



calculatoratoz.com



unitsconverters.com

Vitesse minimale à générer dans les égouts Formules

calculatrices !

Exemples!

conversions !

Signet calculatoratoz.com, unitsconverters.com

Couverture la plus large des calculatrices et croissantes - **30 000+ calculatrices !**

Calculer avec une unité différente pour chaque variable - **Dans la conversion d'unité intégrée !**

La plus large collection de mesures et d'unités - **250+ Mesures !**



N'hésitez pas à PARTAGER ce document avec vos amis
!

[Veuillez laisser vos commentaires ici...](#)



Liste de 29 Vitesse minimale à générer dans les égouts Formules

Vitesse minimale à générer dans les égouts ↗

1) Coefficient de rugosité compte tenu de la vitesse d'auto-nettoyage ↗

fx $n = \left(\frac{1}{v_s} \right) \cdot (m)^{\frac{1}{6}} \cdot \sqrt{k \cdot d' \cdot (G - 1)}$

[Ouvrir la calculatrice ↗](#)

ex $0.097718 = \left(\frac{1}{0.114 \text{m/s}} \right) \cdot (10 \text{m})^{\frac{1}{6}} \cdot \sqrt{0.04 \cdot 4.8 \text{mm} \cdot (1.3 - 1)}$

2) Constante de Chezy étant donné le facteur de frottement ↗

fx $C = \sqrt{\frac{8 \cdot [g]}{f'}}$

[Ouvrir la calculatrice ↗](#)

ex $15.01467 = \sqrt{\frac{8 \cdot [g]}{0.348}}$

3) Facteur de friction donné Vitesse d'auto-nettoyage ↗

fx $f' = \frac{8 \cdot [g] \cdot k \cdot d' \cdot (G - 1)}{(v_s)^2}$

[Ouvrir la calculatrice ↗](#)

ex $0.347715 = \frac{8 \cdot [g] \cdot 0.04 \cdot 4.8 \text{mm} \cdot (1.3 - 1)}{(0.114 \text{m/s})^2}$



4) La constante de Chezy compte tenu de la vitesse d'auto-nettoyage ↗

fx $C = \frac{v_s}{\sqrt{k \cdot d' \cdot (G - 1)}}$

[Ouvrir la calculatrice ↗](#)

ex $15.02082 = \frac{0.114 \text{m/s}}{\sqrt{0.04 \cdot 4.8 \text{mm} \cdot (1.3 - 1)}}$

5) Poids unitaire de l'eau compte tenu de la profondeur hydraulique moyenne ↗

fx $\gamma_w = \frac{F_D}{m \cdot S}$

[Ouvrir la calculatrice ↗](#)

ex $9983.333 \text{N/m}^3 = \frac{11.98 \text{N}}{10 \text{m} \cdot 0.00012}$

6) Section transversale de l'écoulement donnée par le rayon hydraulique moyen du canal ↗

fx $A_w = (m \cdot P_w)$

[Ouvrir la calculatrice ↗](#)

ex $120 \text{m}^2 = (10 \text{m} \cdot 12 \text{m})$



Diamètre du grain ↗

7) Diamètre du grain donné Autonettoyage Inverser la pente ↗

fx $d' = \frac{sL_I}{\left(\frac{k}{m}\right) \cdot (G - 1)}$

[Ouvrir la calculatrice ↗](#)

ex $4.8\text{mm} = \frac{5.76\text{E}^{-6}}{\left(\frac{0.04}{10\text{m}}\right) \cdot (1.3 - 1)}$

8) Diamètre du grain donné Coefficient de rugosité ↗

fx $d' = \left(\frac{1}{k \cdot (G - 1)} \right) \cdot \left(\frac{v_s \cdot n}{(m)^{\frac{1}{6}}} \right)^2$

[Ouvrir la calculatrice ↗](#)

ex $0.113104\text{mm} = \left(\frac{1}{0.04 \cdot (1.3 - 1)} \right) \cdot \left(\frac{0.114\text{m/s} \cdot 0.015}{(10\text{m})^{\frac{1}{6}}} \right)^2$

9) Diamètre du grain donné Vitesse d'auto-nettoyage ↗

fx $d' = \frac{\left(\frac{v_s}{C}\right)^2}{k \cdot (G - 1)}$

[Ouvrir la calculatrice ↗](#)

ex $4.813333\text{mm} = \frac{\left(\frac{0.114\text{m/s}}{15}\right)^2}{0.04 \cdot (1.3 - 1)}$



10) Diamètre du grain pour un facteur de frottement donné ↗

fx $d = \frac{(v_s)^2}{\frac{8 \cdot [g] \cdot k \cdot (G-1)}{f'}}$

Ouvrir la calculatrice ↗

ex $4.803934\text{mm} = \frac{(0.114\text{m/s})^2}{\frac{8 \cdot [g] \cdot 0.04 \cdot (1.3-1)}{0.348}}$

Force de traînée ↗

11) Angle d'inclinaison compte tenu de la force de traînée ↗

fx $\alpha_i = ar \sin\left(\frac{F_D}{\gamma_w \cdot (G - 1) \cdot (1 - n) \cdot t}\right)$

Ouvrir la calculatrice ↗

ex $59.83416^\circ = ar \sin\left(\frac{11.98\text{N}}{9810\text{N/m}^3 \cdot (1.3 - 1) \cdot (1 - 0.015) \cdot 4.78\text{mm}}\right)$

12) Coefficient de rugosité compte tenu de la force de traînée ↗

fx $n = 1 - \left(\frac{F_D}{\gamma_w \cdot (G - 1) \cdot t \cdot \sin(\alpha_i)} \right)$

Ouvrir la calculatrice ↗

ex $0.01665 = 1 - \left(\frac{11.98\text{N}}{9810\text{N/m}^3 \cdot (1.3 - 1) \cdot 4.78\text{mm} \cdot \sin(60^\circ)} \right)$



13) Épaisseur de sédiment compte tenu de la force de traînée ↗

fx $t = \left(\frac{F_D}{\gamma_w \cdot (G - 1) \cdot (1 - n) \cdot \sin(\alpha_i)} \right)$

[Ouvrir la calculatrice ↗](#)

ex $4.771992\text{mm} = \left(\frac{11.98\text{N}}{9810\text{N/m}^3 \cdot (1.3 - 1) \cdot (1 - 0.015) \cdot \sin(60^\circ)} \right)$

14) Force de traînée exercée par l'eau qui coule ↗

fx $F_D = \gamma_w \cdot (G - 1) \cdot (1 - n) \cdot t \cdot \sin(\alpha_i)$

[Ouvrir la calculatrice ↗](#)

ex $12.0001\text{N} = 9810\text{N/m}^3 \cdot (1.3 - 1) \cdot (1 - 0.015) \cdot 4.78\text{mm} \cdot \sin(60^\circ)$

15) Force de traînée ou intensité de la force de traction ↗

fx $F_D = \gamma_w \cdot m \cdot S$

[Ouvrir la calculatrice ↗](#)

ex $11.772\text{N} = 9810\text{N/m}^3 \cdot 10\text{m} \cdot 0.00012$

16) Pente du lit du canal compte tenu de la force de traînée ↗

fx $S = \frac{F_D}{\gamma_w \cdot m}$

[Ouvrir la calculatrice ↗](#)

ex $0.000122 = \frac{11.98\text{N}}{9810\text{N/m}^3 \cdot 10\text{m}}$



17) Poids unitaire de l'eau compte tenu de la force de traînée ↗

fx $\gamma_w = \left(\frac{F_D}{(G - 1) \cdot (1 - n) \cdot t \cdot \sin(\alpha_i)} \right)$

[Ouvrir la calculatrice ↗](#)

ex $9793.565 \text{ N/m}^3 = \left(\frac{11.98 \text{ N}}{(1.3 - 1) \cdot (1 - 0.015) \cdot 4.78 \text{ mm} \cdot \sin(60^\circ)} \right)$

Profondeur moyenne hydraulique ↗**18) Profondeur hydraulique moyenne du chenal compte tenu de la force de traînée** ↗

fx $m = \frac{F_D}{\gamma_w \cdot S}$

[Ouvrir la calculatrice ↗](#)

ex $10.17669 \text{ m} = \frac{11.98 \text{ N}}{9810 \text{ N/m}^3 \cdot 0.00012}$

19) Profondeur moyenne hydraulique compte tenu de la vitesse d'auto-nettoyage ↗

fx $m = \left(\frac{v_s \cdot n}{\sqrt{k \cdot d' \cdot (G - 1)}} \right)^6$

[Ouvrir la calculatrice ↗](#)

ex $0.000131 \text{ m} = \left(\frac{0.114 \text{ m/s} \cdot 0.015}{\sqrt{0.04 \cdot 4.8 \text{ mm} \cdot (1.3 - 1)}} \right)^6$



20) Profondeur moyenne hydraulique donnée Inverser la pente d'auto-nettoyage ↗

fx $m = \left(\frac{k}{sL_I} \right) \cdot (G - 1) \cdot d'$

[Ouvrir la calculatrice ↗](#)

ex $10m = \left(\frac{0.04}{5.76E^{-6}} \right) \cdot (1.3 - 1) \cdot 4.8mm$

Vitesse d'auto-nettoyage ↗

21) Pente inversée autonettoyante ↗

fx $sL_I = \left(\frac{k}{m} \right) \cdot (G - 1) \cdot d'$

[Ouvrir la calculatrice ↗](#)

ex $5.8E^{-6} = \left(\frac{0.04}{10m} \right) \cdot (1.3 - 1) \cdot 4.8mm$

22) Vitesse d'auto-nettoyage ↗

fx $v_s = C \cdot \sqrt{k \cdot d' \cdot (G - 1)}$

[Ouvrir la calculatrice ↗](#)

ex $0.113842m/s = 15 \cdot \sqrt{0.04 \cdot 4.8mm \cdot (1.3 - 1)}$



23) Vitesse d'auto-nettoyage compte tenu du coefficient de rugosité ↗

fx $v_s = \left(\frac{1}{n} \right) \cdot (m)^{\frac{1}{6}} \cdot \sqrt{k \cdot d' \cdot (G - 1)}$

[Ouvrir la calculatrice ↗](#)

ex $0.742654 \text{ m/s} = \left(\frac{1}{0.015} \right) \cdot (10 \text{ m})^{\frac{1}{6}} \cdot \sqrt{0.04 \cdot 4.8 \text{ mm} \cdot (1.3 - 1)}$

24) Vitesse d'autonettoyage en fonction du facteur de friction ↗

fx $v_s = \sqrt{\frac{8 \cdot [g] \cdot k \cdot d' \cdot (G - 1)}{f'}}$

[Ouvrir la calculatrice ↗](#)

ex $0.113953 \text{ m/s} = \sqrt{\frac{8 \cdot [g] \cdot 0.04 \cdot 4.8 \text{ mm} \cdot (1.3 - 1)}{0.348}}$

Densité spécifique des sédiments ↗

25) Gravité spécifique des sédiments compte tenu de la force de traînée ↗

fx $G = \left(\frac{F_D}{\gamma_w \cdot (1 - n) \cdot t \cdot \sin(\alpha_i)} \right) + 1$

[Ouvrir la calculatrice ↗](#)

ex $1.299497 = \left(\frac{11.98 \text{ N}}{9810 \text{ N/m}^3 \cdot (1 - 0.015) \cdot 4.78 \text{ mm} \cdot \sin(60^\circ)} \right) + 1$



26) Gravité spécifique des sédiments compte tenu de la vitesse d'autonettoyage ↗

fx $G = \left(\frac{\left(\frac{v_s}{C} \right)^2}{d \cdot k} \right) + 1$

[Ouvrir la calculatrice ↗](#)

ex $1.300833 = \left(\frac{\left(\frac{0.114\text{m/s}}{15} \right)^2}{4.8\text{mm} \cdot 0.04} \right) + 1$

27) Gravité spécifique des sédiments compte tenu de la vitesse d'autonettoyage et du coefficient de rugosité ↗

fx $G = \left(\frac{1}{k \cdot d} \right) \cdot \left(\frac{v_s \cdot n}{(m)^{\frac{1}{6}}} \right)^2 + 1$

[Ouvrir la calculatrice ↗](#)

ex $1.007069 = \left(\frac{1}{0.04 \cdot 4.8\text{mm}} \right) \cdot \left(\frac{0.114\text{m/s} \cdot 0.015}{(10\text{m})^{\frac{1}{6}}} \right)^2 + 1$

28) Gravité spécifique des sédiments compte tenu de l'autonettoyage Inverser la pente ↗

fx $G = \left(\frac{sL_I}{\left(\frac{k}{m} \right) \cdot d} \right) + 1$

[Ouvrir la calculatrice ↗](#)

ex $1.3 = \left(\frac{5.76E^{-6}}{\left(\frac{0.04}{10\text{m}} \right) \cdot 4.8\text{mm}} \right) + 1$



29) Gravité spécifique des sédiments compte tenu du facteur de frottement ↗

fx
$$G = \left(\frac{(v_s)^2}{\frac{8 \cdot [g] \cdot k \cdot d}{f'}} \right) + 1$$

Ouvrir la calculatrice ↗

ex
$$1.300246 = \left(\frac{(0.114 \text{m/s})^2}{\frac{8 \cdot [g] \cdot 0.04 \cdot 4.8 \text{mm}}{0.348}} \right) + 1$$



Variables utilisées

- **A_w** Zone mouillée (*Mètre carré*)
- **C** La constante de Chezy
- **d'** Diamètre de la particule (*Millimètre*)
- **f'** Facteur de friction
- **F_D** Force de traînée (*Newton*)
- **G** Densité spécifique des sédiments
- **k** Constante dimensionnelle
- **m** Profondeur moyenne hydraulique (*Mètre*)
- **n** Coefficient de rugosité
- **P_w** Périmètre mouillé (*Mètre*)
- **S̄** Pente du lit d'un égout
- **sL_I** Pente inversée autonettoyante
- **t** Volume par unité de surface (*Millimètre*)
- **v_s** Vitesse d'auto-nettoyage (*Mètre par seconde*)
- **α_i** Angle d'inclinaison du plan par rapport à l'horizontale (*Degré*)
- **γ_w** Poids unitaire du fluide (*Newton par mètre cube*)



Constantes, Fonctions, Mesures utilisées

- **Constante:** [g], 9.80665

Accélération gravitationnelle sur Terre

- **Fonction:** arsin, arsin(Number)

La fonction arcsinus est une fonction trigonométrique qui prend un rapport entre deux côtés d'un triangle rectangle et génère l'angle opposé au côté avec le rapport donné.

- **Fonction:** sin, sin(Angle)

Le sinus est une fonction trigonométrique qui décrit le rapport entre la longueur du côté opposé d'un triangle rectangle et la longueur de l'hypoténuse.

- **Fonction:** sqrt, sqrt(Number)

Une fonction racine carrée est une fonction qui prend un nombre non négatif comme entrée et renvoie la racine carrée du nombre d'entrée donné.

- **La mesure:** Longueur in Mètre (m), Millimètre (mm)

Longueur Conversion d'unité 

- **La mesure:** Zone in Mètre carré (m²)

Zone Conversion d'unité 

- **La mesure:** La rapidité in Mètre par seconde (m/s)

La rapidité Conversion d'unité 

- **La mesure:** Force in Newton (N)

Force Conversion d'unité 

- **La mesure:** Angle in Degré (°)

Angle Conversion d'unité 

- **La mesure:** Poids spécifique in Newton par mètre cube (N/m³)

Poids spécifique Conversion d'unité 



Vérifier d'autres listes de formules

- Vitesse d'écoulement dans les égouts et les drains Formules ↗
- Profondeur moyenne hydraulique Formules ↗
- Vitesse minimale à générer dans les égouts Formules ↗
- Éléments hydrauliques proportionnés pour les égouts circulaires Formules ↗
- Coefficient de rugosité Formules ↗

N'hésitez pas à PARTAGER ce document avec vos amis !

PDF Disponible en

[English](#) [Spanish](#) [French](#) [German](#) [Russian](#) [Italian](#) [Portuguese](#) [Polish](#) [Dutch](#)

8/23/2024 | 5:54:02 AM UTC

[Veuillez laisser vos commentaires ici...](#)

