

calculatoratoz.comunitsconverters.com

Tubes d'acier Formules

[calculatrices !](#)[Exemples!](#)[conversions !](#)

Signet calculatoratoz.com, unitsconverters.com

Couverture la plus large des calculatrices et croissantes - **30 000+ calculatrices !**

Calculer avec une unité différente pour chaque variable - **Dans la conversion d'unité intégrée !**

La plus large collection de mesures et d'unités - **250+ Mesures !**

N'hésitez pas à PARTAGER ce document avec vos amis !

[Veuillez laisser vos commentaires ici...](#)



Liste de 14 Tubes d'acier Formules

Tubes d'acier ↗

1) Contrainte de traction admissible en fonction de l'épaisseur de la plaque ↗

$$fx \quad \sigma_{tp} = \frac{P_i \cdot r}{p_t \cdot \eta}$$

[Ouvrir la calculatrice ↗](#)

$$ex \quad 74.99 \text{ MPa} = \frac{74.99 \text{ MPa} \cdot 200 \text{ mm}}{100.00 \text{ mm} \cdot 2}$$

2) Diamètre du tuyau compte tenu de la pression externe critique ↗

$$fx \quad D_{\text{pipe}} = \left(\frac{20 \cdot E_{\text{pa}} \cdot I}{P_{\text{critical}}} \right)^{\frac{1}{3}}$$

[Ouvrir la calculatrice ↗](#)

$$ex \quad 0.910023 \text{ m} = \left(\frac{20 \cdot 1.64 \text{ Pa} \cdot 1.32 \text{ kg} \cdot \text{m}^2}{57.45 \text{ Pa}} \right)^{\frac{1}{3}}$$

3) Diamètre du tuyau donné Épaisseur du tuyau et pression externe critique ↗

$$fx \quad D_{\text{pipe}} = \frac{5 \cdot E_{\text{pa}} \cdot (t_{\text{pipe}})^3}{3 \cdot P_{\text{cr}}}$$

[Ouvrir la calculatrice ↗](#)

$$ex \quad 0.912266 \text{ m} = \frac{5 \cdot 1.64 \text{ Pa} \cdot (0.98 \text{ m})^3}{3 \cdot 2.82 \text{ Pa}}$$



4) Efficacité du joint en fonction de l'épaisseur de la plaque

fx $\eta = \frac{P_i \cdot r}{\sigma_{tp} \cdot p_t}$

[Ouvrir la calculatrice !\[\]\(cbe80b694ebd74fcfe136a095b608235_img.jpg\)](#)

ex $1.999733 = \frac{74.99 \text{ MPa} \cdot 200 \text{ mm}}{75 \text{ MPa} \cdot 100.00 \text{ mm}}$

5) Épaisseur de la plaque requise pour résister à la pression interne

fx $p_t = \frac{P_i \cdot r}{\sigma_{tp} \cdot \eta}$

[Ouvrir la calculatrice !\[\]\(3e2231b1ad3ca8da8658228c00dd08e0_img.jpg\)](#)

ex $99.98667 \text{ mm} = \frac{74.99 \text{ MPa} \cdot 200 \text{ mm}}{75 \text{ MPa} \cdot 2}$

6) Épaisseur du tuyau compte tenu de la pression externe critique

fx $t_{\text{pipe}} = \frac{P_{\text{cr}}}{\left(\frac{5 \cdot E_{\text{pa}}}{3 \cdot D_{\text{pipe}}} \right)^{\frac{1}{3}}}$

[Ouvrir la calculatrice !\[\]\(0d5ec72f61334709c3fc9450209b754f_img.jpg\)](#)

ex $1.954484 \text{ m} = \frac{2.82 \text{ Pa}}{\left(\frac{5 \cdot 1.64 \text{ Pa}}{3 \cdot 0.91 \text{ m}} \right)^{\frac{1}{3}}}$

7) Épaisseur du tuyau en fonction du moment d'inertie

fx $t_{\text{pipe}} = (12 \cdot I_{\text{pipe}})^{\frac{1}{3}}$

[Ouvrir la calculatrice !\[\]\(b64b40baaee5acddc1eab8538ba84754_img.jpg\)](#)

ex $0.979864 \text{ m} = (12 \cdot 0.0784 \text{ kg} \cdot \text{m}^2)^{\frac{1}{3}}$



8) Module d'élasticité du métal compte tenu de la pression externe critique



fx

$$E_{pa} = \frac{P_{critical}}{\frac{20 \cdot I}{(D_{pipe})^3}}$$

[Ouvrir la calculatrice](#)

ex

$$1.639873 \text{ Pa} = \frac{57.45 \text{ Pa}}{\frac{20 \cdot 1.32 \text{ kg} \cdot \text{m}^2}{(0.91 \text{ m})^3}}$$

9) Module d'élasticité du métal compte tenu de l'épaisseur du tuyau et de la pression externe critique

fx

$$E_{pa} = \frac{P_{cr} \cdot 3 \cdot D_{pipe}}{5 \cdot (t_{pipe}^3)}$$

[Ouvrir la calculatrice](#)

ex

$$1.635926 \text{ Pa} = \frac{2.82 \text{ Pa} \cdot 3 \cdot 0.91 \text{ m}}{5 \cdot ((0.98 \text{ m})^3)}$$

10) Moment d'inertie donné Épaisseur du tuyau

fx

$$I_{pipe} = \frac{(t_{pipe})^3}{12}$$

[Ouvrir la calculatrice](#)

ex

$$0.078433 \text{ kg} \cdot \text{m}^2 = \frac{(0.98 \text{ m})^3}{12}$$



11) Pression externe critique ↗

fx $P_{\text{critical}} = \frac{20 \cdot E_{\text{pa}} \cdot I}{(D_{\text{pipe}})^3}$

[Ouvrir la calculatrice ↗](#)

ex $57.45444 \text{ Pa} = \frac{20 \cdot 1.64 \text{ Pa} \cdot 1.32 \text{ kg} \cdot \text{m}^2}{(0.91 \text{ m})^3}$

12) Pression externe critique compte tenu de l'épaisseur du tuyau ↗

fx $P_{\text{cr}} = \frac{5 \cdot E_{\text{pa}} \cdot (t_{\text{pipe}})^3}{3 \cdot D_{\text{pipe}}}$

[Ouvrir la calculatrice ↗](#)

ex $2.827024 \text{ Pa} = \frac{5 \cdot 1.64 \text{ Pa} \cdot (0.98 \text{ m})^3}{3 \cdot 0.91 \text{ m}}$

13) Pression interne donnée Épaisseur de la plaque ↗

fx $P_i = \frac{p_t}{\frac{r}{\sigma_{tp} \cdot \eta}}$

[Ouvrir la calculatrice ↗](#)

ex $75 \text{ MPa} = \frac{100.00 \text{ mm}}{\frac{200 \text{ mm}}{75 \text{ MPa} \cdot 2}}$



14) Rayon du tuyau donné Épaisseur de la plaque ↗

fx
$$r = \frac{p_t}{\frac{P_i}{\sigma_{tp} \cdot \eta}}$$

Ouvrir la calculatrice ↗

ex
$$200.0267\text{mm} = \frac{100.00\text{mm}}{\frac{74.99\text{MPa}}{75\text{MPa} \cdot 2}}$$



Variables utilisées

- D_{pipe} Diamètre du tuyau (*Mètre*)
- E_{pa} Module d'élasticité (*Pascal*)
- I Moment d'inertie (*Kilogramme Mètre Carré*)
- I_{pipe} Moment d'inertie du tuyau (*Kilogramme Mètre Carré*)
- P_{cr} Pression critique (*Pascal*)
- P_{critical} Pression critique dans le tuyau (*Pascal*)
- P_i Pression interne du tuyau (*Mégapascal*)
- p_t Épaisseur de la plaque en millimètres (*Millimètre*)
- r Rayon du tuyau en millimètres (*Millimètre*)
- t_{pipe} Épaisseur du tuyau (*Mètre*)
- η Efficacité conjointe du tuyau
- σ_{tp} Contrainte de traction admissible (*Mégapascal*)



Constantes, Fonctions, Mesures utilisées

- **La mesure:** **Longueur** in Millimètre (mm), Mètre (m)
Longueur Conversion d'unité 
- **La mesure:** **Pression** in Mégapascal (MPa), Pascal (Pa)
Pression Conversion d'unité 
- **La mesure:** **Moment d'inertie** in Kilogramme Mètre Carré ($\text{kg}\cdot\text{m}^2$)
Moment d'inertie Conversion d'unité 
- **La mesure:** **Stresser** in Mégapascal (MPa)
Stresser Conversion d'unité 



Vérifier d'autres listes de formules

- Tubes d'acier Formules 

N'hésitez pas à PARTAGER ce document avec vos amis !

PDF Disponible en

[English](#) [Spanish](#) [French](#) [German](#) [Russian](#) [Italian](#) [Portuguese](#) [Polish](#) [Dutch](#)

7/5/2024 | 5:25:58 AM UTC

[Veuillez laisser vos commentaires ici...](#)

