

calculatoratoz.comunitsconverters.com

Forza e stress Formule

[Calcolatrici!](#)[Esempi!](#)[Conversioni!](#)

Segnalibro calculatoratoz.com, unitsconverters.com

La più ampia copertura di calcolatrici e in crescita - **30.000+ calcolatrici!**

Calcola con un'unità diversa per ogni variabile - **Nella conversione di unità costruita!**

La più ampia raccolta di misure e unità - **250+ misurazioni!**

Sentiti libero di CONDIVIDERE questo documento con i tuoi amici!

[Si prega di lasciare il tuo feedback qui...](#)



Lista di 13 Forza e stress Formule

Forza e stress ↗

1) Sforzo di flessione nella coppiglia del giunto della coppiglia ↗

fx $\sigma_b = \left(3 \cdot \frac{L}{t_c \cdot b^2} \right) \cdot \left(\frac{d_2 + 2 \cdot d_4}{12} \right)$

[Apri Calcolatrice ↗](#)

ex $49.48376 \text{ N/mm}^2 = \left(3 \cdot \frac{50000 \text{ N}}{21.478 \text{ mm} \cdot (48.5 \text{ mm})^2} \right) \cdot \left(\frac{40 \text{ mm} + 2 \cdot 80 \text{ mm}}{12} \right)$

2) Sforzo di taglio ammissibile per coppiglia ↗

fx $\tau_p = \frac{P}{2 \cdot b \cdot t_c}$

[Apri Calcolatrice ↗](#)

ex $719988.7 \text{ N/m}^2 = \frac{1500 \text{ N}}{2 \cdot 48.5 \text{ mm} \cdot 21.478 \text{ mm}}$

3) Sforzo di taglio ammissibile per il perno ↗

fx $\tau_p = \frac{P}{2 \cdot a \cdot d_{ex}}$

[Apri Calcolatrice ↗](#)

ex $957854.4 \text{ N/m}^2 = \frac{1500 \text{ N}}{2 \cdot 17.4 \text{ mm} \cdot 45 \text{ mm}}$



4) Sforzo di taglio nel perno della coppiglia dato il diametro del perno e il carico 

$$\text{fx } \tau_{sp} = \frac{L}{2 \cdot L_a \cdot d_2}$$

[Apri Calcolatrice](#)

$$\text{ex } 26.59574 \text{ N/mm}^2 = \frac{50000 \text{ N}}{2 \cdot 23.5 \text{ mm} \cdot 40 \text{ mm}}$$

5) Sforzo di taglio nella coppiglia dati lo spessore e la larghezza della coppiglia 

$$\text{fx } \tau_{co} = \frac{L}{2 \cdot t_c \cdot b}$$

[Apri Calcolatrice](#)

$$\text{ex } 23.99962 \text{ N/mm}^2 = \frac{50000 \text{ N}}{2 \cdot 21.478 \text{ mm} \cdot 48.5 \text{ mm}}$$

6) Sforzo di taglio nell'incavo della coppiglia dato il diametro interno ed esterno dell'incavo 

$$\text{fx } \tau_{so} = \frac{L}{2 \cdot (d_4 - d_2) \cdot c}$$

[Apri Calcolatrice](#)

$$\text{ex } 25 \text{ N/mm}^2 = \frac{50000 \text{ N}}{2 \cdot (80 \text{ mm} - 40 \text{ mm}) \cdot 25.0 \text{ mm}}$$

7) Sollecitazione da compressione nel codolo del giunto a coppiglia considerando il cedimento per schiacciamento 

$$\text{fx } \sigma_{c1} = \frac{L}{t_c \cdot d_2}$$

[Apri Calcolatrice](#)

$$\text{ex } 58.19909 \text{ N/mm}^2 = \frac{50000 \text{ N}}{21.478 \text{ mm} \cdot 40 \text{ mm}}$$



8) Sollecitazione di compressione nell'incavo della coppiglia dato il diametro del codolo e del collare dell'incavo ↗

fx $\sigma_{cso} = \frac{L}{(d_4 - d_2) \cdot t_c}$

[Apri Calcolatrice ↗](#)

ex $58.19909 \text{ N/mm}^2 = \frac{50000 \text{ N}}{(80 \text{ mm} - 40 \text{ mm}) \cdot 21.478 \text{ mm}}$

9) Sollecitazione di trazione nel perno ↗

fx $\sigma_t = \frac{P}{\left(\frac{\pi}{4} \cdot d_{ex}^2\right) - (d_{ex} \cdot t_c)}$

[Apri Calcolatrice ↗](#)

ex $2.404149 \text{ N/mm}^2 = \frac{1500 \text{ N}}{\left(\frac{\pi}{4} \cdot (45 \text{ mm})^2\right) - (45 \text{ mm} \cdot 21.478 \text{ mm})}$

10) Sollecitazione di trazione nel perno del giunto della coppiglia dati il diametro del perno, lo spessore della coppiglia e il carico ↗

fx $(\sigma_t sp) = \frac{L}{\frac{\pi \cdot d_2^2}{4} - d_2 \cdot t_c}$

[Apri Calcolatrice ↗](#)

ex $125.7808 \text{ N/mm}^2 = \frac{50000 \text{ N}}{\frac{\pi \cdot (40 \text{ mm})^2}{4} - 40 \text{ mm} \cdot 21.478 \text{ mm}}$

11) Stress da compressione del codolo ↗

fx $\sigma_{cp} = \frac{L}{t_c \cdot D_s}$

[Apri Calcolatrice ↗](#)

ex $46.55927 \text{ N/mm}^2 = \frac{50000 \text{ N}}{21.478 \text{ mm} \cdot 50.0 \text{ mm}}$



12) Tensione di trazione nell'asta del giunto a coppiglia ↗

fx $\sigma_t_{\text{rod}} = \frac{4 \cdot L}{\pi \cdot d^2}$

[Apri Calcolatrice ↗](#)

ex $49.99939 \text{ N/mm}^2 = \frac{4 \cdot 50000 \text{ N}}{\pi \cdot (35.6827 \text{ mm})^2}$

13) Tensione di trazione nell'incavo della coppiglia dato il diametro esterno e interno dell'incavo ↗

fx $(\sigma_t \text{so}) = \frac{L}{\frac{\pi}{4} \cdot (d_1^2 - d_2^2) - t_c \cdot (d_1 - d_2)}$

[Apri Calcolatrice ↗](#)

ex $68.22288 \text{ N/mm}^2 = \frac{50000 \text{ N}}{\frac{\pi}{4} \cdot ((54 \text{ mm})^2 - (40 \text{ mm})^2) - 21.478 \text{ mm} \cdot (54 \text{ mm} - 40 \text{ mm})}$



Variabili utilizzate

- **a** Distanza del rubinetto (*Millimetro*)
- **b** Larghezza media della coppiglia (*Millimetro*)
- **c** Distanza assiale dalla fessura all'estremità del collare della presa (*Millimetro*)
- **d** Diametro dell'asta della coppiglia (*Millimetro*)
- **d_1** Diametro esterno della presa (*Millimetro*)
- **d_2** Diametro del rubinetto (*Millimetro*)
- **d_4** Diametro del collare della presa (*Millimetro*)
- **d_{ex}** Diametro esterno del rubinetto (*Millimetro*)
- **D_s** Diametro del rubinetto (*Millimetro*)
- **L** Carico sulla coppiglia (*Newton*)
- **L_a** Spazio tra l'estremità della scanalatura e l'estremità del rubinetto (*Millimetro*)
- **P** Forza di trazione sulle aste (*Newton*)
- **t_c** Spessore della coppiglia (*Millimetro*)
- **σ_b** Sollecitazione di flessione nella coppiglia (*Newton per millimetro quadrato*)
- **σ_{c1}** Sollecitazione di compressione nel rubinetto (*Newton per millimetro quadrato*)
- **σ_{cp}** Stress nel rubinetto (*Newton per millimetro quadrato*)
- **σ_{cso}** Sollecitazione di compressione nell'incavo (*Newton per millimetro quadrato*)
- **σ_t** Trazione (*Newton per millimetro quadrato*)
- **σ_{tso}** Sollecitazione di trazione nell'incavo (*Newton per millimetro quadrato*)
- **σ_{tsp}** Sollecitazione di trazione nel rubinetto (*Newton per millimetro quadrato*)
- **σ_{trod}** Sollecitazione di trazione nell'asta della coppiglia (*Newton per millimetro quadrato*)
- **T_{co}** Sollecitazione di taglio nella coppiglia (*Newton per millimetro quadrato*)
- **T_{so}** Sollecitazione di taglio nell'incavo (*Newton per millimetro quadrato*)



- T_{sp} Sollecitazione di taglio nel rubinetto (*Newton per millimetro quadrato*)
- τ_p Sollecitazione di taglio ammissibile (*Newton / metro quadro*)



Costanti, Funzioni, Misure utilizzate

- **Costante:** pi, 3.14159265358979323846264338327950288
Costante di Archimede
- **Misurazione:** Lunghezza in Millimetro (mm)
Lunghezza Conversione unità ↗
- **Misurazione:** Pressione in Newton / metro quadro (N/m²)
Pressione Conversione unità ↗
- **Misurazione:** Forza in Newton (N)
Forza Conversione unità ↗
- **Misurazione:** Fatica in Newton per millimetro quadrato (N/mm²)
Fatica Conversione unità ↗



Controlla altri elenchi di formule

- [Forze e carichi sul giunto Formule ↗](#)
- [Forza e stress Formule ↗](#)
- [Geometria e dimensioni dei giunti Formule ↗](#)

Sentiti libero di CONDIVIDERE questo documento con i tuoi amici!

PDF Disponibile in

[English](#) [Spanish](#) [French](#) [German](#) [Russian](#) [Italian](#) [Portuguese](#) [Polish](#) [Dutch](#)

7/5/2024 | 6:39:03 AM UTC

[Si prega di lasciare il tuo feedback qui...](#)

