



[calculatoratoz.com](http://calculatoratoz.com)



[unitsconverters.com](http://unitsconverters.com)

# Dash Pot-mechanisme Formules

Rekenmachines!

Voorbeelden!

Conversies!

Bladwijzer [calculatoratoz.com](http://calculatoratoz.com), [unitsconverters.com](http://unitsconverters.com)

Breedste dekking van rekenmachines en groeiend - **30.000\_ rekenmachines!**

Bereken met een andere eenheid voor elke variabele - **In ingebouwde eenheidsconversie!**

Grootste verzameling maten en eenheden - **250+ metingen!**

DEEL dit document gerust met je vrienden!

[Laat hier uw feedback achter...](#)



## Lijst van 36 Dash Pot-mechanisme Formules

### Dash Pot-mechanisme

#### 1) Afschuifkracht verzet zich tegen beweging van zuiger

fx

Rekenmachine openen 

$$F_S = \pi \cdot L_P \cdot \mu \cdot v_{\text{piston}} \cdot \left( 1.5 \cdot \left( \frac{D}{C_R} \right)^2 + 4 \cdot \left( \frac{D}{C_R} \right) \right)$$

$$\text{ex } 87.85464\text{N} = \pi \cdot 5\text{m} \cdot 10.2\text{P} \cdot 0.045\text{m/s} \cdot \left( 1.5 \cdot \left( \frac{3.5\text{m}}{0.45\text{m}} \right)^2 + 4 \cdot \left( \frac{3.5\text{m}}{0.45\text{m}} \right) \right)$$

#### 2) Drukgradiënt gegeven Stroomsnelheid

fx

Rekenmachine openen 

$$\text{dp|dr} = \left( 12 \cdot \frac{\mu}{C_R^3} \right) \cdot \left( \left( \frac{Q}{\pi} \cdot D \right) + v_{\text{piston}} \cdot 0.5 \cdot C_R \right)$$

$$\text{ex } 8231.832\text{N/m}^3 = \left( 12 \cdot \frac{10.2\text{P}}{(0.45\text{m})^3} \right) \cdot \left( \left( \frac{55\text{m}^3/\text{s}}{\pi} \cdot 3.5\text{m} \right) + 0.045\text{m/s} \cdot 0.5 \cdot 0.45\text{m} \right)$$

#### 3) Drukgradiënt gegeven Stroomsnelheid in olietank


fx

Rekenmachine openen 

$$\text{dp|dr} = \frac{\mu \cdot 2 \cdot \left( u_{\text{Oiltank}} - \left( v_{\text{piston}} \cdot \frac{R}{C_H} \right) \right)}{R \cdot R - C_H \cdot R}$$

$$\text{ex } 50.97758\text{N/m}^3 = \frac{10.2\text{P} \cdot 2 \cdot \left( 12\text{m/s} - \left( 0.045\text{m/s} \cdot \frac{0.7\text{m}}{50\text{mm}} \right) \right)}{0.7\text{m} \cdot 0.7\text{m} - 50\text{mm} \cdot 0.7\text{m}}$$




4) Drukval over lengte van zuiger gegeven verticale opwaartse kracht op zuiger 

$$\text{fx } \Delta P_f = \frac{F_v}{0.25 \cdot \pi \cdot D \cdot D}$$

Rekenmachine openen 

$$\text{ex } 33.26014 \text{ Pa} = \frac{320 \text{ N}}{0.25 \cdot \pi \cdot 3.5 \text{ m} \cdot 3.5 \text{ m}}$$

5) Drukval over zuiger 

$$\text{fx } \Delta P_f = \left( 6 \cdot \mu \cdot v_{\text{piston}} \cdot \frac{L_P}{C_R^3} \right) \cdot (0.5 \cdot D + C_R)$$

Rekenmachine openen 

$$\text{ex } 33.24444 \text{ Pa} = \left( 6 \cdot 10.2 \text{ P} \cdot 0.045 \text{ m/s} \cdot \frac{5 \text{ m}}{(0.45 \text{ m})^3} \right) \cdot (0.5 \cdot 3.5 \text{ m} + 0.45 \text{ m})$$

6) Lengte van de zuiger voor afschuifkracht die beweging van de zuiger weerstaat 

$$\text{fx } L_P = \frac{F_s}{\pi \cdot \mu \cdot v_{\text{piston}} \cdot \left( 1.5 \cdot \left( \frac{D}{C_R} \right)^2 + 4 \cdot \left( \frac{D}{C_R} \right) \right)}$$

Rekenmachine openen 

$$\text{ex } 5.122097 \text{ m} = \frac{90 \text{ N}}{\pi \cdot 10.2 \text{ P} \cdot 0.045 \text{ m/s} \cdot \left( 1.5 \cdot \left( \frac{3.5 \text{ m}}{0.45 \text{ m}} \right)^2 + 4 \cdot \left( \frac{3.5 \text{ m}}{0.45 \text{ m}} \right) \right)}$$

7) Lengte van zuiger voor drukval over zuiger 

$$\text{fx } L_P = \frac{\Delta P_f}{\left( 6 \cdot \mu \cdot \frac{v_{\text{piston}}}{C_R^3} \right) \cdot (0.5 \cdot D + C_R)}$$

Rekenmachine openen 

$$\text{ex } 4.963235 \text{ m} = \frac{33 \text{ Pa}}{\left( 6 \cdot 10.2 \text{ P} \cdot \frac{0.045 \text{ m/s}}{(0.45 \text{ m})^3} \right) \cdot (0.5 \cdot 3.5 \text{ m} + 0.45 \text{ m})}$$



8) Lengte van zuiger voor verticale opwaartse kracht op zuiger 

fx

Rekenmachine openen 

$$L_P = \frac{F_v}{v_{\text{piston}} \cdot \pi \cdot \mu \cdot \left( 0.75 \cdot \left( \left( \frac{D}{C_R} \right)^3 \right) + 1.5 \cdot \left( \left( \frac{D}{C_R} \right)^2 \right) \right)}$$

ex

$$5.00236\text{m} = \frac{320\text{N}}{0.045\text{m/s} \cdot \pi \cdot 10.2\text{P} \cdot \left( 0.75 \cdot \left( \left( \frac{3.5\text{m}}{0.45\text{m}} \right)^3 \right) + 1.5 \cdot \left( \left( \frac{3.5\text{m}}{0.45\text{m}} \right)^2 \right) \right)}$$

9) Stroomsnelheid in olietank 

fx

Rekenmachine openen 

$$u_{\text{Oiltank}} = \left( dp|dr \cdot 0.5 \cdot \frac{R \cdot R - C_H \cdot R}{\mu} \right) - \left( v_{\text{piston}} \cdot \frac{R}{C_H} \right)$$

ex

$$12.75235\text{m/s} = \left( 60\text{N/m}^3 \cdot 0.5 \cdot \frac{0.7\text{m} \cdot 0.7\text{m} - 50\text{mm} \cdot 0.7\text{m}}{10.2\text{P}} \right) - \left( 0.045\text{m/s} \cdot \frac{0.7\text{m}}{50\text{mm}} \right)$$

10) Total Forces 

fx

$$T_f = F_v + F_s$$

Rekenmachine openen 

ex

$$410\text{N} = 320\text{N} + 90\text{N}$$

11) Verticale kracht gegeven totale kracht 

fx

$$F_v = F_s - F_{\text{Total}}$$

Rekenmachine openen 

ex

$$87.5\text{N} = 90\text{N} - 2.5\text{N}$$



12) Verticale opwaartse kracht op zuiger gegeven zuigersnelheid 

fx

Rekenmachine openen 

$$F_v = L_P \cdot \pi \cdot \mu \cdot v_{\text{piston}} \cdot \left( 0.75 \cdot \left( \left( \frac{D}{C_R} \right)^3 \right) + 1.5 \cdot \left( \left( \frac{D}{C_R} \right)^2 \right) \right)$$

ex

$$319.849\text{N} = 5\text{m} \cdot \pi \cdot 10.2\text{P} \cdot 0.045\text{m/s} \cdot \left( 0.75 \cdot \left( \left( \frac{3.5\text{m}}{0.45\text{m}} \right)^3 \right) + 1.5 \cdot \left( \left( \frac{3.5\text{m}}{0.45\text{m}} \right)^2 \right) \right)$$

Dynamische viscositeit 13) Dynamische viscositeit gegeven Stroomsnelheid 

fx

Rekenmachine openen 

$$\mu = \frac{dp|dr \cdot \frac{C_R^3}{12}}{\left( \frac{Q}{\pi} \cdot D \right) + v_{\text{piston}} \cdot 0.5 \cdot C_R}$$

ex

$$0.074346\text{P} = \frac{60\text{N/m}^3 \cdot \frac{(0.45\text{m})^3}{12}}{\left( \frac{55\text{m}^3/\text{s}}{\pi} \cdot 3.5\text{m} \right) + 0.045\text{m/s} \cdot 0.5 \cdot 0.45\text{m}}$$

14) Dynamische viscositeit gegeven stroomsnelheid in olietank 

fx

Rekenmachine openen 

$$\mu = 0.5 \cdot dp|dr \cdot \frac{R \cdot R - C_H \cdot R}{u_{\text{Oiltank}} + \left( v_{\text{piston}} \cdot \frac{R}{C_H} \right)}$$

ex

$$10.8076\text{P} = 0.5 \cdot 60\text{N/m}^3 \cdot \frac{0.7\text{m} \cdot 0.7\text{m} - 50\text{mm} \cdot 0.7\text{m}}{12\text{m/s} + \left( 0.045\text{m/s} \cdot \frac{0.7\text{m}}{50\text{mm}} \right)}$$



### 15) Dynamische viscositeit voor afschuifkracht die weerstand biedt aan beweging van zuiger

$$\mu = \frac{F_s}{\pi \cdot L_P \cdot v_{\text{piston}} \cdot \left( 1.5 \cdot \left( \frac{D}{C_R} \right)^2 + 4 \cdot \left( \frac{D}{C_R} \right) \right)}$$

Rekenmachine openen 

$$\text{ex } 10.44908\text{P} = \frac{90\text{N}}{\pi \cdot 5\text{m} \cdot 0.045\text{m/s} \cdot \left( 1.5 \cdot \left( \frac{3.5\text{m}}{0.45\text{m}} \right)^2 + 4 \cdot \left( \frac{3.5\text{m}}{0.45\text{m}} \right) \right)}$$

### 16) Dynamische viscositeit voor drukvermindering over de lengte van de zuiger

$$\mu = \frac{\Delta P f}{\left( 6 \cdot v_{\text{piston}} \cdot \frac{L_P}{C_R^3} \right) \cdot (0.5 \cdot D + C_R)}$$

Rekenmachine openen 

$$\text{ex } 10.125\text{P} = \frac{33\text{Pa}}{\left( 6 \cdot 0.045\text{m/s} \cdot \frac{5\text{m}}{(0.45\text{m})^3} \right) \cdot (0.5 \cdot 3.5\text{m} + 0.45\text{m})}$$

## Snelheid van zuiger


### 17) Snelheid van zuiger gegeven stroomsnelheid in olietank

$$v_{\text{piston}} = \left( \left( 0.5 \cdot dp|dr \cdot \frac{R \cdot R - C_H \cdot R}{\mu} \right) - u_{\text{Oiltank}} \right) \cdot \left( \frac{C_H}{R} \right)$$

Rekenmachine openen 

$$\text{ex } 0.098739\text{m/s} = \left( \left( 0.5 \cdot 60\text{N/m}^3 \cdot \frac{0.7\text{m} \cdot 0.7\text{m} - 50\text{mm} \cdot 0.7\text{m}}{10.2\text{P}} \right) - 12\text{m/s} \right) \cdot \left( \frac{50\text{mm}}{0.7\text{m}} \right)$$



18) Snelheid van zuiger voor afschuifkracht weerstand tegen beweging van zuiger 

$$f_x \quad v_{\text{piston}} = \frac{F_s}{\pi \cdot \mu \cdot L_P \cdot \left( 1.5 \cdot \left( \frac{D}{C_R} \right)^2 + 4 \cdot \left( \frac{D}{C_R} \right) \right)}$$

Rekenmachine openen 

$$ex \quad 0.046099\text{m/s} = \frac{90\text{N}}{\pi \cdot 10.2\text{P} \cdot 5\text{m} \cdot \left( 1.5 \cdot \left( \frac{3.5\text{m}}{0.45\text{m}} \right)^2 + 4 \cdot \left( \frac{3.5\text{m}}{0.45\text{m}} \right) \right)}$$

19) Snelheid van zuiger voor verticale opwaartse kracht op zuiger 

$$f_x \quad v_{\text{piston}} = \frac{F_v}{L_P \cdot \pi \cdot \mu \cdot \left( 0.75 \cdot \left( \left( \frac{D}{C_R} \right)^3 \right) + 1.5 \cdot \left( \left( \frac{D}{C_R} \right)^2 \right) \right)}$$

Rekenmachine openen 

$$ex \quad 0.045021\text{m/s} = \frac{320\text{N}}{5\text{m} \cdot \pi \cdot 10.2\text{P} \cdot \left( 0.75 \cdot \left( \left( \frac{3.5\text{m}}{0.45\text{m}} \right)^3 \right) + 1.5 \cdot \left( \left( \frac{3.5\text{m}}{0.45\text{m}} \right)^2 \right) \right)}$$

20) Snelheid van zuigers voor drukval over lengte van zuiger 

$$f_x \quad v_{\text{piston}} = \frac{\Delta P f}{\left( 6 \cdot \mu \cdot \frac{L_P}{C_R^3} \right) \cdot (0.5 \cdot D + C_R)}$$

Rekenmachine openen 

$$ex \quad 0.044669\text{m/s} = \frac{33\text{Pa}}{\left( 6 \cdot 10.2\text{P} \cdot \frac{5\text{m}}{(0.45\text{m})^3} \right) \cdot (0.5 \cdot 3.5\text{m} + 0.45\text{m})}$$



## Wanneer de zuigersnelheid te verwaarlozen is tot de gemiddelde oliesnelheid in de vrije ruimte

### 21) Diameter van zuiger gegeven afschuifspanning

$$\text{fx } D = \frac{\tau}{1.5 \cdot \mu \cdot \frac{v_{\text{piston}}}{C_H \cdot C_H}}$$

[Rekenmachine openen !\[\]\(96cc62f861fdd6e50510c0224a756dff\_img.jpg\)](#)

$$\text{ex } 3.380537\text{m} = \frac{93.1\text{Pa}}{1.5 \cdot 10.2\text{P} \cdot \frac{0.045\text{m/s}}{50\text{mm} \cdot 50\text{mm}}}$$

### 22) Diameter van zuiger voor drukval over lengte

$$\text{fx } D = \left( \frac{\Delta P f}{6 \cdot \mu \cdot v_{\text{piston}} \cdot \frac{L_P}{C_R^3}} \right) \cdot 2$$

[Rekenmachine openen !\[\]\(f95dab70c751fda7d824b8b03650f7aa\_img.jpg\)](#)

$$\text{ex } 4.367647\text{m} = \left( \frac{33\text{Pa}}{6 \cdot 10.2\text{P} \cdot 0.045\text{m/s} \cdot \frac{5\text{m}}{(0.45\text{m})^3}} \right) \cdot 2$$

### 23) Drukgradiënt gegeven Vloeistofsnelheid

$$\text{fx } dp|dr = \frac{u_{\text{Oiltank}}}{0.5 \cdot \frac{R \cdot R - C_H \cdot R}{\mu}}$$

[Rekenmachine openen !\[\]\(e9474ce1d70442456f8fe9c393ea149c\_img.jpg\)](#)

$$\text{ex } 53.8022\text{N/m}^3 = \frac{12\text{m/s}}{0.5 \cdot \frac{0.7\text{m} \cdot 0.7\text{m} - 50\text{mm} \cdot 0.7\text{m}}{10.2\text{P}}}$$

### 24) Drukval over lengtes van zuiger

$$\text{fx } \Delta P f = \left( 6 \cdot \mu \cdot v_{\text{piston}} \cdot \frac{L_P}{C_R^3} \right) \cdot (0.5 \cdot D)$$

[Rekenmachine openen !\[\]\(9db214d549b9aeebe72aa11d3a5c4b1a\_img.jpg\)](#)

$$\text{ex } 26.44444\text{Pa} = \left( 6 \cdot 10.2\text{P} \cdot 0.045\text{m/s} \cdot \frac{5\text{m}}{(0.45\text{m})^3} \right) \cdot (0.5 \cdot 3.5\text{m})$$





25) Dynamische viscositeit gegeven schuifspanning in zuiger 

$$\text{fx } \mu = \frac{\tau}{1.5 \cdot D \cdot \frac{v_{\text{piston}}}{C_H \cdot C_H}}$$

Rekenmachine openen 

$$\text{ex } 9.851852\text{P} = \frac{93.1\text{Pa}}{1.5 \cdot 3.5\text{m} \cdot \frac{0.045\text{m/s}}{50\text{mm} \cdot 50\text{mm}}}$$

26) Dynamische viscositeit gegeven snelheid van piston 

fx

Rekenmachine openen 

$$\mu = \frac{F_{\text{Total}}}{\pi \cdot v_{\text{piston}} \cdot L_P \cdot \left( 0.75 \cdot \left( \left( \frac{D}{C_R} \right)^3 \right) + 1.5 \cdot \left( \left( \frac{D}{C_R} \right)^2 \right) \right)}$$

$$\text{ex } 7.972511\text{P} = \frac{2.5\text{N}}{\pi \cdot 0.045\text{m/s} \cdot 5\text{m} \cdot \left( 0.75 \cdot \left( \left( \frac{3.5\text{m}}{0.45\text{m}} \right)^3 \right) + 1.5 \cdot \left( \left( \frac{3.5\text{m}}{0.45\text{m}} \right)^2 \right) \right)}$$

27) Dynamische viscositeit gegeven Vloeistofsnelheid 

$$\text{fx } \mu = dp|dr \cdot 0.5 \cdot \left( \frac{R^2 - C_H \cdot R}{u_{\text{Fluid}}} \right)$$

Rekenmachine openen 

$$\text{ex } 0.455\text{P} = 60\text{N/m}^3 \cdot 0.5 \cdot \left( \frac{(0.7\text{m})^2 - 50\text{mm} \cdot 0.7\text{m}}{300\text{m/s}} \right)$$

28) Dynamische viscositeit voor drukval over lengte 

$$\text{fx } \mu = \frac{\Delta P f}{\left( 6 \cdot v_{\text{piston}} \cdot \frac{L_P}{C_R^3} \right) \cdot (0.5 \cdot D)}$$

Rekenmachine openen 

$$\text{ex } 12.72857\text{P} = \frac{33\text{Pa}}{\left( 6 \cdot 0.045\text{m/s} \cdot \frac{5\text{m}}{(0.45\text{m})^3} \right) \cdot (0.5 \cdot 3.5\text{m})}$$



29) Klaring gegeven Schuifspanning 

$$fx \quad C_H = \sqrt{1.5 \cdot D \cdot \mu \cdot \frac{V_{\text{piston}}}{\tau}}$$

Rekenmachine openen 

$$ex \quad 50.87579\text{mm} = \sqrt{1.5 \cdot 3.5\text{m} \cdot 10.2\text{P} \cdot \frac{0.045\text{m/s}}{93.1\text{Pa}}}$$

30) Lengte van zuiger voor drukvermindering over lengte van zuiger 

$$fx \quad L_P = \frac{\Delta P_f}{\left(6 \cdot \mu \cdot \frac{V_{\text{piston}}}{C_R^3}\right) \cdot (0.5 \cdot D)}$$

Rekenmachine openen 

$$ex \quad 6.239496\text{m} = \frac{33\text{Pa}}{\left(6 \cdot 10.2\text{P} \cdot \frac{0.045\text{m/s}}{(0.45\text{m})^3}\right) \cdot (0.5 \cdot 3.5\text{m})}$$

31) Snelheid van vloeistof 

$$fx \quad u_{\text{Oiltank}} = dp|dr \cdot 0.5 \cdot \frac{R \cdot R - C_H \cdot R}{\mu}$$

Rekenmachine openen 

$$ex \quad 13.38235\text{m/s} = 60\text{N/m}^3 \cdot 0.5 \cdot \frac{0.7\text{m} \cdot 0.7\text{m} - 50\text{mm} \cdot 0.7\text{m}}{10.2\text{P}}$$

32) Snelheid van zuiger gegeven afschuifspanning 

$$fx \quad v_{\text{piston}} = \frac{\tau}{1.5 \cdot D \cdot \frac{\mu}{C_H \cdot C_H}}$$

Rekenmachine openen 

$$ex \quad 0.043464\text{m/s} = \frac{93.1\text{Pa}}{1.5 \cdot 3.5\text{m} \cdot \frac{10.2\text{P}}{50\text{mm} \cdot 50\text{mm}}}$$



33) Snelheid van zuiger voor drukvermindering over lengte van zuiger 

$$\text{fx } v_{\text{piston}} = \frac{\Delta P f}{\left(3 \cdot \mu \cdot \frac{L_P}{C_R^3}\right) \cdot (D)}$$

Rekenmachine openen 


$$\text{ex } 0.056155\text{m/s} = \frac{33\text{Pa}}{\left(3 \cdot 10.2\text{P} \cdot \frac{5\text{m}}{(0.45\text{m})^3}\right) \cdot (3.5\text{m})}$$

34) Toegekende speling Drukval over lengte van zuiger 

$$\text{fx } C_R = \left(3 \cdot D \cdot \mu \cdot v_{\text{piston}} \cdot \frac{L_P}{\Delta P f}\right)^{\frac{1}{3}}$$

Rekenmachine openen 

$$\text{ex } 0.417977\text{m} = \left(3 \cdot 3.5\text{m} \cdot 10.2\text{P} \cdot 0.045\text{m/s} \cdot \frac{5\text{m}}{33\text{Pa}}\right)^{\frac{1}{3}}$$


Als de afschuifkracht te verwaarlozen is 35) Dynamische viscositeit voor totale kracht in zuiger 

$$\text{fx } \mu = \frac{F_{\text{Total}}}{0.75 \cdot \pi \cdot v_{\text{piston}} \cdot L_P \cdot \left(\left(\frac{D}{C_R}\right)^3\right)}$$

Rekenmachine openen 

$$\text{ex } 0.100226\text{P} = \frac{2.5\text{N}}{0.75 \cdot \pi \cdot 0.045\text{m/s} \cdot 5\text{m} \cdot \left(\left(\frac{3.5\text{m}}{0.45\text{m}}\right)^3\right)}$$



36) Lengte van zuiger voor totale kracht in zuiger Rekenmachine openen 

$$\text{fx } L_P = \frac{F_{\text{Total}}}{0.75 \cdot \pi \cdot \mu \cdot v_{\text{piston}} \cdot \left( \left( \frac{D}{C_R} \right)^3 \right)}$$

$$\text{ex } 4.913032\text{m} = \frac{2.5\text{N}}{0.75 \cdot \pi \cdot 10.2\text{P} \cdot 0.045\text{m/s} \cdot \left( \left( \frac{3.5\text{m}}{0.45\text{m}} \right)^3 \right)}$$











## Variabelen gebruikt

- $C_H$  Hydraulische speling (Millimeter)
- $C_R$  Radiale speling (Meter)
- $D$  Diameter van zuiger (Meter)
- $dp|dr$  Drukgradiënt (Newton / kubieke meter)
- $F_{Total}$  Totale kracht in zuiger (Newton)
- $F_V$  Verticale component van kracht (Newton)
- $F_s$  Afschuifkracht (Newton)
- $L_p$  Zuiger lengte (Meter)
- $Q$  Ontlading in laminaire stroming (Kubieke meter per seconde)
- $R$  Horizontale afstand (Meter)
- $T_f$  Totale kracht (Newton)
- $u_{Fluid}$  Vloeistofsnelheid (Meter per seconde)
- $u_{Oiltank}$  Vloeistofsnelheid in olietank (Meter per seconde)
- $v_{piston}$  Snelheid van de zuiger (Meter per seconde)
- $\Delta P_f$  Drukval als gevolg van wrijving (Pascal)
- $\mu$  Dynamische viscositeit (poise)
- $\tau$  Schuifspanning (Pascal)



## Constanten, functies, gebruikte metingen

- **Constance:** **pi**, 3.14159265358979323846264338327950288  
*De constante van Archimedes*
- **Functie:** **sqrt**, sqrt(Number)  
*Een vierkantswortelfunctie is een functie die een niet-negatief getal als invoer neemt en de vierkantswortel van het gegeven invoergetal retourneert.*
- **Meting:** **Lengte** in Meter (m), Millimeter (mm)  
*Lengte Eenheidsconversie* 
- **Meting:** **Druk** in Pascal (Pa)  
*Druk Eenheidsconversie* 
- **Meting:** **Snelheid** in Meter per seconde (m/s)  
*Snelheid Eenheidsconversie* 
- **Meting:** **Kracht** in Newton (N)  
*Kracht Eenheidsconversie* 
- **Meting:** **Volumetrische stroomsnelheid** in Kubieke meter per seconde (m<sup>3</sup>/s)  
*Volumetrische stroomsnelheid Eenheidsconversie* 
- **Meting:** **Dynamische viscositeit** in poise (P)  
*Dynamische viscositeit Eenheidsconversie* 
- **Meting:** **Drukgradiënt** in Newton / kubieke meter (N/m<sup>3</sup>)  
*Drukgradiënt Eenheidsconversie* 
- **Meting:** **Spanning** in Pascal (Pa)  
*Spanning Eenheidsconversie* 



## Controleer andere formulelijsten

- [Dash Pot-mechanisme Formules](#) 
- [Laminaire stroming rond een bol De wet van Stokes Formules](#) 
- [Laminaire stroming tussen parallelle vlakke platen, de ene plaat beweegt en de andere in rust, Couette Flow Formules](#) 
- [Laminaire stroming tussen parallelle platen, beide platen in rust Formules](#) 
- [Laminaire stroming van vloeistof in een open kanaal Formules](#) 
- [Meting van viscositeit Viscometers Formules](#) 
- [Stabiele laminaire stroming in ronde buizen Formules](#) 

DEEL dit document gerust met je vrienden!

## PDF Beschikbaar in

[English](#) [Spanish](#) [French](#) [German](#) [Russian](#) [Italian](#) [Portuguese](#) [Polish](#) [Dutch](#)

9/30/2024 | 6:51:34 AM UTC

[Laat hier uw feedback achter...](#)

