\text{fx } \delta_s = \frac{W \cdot L^4}{(8 \cdot E) \cdot \left(\frac{\pi}{64}\right) \cdot d^4}$$

[Otwórz kalkulator !\[\]\(a870788d6ed9b8fd294b7654a8c8526b\_img.jpg\)](#)

$$\text{ex } 0.005668\text{mm} = \frac{90\text{N} \cdot (100\text{mm})^4}{(8 \cdot 195000\text{N/mm}^2) \cdot \left(\frac{\pi}{64}\right) \cdot (12\text{mm})^4}$$

#### 2) Maksymalne ugięcie z powodu każdego obciążenia

$$\text{fx } \delta_{\text{Load}} = \frac{W \cdot L^3}{(3 \cdot E) \cdot \left(\frac{\pi}{64}\right) \cdot d^4}$$

[Otwórz kalkulator !\[\]\(c50c8b7b2cc2cf9ff925edec0ee94c0d\_img.jpg\)](#)

$$\text{ex } 0.033252\text{mm} = \frac{19.8\text{N} \cdot (100\text{mm})^3}{(3 \cdot 195000\text{N/mm}^2) \cdot \left(\frac{\pi}{64}\right) \cdot (12\text{mm})^4}$$

#### 3) Maksymalny moment obrotowy dla pełnego wału

$$\text{fx } Tm_{\text{solidshaft}} = \left( \left( \frac{\pi}{16} \right) \cdot (d^3) \cdot (f_s) \right)$$

[Otwórz kalkulator !\[\]\(f60b7a900783ac3fd531bfd9c111be6d\_img.jpg\)](#)

$$\text{ex } 155395.7\text{N*mm} = \left( \left( \frac{\pi}{16} \right) \cdot ((12\text{mm})^3) \cdot (458\text{N/mm}^2) \right)$$



**4) Maksymalny moment obrotowy dla wału drążonego**

**fx**  $T_m_{\text{hollowshaft}} = \left( \left( \frac{\pi}{16} \right) \cdot (d_o^3) \cdot (f_s) \cdot (1 - k^2) \right)$

**Otwórz kalkulator**

**ex**  $199640.4 \text{ N} \cdot \text{mm} = \left( \left( \frac{\pi}{16} \right) \cdot ((20 \text{ mm})^3) \cdot (458 \text{ N/mm}^2) \cdot (1 - (0.85)^2) \right)$

**5) Maksymalny moment zginający w zależności od wału**

**fx**  $M_m = l \cdot F_m$

**Otwórz kalkulator**

**ex**  $34000 \text{ N} \cdot \text{mm} = 400 \text{ mm} \cdot 85 \text{ N}$

**6) Prędkość krytyczna dla każdego ugięcia**

**fx**  $N_c = \frac{946}{\sqrt{\delta_s}}$

**Otwórz kalkulator**

**ex**  $13378.46 \text{ rev/min} = \frac{946}{\sqrt{0.005 \text{ mm}}}$

**7) Równoważny moment skręcający dla wału drążonego**

**fx**  $T_e_{\text{hollowshaft}} = \left( \frac{\pi}{16} \right) \cdot (f_b) \cdot (d_o^3) \cdot (1 - k^4)$

**Otwórz kalkulator**

**ex**  $150166.2 \text{ N} \cdot \text{mm} = \left( \frac{\pi}{16} \right) \cdot (200 \text{ N/mm}^2) \cdot ((20 \text{ mm})^3) \cdot (1 - (0.85)^4)$



## 8) Równoważny moment skręcający dla wału pełnego ↗

**fx**  $T_{e\text{solidshaft}} = \left( \sqrt{(M_m^2) + (T_m^2)} \right)$

**Otwórz kalkulator ↗**

**ex**  $34320.58 \text{N} \cdot \text{mm} = \left( \sqrt{((34000 \text{N} \cdot \text{mm})^2) + ((4680 \text{N} \cdot \text{mm})^2)} \right)$

## 9) Równoważny moment zginający dla wału drążonego ↗

**fx**  $M_{e\text{hollowshaft}} = \left( \frac{\pi}{32} \right) \cdot (f_b) \cdot (d_o^3) \cdot (1 - k^4)$

**Otwórz kalkulator ↗**

**ex**  $75083.08 \text{N} \cdot \text{mm} = \left( \frac{\pi}{32} \right) \cdot (200 \text{N/mm}^2) \cdot (20 \text{mm}^3) \cdot (1 - (0.85)^4)$

## 10) Równoważny moment zginający dla wału pełnego ↗

**fx**  $M_{e\text{solidshaft}} = \left( \frac{1}{2} \right) \cdot \left( M_m + \sqrt{M_m^2 + T_m^2} \right)$

**Otwórz kalkulator ↗****ex**

$$34160.29 \text{N} \cdot \text{mm} = \left( \frac{1}{2} \right) \cdot \left( 34000 \text{N} \cdot \text{mm} + \sqrt{(34000 \text{N} \cdot \text{mm})^2 + (4680 \text{N} \cdot \text{mm})^2} \right)$$

## 11) Siła projektowania wału w oparciu o czyste zginanie ↗

**fx**  $F_m = \frac{T_m}{0.75 \cdot h_m}$

**Otwórz kalkulator ↗**

**ex**  $83.31108 \text{N} = \frac{4680 \text{N} \cdot \text{mm}}{0.75 \cdot 74.9 \text{mm}}$



## 12) Średnica pełnego wału poddanego maksymalnemu momentowi zginającemu

[Otwórz kalkulator](#)

**fx**  $d_{solidshaft} = \left( \frac{M_{solidshaft}}{\left( \frac{\pi}{32} \right) \cdot f_b} \right)^{\frac{1}{3}}$

**ex**  $5.733114\text{mm} = \left( \frac{3700\text{N*mm}}{\left( \frac{\pi}{32} \right) \cdot 200\text{N/mm}^2} \right)^{\frac{1}{3}}$

## 13) Średnica wału drążonego poddanego maksymalnemu momentowi zginającemu

[Otwórz kalkulator](#)

**fx**  $d_o = \left( \frac{M_m}{\left( \frac{\pi}{32} \right) \cdot (f_b) \cdot (1 - k^2)} \right)^{\frac{1}{3}}$

**ex**  $18.41035\text{mm} = \left( \frac{34000\text{N*mm}}{\left( \frac{\pi}{32} \right) \cdot (200\text{N/mm}^2) \cdot (1 - (0.85)^2)} \right)^{\frac{1}{3}}$

## 14) Średnica wału pełnego w oparciu o równoważny moment skręcający

[Otwórz kalkulator](#)

**fx**  $\text{Diameter}_{solidshaft} = \left( T_e \cdot \frac{16}{\pi} \cdot \frac{1}{f_s} \right)^{\frac{1}{3}}$

**ex**  $21.55009\text{mm} = \left( 900000\text{N*mm} \cdot \frac{16}{\pi} \cdot \frac{1}{458\text{N/mm}^2} \right)^{\frac{1}{3}}$



### 15) Średnica wału pełnego w oparciu o równoważny moment zginający ↗

**fx**  $d_{solidshaft} = \left( M_e \cdot \frac{32}{\pi} \cdot \frac{1}{f_b} \right)^{\frac{1}{3}}$

[Otwórz kalkulator ↗](#)

**ex**  $6.338406\text{mm} = \left( 5000\text{N}\cdot\text{mm} \cdot \frac{32}{\pi} \cdot \frac{1}{200\text{N}/\text{mm}^2} \right)^{\frac{1}{3}}$

### 16) Średnica zewnętrzna wału drążonego w oparciu o równoważny moment skręcający ↗

**fx**  $d_o = \left( (T_e) \cdot \left( \frac{16}{\pi} \right) \cdot \frac{1}{(f_s) \cdot (1 - k^4)} \right)^{\frac{1}{3}}$

[Otwórz kalkulator ↗](#)

**ex**  $27.56185\text{mm} = \left( (900000\text{N}\cdot\text{mm}) \cdot \left( \frac{16}{\pi} \right) \cdot \frac{1}{(458\text{N}/\text{mm}^2) \cdot (1 - (0.85)^4)} \right)^{\frac{1}{3}}$

### 17) Średnica zewnętrzna wału drążonego w oparciu o równoważny moment zginający ↗

**fx**  $d_{hollowshaft} = \left( (M_e) \cdot \left( \frac{32}{\pi} \right) \cdot \frac{1}{(f_b) \cdot (1 - k^4)} \right)^{\frac{1}{3}}$

[Otwórz kalkulator ↗](#)

**ex**  $8.10661\text{mm} = \left( (5000\text{N}\cdot\text{mm}) \cdot \left( \frac{32}{\pi} \right) \cdot \frac{1}{(200\text{N}/\text{mm}^2) \cdot (1 - (0.85)^4)} \right)^{\frac{1}{3}}$



**18) Znamionowy moment obrotowy silnika ↗**

**fx**  $T_r = \left( \frac{P \cdot 4500}{2 \cdot \pi \cdot N} \right)$

**Otwórz kalkulator ↗**

**ex**  $2.2E^6 N*mm = \left( \frac{0.25hp \cdot 4500}{2 \cdot \pi \cdot 575rev/min} \right)$



## Używane zmienne

- **d** Średnica wału mieszadła (*Milimetr*)
- **d<sub>hollowshaft</sub>** Średnica wału drążonego mieszadła (*Milimetr*)
- **d<sub>o</sub>** Średnica zewnętrzna wału drążonego (*Milimetr*)
- **d<sub>solidshaft</sub>** Średnica wału pełnego mieszadła (*Milimetr*)
- **Diameter<sub>solidshaft</sub>** Średnica wału pełnego (*Milimetr*)
- **E** Moduł sprężystości (*Newton/Milimetr Kwadratowy*)
- **f<sub>b</sub>** Obezwładniający stres (*Newton na milimetr kwadratowy*)
- **F<sub>m</sub>** Siła (*Newton*)
- **f<sub>s</sub>** Skrętne naprężenie ścinające w wale (*Newton na milimetr kwadratowy*)
- **h<sub>m</sub>** Wysokość cieczy manometrycznej (*Milimetr*)
- **k** Stosunek średnicy wewnętrznej do zewnętrznej wału drążonego
- **I** Długość wału (*Milimetr*)
- **L** Długość (*Milimetr*)
- **M<sub>e</sub>** Równoważny moment zginający (*Milimetr niutona*)
- **M<sub>m</sub>** Maksymalny moment zginający (*Milimetr niutona*)
- **M<sub>solidshaft</sub>** Maksymalny moment zginający dla wału pełnego (*Milimetr niutona*)
- **M<sub>e<sub>hollowshaft</sub></sub>** Równoważny moment zginający wału drążonego (*Milimetr niutona*)
- **M<sub>e<sub>solidshaft</sub></sub>** Równoważny moment zginający dla wału pełnego (*Milimetr niutona*)
- **N** Szybkość mieszadła (*Obrotów na minutę*)
- **N<sub>c</sub>** Prędkość krytyczna (*Obrotów na minutę*)
- **P** Moc (*Konie mechaniczne*)
- **T<sub>e</sub>** Równoważny moment skręcający (*Milimetr niutona*)
- **T<sub>m</sub>** Maksymalny moment obrotowy mieszadła (*Milimetr niutona*)
- **T<sub>r</sub>** Znamionowy moment obrotowy silnika (*Milimetr niutona*)



- **$T_e_{hollowshaft}$**  Równoważny moment skręcający dla wałka drążonego (*Milimetr niutona*)
- **$T_e_{solidshaft}$**  Równoważny moment skręcający dla wału pełnego (*Milimetr niutona*)
- **$T_m_{hollowshaft}$**  Maksymalny moment obrotowy dla wału drążonego (*Milimetr niutona*)
- **$T_m_{solidshaft}$**  Maksymalny moment obrotowy dla wału pełnego (*Milimetr niutona*)
- **$w$**  Równomiernie rozłożone obciążenie na jednostkę długości (*Newton*)
- **$W$**  Skoncentrowany ładunek (*Newton*)
- **$\delta_{Load}$**  Ugięcie spowodowane każdym obciążeniem (*Milimetr*)
- **$\delta_s$**  Ugięcie (*Milimetr*)



## Stałe, funkcje, stosowane pomiary

- **Stały:** **pi**, 3.14159265358979323846264338327950288  
*Archimedes' constant*
- **Funkcjonować:** **sqrt**, sqrt(Number)  
*Square root function*
- **Pomiar:** **Długość** in Milimetr (mm)  
*Długość Konwersja jednostek* 
- **Pomiar:** **Nacisk** in Newton/Milimetr Kwadratowy (N/mm<sup>2</sup>)  
*Nacisk Konwersja jednostek* 
- **Pomiar:** **Moc** in Konie mechaniczne (hp)  
*Moc Konwersja jednostek* 
- **Pomiar:** **Zmuszać** in Newton (N)  
*Zmuszać Konwersja jednostek* 
- **Pomiar:** **Prędkość kątowa** in Obrotów na minutę (rev/min)  
*Prędkość kątowa Konwersja jednostek* 
- **Pomiar:** **Moment obrotowy** in Milimetr niutona (N\*mm)  
*Moment obrotowy Konwersja jednostek* 
- **Pomiar:** **Moment siły** in Milimetr niutona (N\*mm)  
*Moment siły Konwersja jednostek* 
- **Pomiar:** **Moment zginający** in Milimetr niutona (N\*mm)  
*Moment zginający Konwersja jednostek* 
- **Pomiar:** **Stres** in Newton na milimetr kwadratowy (N/mm<sup>2</sup>)  
*Stres Konwersja jednostek* 



## Sprawdź inne listy formuł

- Projektowanie elementów systemu mieszania Formuły 
- Projekt klucza Formuły 
- Projekt wału w oparciu o prędkość krytyczną Formuły 
- Projekt dławicy i dławika Formuły 
- Konstrukcja łopatki wirnika Formuły 
- Wymagania dotyczące zasilania dla mieszania Formuły 
- spręgła wału Formuły 
- Wał poddawany tylko momentowi zginającemu Formuły 
- Wał poddany łącznemu momentowi skręcającemu i zginającemu Formuły 

Nie krępuj się UDOSTĘPNIJ ten dokument swoim znajomym!

### PDF Dostępne w

[English](#) [Spanish](#) [French](#) [German](#) [Russian](#) [Italian](#) [Portuguese](#) [Polish](#) [Dutch](#)

11/27/2023 | 5:20:11 AM UTC

[Zostaw swoją opinię tutaj...](#)

