

[calculatoratoz.com](http://calculatoratoz.com)[unitsconverters.com](http://unitsconverters.com)

# Laminare Flüssigkeitsströmung in einem offenen Kanal Formeln

[Rechner!](#)[Beispiele!](#)[Konvertierungen!](#)

Lesezeichen [calculatoratoz.com](http://calculatoratoz.com), [unitsconverters.com](http://unitsconverters.com)

Größte Abdeckung von Rechnern und wächst - **30.000+ Rechner!**  
Rechnen Sie mit einer anderen Einheit für jede Variable - **Eingebaute Einheitenumrechnung!**  
Größte Sammlung von Maßen und Einheiten - **250+ Messungen!**

Fühlen Sie sich frei, dieses Dokument mit Ihren Freunden zu **TEILEN!**

[Bitte hinterlassen Sie hier Ihr Rückkoppelung...](#)



© [calculatoratoz.com](http://calculatoratoz.com). A [softusvista inc.](http://softusvista.com) venture!



# Liste von 23 Laminare Flüssigkeitsströmung in einem offenen Kanal Formeln

## Laminare Flüssigkeitsströmung in einem offenen Kanal ↗

### 1) Bettneigung bei Bettschubspannung ↗

**fx** 
$$S = \frac{\tau}{d_{\text{section}} \cdot \gamma_f}$$

[Rechner öffnen ↗](#)

**ex** 
$$0.01 = \frac{490.5 \text{ Pa}}{5 \text{ m} \cdot 9.81 \text{ kN/m}^3}$$

### 2) Bettscherbeanspruchung ↗

**fx** 
$$\tau = \gamma_f \cdot S \cdot d_{\text{section}}$$

[Rechner öffnen ↗](#)

**ex** 
$$490.5 \text{ Pa} = 9.81 \text{ kN/m}^3 \cdot 0.01 \cdot 5 \text{ m}$$

### 3) Durchmesser des Abschnitts bei Bettscherspannung ↗

**fx** 
$$d_{\text{section}} = \frac{\tau}{S \cdot \gamma_f}$$

[Rechner öffnen ↗](#)

**ex** 
$$5 \text{ m} = \frac{490.5 \text{ Pa}}{0.01 \cdot 9.81 \text{ kN/m}^3}$$



#### 4) Durchmesser des Abschnitts bei gegebener Neigung des Kanals

**fx**  $d_{\text{section}} = \left( \frac{\tau}{s \cdot \gamma_f} \right) + R$

**Rechner öffnen **

**ex**  $6.01\text{m} = \left( \frac{490.5\text{Pa}}{0.01 \cdot 9.81\text{kN/m}^3} \right) + 1.01\text{m}$

#### 5) Durchmesser des Abschnitts bei möglichem Druckabfall

**fx**  $d_{\text{section}} = \sqrt{\frac{3 \cdot \mu \cdot V_{\text{mean}} \cdot L}{\gamma_f \cdot h_L}}$

**Rechner öffnen **

**ex**  $4.962437\text{m} = \sqrt{\frac{3 \cdot 10.2P \cdot 10\text{m/s} \cdot 15\text{m}}{9.81\text{kN/m}^3 \cdot 1.9\text{m}}}$

#### 6) Dynamische Viskosität bei gegebener Entladung pro Einheit Kanalbreite

**fx**  $\mu = \frac{\gamma_f \cdot s \cdot d_{\text{section}}^3}{3 \cdot v}$

**Rechner öffnen **

**ex**  $10.21875P = \frac{9.81\text{kN/m}^3 \cdot 0.01 \cdot (5\text{m})^3}{3 \cdot 4\text{m}^2/\text{s}}$



## 7) Dynamische Viskosität bei mittlerer Fließgeschwindigkeit im Schnitt

**fx**  $\mu = \frac{\gamma_f \cdot dh|dx \cdot (d_{\text{section}} \cdot R - R^2)}{V_{\text{mean}}}$

[Rechner öffnen !\[\]\(e78f798d4ea5c530c9db49e7d26e6b95\_img.jpg\)](#)

**ex**  $10.21146P = \frac{9.81\text{kN/m}^3 \cdot 0.2583 \cdot (5\text{m} \cdot 1.01\text{m} - (1.01\text{m})^2)}{10\text{m/s}}$

## 8) Entladung pro Einheit Kanalbreite

**fx**  $v = \frac{\gamma_f \cdot s \cdot d_{\text{section}}^3}{3 \cdot \mu}$

[Rechner öffnen !\[\]\(05be7c7a8995decd503647c99211f7c2\_img.jpg\)](#)

**ex**  $4.007353\text{m}^2/\text{s} = \frac{9.81\text{kN/m}^3 \cdot 0.01 \cdot (5\text{m})^3}{3 \cdot 10.2P}$

## 9) Länge des Rohrs bei potenziellem Druckabfall

**fx**  $L = \frac{h_L \cdot \gamma_f \cdot (d_{\text{section}}^2)}{3 \cdot \mu \cdot V_{\text{mean}}}$

[Rechner öffnen !\[\]\(fe3aebe81acea8d45108cd2768939da7\_img.jpg\)](#)

**ex**  $15.22794\text{m} = \frac{1.9\text{m} \cdot 9.81\text{kN/m}^3 \cdot ((5\text{m})^2)}{3 \cdot 10.2P \cdot 10\text{m/s}}$



## 10) Mittlere Fließgeschwindigkeit im Abschnitt ↗

**fx**  $V_{\text{mean}} = \frac{\gamma_f \cdot dh|dx \cdot (d_{\text{section}} \cdot R - R^2)}{\mu}$

[Rechner öffnen ↗](#)

**ex**  $10.01123 \text{ m/s} = \frac{9.81 \text{kN/m}^3 \cdot 0.2583 \cdot (5 \text{m} \cdot 1.01 \text{m} - (1.01 \text{m})^2)}{10.2P}$

## 11) Möglicher Kopfabfall ↗

**fx**  $h_L = \frac{3 \cdot \mu \cdot V_{\text{mean}} \cdot L}{\gamma_f \cdot d_{\text{section}}^2}$

[Rechner öffnen ↗](#)

**ex**  $1.87156 \text{ m} = \frac{3 \cdot 10.2P \cdot 10 \text{m/s} \cdot 15 \text{m}}{9.81 \text{kN/m}^3 \cdot (5 \text{m})^2}$

## 12) Neigung des Gerinnes bei mittlerer Strömungsgeschwindigkeit ↗

**fx**  $S = \frac{\mu \cdot V_{\text{mean}}}{(d_{\text{section}} \cdot R - \frac{R^2}{2}) \cdot \gamma_f}$

[Rechner öffnen ↗](#)

**ex**  $0.229024 = \frac{10.2P \cdot 10 \text{m/s}}{(5 \text{m} \cdot 1.01 \text{m} - \frac{(1.01 \text{m})^2}{2}) \cdot 9.81 \text{kN/m}^3}$



### 13) Neigung des Kanals bei gegebenem Abfluss pro Einheit Kanalbreite

**fx** 
$$S = \frac{3 \cdot \mu \cdot v}{\gamma_f \cdot d_{\text{section}}^3}$$

[Rechner öffnen !\[\]\(d3fb9f94af8b26d1c844efa9a98805b0\_img.jpg\)](#)

**ex** 
$$0.009982 = \frac{3 \cdot 10.2P \cdot 4m^2/s}{9.81kN/m^3 \cdot (5m)^3}$$

### 14) Querschnittsdurchmesser bei gegebenem Abfluss pro Einheit Kanalbreite

**fx** 
$$d_{\text{section}} = \left( \frac{3 \cdot \mu \cdot v}{S \cdot \gamma_f} \right)^{\frac{1}{3}}$$

[Rechner öffnen !\[\]\(e1d6102fe77919492c04879c8450f1f5\_img.jpg\)](#)

**ex** 
$$4.99694m = \left( \frac{3 \cdot 10.2P \cdot 4m^2/s}{0.01 \cdot 9.81kN/m^3} \right)^{\frac{1}{3}}$$

### 15) Querschnittsdurchmesser bei mittlerer Strömungsgeschwindigkeit

**fx** 
$$d_{\text{section}} = \frac{\left( R^2 + \left( \mu \cdot V_{\text{mean}} \cdot \frac{S}{\gamma_f} \right) \right)}{R}$$

[Rechner öffnen !\[\]\(ab4e2b3fc7e7887b7a72f548aa6f5e60\_img.jpg\)](#)

**ex** 
$$11.30461m = \frac{\left( (1.01m)^2 + \left( 10.2P \cdot 10m/s \cdot \frac{10}{9.81kN/m^3} \right) \right)}{1.01m}$$

### 16) Scherspannung bei gegebener Neigung des Kanals

**fx** 
$$\tau = \gamma_f \cdot S \cdot (d_{\text{section}} - R)$$

[Rechner öffnen !\[\]\(5abce1a84a655b073239ab33e1199487\_img.jpg\)](#)

**ex** 
$$391.419Pa = 9.81kN/m^3 \cdot 0.01 \cdot (5m - 1.01m)$$



## 17) Steigung des Kanals bei Schubspannung ↗

**fx** 
$$S = \frac{\tau}{\gamma_f \cdot (d_{\text{section}} - R)}$$

[Rechner öffnen ↗](#)

**ex** 
$$0.012531 = \frac{490.5 \text{ Pa}}{9.81 \text{ kN/m}^3 \cdot (5 \text{ m} - 1.01 \text{ m})}$$

## Laminarer Fluss durch poröse Medien ↗

### 18) Durchlässigkeitskoeffizient bei gegebener Geschwindigkeit ↗

**fx** 
$$k = \frac{V_{\text{mean}}}{H}$$

[Rechner öffnen ↗](#)

**ex** 
$$10 \text{ cm/s} = \frac{10 \text{ m/s}}{100}$$

### 19) Hydraulischer Gradient bei gegebener Geschwindigkeit ↗

**fx** 
$$H = \frac{V_{\text{mean}}}{k}$$

[Rechner öffnen ↗](#)

**ex** 
$$100 = \frac{10 \text{ m/s}}{10 \text{ cm/s}}$$

### 20) Mittlere Geschwindigkeit nach Darcys Gesetz ↗

**fx** 
$$V_{\text{mean}} = k \cdot H$$

[Rechner öffnen ↗](#)

**ex** 
$$10 \text{ m/s} = 10 \text{ cm/s} \cdot 100$$



## Schmiermechanik Slipperlager ↗

### 21) Druckgefälle ↗

**fx**  $dp|dr = \left( 12 \cdot \frac{\mu}{h^3} \right) \cdot (0.5 \cdot V_{mean} \cdot h - Q)$

[Rechner öffnen ↗](#)
**ex**

$$16.61658 \text{ N/m}^3 = \left( 12 \cdot \frac{10.2P}{(1.81m)^3} \right) \cdot (0.5 \cdot 10 \text{ m/s} \cdot 1.81 \text{ m} - 1.000001 \text{ m}^3/\text{s})$$

### 22) Durchflussrate bei gegebenem Druckgradienten ↗

**fx**  $Q = 0.5 \cdot V_{mean} \cdot h - \left( dp|dr \cdot \frac{h^3}{12 \cdot \mu} \right)$

[Rechner öffnen ↗](#)

**ex**  $0.814249 \text{ m}^3/\text{s} = 0.5 \cdot 10 \text{ m/s} \cdot 1.81 \text{ m} - \left( 17 \text{ N/m}^3 \cdot \frac{(1.81 \text{ m})^3}{12 \cdot 10.2P} \right)$

### 23) Dynamische Viskosität bei gegebenem Druckgradienten ↗

**fx**  $\mu = dp|dr \cdot \frac{h^3}{12 \cdot (0.5 \cdot V_{mean} \cdot h - Q)}$

[Rechner öffnen ↗](#)

**ex**  $10.43536P = 17 \text{ N/m}^3 \cdot \frac{(1.81 \text{ m})^3}{12 \cdot (0.5 \cdot 10 \text{ m/s} \cdot 1.81 \text{ m} - 1.000001 \text{ m}^3/\text{s})}$



## Verwendete Variablen

- **d<sub>section</sub>** Durchmesser des Abschnitts (*Meter*)
- **dh|dx** Piezometrischer Gradient
- **dp|dr** Druckgradient (*Newton / Kubikmeter*)
- **h** Höhe des Kanals (*Meter*)
- **H** Hydraulisches Gefälle
- **h<sub>L</sub>** Druckverlust durch Reibung (*Meter*)
- **k** Permeabilitätskoeffizient (*Zentimeter pro Sekunde*)
- **L** Rohrlänge (*Meter*)
- **Q** Abfluss im Rohr (*Kubikmeter pro Sekunde*)
- **R** Horizontale Distanz (*Meter*)
- **s** Neigung des Bettes
- **S** Neigung der Oberfläche mit konstantem Druck
- **V<sub>mean</sub>** Mittlere Geschwindigkeit (*Meter pro Sekunde*)
- **γ<sub>f</sub>** Spezifisches Gewicht einer Flüssigkeit (*Kilonewton pro Kubikmeter*)
- **μ** Dynamische Viskosität (*Haltung*)
- **v** Kinematische Viskosität (*Quadratmeter pro Sekunde*)
- **τ** Scherspannung (*Pascal*)



# Konstanten, Funktionen, verwendete Messungen

- **Funktion:** `sqrt`, `sqrt(Number)`

Eine Quadratwurzelfunktion ist eine Funktion, die eine nicht negative Zahl als Eingabe verwendet und die Quadratwurzel der gegebenen Eingabezahl zurückgibt.

- **Messung:** **Länge** in Meter (m)

Länge Einheitenumrechnung 

- **Messung:** **Geschwindigkeit** in Meter pro Sekunde (m/s), Zentimeter pro Sekunde (cm/s)

Geschwindigkeit Einheitenumrechnung 

- **Messung:** **Volumenstrom** in Kubikmeter pro Sekunde (m<sup>3</sup>/s)

Volumenstrom Einheitenumrechnung 

- **Messung:** **Dynamische Viskosität** in Haltung (P)

Dynamische Viskosität Einheitenumrechnung 

- **Messung:** **Kinematische Viskosität** in Quadratmeter pro Sekunde (m<sup>2</sup>/s)

Kinematische Viskosität Einheitenumrechnung 

- **Messung:** **Bestimmtes Gewicht** in Kilonewton pro Kubikmeter (kN/m<sup>3</sup>)

Bestimmtes Gewicht Einheitenumrechnung 

- **Messung:** **Druckgefälle** in Newton / Kubikmeter (N/m<sup>3</sup>)

Druckgefälle Einheitenumrechnung 

- **Messung:** **Betonen** in Pascal (Pa)

Betonen Einheitenumrechnung 



# Überprüfen Sie andere Formellisten

- Dash-Pot-Mechanismus  
[Formeln](#)
- Laminare Strömung um eine Kugel  
[Stokes'sches Gesetz Formeln](#)
- Laminare Strömung zwischen parallelen flachen Platten, eine Platte bewegt sich und die andere ruht, Couette-Strömung [Formeln](#)
- Laminare Strömung zwischen parallelen Platten, beide Platten im
- Ruhezustand Formeln [Formeln](#)
- Laminare Flüssigkeitsströmung in einem offenen Kanal [Formeln](#)
- Messung von Viskositätsviskosimetern [Formeln](#)
- Stationäre laminare Strömung in kreisförmigen Rohren [Formeln](#)

Fühlen Sie sich frei, dieses Dokument mit Ihren Freunden zu **TEILEN!**

## PDF Verfügbar in

[English](#) [Spanish](#) [French](#) [German](#) [Russian](#) [Italian](#) [Portuguese](#) [Polish](#) [Dutch](#)

9/30/2024 | 8:19:53 AM UTC

[Bitte hinterlassen Sie hier Ihr Rückkoppelung...](#)

