

calculatoratoz.comunitsconverters.com

Canos de aço Fórmulas

[Calculadoras!](#)[Exemplos!](#)[Conversões!](#)

marca páginas calculatoratoz.com, unitsconverters.com

Maior cobertura de calculadoras e crescente - **30.000+ calculadoras!**
Calcular com uma unidade diferente para cada variável - **Conversão de
unidade embutida!**

Coleção mais ampla de medidas e unidades - **250+ medições!**

Sinta-se à vontade para **COMPARTILHAR** este documento com seus amigos!

[Por favor, deixe seu feedback aqui...](#)



Lista de 14 Canos de aço Fórmulas

Canos de aço ↗

1) Diâmetro do tubo dada a espessura do tubo e a pressão externa crítica ↗

$$fx \quad D_{\text{pipe}} = \frac{5 \cdot E_{\text{pa}} \cdot (t_{\text{pipe}})^3}{3 \cdot P_{\text{cr}}}$$

[Abrir Calculadora ↗](#)

$$ex \quad 0.912266m = \frac{5 \cdot 1.64\text{Pa} \cdot (0.98m)^3}{3 \cdot 2.82\text{Pa}}$$

2) Diâmetro do tubo dado a pressão externa crítica ↗

$$fx \quad D_{\text{pipe}} = \left(\frac{20 \cdot E_{\text{pa}} \cdot I}{P_{\text{critical}}} \right)^{\frac{1}{3}}$$

[Abrir Calculadora ↗](#)

$$ex \quad 0.910023m = \left(\frac{20 \cdot 1.64\text{Pa} \cdot 1.32\text{kg}\cdot\text{m}^2}{57.45\text{Pa}} \right)^{\frac{1}{3}}$$

3) Eficiência da Junta dada a Espessura da Placa ↗

$$fx \quad \eta = \frac{P_i \cdot r}{\sigma_{tp} \cdot p_t}$$

[Abrir Calculadora ↗](#)

$$ex \quad 1.999733 = \frac{74.99\text{MPa} \cdot 200\text{mm}}{75\text{MPa} \cdot 100.00\text{mm}}$$



4) Espessura da placa necessária para resistir à pressão interna ↗

$$fx \quad p_t = \frac{P_i \cdot r}{\sigma_{tp} \cdot \eta}$$

[Abrir Calculadora ↗](#)

ex $99.98667\text{mm} = \frac{74.99\text{MPa} \cdot 200\text{mm}}{75\text{MPa} \cdot 2}$

5) Espessura do tubo dada a pressão externa crítica ↗

$$fx \quad t_{\text{pipe}} = \frac{P_{\text{cr}}}{\left(\frac{5 \cdot E_{\text{pa}}}{3 \cdot D_{\text{pipe}}}\right)^{\frac{1}{3}}}$$

[Abrir Calculadora ↗](#)

ex $1.954484\text{m} = \frac{2.82\text{Pa}}{\left(\frac{5 \cdot 1.64\text{Pa}}{3 \cdot 0.91\text{m}}\right)^{\frac{1}{3}}}$

6) Espessura do tubo dado o momento de inércia ↗

$$fx \quad t_{\text{pipe}} = (12 \cdot I_{\text{pipe}})^{\frac{1}{3}}$$

[Abrir Calculadora ↗](#)

ex $0.979864\text{m} = (12 \cdot 0.0784\text{kg} \cdot \text{m}^2)^{\frac{1}{3}}$



7) Módulo de elasticidade do metal dada a espessura do tubo e a pressão externa crítica ↗

fx $E_{pa} = \frac{P_{cr} \cdot 3 \cdot D_{pipe}}{5 \cdot (t_{pipe}^3)}$

[Abrir Calculadora ↗](#)

ex $1.635926\text{Pa} = \frac{2.82\text{Pa} \cdot 3 \cdot 0.91\text{m}}{5 \cdot ((0.98\text{m})^3)}$

8) Módulo de Elasticidade do Metal dada a Pressão Externa Crítica ↗

fx $E_{pa} = \frac{P_{critical}}{\frac{20 \cdot I}{(D_{pipe})^3}}$

[Abrir Calculadora ↗](#)

ex $1.639873\text{Pa} = \frac{57.45\text{Pa}}{\frac{20 \cdot 1.32\text{kg} \cdot \text{m}^2}{(0.91\text{m})^3}}$

9) Momento de inércia dada a espessura do tubo ↗

fx $I_{pipe} = \frac{(t_{pipe})^3}{12}$

[Abrir Calculadora ↗](#)

ex $0.078433\text{kg} \cdot \text{m}^2 = \frac{(0.98\text{m})^3}{12}$



10) Pressão Externa Crítica ↗

fx $P_{\text{critical}} = \frac{20 \cdot E_{\text{pa}} \cdot I}{(D_{\text{pipe}})^3}$

[Abrir Calculadora ↗](#)

ex $57.45444 \text{ Pa} = \frac{20 \cdot 1.64 \text{ Pa} \cdot 1.32 \text{ kg} \cdot \text{m}^2}{(0.91 \text{ m})^3}$

11) Pressão externa crítica dada a espessura do tubo ↗

fx $P_{\text{cr}} = \frac{5 \cdot E_{\text{pa}} \cdot (t_{\text{pipe}})^3}{3 \cdot D_{\text{pipe}}}$

[Abrir Calculadora ↗](#)

ex $2.827024 \text{ Pa} = \frac{5 \cdot 1.64 \text{ Pa} \cdot (0.98 \text{ m})^3}{3 \cdot 0.91 \text{ m}}$

12) Pressão interna dada a espessura da placa ↗

fx $P_i = \frac{p_t}{\frac{r}{\sigma_{tp} \cdot \eta}}$

[Abrir Calculadora ↗](#)

ex $75 \text{ MPa} = \frac{100.00 \text{ mm}}{\frac{200 \text{ mm}}{75 \text{ MPa} \cdot 2}}$



13) Raio do tubo dada a espessura da placa ↗

fx
$$r = \frac{p_t}{\frac{P_i}{\sigma_{tp} \cdot \eta}}$$

Abrir Calculadora ↗

ex
$$200.0267\text{mm} = \frac{100.00\text{mm}}{\frac{74.99\text{MPa}}{75\text{MPa} \cdot 2}}$$

14) Tensão de tração permitida dada a espessura da placa ↗

fx
$$\sigma_{tp} = \frac{P_i \cdot r}{p_t \cdot \eta}$$

Abrir Calculadora ↗

ex
$$74.99\text{MPa} = \frac{74.99\text{MPa} \cdot 200\text{mm}}{100.00\text{mm} \cdot 2}$$



Variáveis Usadas

- D_{pipe} Diâmetro do tubo (*Metro*)
- E_{pa} Módulos de elasticidade (*Pascal*)
- I Momento de inércia (*Quilograma Metro Quadrado*)
- I_{pipe} Momento de Inércia do Tubo (*Quilograma Metro Quadrado*)
- P_{cr} Pressão Crítica (*Pascal*)
- P_{critical} Pressão crítica no tubo (*Pascal*)
- P_i Pressão Interna do Tubo (*Megapascal*)
- p_t Espessura da Placa em Milímetros (*Milímetro*)
- r Raio do tubo em milímetros (*Milímetro*)
- t_{pipe} Espessura do Tubo (*Metro*)
- η Eficiência Conjunta do Tubo
- σ_{tp} Tensão de tração permitida (*Megapascal*)



Constantes, Funções, Medidas usadas

- **Medição: Comprimento** in Metro (m), Milímetro (mm)
Comprimento Conversão de unidades ↗
- **Medição: Pressão** in Pascal (Pa), Megapascal (MPa)
Pressão Conversão de unidades ↗
- **Medição: Momento de inércia** in Quilograma Metro Quadrado ($\text{kg}\cdot\text{m}^2$)
Momento de inércia Conversão de unidades ↗
- **Medição: Estresse** in Megapascal (MPa)
Estresse Conversão de unidades ↗



Verifique outras listas de fórmulas

- Canos de aço Fórmulas 

Sinta-se à vontade para COMPARTILHAR este documento com seus amigos!

PDF Disponível em

[English](#) [Spanish](#) [French](#) [German](#) [Russian](#) [Italian](#) [Portuguese](#) [Polish](#) [Dutch](#)

7/5/2024 | 5:25:58 AM UTC

[Por favor, deixe seu feedback aqui...](#)

