



calculatoratoz.com



unitsconverters.com

Dash-Pot-Mechanismus Formeln

Rechner!

Beispiele!

Konvertierungen!

Lesezeichen calculatoratoz.com, unitsconverters.com

Größte Abdeckung von Rechnern und wächst - **30.000+ Rechner!**

Rechnen Sie mit einer anderen Einheit für jede Variable - **Eingebaute Einheitenrechnung!**

Größte Sammlung von Maßen und Einheiten - **250+ Messungen!**

Fühlen Sie sich frei, dieses Dokument mit Ihren Freunden zu TEILEN!

[Bitte hinterlassen Sie hier Ihr Rückkoppelung...](#)



Liste von 36 Dash-Pot-Mechanismus Formeln

Dash-Pot-Mechanismus

1) Druckabfall über die Länge des Kolbens bei vertikaler Aufwärtskraft auf den Kolben

$$\text{fx } \Delta P_f = \frac{F_v}{0.25 \cdot \pi \cdot D \cdot D}$$

[Rechner öffnen !\[\]\(a870788d6ed9b8fd294b7654a8c8526b_img.jpg\)](#)

$$\text{ex } 33.26014\text{Pa} = \frac{320\text{N}}{0.25 \cdot \pi \cdot 3.5\text{m} \cdot 3.5\text{m}}$$

2) Druckabfall über Kolben

$$\text{fx } \Delta P_f = \left(6 \cdot \mu \cdot v_{\text{piston}} \cdot \frac{L_P}{C_R^3} \right) \cdot (0.5 \cdot D + C_R)$$

[Rechner öffnen !\[\]\(c50c8b7b2cc2cf9ff925edec0ee94c0d_img.jpg\)](#)

$$\text{ex } 33.24444\text{Pa} = \left(6 \cdot 10.2\text{P} \cdot 0.045\text{m/s} \cdot \frac{5\text{m}}{(0.45\text{m})^3} \right) \cdot (0.5 \cdot 3.5\text{m} + 0.45\text{m})$$

3) Druckgradient bei gegebener Durchflussrate

$$\text{fx } dp|dr = \left(12 \cdot \frac{\mu}{C_R^3} \right) \cdot \left(\left(\frac{Q}{\pi} \cdot D \right) + v_{\text{piston}} \cdot 0.5 \cdot C_R \right)$$

[Rechner öffnen !\[\]\(f60b7a900783ac3fd531bfd9c111be6d_img.jpg\)](#)

$$\text{ex } 8231.832\text{N/m}^3 = \left(12 \cdot \frac{10.2\text{P}}{(0.45\text{m})^3} \right) \cdot \left(\left(\frac{55\text{m}^3/\text{s}}{\pi} \cdot 3.5\text{m} \right) + 0.045\text{m/s} \cdot 0.5 \cdot 0.45\text{m} \right)$$



4) Druckgradient bei gegebener Strömungsgeschwindigkeit im Öltank 

$$\text{fx } dp|dr = \frac{\mu \cdot 2 \cdot \left(u_{\text{Oiltank}} - \left(v_{\text{piston}} \cdot \frac{R}{C_H} \right) \right)}{R \cdot R - C_H \cdot R}$$

Rechner öffnen 

$$\text{ex } 50.97758 \text{ N/m}^3 = \frac{10.2 \text{ P} \cdot 2 \cdot \left(12 \text{ m/s} - \left(0.045 \text{ m/s} \cdot \frac{0.7 \text{ m}}{50 \text{ mm}} \right) \right)}{0.7 \text{ m} \cdot 0.7 \text{ m} - 50 \text{ mm} \cdot 0.7 \text{ m}}$$

5) Gesamtkräfte 

$$\text{fx } T_f = F_v + F_s$$

Rechner öffnen 

$$\text{ex } 410 \text{ N} = 320 \text{ N} + 90 \text{ N}$$


6) Kolbenlänge für vertikale Aufwärtskraft auf den Kolben 

fx

Rechner öffnen 

$$L_P = \frac{F_v}{v_{\text{piston}} \cdot \pi \cdot \mu \cdot \left(0.75 \cdot \left(\left(\frac{D}{C_R} \right)^3 \right) + 1.5 \cdot \left(\left(\frac{D}{C_R} \right)^2 \right) \right)}$$

$$\text{ex } 5.00236 \text{ m} = \frac{320 \text{ N}}{0.045 \text{ m/s} \cdot \pi \cdot 10.2 \text{ P} \cdot \left(0.75 \cdot \left(\left(\frac{3.5 \text{ m}}{0.45 \text{ m}} \right)^3 \right) + 1.5 \cdot \left(\left(\frac{3.5 \text{ m}}{0.45 \text{ m}} \right)^2 \right) \right)}$$

7) Länge des Kolbens für den Druckabfall über dem Kolben 

$$\text{fx } L_P = \frac{\Delta P_f}{\left(6 \cdot \mu \cdot \frac{v_{\text{piston}}}{C_R^3} \right) \cdot (0.5 \cdot D + C_R)}$$

Rechner öffnen 

$$\text{ex } 4.963235 \text{ m} = \frac{33 \text{ Pa}}{\left(6 \cdot 10.2 \text{ P} \cdot \frac{0.045 \text{ m/s}}{(0.45 \text{ m})^3} \right) \cdot (0.5 \cdot 3.5 \text{ m} + 0.45 \text{ m})}$$




8) Länge des Kolbens, um der Bewegung des Kolbens einer Scherkraft standzuhalten 

$$\text{fx } L_P = \frac{F_s}{\pi \cdot \mu \cdot v_{\text{piston}} \cdot \left(1.5 \cdot \left(\frac{D}{C_R} \right)^2 + 4 \cdot \left(\frac{D}{C_R} \right) \right)}$$

Rechner öffnen 


$$\text{ex } 5.122097\text{m} = \frac{90\text{N}}{\pi \cdot 10.2\text{P} \cdot 0.045\text{m/s} \cdot \left(1.5 \cdot \left(\frac{3.5\text{m}}{0.45\text{m}} \right)^2 + 4 \cdot \left(\frac{3.5\text{m}}{0.45\text{m}} \right) \right)}$$

9) Scherkraft, die der Bewegung des Kolbens widersteht 

$$\text{fx } F_s = \pi \cdot L_P \cdot \mu \cdot v_{\text{piston}} \cdot \left(1.5 \cdot \left(\frac{D}{C_R} \right)^2 + 4 \cdot \left(\frac{D}{C_R} \right) \right)$$

Rechner öffnen 

$$\text{ex } 87.85464\text{N} = \pi \cdot 5\text{m} \cdot 10.2\text{P} \cdot 0.045\text{m/s} \cdot \left(1.5 \cdot \left(\frac{3.5\text{m}}{0.45\text{m}} \right)^2 + 4 \cdot \left(\frac{3.5\text{m}}{0.45\text{m}} \right) \right)$$


10) Strömungsgeschwindigkeit im Öltank 

$$\text{fx } u_{\text{Oiltank}} = \left(dp|dr \cdot 0.5 \cdot \frac{R \cdot R - C_H \cdot R}{\mu} \right) - \left(v_{\text{piston}} \cdot \frac{R}{C_H} \right)$$

Rechner öffnen 

$$\text{ex } 12.75235\text{m/s} = \left(60\text{N/m}^3 \cdot 0.5 \cdot \frac{0.7\text{m} \cdot 0.7\text{m} - 50\text{mm} \cdot 0.7\text{m}}{10.2\text{P}} \right) - \left(0.045\text{m/s} \cdot \frac{0.7\text{m}}{50\text{mm}} \right)$$



11) Vertikale Aufwärtskraft auf den Kolben bei gegebener Kolbengeschwindigkeit 


fx

Rechner öffnen 

$$F_v = L_P \cdot \pi \cdot \mu \cdot v_{\text{piston}} \cdot \left(0.75 \cdot \left(\left(\frac{D}{C_R} \right)^3 \right) + 1.5 \cdot \left(\left(\frac{D}{C_R} \right)^2 \right) \right)$$

ex

$$319.849\text{N} = 5\text{m} \cdot \pi \cdot 10.2\text{P} \cdot 0.045\text{m/s} \cdot \left(0.75 \cdot \left(\left(\frac{3.5\text{m}}{0.45\text{m}} \right)^3 \right) + 1.5 \cdot \left(\left(\frac{3.5\text{m}}{0.45\text{m}} \right)^2 \right) \right)$$

12) Vertikalkraft bei Gesamtkraft 

fx

$$F_v = F_s - F_{\text{Total}}$$

Rechner öffnen 

ex

$$87.5\text{N} = 90\text{N} - 2.5\text{N}$$

Dynamische Viskosität 13) Dynamische Viskosität bei gegebener Fließgeschwindigkeit 


fx

Rechner öffnen 

$$\mu = \frac{dp|dr \cdot \frac{C_R^3}{12}}{\left(\frac{Q}{\pi} \cdot D \right) + v_{\text{piston}} \cdot 0.5 \cdot C_R}$$

ex

$$0.074346\text{P} = \frac{60\text{N/m}^3 \cdot \frac{(0.45\text{m})^3}{12}}{\left(\frac{55\text{m}^3/\text{s}}{\pi} \cdot 3.5\text{m} \right) + 0.045\text{m/s} \cdot 0.5 \cdot 0.45\text{m}}$$

14) Dynamische Viskosität bei gegebener Strömungsgeschwindigkeit im Öltank 

fx

Rechner öffnen 

$$\mu = 0.5 \cdot dp|dr \cdot \frac{R \cdot R - C_H \cdot R}{u_{\text{Oiltank}} + \left(v_{\text{piston}} \cdot \frac{R}{C_H} \right)}$$

ex

$$10.8076\text{P} = 0.5 \cdot 60\text{N/m}^3 \cdot \frac{0.7\text{m} \cdot 0.7\text{m} - 50\text{mm} \cdot 0.7\text{m}}{12\text{m/s} + \left(0.045\text{m/s} \cdot \frac{0.7\text{m}}{50\text{mm}} \right)}$$



15) Dynamische Viskosität für den Druckabbau über die Kolbenlänge 

$$\mu = \frac{\Delta P f}{\left(6 \cdot v_{\text{piston}} \cdot \frac{L_P}{C_R^3}\right) \cdot (0.5 \cdot D + C_R)}$$

Rechner öffnen 


$$10.125P = \frac{33Pa}{\left(6 \cdot 0.045m/s \cdot \frac{5m}{(0.45m)^3}\right) \cdot (0.5 \cdot 3.5m + 0.45m)}$$

16) Dynamische Viskosität für scherkraftbeständige Bewegung des Kolbens 

$$\mu = \frac{F_s}{\pi \cdot L_P \cdot v_{\text{piston}} \cdot \left(1.5 \cdot \left(\frac{D}{C_R}\right)^2 + 4 \cdot \left(\frac{D}{C_R}\right)\right)}$$

Rechner öffnen 

$$10.44908P = \frac{90N}{\pi \cdot 5m \cdot 0.045m/s \cdot \left(1.5 \cdot \left(\frac{3.5m}{0.45m}\right)^2 + 4 \cdot \left(\frac{3.5m}{0.45m}\right)\right)}$$

Geschwindigkeit des Kolbens 17) Geschwindigkeit des Kolbens bei gegebener Strömungsgeschwindigkeit im Öltank 

$$v_{\text{piston}} = \left(\left(0.5 \cdot dp|dr \cdot \frac{R \cdot R - C_H \cdot R}{\mu} \right) - u_{\text{Öltank}} \right) \cdot \left(\frac{C_H}{R} \right)$$

Rechner öffnen 

$$0.098739m/s = \left(\left(0.5 \cdot 60N/m^3 \cdot \frac{0.7m \cdot 0.7m - 50mm \cdot 0.7m}{10.2P} \right) - 12m/s \right) \cdot \left(\frac{50mm}{0.7m} \right)$$



18) Geschwindigkeit des Kolbens für die Scherkraft, die der Bewegung des Kolbens widersteht

$$\text{fx } v_{\text{piston}} = \frac{F_s}{\pi \cdot \mu \cdot L_P \cdot \left(1.5 \cdot \left(\frac{D}{C_R} \right)^2 + 4 \cdot \left(\frac{D}{C_R} \right) \right)}$$

[Rechner öffnen !\[\]\(9dfdaff1d86ba3c1f8353b4d1b61b8c5_img.jpg\)](#)

$$\text{ex } 0.046099\text{m/s} = \frac{90\text{N}}{\pi \cdot 10.2\text{P} \cdot 5\text{m} \cdot \left(1.5 \cdot \left(\frac{3.5\text{m}}{0.45\text{m}} \right)^2 + 4 \cdot \left(\frac{3.5\text{m}}{0.45\text{m}} \right) \right)}$$

19) Kolbengeschwindigkeit für den Druckabfall über die Kolbenlänge

$$\text{fx } v_{\text{piston}} = \frac{\Delta P_f}{\left(6 \cdot \mu \cdot \frac{L_P}{C_R^3} \right) \cdot (0.5 \cdot D + C_R)}$$

[Rechner öffnen !\[\]\(2b376d1a92330ab09dad2665d2f89bf5_img.jpg\)](#)

$$\text{ex } 0.044669\text{m/s} = \frac{33\text{Pa}}{\left(6 \cdot 10.2\text{P} \cdot \frac{5\text{m}}{(0.45\text{m})^3} \right) \cdot (0.5 \cdot 3.5\text{m} + 0.45\text{m})}$$

20) Kolbengeschwindigkeit für vertikale Aufwärtskraft auf den Kolben

$$\text{fx } v_{\text{piston}} = \frac{F_v}{L_P \cdot \pi \cdot \mu \cdot \left(0.75 \cdot \left(\left(\frac{D}{C_R} \right)^3 \right) + 1.5 \cdot \left(\left(\frac{D}{C_R} \right)^2 \right) \right)}$$

[Rechner öffnen !\[\]\(c444627dab9fee9a1550c053ffaaaae2_img.jpg\)](#)

$$\text{ex } 0.045021\text{m/s} = \frac{320\text{N}}{5\text{m} \cdot \pi \cdot 10.2\text{P} \cdot \left(0.75 \cdot \left(\left(\frac{3.5\text{m}}{0.45\text{m}} \right)^3 \right) + 1.5 \cdot \left(\left(\frac{3.5\text{m}}{0.45\text{m}} \right)^2 \right) \right)}$$



Wenn die Kolbengeschwindigkeit für die durchschnittliche Ölgeschwindigkeit im Freiraum vernachlässigbar ist

21) Druckabfall über die Kolbenlänge

$$\text{fx } \Delta P_f = \left(6 \cdot \mu \cdot v_{\text{piston}} \cdot \frac{L_P}{C_R^3} \right) \cdot (0.5 \cdot D)$$

[Rechner öffnen !\[\]\(96cc62f861fdd6e50510c0224a756dff_img.jpg\)](#)

$$\text{ex } 26.444444\text{Pa} = \left(6 \cdot 10.2\text{P} \cdot 0.045\text{m/s} \cdot \frac{5\text{m}}{(0.45\text{m})^3} \right) \cdot (0.5 \cdot 3.5\text{m})$$

22) Druckgradient bei gegebener Flüssigkeitsgeschwindigkeit

$$\text{fx } dp|dr = \frac{u_{\text{Oiltank}}}{0.5 \cdot \frac{R \cdot R - C_H \cdot R}{\mu}}$$

[Rechner öffnen !\[\]\(f95dab70c751fda7d824b8b03650f7aa_img.jpg\)](#)

$$\text{ex } 53.8022\text{N/m}^3 = \frac{12\text{m/s}}{0.5 \cdot \frac{0.7\text{m} \cdot 0.7\text{m} - 50\text{mm} \cdot 0.7\text{m}}{10.2\text{P}}}$$

23) Durchmesser des Kolbens bei Scherspannung

$$\text{fx } D = \frac{\tau}{1.5 \cdot \mu \cdot \frac{v_{\text{piston}}}{C_H \cdot C_H}}$$

[Rechner öffnen !\[\]\(e9474ce1d70442456f8fe9c393ea149c_img.jpg\)](#)

$$\text{ex } 3.380537\text{m} = \frac{93.1\text{Pa}}{1.5 \cdot 10.2\text{P} \cdot \frac{0.045\text{m/s}}{50\text{mm} \cdot 50\text{mm}}}$$


24) Durchmesser des Kolbens für den Druckabfall über die Länge

$$\text{fx } D = \left(\frac{\Delta P_f}{6 \cdot \mu \cdot v_{\text{piston}} \cdot \frac{L_P}{C_R^3}} \right) \cdot 2$$

[Rechner öffnen !\[\]\(9db214d549b9aeebe72aa11d3a5c4b1a_img.jpg\)](#)

$$\text{ex } 4.367647\text{m} = \left(\frac{33\text{Pa}}{6 \cdot 10.2\text{P} \cdot 0.045\text{m/s} \cdot \frac{5\text{m}}{(0.45\text{m})^3}} \right) \cdot 2$$



25) Dynamische Viskosität bei gegebener Flüssigkeitgeschwindigkeit 

$$\text{fx } \mu = dp|dr \cdot 0.5 \cdot \left(\frac{R^2 - C_H \cdot R}{u_{\text{Fluid}}} \right)$$

Rechner öffnen 

$$\text{ex } 0.455\text{P} = 60\text{N/m}^3 \cdot 0.5 \cdot \left(\frac{(0.7\text{m})^2 - 50\text{mm} \cdot 0.7\text{m}}{300\text{m/s}} \right)$$


26) Dynamische Viskosität bei gegebener Kolbengeschwindigkeit 

fx

$$\mu = \frac{F_{\text{Total}}}{\pi \cdot v_{\text{piston}} \cdot L_P \cdot \left(0.75 \cdot \left(\left(\frac{D}{C_R} \right)^3 \right) + 1.5 \cdot \left(\left(\frac{D}{C_R} \right)^2 \right) \right)}$$

Rechner öffnen 

$$\text{ex } 7.972511\text{P} = \frac{2.5\text{N}}{\pi \cdot 0.045\text{m/s} \cdot 5\text{m} \cdot \left(0.75 \cdot \left(\left(\frac{3.5\text{m}}{0.45\text{m}} \right)^3 \right) + 1.5 \cdot \left(\left(\frac{3.5\text{m}}{0.45\text{m}} \right)^2 \right) \right)}$$

27) Dynamische Viskosität bei Scherspannung im Kolben 

$$\text{fx } \mu = \frac{\tau}{1.5 \cdot D \cdot \frac{v_{\text{piston}}}{C_H \cdot C_H}}$$

Rechner öffnen 

$$\text{ex } 9.851852\text{P} = \frac{93.1\text{Pa}}{1.5 \cdot 3.5\text{m} \cdot \frac{0.045\text{m/s}}{50\text{mm} \cdot 50\text{mm}}}$$

28) Dynamische Viskosität für Druckabfall über die Länge 

$$\text{fx } \mu = \frac{\Delta P f}{\left(6 \cdot v_{\text{piston}} \cdot \frac{L_P}{C_R^3} \right) \cdot (0.5 \cdot D)}$$

Rechner öffnen 

$$\text{ex } 12.72857\text{P} = \frac{33\text{Pa}}{\left(6 \cdot 0.045\text{m/s} \cdot \frac{5\text{m}}{(0.45\text{m})^3} \right) \cdot (0.5 \cdot 3.5\text{m})}$$




29) Geschwindigkeit der Flüssigkeit 

$$f_x \quad u_{\text{Oiltank}} = dp|dr \cdot 0.5 \cdot \frac{R \cdot R - C_H \cdot R}{\mu}$$

Rechner öffnen 

$$ex \quad 13.38235\text{m/s} = 60\text{N/m}^3 \cdot 0.5 \cdot \frac{0.7\text{m} \cdot 0.7\text{m} - 50\text{mm} \cdot 0.7\text{m}}{10.2\text{P}}$$

30) Geschwindigkeit des Kolbens bei Scherspannung 

$$f_x \quad v_{\text{piston}} = \frac{\tau}{1.5 \cdot D \cdot \frac{\mu}{C_H \cdot C_H}}$$

Rechner öffnen 


$$ex \quad 0.043464\text{m/s} = \frac{93.1\text{Pa}}{1.5 \cdot 3.5\text{m} \cdot \frac{10.2\text{P}}{50\text{mm} \cdot 50\text{mm}}}$$

31) Kolbengeschwindigkeit für Druckabbau über Kolbenlänge 

$$f_x \quad v_{\text{piston}} = \frac{\Delta P_f}{\left(3 \cdot \mu \cdot \frac{L_P}{C_R^3}\right) \cdot (D)}$$

Rechner öffnen 

$$ex \quad 0.056155\text{m/s} = \frac{33\text{Pa}}{\left(3 \cdot 10.2\text{P} \cdot \frac{5\text{m}}{(0.45\text{m})^3}\right) \cdot (3.5\text{m})}$$

32) Kolbenlänge für Druckreduzierung über Kolbenlänge 

$$f_x \quad L_P = \frac{\Delta P_f}{\left(6 \cdot \mu \cdot \frac{v_{\text{piston}}}{C_R^3}\right) \cdot (0.5 \cdot D)}$$

Rechner öffnen 


$$ex \quad 6.239496\text{m} = \frac{33\text{Pa}}{\left(6 \cdot 10.2\text{P} \cdot \frac{0.045\text{m/s}}{(0.45\text{m})^3}\right) \cdot (0.5 \cdot 3.5\text{m})}$$



33) Spiel bei gegebenem Druckabfall über die Kolbenlänge Rechner öffnen 



$$fx \quad C_R = \left(3 \cdot D \cdot \mu \cdot v_{\text{piston}} \cdot \frac{L_P}{\Delta P f} \right)^{\frac{1}{3}}$$

$$ex \quad 0.417977m = \left(3 \cdot 3.5m \cdot 10.2P \cdot 0.045m/s \cdot \frac{5m}{33Pa} \right)^{\frac{1}{3}}$$

34) Spiel bei Scherspannung Rechner öffnen 

$$fx \quad C_H = \sqrt{1.5 \cdot D \cdot \mu \cdot \frac{v_{\text{piston}}}{\tau}}$$

$$ex \quad 50.87579mm = \sqrt{1.5 \cdot 3.5m \cdot 10.2P \cdot \frac{0.045m/s}{93.1Pa}}$$

Wenn die Scherkraft vernachlässigbar ist 35) Dynamische Viskosität für Gesamtkraft im Kolben Rechner öffnen 

$$fx \quad \mu = \frac{F_{\text{Total}}}{0.75 \cdot \pi \cdot v_{\text{piston}} \cdot L_P \cdot \left(\left(\frac{D}{C_R} \right)^3 \right)}$$

$$ex \quad 0.100226P = \frac{2.5N}{0.75 \cdot \pi \cdot 0.045m/s \cdot 5m \cdot \left(\left(\frac{3.5m}{0.45m} \right)^3 \right)}$$

36) Länge des Kolbens für die Gesamtkraft im Kolben Rechner öffnen 

$$fx \quad L_P = \frac{F_{\text{Total}}}{0.75 \cdot \pi \cdot \mu \cdot v_{\text{piston}} \cdot \left(\left(\frac{D}{C_R} \right)^3 \right)}$$

$$ex \quad 4.913032m = \frac{2.5N}{0.75 \cdot \pi \cdot 10.2P \cdot 0.045m/s \cdot \left(\left(\frac{3.5m}{0.45m} \right)^3 \right)}$$











Verwendete Variablen

- C_H Hydraulisches Spiel (Millimeter)
- C_R Radialspiel (Meter)
- D Durchmesser des Kolbens (Meter)
- $dp|dr$ Druckgefälle (Newton / Kubikmeter)
- F_{Total} Gesamtkraft im Kolben (Newton)
- F_V Vertikale Kraftkomponente (Newton)
- F_s Scherkraft (Newton)
- L_p Kolbenlänge (Meter)
- Q Entladung bei laminarer Strömung (Kubikmeter pro Sekunde)
- R Horizontaler Abstand (Meter)
- T_f Totale Kraft (Newton)
- u_{Fluid} Flüssigkeitsgeschwindigkeit (Meter pro Sekunde)
- $u_{Oiltank}$ Flüssigkeitsgeschwindigkeit im Öltank (Meter pro Sekunde)
- v_{piston} Geschwindigkeit des Kolbens (Meter pro Sekunde)
- ΔP_f Druckabfall aufgrund von Reibung (Pascal)
- μ Dynamische Viskosität (Haltung)
- τ Scherspannung (Paskal)



Konstanten, Funktionen, verwendete Messungen

- **Konstante:** **pi**, 3.14159265358979323846264338327950288
Archimedes-Konstante
- **Funktion:** **sqrt**, sqrt(Number)
Eine Quadratwurzelfunktion ist eine Funktion, die eine nicht negative Zahl als Eingabe verwendet und die Quadratwurzel der gegebenen Eingabezahl zurückgibt.
- **Messung:** **Länge** in Meter (m), Millimeter (mm)
Länge Einheitenumrechnung 
- **Messung:** **Druck** in Pascal (Pa)
Druck Einheitenumrechnung 
- **Messung:** **Geschwindigkeit** in Meter pro Sekunde (m/s)
Geschwindigkeit Einheitenumrechnung 
- **Messung:** **Macht** in Newton (N)
Macht Einheitenumrechnung 
- **Messung:** **Volumenstrom** in Kubikmeter pro Sekunde (m³/s)
Volumenstrom Einheitenumrechnung 
- **Messung:** **Dynamische Viskosität** in Haltung (P)
Dynamische Viskosität Einheitenumrechnung 
- **Messung:** **Druckgefälle** in Newton / Kubikmeter (N/m³)
Druckgefälle Einheitenumrechnung 
- **Messung:** **Betonen** in Paskal (Pa)
Betonen Einheitenumrechnung 



Überprüfen Sie andere Formellisten

- [Dash-Pot-Mechanismus Formeln](#) 
- [Laminare Strömung um eine Kugel](#)
- [Stokes'sches Gesetz Formeln](#) 
- [Laminare Strömung zwischen parallelen flachen Platten, eine Platte bewegt sich und die andere ruht, Couette-Strömung Formeln](#) 
- [Laminare Strömung zwischen parallelen Platten, beide Platten im Ruhezustand](#)
- [Formeln](#) 
- [Laminare Flüssigkeitsströmung in einem offenen Kanal Formeln](#) 
- [Messung von Viskositätsviskosimetern Formeln](#) 
- [Stationäre laminare Strömung in kreisförmigen Rohren Formeln](#) 

Fühlen Sie sich frei, dieses Dokument mit Ihren Freunden zu TEILEN!

PDF Verfügbar in

[English](#) [Spanish](#) [French](#) [German](#) [Russian](#) [Italian](#) [Portuguese](#) [Polish](#) [Dutch](#)

9/30/2024 | 6:51:34 AM UTC

[Bitte hinterlassen Sie hier Ihr Rückkoppelung...](#)

