



calculatoratoz.com



unitsconverters.com

Inpakken Formules

Rekenmachines!

Voorbeelden!

Conversies!

Bladwijzer calculatoratoz.com, unitsconverters.com

Breedste dekking van rekenmachines en groeiend - **30.000_ rekenmachines!**

Bereken met een andere eenheid voor elke variabele - **In ingebouwde eenheidsconversie!**

Grootste verzameling maten en eenheden - **250+ metingen!**

DEEL dit document gerust met je vrienden!

[Laat hier uw feedback achter...](#)



Lijst van 56 Inpakken Formules

Inpakken

Boutbelastingen in pakkingverbindingen

1) Belasting op bouten op basis van hydrostatische eindkracht

$$f_x F_b = f_s \cdot P_t \cdot A_m$$

[Rekenmachine openen !\[\]\(de95854c7ee024cfadc48187bbb781b2_img.jpg\)](#)

$$ex \ 18816N = 3 \cdot 5.6MPa \cdot 1120mm^2$$

2) Boutbelasting in ontwerp van flens voor pakkingzitting

$$f_x W_{m1} = \left(\frac{A_m + A_b}{2} \right) \cdot \sigma_{sbat}$$

[Rekenmachine openen !\[\]\(6a9b39b98eb945faa14c645ec99e4eaa_img.jpg\)](#)

$$ex \ 15612.38N = \left(\frac{1120mm^2 + 126mm^2}{2} \right) \cdot 25.06N/mm^2$$

3) Boutbelasting onder bedrijfsconditie gegeven Hydrostatische eindkracht

$$f_x W_{m1} = \left(\left(\frac{\pi}{4} \right) \cdot (G)^2 \cdot P \right) + (2 \cdot b \cdot \pi \cdot G \cdot P \cdot m)$$

[Rekenmachine openen !\[\]\(f1c5da15572e3e09d343161be98f508d_img.jpg\)](#)

$$ex \ 15486.8N = \left(\left(\frac{\pi}{4} \right) \cdot (32mm)^2 \cdot 3.9MPa \right) + (2 \cdot 4.2mm \cdot \pi \cdot 32mm \cdot 3.9MPa \cdot 3.75)$$


4) Boutbelasting onder bedrijfsomstandigheden:

$$f_x W_{m1} = H + H_p$$

[Rekenmachine openen !\[\]\(166772600a13ad0a433053f90fe45649_img.jpg\)](#)

$$ex \ 15486N = 3136N + 12350N$$



5) Breedte van U-kraag gegeven initiële boutbelasting tot zittingpakkingverbinding 

$$fx \quad b = \frac{W_{m2}}{\pi \cdot G \cdot y_{sl}}$$

Rekenmachine openen 


$$ex \quad 4.146813mm = \frac{1605N}{\pi \cdot 32mm \cdot 3.85N/mm^2}$$

6) Doorbuiging van de aanvankelijke boutbelasting van de veer om de pakkingverbinding af te dichten 

$$fx \quad y_{sl} = \frac{W_{m2}}{\pi \cdot b \cdot G}$$

Rekenmachine openen 

$$ex \quad 3.801245N/mm^2 = \frac{1605N}{\pi \cdot 4.2mm \cdot 32mm}$$

7) Hydrostatische contactkracht gegeven boutbelasting onder bedrijfsomstandigheden 

$$fx \quad H_p = W_{m1} - \left(\left(\frac{\pi}{4} \right) \cdot (G)^2 \cdot P \right)$$

Rekenmachine openen 


$$ex \quad 12349.43N = 15486N - \left(\left(\frac{\pi}{4} \right) \cdot (32mm)^2 \cdot 3.9MPa \right)$$

8) Hydrostatische eindrekracht 

$$fx \quad H = W_{m1} - H_p$$

Rekenmachine openen 

$$ex \quad 3136N = 15486N - 12350N$$


9) Hydrostatische eindrekracht gegeven boutbelasting onder bedrijfsomstandigheden 

$$fx \quad H = W_{m1} - (2 \cdot b \cdot \pi \cdot G \cdot m \cdot P)$$

Rekenmachine openen 

$$ex \quad 3135.771N = 15486N - (2 \cdot 4.2mm \cdot \pi \cdot 32mm \cdot 3.75 \cdot 3.9MPa)$$



10) Initiële boutbelasting om pakkingverbinding te plaatsen 

$$fx \quad W_{m2} = \pi \cdot b \cdot G \cdot y_{sl}$$

Rekenmachine openen 

$$ex \quad 1625.586N = \pi \cdot 4.2mm \cdot 32mm \cdot 3.85N/mm^2$$

11) Pakkingbreedte gegeven werkelijke dwarsdoorsnede van bouten 

$$fx \quad N = \frac{\sigma_{sbat} \cdot A_b}{2 \cdot \pi \cdot y_{sl} \cdot G}$$

Rekenmachine openen 


$$ex \quad 4.079069mm = \frac{25.06N/mm^2 \cdot 126mm^2}{2 \cdot \pi \cdot 3.85N/mm^2 \cdot 32mm}$$

12) Spanning vereist voor pakkingzitting gegeven boutbelasting 

$$fx \quad \sigma_{sbat} = \frac{W_{m1}}{\frac{A_m + A_b}{2}}$$

Rekenmachine openen 

$$ex \quad 24.85714N/mm^2 = \frac{15486N}{\frac{1120mm^2 + 126mm^2}{2}}$$


13) Spanning vereist voor pakkingzittingen 

$$fx \quad \sigma_{sbat} = \frac{2 \cdot \pi \cdot y_{sl} \cdot G \cdot N}{A_b}$$

Rekenmachine openen 

$$ex \quad 25.18859N/mm^2 = \frac{2 \cdot \pi \cdot 3.85N/mm^2 \cdot 32mm \cdot 4.1mm}{126mm^2}$$



14) Testdruk gegeven Boutbelasting 

$$fx \quad P_t = \frac{F_b}{f_s \cdot A_m}$$

Rekenmachine openen 


$$ex \quad 5.401786MPa = \frac{18150N}{3 \cdot 1120mm^2}$$

15) Totale dwarsdoorsnede van de bout aan de basis van de draad 

$$fx \quad A_{m1} = \frac{W_{m1}}{\sigma_{sbd}}$$

Rekenmachine openen 

$$ex \quad 297.8077mm^2 = \frac{15486N}{52N/mm^2}$$

16) Werkelijke dwarsdoorsnede van bouten gegeven worteldiameter van draad: 

$$fx \quad A_b = \frac{2 \cdot \pi \cdot y_{sl} \cdot G \cdot N}{\sigma_{sbat}}$$

Rekenmachine openen 

$$ex \quad 126.6466mm^2 = \frac{2 \cdot \pi \cdot 3.85N/mm^2 \cdot 32mm \cdot 4.1mm}{25.06N/mm^2}$$

elastische verpakking 17) Afdichtingsweerstand: 

$$fx \quad F_0 = F_{friction} - (\mu \cdot A \cdot p)$$

Rekenmachine openen 

$$ex \quad 189.06N = 294N - (0.3 \cdot 82.5mm^2 \cdot 4.24MPa)$$



18) Diameter van bout gegeven wrijvingskracht uitgeoefend door zachte pakking op heen en weer bewegende staaf

$$fx \quad d = \frac{F_{\text{friction}}}{.005 \cdot p}$$

Rekenmachine openen 

$$ex \quad 13.86792\text{mm} = \frac{294\text{N}}{.005 \cdot 4.24\text{MPa}}$$

19) Torsieweerstand gegeven vloeistofdruk

$$fx \quad M_t = \frac{.005 \cdot (d)^2 \cdot p}{2}$$

Rekenmachine openen 

$$ex \quad 2.0776\text{N} = \frac{.005 \cdot (14\text{mm})^2 \cdot 4.24\text{MPa}}{2}$$

20) Torsieweerstand in roterende bewegingswrijving

$$fx \quad M_t = \frac{F_{\text{friction}} \cdot d}{2}$$

Rekenmachine openen 

$$ex \quad 2.058\text{N} = \frac{294\text{N} \cdot 14\text{mm}}{2}$$

21) Vloeistofdruk door zachte pakking uitgeoefend door wrijvingskracht op heen en weer gaande staaf

$$fx \quad p = \frac{F_{\text{friction}}}{.005 \cdot d}$$

Rekenmachine openen 

$$ex \quad 4.2\text{MPa} = \frac{294\text{N}}{.005 \cdot 14\text{mm}}$$




22) Vloeistofdruk gegeven torsieweerstand 

$$\text{fx } p = \frac{M_t \cdot 2}{.005 \cdot (d)^2}$$

Rekenmachine openen 


$$\text{ex } 4.204082\text{MPa} = \frac{2.06\text{N} \cdot 2}{.005 \cdot (14\text{mm})^2}$$

23) Vloeistofdruk gegeven wrijvingsweerstand 

$$\text{fx } p = \frac{F_{\text{friction}} - F_0}{\mu \cdot A}$$

Rekenmachine openen 

$$\text{ex } 4.20202\text{MPa} = \frac{294\text{N} - 190\text{N}}{0.3 \cdot 82.5\text{mm}^2}$$

24) Wrijvingskracht uitgeoefend door zachte pakking op heen en weer bewegende staaf 

$$\text{fx } F_{\text{friction}} = .005 \cdot p \cdot d$$

Rekenmachine openen 

$$\text{ex } 296.8\text{N} = .005 \cdot 4.24\text{MPa} \cdot 14\text{mm}$$

25) Wrijvingsweerstand: 

$$\text{fx } F_{\text{friction}} = F_0 + (\mu \cdot A \cdot p)$$

Rekenmachine openen 

$$\text{ex } 294.94\text{N} = 190\text{N} + (0.3 \cdot 82.5\text{mm}^2 \cdot 4.24\text{MPa})$$



Metalen pakkingen

26) Kleine diameter van bout gegeven werksterkte:

fx

Rekenmachine openen 

$$d_2 = \left(\frac{\sqrt{\left((d_1)^2 - (d_{gb})^2 \right) \cdot p_{\text{seal}}}}{\sqrt{(i \cdot 68.7)}} \right) + \frac{4 \cdot F_{\mu}}{3.14 \cdot i \cdot 68.7}$$

ex $10822.58\text{mm} = \left(\frac{\sqrt{\left((34\text{mm})^2 - (11.5\text{mm})^2 \right) \cdot 4.25\text{MPa}}}{\sqrt{(2 \cdot 68.7)}} \right) + \frac{4 \cdot 560.36\text{N}}{3.14 \cdot 2 \cdot 68.7}$

27) Wrijvingskracht gegeven Kleine diameter van bout

fx

Rekenmachine openen 

$$F_{\mu} = \frac{\left(d_2 - \left(\frac{\sqrt{\left((d_1)^2 - (d_{gb})^2 \right) \cdot p_{\text{seal}}}}{\sqrt{(i \cdot F_c)}} \right) \right) \cdot 3.14 \cdot i \cdot F_c}{4}$$

ex

ex $560.3676\text{N} = \frac{\left(9.5\text{mm} - \left(\frac{\sqrt{\left((34\text{mm})^2 - (11.5\text{mm})^2 \right) \cdot 4.25\text{MPa}}}{\sqrt{(2 \cdot 24.18\text{N}/\text{mm}^2)}} \right) \right) \cdot 3.14 \cdot 2 \cdot 24.18\text{N}/\text{mm}^2}{4}$



Zelfsluitende verpakking

28) Breedte van U-kraag

$$fx \quad b = 4 \cdot h$$

Rekenmachine openen 

$$ex \quad 4.2\text{mm} = 4 \cdot 1.05\text{mm}$$

29) Diameter van bout gegeven Wanddikte radiale ring

$$fx \quad d_b = \frac{\left(\frac{h}{6.36 \cdot 10^{-3}}\right)^1}{.2}$$

Rekenmachine openen 

$$ex \quad 825.4717\text{mm} = \frac{\left(\frac{1.05\text{mm}}{6.36 \cdot 10^{-3}}\right)^1}{.2}$$

30) Radiale Ring Wanddikte gegeven Breedte van U-vormige kraag

$$fx \quad h = \frac{b}{4}$$

Rekenmachine openen 

$$ex \quad 1.05\text{mm} = \frac{4.2\text{mm}}{4}$$

31) Radiale ringwanddikte rekening houdend met SI-eenheden

$$fx \quad h = 6.36 \cdot 10^{-3} \cdot d_b^2$$

Rekenmachine openen 

$$ex \quad 6.12065\text{mm} = 6.36 \cdot 10^{-3} \cdot (825.4717\text{mm})^2$$

V-ringverpakking



Meerdere veerinstallaties

32) Aantal bouten gegeven Flensdruk

$$fx \quad n = p_f \cdot a \cdot \frac{C_u}{F_b}$$

Rekenmachine openen 

$$ex \quad 0.004242 = 5.5\text{MPa} \cdot 100\text{mm}^2 \cdot \frac{0.14}{18150\text{N}}$$

33) Boutbelasting gegeven Elasticiteitsmodulus en toename lengte

$$fx \quad F_b = E \cdot \frac{dl}{\left(\frac{l_1}{A_i}\right) + \left(\frac{l_2}{A_t}\right)}$$

Rekenmachine openen 

$$ex \quad 99.53362\text{N} = 10.01\text{MPa} \cdot \frac{1.5\text{mm}}{\left(\frac{3.2\text{mm}}{53\text{mm}^2}\right) + \left(\frac{3.8\text{mm}}{42\text{mm}^2}\right)}$$

34) Boutbelasting gegeven Flensdruk

$$fx \quad F_b = p_f \cdot a \cdot \frac{C_u}{n}$$

Rekenmachine openen 

$$ex \quad 15.4\text{N} = 5.5\text{MPa} \cdot 100\text{mm}^2 \cdot \frac{0.14}{5}$$

35) Boutbelasting in pakkingverbinding

$$fx \quad F_b = 11 \cdot \frac{m_{ti}}{dn}$$

Rekenmachine openen 

$$ex \quad 9821.429\text{N} = 11 \cdot \frac{2.5\text{N}}{2.8\text{mm}}$$



36) Breedte van u-kraag gegeven niet-gecomprimeerde pakkingdikte: 

$$fx \quad b = \frac{(h_i) \cdot (100 - P_s)}{100}$$

Rekenmachine openen 

$$ex \quad 5.04mm = \frac{(6mm) \cdot (100 - 16)}{100}$$

37) Draaimoment gegeven Flensdruk 

$$fx \quad T = \frac{p_f \cdot a \cdot C_u \cdot d_{bolt}}{2 \cdot n}$$

Rekenmachine openen 

$$ex \quad 0.0693N^*m = \frac{5.5MPa \cdot 100mm^2 \cdot 0.14 \cdot 9mm}{2 \cdot 5}$$

38) Flensdruk gegeven Draaimoment 

$$fx \quad p_f = 2 \cdot n \cdot \frac{T}{a \cdot C_u \cdot d_{bolt}}$$

Rekenmachine openen 

$$ex \quad 1031.746MPa = 2 \cdot 5 \cdot \frac{13N^*m}{100mm^2 \cdot 0.14 \cdot 9mm}$$

39) Flensdruk ontwikkeld door aandraaien van bout 

$$fx \quad p_f = n \cdot \frac{F_b}{a \cdot C_u}$$

Rekenmachine openen 

$$ex \quad 6482.143MPa = 5 \cdot \frac{18150N}{100mm^2 \cdot 0.14}$$



40) Initieel boutkoppel gegeven boutbelasting 

$$fx \quad m_{ti} = dn \cdot \frac{F_b}{11}$$

Rekenmachine openen 


$$ex \quad 4.62N = 2.8mm \cdot \frac{18150N}{11}$$

41) Minimaal percentage compressie 

$$fx \quad P_s = 100 \cdot \left(1 - \left(\frac{b}{h_i} \right) \right)$$

Rekenmachine openen 

$$ex \quad 30 = 100 \cdot \left(1 - \left(\frac{4.2mm}{6mm} \right) \right)$$

42) Nominale boutdiameter gegeven boutbelasting 

$$fx \quad dn = 11 \cdot \frac{m_{ti}}{F_b}$$

Rekenmachine openen 

$$ex \quad 1.515152mm = 11 \cdot \frac{2.5N}{18150N}$$


43) Ongecomprimeerde pakkingdikte 

$$fx \quad h_i = \frac{100 \cdot b}{100 - P_s}$$

Rekenmachine openen 

$$ex \quad 5mm = \frac{100 \cdot 4.2mm}{100 - 16}$$



44) Pakking Oppervlak gegeven Flensdruk 

$$fx \quad a = n \cdot \frac{F_b}{p_f \cdot C_u}$$

Rekenmachine openen 


$$ex \quad 117857.1\text{mm}^2 = 5 \cdot \frac{18150\text{N}}{5.5\text{MPa} \cdot 0.14}$$

Installaties met enkele veer 45) Binnendiameter van staaf gegeven Gemiddelde diameter van conische veer 

$$fx \quad D_i = D_m - \left(\left(\frac{3}{2} \right) \cdot w \right)$$

Rekenmachine openen 

$$ex \quad 8.25\text{mm} = 21\text{mm} - \left(\left(\frac{3}{2} \right) \cdot 8.5\text{mm} \right)$$

46) Buitendiameter van de veerdraad gegeven Werkelijke gemiddelde diameter van de conische veer 

$$fx \quad D_o = D_{\text{driver a}} - \left(\frac{1}{2} \right) \cdot (w + d_{sw})$$

Rekenmachine openen 

$$ex \quad 1.75\text{mm} = 8\text{mm} - \left(\frac{1}{2} \right) \cdot (8.5\text{mm} + 4\text{mm})$$

47) Diameter van draad voor gegeven veer Gemiddelde diameter van conische veer 

$$fx \quad d_{sw} = \frac{\left(\frac{\pi \cdot (D_m)^2}{139300} \right)^1}{3}$$

Rekenmachine openen 

$$ex \quad 3.3E^{-6}\text{mm} = \frac{\left(\frac{\pi \cdot (21\text{mm})^2}{139300} \right)^1}{3}$$




48) Doorbuiging van conische veer 

$$\text{fx } y = .0123 \cdot \frac{(D_{\text{driver a}})^2}{d_{\text{sw}}}$$

Rekenmachine openen 


$$\text{ex } 0.1968\text{mm} = .0123 \cdot \frac{(8\text{mm})^2}{4\text{mm}}$$

49) Gemiddelde diameter van de conische veer gegeven Diameter van de veendraad 

$$\text{fx } D_m = \frac{\left(\frac{(d_{\text{sw}})^3 \cdot 139300}{\pi}\right)^{\frac{1}{2}}}{2}$$

Rekenmachine openen 


$$\text{ex } 1.418898\text{mm} = \frac{\left(\frac{(4\text{mm})^3 \cdot 139300}{\pi}\right)^{\frac{1}{2}}}{2}$$

50) Gemiddelde diameter van de conische veer: 

$$\text{fx } D_m = D_i + \left(\left(\frac{3}{2}\right) \cdot w\right)$$

Rekenmachine openen 

$$\text{ex } 18.15\text{mm} = 5.4\text{mm} + \left(\left(\frac{3}{2}\right) \cdot 8.5\text{mm}\right)$$

51) Nominale pakkingdoorsnede gegeven Werkelijke gemiddelde diameter van conische veer 

$$\text{fx } w = 2 \cdot \left(D_{\text{driver a}} + D_o - \left(\frac{d_{\text{sw}}}{2}\right)\right)$$

Rekenmachine openen 

$$\text{ex } 26\text{mm} = 2 \cdot \left(8\text{mm} + 7\text{mm} - \left(\frac{4\text{mm}}{2}\right)\right)$$



52) Nominale pakkingsdoorsnede gegeven Gemiddelde diameter van conische veer 

$$fx \quad w = (D_m - D_i) \cdot \frac{2}{3}$$

Rekenmachine openen 


$$ex \quad 10.4\text{mm} = (21\text{mm} - 5.4\text{mm}) \cdot \frac{2}{3}$$

53) Werkelijke diameter van veerdraad gegeven doorbuiging van veer 

$$fx \quad d_{sw} = .0123 \cdot \frac{(D_{\text{driver a}})^2}{y}$$

Rekenmachine openen 


$$ex \quad 0.302769\text{mm} = .0123 \cdot \frac{(8\text{mm})^2}{2.6\text{mm}}$$

54) Werkelijke diameter van veerdraad gegeven Werkelijke gemiddelde diameter van conische veer 

$$fx \quad d_{sw} = 2 \cdot \left(D_{\text{driver a}} + D_o - \left(\frac{w}{2} \right) \right)$$

Rekenmachine openen 

$$ex \quad 21.5\text{mm} = 2 \cdot \left(8\text{mm} + 7\text{mm} - \left(\frac{8.5\text{mm}}{2} \right) \right)$$


55) Werkelijke gemiddelde diameter van conische veer gegeven doorbuiging van veer 

$$fx \quad D_{\text{driver a}} = \frac{\left(\frac{y \cdot d_{sw}}{0.0123} \right)^1}{2}$$

Rekenmachine openen 

$$ex \quad 0.422764\text{mm} = \frac{\left(\frac{2.6\text{mm} \cdot 4\text{mm}}{0.0123} \right)^1}{2}$$



56) Werkelijke gemiddelde diameter van de conische veer: Rekenmachine openen 

$$fx \quad D_{\text{driver a}} = D_o - \left(\frac{1}{2}\right) \cdot (w + d_{sw})$$

$$ex \quad 0.75\text{mm} = 7\text{mm} - \left(\frac{1}{2}\right) \cdot (8.5\text{mm} + 4\text{mm})$$



Variabelen gebruikt

- **a** Pakkinggebied (*Plein Millimeter*)
- **A** Gebied van afdichting die in contact komt met glijdend deel (*Plein Millimeter*)
- **A_b** Werkelijk boutgebied (*Plein Millimeter*)
- **A_i** Oppervlakte van de dwarsdoorsnede bij de inlaat (*Plein Millimeter*)
- **A_m** Grotere doorsnede van bouten (*Plein Millimeter*)
- **A_{m1}** Boutdwarsdoorsnede aan de basis van de draad (*Plein Millimeter*)
- **A_t** Gebied van dwarsdoorsnede bij de keel (*Plein Millimeter*)
- **b** Breedte van u-kraag (*Millimeter*)
- **b** Breedte van U-kraag (*Millimeter*)
- **C_u** Koppel wrijvingscoëfficiënt
- **d** Diameter van elastische pakkingbout: (*Millimeter*)
- **d₁** Buitendiameter van afdichtring (*Millimeter*)
- **d₂** Kleine diameter van metalen pakkingbout (*Millimeter*)
- **d_b** Diameter van bout (*Millimeter*)
- **d_{bolt}** Diameter van bout (*Millimeter*)
- **D_{driver a}** Werkelijke gemiddelde veerdiameter (*Millimeter*)
- **d_{gb}** Nominale diameter van metalen pakkingbout (*Millimeter*)
- **D_i** Binnen diameter (*Millimeter*)
- **D_m** Gemiddelde diameter van conische veer (*Millimeter*)
- **D_o** Buitendiameter veerdraad (*Millimeter*)
- **d_{sw}** Diameter veerdraad (*Millimeter*)
- **dl** Incrementele lengte in de richting van de snelheid (*Millimeter*)
- **dn** Nominale boutdiameter (*Millimeter*)
- **E** Elasticiteitsmodulus (*Megapascal*)
- **F₀** Afdichtingsweerstand: (*Newton*)









- F_b Boutbelasting in pakkingverbinding (Newton)
- F_c Ontwerpspanning voor metalen pakking: (Newton per vierkante millimeter)
- $F_{friction}$ Wrijvingskracht in elastische verpakking (Newton)
- f_s Veiligheidsfactor voor boutpakking
- F_μ Wrijvingskracht in metalen pakking (Newton)
- G Pakkingsdiameter: (Millimeter)
- h Wanddikte radiale ring (Millimeter)
- H Hydrostatische eindkracht in pakkingafdichting (Newton)
- h_i Ongecomprimeerde pakkingdikte (Millimeter)
- H_p Totale compressiebelasting van het gewrichtsooppervlak (Newton)
- i Aantal bouten in metalen pakkingafdichting
- l_1 Lengte van de verbinding 1 (Millimeter)
- l_2 Lengte van de verbinding 2 (Millimeter)
- m Pakkingsfactor:
- M_t Torsieweerstand in elastische pakking (Newton)
- m_{ti} Initiële boutkoppel (Newton)
- n Aantal bouten
- N Breedte pakking: (Millimeter)
- p Vloeistofdruk in elastische pakking (Megapascal)
- P Druk bij buitendiameter van pakking (Megapascal)
- p_f Flens druk: (Megapascal)
- P_s Minimumpercentage compressie
- p_{seal} Vloeistofdruk op metalen pakkingafdichting (Megapascal)
- P_t Testdruk in de vastgeschroefde pakkingverbinding (Megapascal)
- T Draaiend moment (Newtonmeter)
- w Nominale pakkingdoorsnede van busafdichting (Millimeter)
- W_{m1} Boutbelasting onder bedrijfsconditie voor pakking: (Newton)
- W_{m2} Initiële boutbelasting om de pakkingverbinding te plaatsen (Newton)



- y Doorbuiging van de conische veer (Millimeter)
- y_{sl} Pakkingeenheid Zitbelasting (Newton per vierkante millimeter)
- μ Wrijvingscoëfficiënt in elastische verpakking
- σ_{sbat} Spanning vereist voor pakkingzittingen (Newton per vierkante millimeter)
- σ_{sbd} Spanning vereist voor bedrijfsomstandigheden voor pakking: (Newton per vierkante millimeter)



Constanten, functies, gebruikte metingen

- **Constante: pi**, 3.14159265358979323846264338327950288
De constante van Archimedes
- **Functie: sqrt**, sqrt(Number)
Een vierkantswortelfunctie is een functie die een niet-negatief getal als invoer neemt en de vierkantswortel van het gegeven invoergetal retourneert.
- **Meting: Lengte** in Millimeter (mm)
Lengte Eenheidsconversie 
- **Meting: Gebied** in Plein Millimeter (mm²)
Gebied Eenheidsconversie 
- **Meting: Druk** in Megapascal (MPa)
Druk Eenheidsconversie 
- **Meting: Kracht** in Newton (N)
Kracht Eenheidsconversie 
- **Meting: Moment van kracht** in Newtonmeter (N*m)
Moment van kracht Eenheidsconversie 
- **Meting: Spanning** in Newton per vierkante millimeter (N/mm²)
Spanning Eenheidsconversie 



Controleer andere formulelijsten

- **Ontwerp van klem- en mofkoppeling Formules** 
- **Ontwerp van splitverbinding Formules** 
- **Ontwerp van knokkelgewricht: Formules** 
- **Inpakken Formules** 
- **Borgringen en borgringen Formules** 
- **Geklonken verbindingen Formules** 
- **Zeehonden Formules** 
- **Schroefverbindingen met schroefdraad Formules** 
- **Gelaste verbindingen Formules** 

DEEL dit document gerust met je vrienden!

PDF Beschikbaar in

[English](#) [Spanish](#) [French](#) [German](#) [Russian](#) [Italian](#) [Portuguese](#) [Polish](#) [Dutch](#)

7/1/2024 | 8:53:50 AM UTC

[Laat hier uw feedback achter...](#)

