



[calculatoratoz.com](http://calculatoratoz.com)



[unitsconverters.com](http://unitsconverters.com)

# Riolering hun constructie, onderhoud en vereiste toebehoren Formules

Rekenmachines!

Voorbeelden!

Conversies!

Bladwijzer [calculatoratoz.com](http://calculatoratoz.com), [unitsconverters.com](http://unitsconverters.com)

Breedste dekking van rekenmachines en groeiend - **30.000\_ rekenmachines!**

Bereken met een andere eenheid voor elke variabele - **In ingebouwde  
eenheidsconversie!**

Grootste verzameling maten en eenheden - **250+ metingen!**



DEEL dit document gerust met je vrienden!

[Laat hier uw feedback achter...](#)



## Lijst van 20 Riolering hun constructie, onderhoud en vereiste toebehoren Formules

### Riolering hun constructie, onderhoud en vereiste toebehoren ↗

#### Druk als gevolg van externe belastingen ↗

1) Afstand van bovenkant van pijp tot onder oppervlakte van vulling  
gegeven eenheidsdruk ↗

$$fx \quad H = \left( \frac{P_t \cdot 2 \cdot \pi \cdot (h_{Slant})^5}{3 \cdot P} \right)^{\frac{1}{3}}$$

[Rekenmachine openen ↗](#)

$$ex \quad 2.941338m = \left( \frac{16Pa \cdot 2 \cdot \pi \cdot (1.5m)^5}{3 \cdot 10N} \right)^{\frac{1}{3}}$$

2) Belasting per eenheidslengte voor buizen gegeven drukspanning ↗

$$fx \quad W = (\sigma_c \cdot t) - W'$$

[Rekenmachine openen ↗](#)

$$ex \quad 54kN/m = (50kN/m^2 \cdot 1.2m) - 6.0kN/m$$



### 3) Belasting per lengte-eenheid voor leidingen die op ongestoorde grond rusten op samenhang met minder grond ↗

**fx**  $W = C_p \cdot \gamma \cdot (D)^2$

[Rekenmachine openen ↗](#)

**ex**  $5.76\text{kN/m} = 1.2 \cdot 1.2\text{kN/m}^3 \cdot (2\text{m})^2$

### 4) Bovenliggende belasting gegeven eenheidsdruk ↗

**fx**  $P = \frac{2 \cdot \pi \cdot P_t \cdot (h_{Slant})^5}{3 \cdot (H)^3}$

[Rekenmachine openen ↗](#)

**ex**  $9.424778\text{N} = \frac{2 \cdot \pi \cdot 16\text{Pa} \cdot (1.5\text{m})^5}{3 \cdot (3\text{m})^3}$

### 5) Coëfficiënt van thermische uitzetting gegeven verlenging in buizen ↗

**fx**  $\alpha = \frac{\Delta}{L_0 \cdot \Delta T}$

[Rekenmachine openen ↗](#)

**ex**  $1.5\text{E}^{-6}\text{K}^{-1} = \frac{0.375\text{mm}}{5000\text{mm} \cdot 50\text{K}}$

### 6) Dikte van leidingen gegeven drukspanning ↗

**fx**  $t = \frac{W' + W}{\sigma_c}$

[Rekenmachine openen ↗](#)

**ex**  $0.56\text{m} = \frac{6.0\text{kN/m} + 22\text{kN/m}}{50\text{kN/m}^2}$



## 7) Drukspanning geproduceerd wanneer de buis leeg is ↗

$$fx \quad \sigma_c = \frac{W + W'}{t}$$

[Rekenmachine openen ↗](#)

$$ex \quad 23.33333 \text{kN/m}^2 = \frac{22 \text{kN/m} + 6.0 \text{kN/m}}{1.2 \text{m}}$$

## 8) Eenheidsdruk ontwikkeld op elk punt in vulling op diepte ↗

$$fx \quad P_t = \frac{3 \cdot (H)^3 \cdot P}{2 \cdot \pi \cdot (h_{\text{Slant}})^5}$$

[Rekenmachine openen ↗](#)

$$ex \quad 16.97653 \text{Pa} = \frac{3 \cdot (3 \text{m})^3 \cdot 10 \text{N}}{2 \cdot \pi \cdot (1.5 \text{m})^5}$$

## 9) Externe diameter van pijp gegeven belasting per lengte-eenheid voor pijpen ↗

$$fx \quad D = \sqrt{\frac{W}{C_p \cdot \gamma}}$$

[Rekenmachine openen ↗](#)

$$ex \quad 3.90868 \text{m} = \sqrt{\frac{22 \text{kN/m}}{1.2 \cdot 1.2 \text{kN/m}^3}}$$



**10) Helling Hoogte van beschouwd Punt gegeven Eenheid Druk ↗****fx**

$$h_{\text{Slant}} = \left( \frac{3 \cdot P \cdot (H)^3}{2 \cdot \pi \cdot P_t} \right)^{\frac{1}{5}}$$

**Rekenmachine openen ↗****ex**

$$1.517879 \text{m} = \left( \frac{3 \cdot 10 \text{N} \cdot (3 \text{m})^3}{2 \cdot \pi \cdot 16 \text{Pa}} \right)^{\frac{1}{5}}$$

**11) Leidingcoëfficiënt gegeven belasting per lengte-eenheid voor leidingen ↗****fx**

$$C_p = \left( \frac{W}{\gamma \cdot (D)^2} \right)$$

**Rekenmachine openen ↗****ex**

$$4.583333 = \left( \frac{22 \text{kN/m}}{1.2 \text{kN/m}^3 \cdot (2 \text{m})^2} \right)$$

**12) Specifiek gewicht van vulmateriaal gegeven Belasting per lengte-eenheid voor buizen ↗****fx**

$$\gamma = \frac{W}{C_p \cdot (D)^2}$$

**Rekenmachine openen ↗****ex**

$$4.583333 \text{kN/m}^3 = \frac{22 \text{kN/m}}{1.2 \cdot (2 \text{m})^2}$$



### 13) Uitzettingscoëfficiënt van materiaal gegeven spanning in pijp

**fx**  $\alpha_{\text{thermal}} = \frac{\sigma}{\Delta T \cdot e}$

**Rekenmachine openen **

**ex**  $0.48 \text{ }^{\circ}\text{C}^{-1} = \frac{1200 \text{ Pa}}{50 \text{ K} \cdot 50 \text{ Pa}}$

### 14) Verandering in temperatuur gegeven spanning in leiding

**fx**  $\Delta T = \frac{\sigma}{\alpha_{\text{thermal}} \cdot e}$

**Rekenmachine openen **

**ex**  $16 \text{ K} = \frac{1200 \text{ Pa}}{1.5 \text{ }^{\circ}\text{C}^{-1} \cdot 50 \text{ Pa}}$

### 15) Verandering in temperatuur gegeven Verlenging in leidingen

**fx**  $\Delta T = \frac{\Delta}{L_0 \cdot \alpha}$

**Rekenmachine openen **

**ex**  $50 \text{ K} = \frac{0.375 \text{ mm}}{5000 \text{ mm} \cdot 0.0000015 \text{ K}^{-1}}$

### 16) Verlenging in leidingen gegeven verandering in temperatuur

**fx**  $\Delta = L_0 \cdot \alpha \cdot \Delta T$

**Rekenmachine openen **

**ex**  $0.375 \text{ mm} = 5000 \text{ mm} \cdot 0.0000015 \text{ K}^{-1} \cdot 50 \text{ K}$



## Flexibele buizen ↗

### 17) Belasting per lengte-eenheid voor flexibele leidingen ↗

**fx**  $W = C \cdot \gamma \cdot w \cdot D$

[Rekenmachine openen ↗](#)

**ex**  $8.244\text{kN/m} = 1.5 \cdot 1.2\text{kN/m}^3 \cdot 2.29\text{m} \cdot 2\text{m}$

### 18) Breedte van de sleuf gegeven belasting per lengte-eenheid voor flexibele buizen ↗

**fx**  $w = \left( \frac{W}{C \cdot D \cdot \gamma} \right)$

[Rekenmachine openen ↗](#)

**ex**  $6.111111\text{m} = \left( \frac{22\text{kN/m}}{1.5 \cdot 2\text{m} \cdot 1.2\text{kN/m}^3} \right)$

### 19) Specifiek gewicht van vulmateriaal gegeven Belasting per lengte-eenheid voor flexibele buizen ↗

**fx**  $\gamma = \left( \frac{W}{C \cdot D \cdot w} \right)$

[Rekenmachine openen ↗](#)

**ex**  $3.202329\text{kN/m}^3 = \left( \frac{22\text{kN/m}}{1.5 \cdot 2\text{m} \cdot 2.29\text{m}} \right)$



## Stijve buizen ↗

### 20) Breedte van de sleuf gegeven belasting per lengte-eenheid voor starre buizen ↗

**fx**

$$w = \sqrt{\frac{W}{\gamma \cdot C}}$$

[Rekenmachine openen ↗](#)
**ex**

$$3.496029m = \sqrt{\frac{22kN/m}{1.2kN/m^3 \cdot 1.5}}$$



## Variabelen gebruikt

- $\Delta$  Verlenging (Millimeter)
- $\Delta T$  Verandering in temperatuur (Kelvin)
- $C$  Coëfficiënt van vulling
- $C_p$  Pijpcoëfficiënt
- $D$  Buitendiameter (Meter)
- $e$  Elastische modulus (Pascal)
- $H$  Afstand tussen pijp en vulling (Meter)
- $h_{Slant}$  Schuine hoogte (Meter)
- $L_0$  Oorspronkelijke lengte (Millimeter)
- $P$  Overlappende belasting (Newton)
- $P_t$  Eenheidsdruk (Pascal)
- $t$  Dikte (Meter)
- $w$  Breedte (Meter)
- $W$  Belasting per eenheid Lengte (Kilonewton per meter)
- $W'$  Totale belasting per lengte-eenheid (Kilonewton per meter)
- $\alpha$  Thermische uitzettingscoëfficiënt (1 per Kelvin)
- $\alpha_{thermal}$  Coëfficiënt van thermische uitzetting (Per graad Celsius)
- $\gamma$  Soortelijk gewicht van vulling (Kilonewton per kubieke meter)
- $\sigma$  Spanning (Pascal)
- $\sigma_c$  Drukspanning (Kilonewton per vierkante meter)



# Constanten, functies, gebruikte metingen

- **Constante:** pi, 3.14159265358979323846264338327950288  
*De constante van Archimedes*
- **Functie:** sqrt, sqrt(Number)  
*Een vierkantswortelfunctie is een functie die een niet-negatief getal als invoer neemt en de vierkantswortel van het gegeven invoergetal retourneert.*
- **Meting:** **Lengte** in Meter (m), Millimeter (mm)  
*Lengte Eenheidsconversie* 
- **Meting:** **Druk** in Pascal (Pa), Kilonewton per vierkante meter (kN/m<sup>2</sup>)  
*Druk Eenheidsconversie* 
- **Meting:** **Kracht** in Newton (N)  
*Kracht Eenheidsconversie* 
- **Meting:** **Temperatuur verschil** in Kelvin (K)  
*Temperatuur verschil Eenheidsconversie* 
- **Meting:** **Oppervlaktespanning** in Kilonewton per meter (kN/m)  
*Oppervlaktespanning Eenheidsconversie* 
- **Meting:** **Temperatuurcoëfficiënt van weerstand:** in Per graad Celsius ( $^{\circ}\text{C}^{-1}$ )  
*Temperatuurcoëfficiënt van weerstand: Eenheidsconversie* 
- **Meting:** **Specifiek gewicht** in Kilonewton per kubieke meter (kN/m<sup>3</sup>)  
*Specifiek gewicht Eenheidsconversie* 
- **Meting:** **Thermische expansie** in 1 per Kelvin ( $\text{K}^{-1}$ )  
*Thermische expansie Eenheidsconversie* 
- **Meting:** **Spanning** in Pascal (Pa)  
*Spanning Eenheidsconversie* 



## Controleer andere formulelijsten

- Ontwerp van een chloreringssysteem voor de desinfectie van afvalwater  
[Formules](#) ↗
- Ontwerp van een circulaire bezinktank [Formules](#) ↗
- Ontwerp van een Plastic Media Trickling Filter [Formules](#) ↗
- Ontwerp van een centrifuge met vaste kom voor het ontwateren van slib [Formules](#) ↗
- Ontwerp van een beluchte korrelkamer [Formules](#) ↗
- Ontwerp van een aërobe vergister [Formules](#) ↗
- Ontwerp van een anaërobe vergister [Formules](#) ↗
- Ontwerp van Rapid Mix Basin en Flocculation Basin [Formules](#) ↗
- Ontwerp van een tricklingfilter met behulp van NRC-vergelijkingen [Formules](#) ↗
- Het afvoeren van afvalwater  
[Formules](#) ↗
- Schatting van de ontwerprioritering  
[Formules](#) ↗
- Brandvraag [Formules](#) ↗
- Stroomsnelheid in rechte riolen  
[Formules](#) ↗
- Geluidsoverlast [Formules](#) ↗
- Bevolkingsvoorspellingsmethode  
[Formules](#) ↗
- Kwaliteit en kenmerken van rioolwater [Formules](#) ↗
- Ontwerp van sanitaire rioleringen  
[Formules](#) ↗
- Riolering hun constructie, onderhoud en vereiste toebehoren [Formules](#) ↗
- Het dimensioneren van een polymeerverdunnings- of toevoersysteem [Formules](#) ↗
- Watervraag en -hoeveelheid  
[Formules](#) ↗

DEEL dit document gerust met je vrienden!

PDF Beschikbaar in



8/27/2024 | 5:40:15 AM UTC

[Laat hier uw feedback achter...](#)

