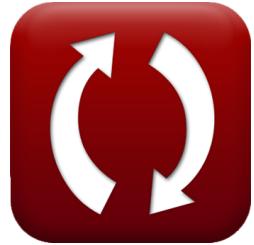




calculatoratoz.com



unitsconverters.com

Kanalisation ihre Konstruktion, Wartung und erforderliche Ausstattung Formeln

Rechner!

Beispiele!

Konvertierungen!

Lesezeichen calculatoratoz.com, unitsconverters.com

Größte Abdeckung von Rechnern und wächst - **30.000+ Rechner!**
Rechnen Sie mit einer anderen Einheit für jede Variable - **Eingebaute
Einheitenumrechnung!**

Größte Sammlung von Maßen und Einheiten - **250+ Messungen!**



Fühlen Sie sich frei, dieses Dokument mit Ihren Freunden zu TEILEN!

[Bitte hinterlassen Sie hier Ihr Rückkoppelung...](#)



Liste von 20 Kanalisation ihre Konstruktion, Wartung und erforderliche Ausstattung Formeln

Kanalisation ihre Konstruktion, Wartung und erforderliche Ausstattung ↗

Druck durch externe Lasten ↗

1) Abstand der Rohroberkante zur unteren Füllfläche bei gegebenem Gerätedruck ↗

$$fx \quad H = \left(\frac{P_t \cdot 2 \cdot \pi \cdot (h_{Slant})^5}{3 \cdot P} \right)^{\frac{1}{3}}$$

[Rechner öffnen ↗](#)

$$ex \quad 2.941338m = \left(\frac{16Pa \cdot 2 \cdot \pi \cdot (1.5m)^5}{3 \cdot 10N} \right)^{\frac{1}{3}}$$

2) Ausdehnungskoeffizient des Materials bei Spannung im Rohr ↗

$$fx \quad \alpha_{thermal} = \frac{\sigma}{\Delta T \cdot e}$$

[Rechner öffnen ↗](#)

$$ex \quad 0.48^{\circ}\text{C}^{-1} = \frac{1200\text{Pa}}{50\text{K} \cdot 50\text{Pa}}$$



3) Außendurchmesser des Rohrs bei gegebener Last pro Längeneinheit für Rohre ↗

fx
$$D = \sqrt{\frac{W}{C_p \cdot \gamma}}$$

Rechner öffnen ↗

ex
$$3.90868\text{m} = \sqrt{\frac{22\text{kN/m}}{1.2 \cdot 1.2\text{kN/m}^3}}$$

4) Belastung pro Längeneinheit für Rohre unter Druckspannung ↗

fx
$$W = (\sigma_c \cdot t) - W'$$

Rechner öffnen ↗

ex
$$54\text{kN/m} = (50\text{kN/m}^2 \cdot 1.2\text{m}) - 6.0\text{kN/m}$$

5) Belastung pro Längeneinheit für Rohre, die auf ungestörtem Boden auf kohäsionslosem Boden ruhen ↗

fx
$$W = C_p \cdot \gamma \cdot (D)^2$$

Rechner öffnen ↗

ex
$$5.76\text{kN/m} = 1.2 \cdot 1.2\text{kN/m}^3 \cdot (2\text{m})^2$$

6) Dehnung in Rohren bei Temperaturänderung ↗

fx
$$\Delta = L_0 \cdot \alpha \cdot \Delta T$$

Rechner öffnen ↗

ex
$$0.375\text{mm} = 5000\text{mm} \cdot 0.0000015\text{K}^{-1} \cdot 50\text{K}$$



7) Dicke von Rohren bei Druckspannung ↗

fx

$$t = \frac{W' + W}{\sigma_c}$$

[Rechner öffnen ↗](#)

ex

$$0.56m = \frac{6.0kN/m + 22kN/m}{50kN/m^2}$$

8) Druckspannung entsteht, wenn das Rohr leer ist ↗

fx

$$\sigma_c = \frac{W + W'}{t}$$

[Rechner öffnen ↗](#)

ex

$$23.33333kN/m^2 = \frac{22kN/m + 6.0kN/m}{1.2m}$$

9) Einheitsdruck, der sich an jedem Punkt in der Füllung in der Tiefe entwickelt hat ↗

fx

$$P_t = \frac{3 \cdot (H)^3 \cdot P}{2 \cdot \pi \cdot (h_{Slant})^5}$$

[Rechner öffnen ↗](#)

ex

$$16.97653Pa = \frac{3 \cdot (3m)^3 \cdot 10N}{2 \cdot \pi \cdot (1.5m)^5}$$



10) Rohrkoeffizient bei gegebener Last pro Längeneinheit für Rohre ↗

fx $C_p = \left(\frac{W}{\gamma \cdot (D)^2} \right)$

Rechner öffnen ↗

ex $4.583333 = \left(\frac{22\text{kN/m}}{1.2\text{kN/m}^3 \cdot (2\text{m})^2} \right)$

11) Schräge Höhe des betrachteten Punktes bei vorgegebenem Einheitsdruck ↗

fx $h_{\text{Slant}} = \left(\frac{3 \cdot P \cdot (H)^3}{2 \cdot \pi \cdot P_t} \right)^{\frac{1}{5}}$

Rechner öffnen ↗

ex $1.517879\text{m} = \left(\frac{3 \cdot 10\text{N} \cdot (3\text{m})^3}{2 \cdot \pi \cdot 16\text{Pa}} \right)^{\frac{1}{5}}$

12) Spezifisches Gewicht des Füllmaterials bei gegebener Last pro Längeneinheit für Rohre ↗

fx $\gamma = \frac{W}{C_p \cdot (D)^2}$

Rechner öffnen ↗

ex $4.583333\text{kN/m}^3 = \frac{22\text{kN/m}}{1.2 \cdot (2\text{m})^2}$



13) Temperaturänderung bei Belastung im Rohr

fx $\Delta T = \frac{\sigma}{\alpha_{\text{thermal}} \cdot e}$

[Rechner öffnen !\[\]\(feabb98897b440bc8695a03336a6e2df_img.jpg\)](#)

ex $16K = \frac{1200Pa}{1.5^{\circ}C^{-1} \cdot 50Pa}$

14) Temperaturänderung bei Dehnung in Rohren

fx $\Delta T = \frac{\Delta}{L_0 \cdot \alpha}$

[Rechner öffnen !\[\]\(642aa997563f9a325b310230bb5078b7_img.jpg\)](#)

ex $50K = \frac{0.375mm}{5000mm \cdot 0.0000015K^{-1}}$

15) Überlagerte Last bei gegebenem Gerätedruck

fx $P = \frac{2 \cdot \pi \cdot P_t \cdot (h_{\text{Slant}})^5}{3 \cdot (H)^3}$

[Rechner öffnen !\[\]\(51514032c8ca341817228f39f1307b05_img.jpg\)](#)

ex $9.424778N = \frac{2 \cdot \pi \cdot 16Pa \cdot (1.5m)^5}{3 \cdot (3m)^3}$

16) Wärmeausdehnungskoeffizient bei Dehnung in Rohren

fx $\alpha = \frac{\Delta}{L_0 \cdot \Delta T}$

[Rechner öffnen !\[\]\(f219cfc00b8db0cd1a81ae1fc9afaf28_img.jpg\)](#)

ex $1.5E^{-6}K^{-1} = \frac{0.375mm}{5000mm \cdot 50K}$



Flexible Rohre ↗

17) Belastung pro Längeneinheit für flexible Rohre ↗

fx $W = C \cdot \gamma \cdot w \cdot D$

[Rechner öffnen ↗](#)

ex $8.244\text{kN/m} = 1.5 \cdot 1.2\text{kN/m}^3 \cdot 2.29\text{m} \cdot 2\text{m}$

18) Breite des Grabens bei gegebener Last pro Längeneinheit für flexible Rohre ↗

fx $w = \left(\frac{W}{C \cdot D \cdot \gamma} \right)$

[Rechner öffnen ↗](#)

ex $6.111111\text{m} = \left(\frac{22\text{kN/m}}{1.5 \cdot 2\text{m} \cdot 1.2\text{kN/m}^3} \right)$

19) Spezifisches Gewicht des Füllmaterials bei Last pro Längeneinheit für flexible Rohre ↗

fx $\gamma = \left(\frac{W}{C \cdot D \cdot w} \right)$

[Rechner öffnen ↗](#)

ex $3.202329\text{kN/m}^3 = \left(\frac{22\text{kN/m}}{1.5 \cdot 2\text{m} \cdot 2.29\text{m}} \right)$



Starre Rohre ↗

20) Breite des Grabens bei gegebener Last pro Längeneinheit für starre Rohre ↗

fx

$$w = \sqrt{\frac{W}{\gamma \cdot C}}$$

Rechner öffnen ↗**ex**

$$3.496029m = \sqrt{\frac{22kN/m}{1.2kN/m^3 \cdot 1.5}}$$



Verwendete Variablen

- Δ Verlängerung (Millimeter)
- ΔT Temperaturänderung (Kelvin)
- C Füllkoeffizient
- C_p Rohrkoeffizient
- D Außendurchmesser (Meter)
- e Elastizitätsmodul (Pascal)
- H Abstand zwischen Rohr und Füllkörper (Meter)
- h_{Slant} Schräghöhe (Meter)
- L_0 Originallänge (Millimeter)
- P Überlagerte Last (Newton)
- P_t Einheitsdruck (Pascal)
- t Dicke (Meter)
- w Breite (Meter)
- W Belastung pro Längeneinheit (Kilonewton pro Meter)
- W' Gesamtlast pro Längeneinheit (Kilonewton pro Meter)
- α Wärmeausdehnungskoeffizient (1 pro Kelvin)
- $\alpha_{thermal}$ Wärmeausdehnungskoeffizient (Pro Grad Celsius)
- γ Spezifisches Gewicht der Füllung (Kilonewton pro Kubikmeter)
- σ Stress (Pascal)
- σ_c Druckspannung (Kilonewton pro Quadratmeter)



Konstanten, Funktionen, verwendete Messungen

- **Konstante:** pi, 3.14159265358979323846264338327950288
Archimedes-Konstante
- **Funktion:** **sqrt**, sqrt(Number)
Eine Quadratwurzelfunktion ist eine Funktion, die eine nicht negative Zahl als Eingabe verwendet und die Quadratwurzel der gegebenen Eingabezahl zurückgibt.
- **Messung:** **Länge** in Meter (m), Millimeter (mm)
Länge Einheitenumrechnung ↗
- **Messung:** **Druck** in Pascal (Pa), Kilonewton pro Quadratmeter (kN/m²)
Druck Einheitenumrechnung ↗
- **Messung:** **Macht** in Newton (N)
Macht Einheitenumrechnung ↗
- **Messung:** **Temperaturunterschied** in Kelvin (K)
Temperaturunterschied Einheitenumrechnung ↗
- **Messung:** **Oberflächenspannung** in Kilonewton pro Meter (kN/m)
Oberflächenspannung Einheitenumrechnung ↗
- **Messung:** **Temperaturkoeffizient des Widerstands** in Pro Grad Celsius (°C⁻¹)
Temperaturkoeffizient des Widerstands Einheitenumrechnung ↗
- **Messung:** **Bestimmtes Gewicht** in Kilonewton pro Kubikmeter (kN/m³)
Bestimmtes Gewicht Einheitenumrechnung ↗
- **Messung:** **Wärmeausdehnung** in 1 pro Kelvin (K⁻¹)
Wärmeausdehnung Einheitenumrechnung ↗
- **Messung:** **Betonen** in Paskal (Pa)
Betonen Einheitenumrechnung ↗



Überprüfen Sie andere Formellisten

- Entwurf eines Chlorierungssystems zur Abwasserdesinfektion Formeln ↗
- Entwurf eines kreisförmigen Absetzbehälters Formeln ↗
- Entwurf eines Tropfkörpers aus Kunststoffmedien Formeln ↗
- Entwurf einer festen Schüsselzentrifuge für die Schlammtennwässerung Formeln ↗
- Entwurf einer belüfteten Sandkammer Formeln ↗
- Entwurf eines aeroben Fermenters Formeln ↗
- Entwurf eines anaeroben Fermenters Formeln ↗
- Design des Schnellmischbeckens und des Flockungsbeckens Formeln ↗
- Entwurf eines Tropfkörpers mit NRC-Gleichungen Formeln ↗
- Entsorgung der Abwässer Formeln ↗
- Schätzung der Abwasserentsorgung Formeln ↗
- Feuerbedarf Formeln ↗
- Fließgeschwindigkeit in geraden Abwasserkanälen Formeln ↗
- Lärmbelästigung Formeln ↗
- Methode zur Bevölkerungsprognose Formeln ↗
- Qualität und Eigenschaften des Abwassers Formeln ↗
- Entwurf von Abwasserkanälen für Sanitärsysteme Formeln ↗
- Kanalisation ihre Konstruktion, Wartung und erforderliche Ausstattung Formeln ↗
- Dimensionierung eines Polymerverdünnungs- oder Zufahrtsystems Formeln ↗
- Wasserbedarf und -menge Formeln ↗

Fühlen Sie sich frei, dieses Dokument mit Ihren Freunden zu TEILEN!



PDF Verfügbar in

[English](#) [Spanish](#) [French](#) [German](#) [Russian](#) [Italian](#) [Portuguese](#) [Polish](#) [Dutch](#)

8/27/2024 | 5:40:15 AM UTC

[Bitte hinterlassen Sie hier Ihr Rückkoppelung...](#)

