



calculatoratoz.com



unitsconverters.com

Fogna la loro costruzione, manutenzione e pertinenze richieste Formule

Calcolatrici!

Esempi!

Conversioni!

Segnalibro calculatoratoz.com, unitsconverters.com

La più ampia copertura di calcolatrici e in crescita - **30.000+ calcolatrici!**
Calcola con un'unità diversa per ogni variabile - **Nella conversione di unità
costruita!**

La più ampia raccolta di misure e unità - **250+ misurazioni!**



Sentiti libero di CONDIVIDERE questo documento con i tuoi amici!

[Si prega di lasciare il tuo feedback qui...](#)



Lista di 20 Fogna la loro costruzione, manutenzione e pertinenze richieste Formule

Fogna la loro costruzione, manutenzione e pertinenze richieste ↗

Pressione dovuta a carichi esterni ↗

1) Allungamento nei tubi data la variazione di temperatura ↗

fx $\Delta = L_0 \cdot \alpha \cdot \Delta T$

[Apri Calcolatrice ↗](#)

ex $0.375\text{mm} = 5000\text{mm} \cdot 0.0000015\text{K}^{-1} \cdot 50\text{K}$

2) Altezza inclinata del punto considerato data la pressione unitaria ↗

fx $h_{\text{Slant}} = \left(\frac{3 \cdot P \cdot (H)^3}{2 \cdot \pi \cdot P_t} \right)^{\frac{1}{5}}$

[Apri Calcolatrice ↗](#)

ex $1.517879\text{m} = \left(\frac{3 \cdot 10\text{N} \cdot (3\text{m})^3}{2 \cdot \pi \cdot 16\text{Pa}} \right)^{\frac{1}{5}}$



3) Carico per unità di lunghezza per tubi che poggiano su terreno indisturbato su terreno meno coesivo ↗

fx $W = C_p \cdot \gamma \cdot (D)^2$

[Apri Calcolatrice ↗](#)

ex $5.76\text{kN/m} = 1.2 \cdot 1.2\text{kN/m}^3 \cdot (2\text{m})^2$

4) Carico per unità di lunghezza per tubi con sollecitazione di compressione ↗

fx $W = (\sigma_c \cdot t) - W'$

[Apri Calcolatrice ↗](#)

ex $54\text{kN/m} = (50\text{kN/m}^2 \cdot 1.2\text{m}) - 6.0\text{kN/m}$

5) Carico sovrapposto data la pressione dell'unità ↗

fx $P = \frac{2 \cdot \pi \cdot P_t \cdot (h_{Slant})^5}{3 \cdot (H)^3}$

[Apri Calcolatrice ↗](#)

ex $9.424778\text{N} = \frac{2 \cdot \pi \cdot 16\text{Pa} \cdot (1.5\text{m})^5}{3 \cdot (3\text{m})^3}$

6) Coefficiente del tubo dato il carico per unità di lunghezza per i tubi ↗

fx $C_p = \left(\frac{W}{\gamma \cdot (D)^2} \right)$

[Apri Calcolatrice ↗](#)

ex $4.583333 = \left(\frac{22\text{kN/m}}{1.2\text{kN/m}^3 \cdot (2\text{m})^2} \right)$



7) Coefficiente di dilatazione termica dato l'allungamento nei tubi ↗

fx $\alpha = \frac{\Delta}{L_0 \cdot \Delta T}$

[Apri Calcolatrice ↗](#)

ex $1.5E^{-6}K^{-1} = \frac{0.375mm}{5000mm \cdot 50K}$

8) Coefficiente di espansione del materiale data la sollecitazione nel tubo ↗

fx $\alpha_{\text{thermal}} = \frac{\sigma}{\Delta T \cdot e}$

[Apri Calcolatrice ↗](#)

ex $0.48^{\circ}\text{C}^{-1} = \frac{1200\text{Pa}}{50\text{K} \cdot 50\text{Pa}}$

9) Diametro esterno del tubo dato carico per unità di lunghezza per tubi ↗

fx $D = \sqrt{\frac{W}{C_p \cdot \gamma}}$

[Apri Calcolatrice ↗](#)

ex $3.90868m = \sqrt{\frac{22\text{kN/m}}{1.2 \cdot 1.2\text{kN/m}^3}}$



10) Distanza dalla parte superiore del tubo al di sotto della superficie di riempimento data la pressione dell'unità ↗

fx
$$H = \left(\frac{P_t \cdot 2 \cdot \pi \cdot (h_{Slant})^5}{3 \cdot P} \right)^{\frac{1}{3}}$$

[Apri Calcolatrice ↗](#)

ex
$$2.941338m = \left(\frac{16Pa \cdot 2 \cdot \pi \cdot (1.5m)^5}{3 \cdot 10N} \right)^{\frac{1}{3}}$$

11) Peso specifico del materiale di riempimento dato carico per unità di lunghezza per tubi ↗

fx
$$\gamma = \frac{W}{C_p \cdot (D)^2}$$

[Apri Calcolatrice ↗](#)

ex
$$4.583333kN/m^3 = \frac{22kN/m}{1.2 \cdot (2m)^2}$$

12) Pressione unitaria sviluppata in qualsiasi punto di riempimento alla profondità ↗

fx
$$P_t = \frac{3 \cdot (H)^3 \cdot P}{2 \cdot \pi \cdot (h_{Slant})^5}$$

[Apri Calcolatrice ↗](#)

ex
$$16.97653Pa = \frac{3 \cdot (3m)^3 \cdot 10N}{2 \cdot \pi \cdot (1.5m)^5}$$



13) Sforzo di compressione prodotto quando il tubo è vuoto ↗

$$fx \quad \sigma_c = \frac{W + W'}{t}$$

Apri Calcolatrice ↗

$$ex \quad 23.33333 \text{kN/m}^2 = \frac{22 \text{kN/m} + 6.0 \text{kN/m}}{1.2 \text{m}}$$

14) Spessore dei tubi data la sollecitazione di compressione ↗

$$fx \quad t = \frac{W' + W}{\sigma_c}$$

Apri Calcolatrice ↗

$$ex \quad 0.56 \text{m} = \frac{6.0 \text{kN/m} + 22 \text{kN/m}}{50 \text{kN/m}^2}$$

15) Variazione della temperatura data la sollecitazione nel tubo ↗

$$fx \quad \Delta T = \frac{\sigma}{\alpha_{\text{thermal}} \cdot e}$$

Apri Calcolatrice ↗

$$ex \quad 16 \text{K} = \frac{1200 \text{Pa}}{1.5 \text{ }^{\circ}\text{C}^{-1} \cdot 50 \text{Pa}}$$

16) Variazione della temperatura data l'allungamento dei tubi ↗

$$fx \quad \Delta T = \frac{\Delta}{L_0 \cdot \alpha}$$

Apri Calcolatrice ↗

$$ex \quad 50 \text{K} = \frac{0.375 \text{mm}}{5000 \text{mm} \cdot 0.0000015 \text{K}^{-1}}$$



Tubi Flessibili

17) Carico per unità di lunghezza per tubi flessibili

fx $W = C \cdot \gamma \cdot w \cdot D$

Apri Calcolatrice 

ex $8.244\text{kN/m} = 1.5 \cdot 1.2\text{kN/m}^3 \cdot 2.29\text{m} \cdot 2\text{m}$

18) Larghezza della trincea in base al carico per unità di lunghezza per tubi flessibili

fx $w = \left(\frac{W}{C \cdot D \cdot \gamma} \right)$

Apri Calcolatrice 

ex $6.111111\text{m} = \left(\frac{22\text{kN/m}}{1.5 \cdot 2\text{m} \cdot 1.2\text{kN/m}^3} \right)$

19) Peso specifico del materiale di riempimento dato carico per unità di lunghezza per tubi flessibili

fx $\gamma = \left(\frac{W}{C \cdot D \cdot w} \right)$

Apri Calcolatrice 

ex $3.202329\text{kN/m}^3 = \left(\frac{22\text{kN/m}}{1.5 \cdot 2\text{m} \cdot 2.29\text{m}} \right)$



Tubi Rigidi ↗

20) Larghezza della trincea data carico per unità di lunghezza per tubi rigidi ↗

fx

$$w = \sqrt{\frac{W}{\gamma \cdot C}}$$

Apri Calcolatrice ↗**ex**

$$3.496029m = \sqrt{\frac{22kN/m}{1.2kN/m^3 \cdot 1.5}}$$



Variabili utilizzate

- ΔL Allungamento (Millimetro)
- ΔT Cambiamento di temperatura (Kelvin)
- C Coefficiente di riempimento
- C_p Coefficiente di tubo
- D Diametro esterno (Metro)
- E Modulo elastico (Pascal)
- H Distanza tra tubo e riempimento (Metro)
- h_{Slant} Altezza obliqua (Metro)
- L_0 Lunghezza originale (Millimetro)
- P Carico sovrapposto (Newton)
- P_t Pressione unitaria (Pascal)
- t Spessore (Metro)
- w Larghezza (Metro)
- W Carico per unità di lunghezza (Kilonewton per metro)
- W' Carico totale per unità di lunghezza (Kilonewton per metro)
- α Coefficiente di espansione termica (1 per Kelvin)
- $\alpha_{thermal}$ Coefficiente di dilatazione termica (Per Grado Celsius)
- γ Peso specifico del riempimento (Kilonewton per metro cubo)
- σ Stress (Pasquale)
- σ_c Stress compressivo (Kilonewton per metro quadrato)



Costanti, Funzioni, Misure utilizzate

- **Costante:** **pi**, 3.14159265358979323846264338327950288

Costante di Archimede

- **Funzione:** **sqrt**, sqrt(Number)

Una funzione radice quadrata è una funzione che accetta un numero non negativo come input e restituisce la radice quadrata del numero di input specificato.

- **Misurazione:** **Lunghezza** in Millimetro (mm), Metro (m)

Lunghezza Conversione unità 

- **Misurazione:** **Pressione** in Pascal (Pa), Kilonewton per metro quadrato (kN/m²)

Pressione Conversione unità 

- **Misurazione:** **Forza** in Newton (N)

Forza Conversione unità 

- **Misurazione:** **Differenza di temperatura** in Kelvin (K)

Differenza di temperatura Conversione unità 

- **Misurazione:** **Tensione superficiale** in Kilonewton per metro (kN/m)

Tensione superficiale Conversione unità 

- **Misurazione:** **Coefficiente di resistenza alla temperatura** in Per Grado Celsius ($^{\circ}\text{C}^{-1}$)

Coefficiente di resistenza alla temperatura Conversione unità 

- **Misurazione:** **Peso specifico** in Kilonewton per metro cubo (kN/m³)

Peso specifico Conversione unità 

- **Misurazione:** **Dilatazione termica** in 1 per Kelvin (K^{-1})

Dilatazione termica Conversione unità 

- **Misurazione:** **Fatica** in Pasquale (Pa)

Fatica Conversione unità 



Controlla altri elenchi di formule

- Progettazione di un sistema di clorazione per la disinfezione delle acque reflue Formule ↗
- Progettazione di una vasca di sedimentazione circolare Formule ↗
- Progettazione di un filtro gocciolante in materiale plastico Formule ↗
- Progettazione di una centrifuga a vasca solida per la disidratazione dei fanghi Formule ↗
- Progettazione di una camera di graniglia aerata Formule ↗
- Progettazione di un digestore aerobico Formule ↗
- Progettazione di un digestore anaerobico Formule ↗
- Progettazione del bacino di miscelazione rapida e del bacino di flocculazione Formule ↗
- Progettazione di un filtro percolatore utilizzando le equazioni NRC Formule ↗
- Smaltimento degli effuenti fognari Formule ↗
- Stima dello scarico delle acque reflue di progetto Formule ↗
- Richiesta di fuoco Formule ↗
- Velocità del flusso nelle fogne diritte Formule ↗
- Inquinamento acustico Formule ↗
- Metodo di previsione della popolazione Formule ↗
- Qualità e caratteristiche delle acque reflue Formule ↗
- Progettazione del sistema fognario sanitario Formule ↗
- Fogna la loro costruzione, manutenzione e pertinenze richieste Formule ↗
- Dimensionamento di un sistema di diluizione o alimentazione di polimeri Formule ↗
- Domanda e quantità d'acqua Formule ↗

Sentiti libero di CONDIVIDERE questo documento con i tuoi amici!



PDF Disponibile in

[English](#) [Spanish](#) [French](#) [German](#) [Russian](#) [Italian](#) [Portuguese](#) [Polish](#) [Dutch](#)

8/27/2024 | 5:40:15 AM UTC

[Si prega di lasciare il tuo feedback qui...](#)

