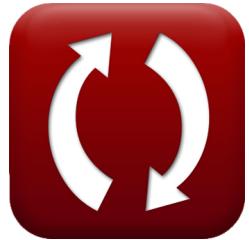




calculatoratoz.com



unitsconverters.com

Конструкция анаэробного варочного котла Формулы

Калькуляторы!

Примеры!

Преобразования!

Закладка calculatoratoz.com, unitsconverters.com

Самый широкий охват калькуляторов и рост - **30 000+ калькуляторов!**

Расчет с разными единицами измерения для каждой переменной -

Встроенное преобразование единиц измерения!

Самая широкая коллекция измерений и единиц измерения - **250+ измерений!**

Не стесняйтесь ПОДЕЛИТЬСЯ этим документом с друзьями!

[Пожалуйста, оставьте свой отзыв здесь...](#)



Список 20 Конструкция анаэробного варочного котла Формулы

Конструкция анаэробного варочного котла ↗

1) БПК в день с учетом объемной нагрузки в анаэробном биореакторе



$$fx \quad BOD_{day} = (V_1 \cdot V)$$

Открыть калькулятор ↗

$$ex \quad 10.368 \text{kg/d} = (0.000024 \text{kg/m}^3 \cdot 5 \text{m}^3/\text{s})$$

2) БПК в заданном количестве летучих твердых веществ ↗

$$fx \quad BOD_{in} = \left(\frac{P_x}{Y} \right) \cdot (1 - k_d \cdot \theta_c) + BOD_{out}$$

Открыть калькулятор ↗

$$ex \quad 163.9244 \text{kg/d} = \left(\frac{100 \text{kg/d}}{0.41} \right) \cdot (1 - 0.05 \text{d}^{-1} \cdot 6.96 \text{d}) + 4.9 \text{kg/d}$$

3) БПК в заданном объеме произведенного газообразного метана ↗



Открыть калькулятор ↗

$$BOD_{in} = \left(\frac{V_{CH4}}{5.62} \right) + BOD_{out} + (1.42 \cdot P_x)$$

$$ex \quad 163.9 \text{kg/d} = \left(\frac{95.54 \text{m}^3/\text{d}}{5.62} \right) + 4.9 \text{kg/d} + (1.42 \cdot 100 \text{kg/d})$$



4) БПК в заданном проценте стабилизации ↗

fx $BOD_{in} = \frac{BOD_{out} \cdot 100 + 142 \cdot P_x}{100 - \%S}$

[Открыть калькулятор ↗](#)

ex $163.8777\text{kg/d} = \frac{4.9\text{kg/d} \cdot 100 + 142 \cdot 100\text{kg/d}}{100 - 10.36}$

5) БПК вне заданного количества летучих твердых веществ ↗

fx $BOD_{out} = BOD_{in} - \left(\frac{P_x}{Y} \right) \cdot (1 - k_d \cdot \theta_c)$

[Открыть калькулятор ↗](#)

ex $4.97561\text{kg/d} = 164\text{kg/d} - \left(\frac{100\text{kg/d}}{0.41} \right) \cdot (1 - 0.05d^{-1} \cdot 6.96d)$

6) БПК вне заданного процента стабилизации ↗

fx $BOD_{out} = \frac{BOD_{in} \cdot 100 - 142 \cdot P_x - \%S \cdot BOD_{in}}{100}$

[Открыть калькулятор ↗](#)

ex $5.0096\text{kg/d} = \frac{164\text{kg/d} \cdot 100 - 142 \cdot 100\text{kg/d} - 10.36 \cdot 164\text{kg/d}}{100}$



7) БПК Выход из заданного объема произведенного газообразного метана ↗

fx

Открыть калькулятор ↗

$$\text{BOD}_{\text{out}} = \left(\text{BOD}_{\text{in}} - \left(\frac{V_{\text{CH}_4}}{5.62} \right) - (1.42 \cdot P_x) \right)$$

ex $5\text{kg/d} = \left(164\text{kg/d} - \left(\frac{95.54\text{m}^3/\text{d}}{5.62} \right) - (1.42 \cdot 100\text{kg/d}) \right)$

8) Время гидравлического удерживания при заданном объеме, необходимом для анаэробного биореактора ↗

fx

Открыть калькулятор ↗

$$\theta_h = \left(\frac{V_T}{Q_s} \right)$$

ex $14400\text{s} = \left(\frac{28800\text{m}^3}{2\text{m}^3/\text{s}} \right)$

9) Количество летучих твердых веществ, производимых каждый день ↗

fx

Открыть калькулятор ↗

$$P_x = \frac{Y \cdot (\text{BOD}_{\text{in}} - \text{BOD}_{\text{out}})}{1 - k_d \cdot \theta_c}$$

ex $100.0475\text{kg/d} = \frac{0.41 \cdot (164\text{kg/d} - 4.9\text{kg/d})}{1 - 0.05\text{d}^{-1} \cdot 6.96\text{d}}$



10) Коэффициент текучести с учетом количества летучих твердых веществ ↗

fx
$$Y = \frac{P_x \cdot (1 - \theta_c \cdot k_d)}{\text{BOD}_{\text{in}} - \text{BOD}_{\text{out}}}$$

[Открыть калькулятор ↗](#)

ex
$$0.409805 = \frac{100\text{kg/d} \cdot (1 - 6.96d \cdot 0.05d^{-1})}{164\text{kg/d} - 4.9\text{kg/d}}$$

11) Объем метанового газа, полученного при стандартных условиях ↗

fx
$$V_{\text{CH}_4} = 5.62 \cdot (\text{BOD}_{\text{in}} - \text{BOD}_{\text{out}} - 1.42 \cdot P_x)$$

[Открыть калькулятор ↗](#)

ex
$$96.102\text{m}^3/\text{d} = 5.62 \cdot (164\text{kg/d} - 4.9\text{kg/d} - 1.42 \cdot 100\text{kg/d})$$

12) Объем, необходимый для анаэробного дигестора ↗

fx
$$V_T = (\theta \cdot Q_s)$$

[Открыть калькулятор ↗](#)

ex
$$28800\text{m}^3 = (4\text{h} \cdot 2\text{m}^3/\text{s})$$

13) Объемная загрузка в анаэробном биореакторе ↗

fx
$$V_1 = \left(\frac{\text{BOD}_{\text{day}}}{V} \right)$$

[Открыть калькулятор ↗](#)

ex
$$2.3E^{-5}\text{kg/m}^3 = \left(\frac{10\text{kg/d}}{5\text{m}^3/\text{s}} \right)$$



14) Объемный расход с учетом объемной нагрузки в анаэробном биореакторе ↗

fx

$$V = \left(\frac{\text{BOD}_{\text{day}}}{V_1} \right)$$

[Открыть калькулятор ↗](#)

ex

$$4.822531 \text{ m}^3/\text{s} = \left(\frac{10 \text{ kg/d}}{0.000024 \text{ kg/m}^3} \right)$$

15) Произведенные летучие твердые вещества при заданном объеме произведенного газообразного метана ↗

fx

$$P_x = \left(\frac{1}{1.42} \right) \cdot \left(\text{BOD}_{\text{in}} - \text{BOD}_{\text{out}} - \left(\frac{V_{\text{CH}_4}}{5.62} \right) \right)$$

[Открыть калькулятор ↗](#)

ex

$$100.0704 \text{ kg/d} = \left(\frac{1}{1.42} \right) \cdot \left(164 \text{ kg/d} - 4.9 \text{ kg/d} - \left(\frac{95.54 \text{ m}^3/\text{d}}{5.62} \right) \right)$$

16) Производство летучих твердых веществ с учетом процентной стабилизации ↗

fx

$$P_x = \left(\frac{1}{1.42} \right) \cdot \left(\text{BOD}_{\text{in}} - \text{BOD}_{\text{out}} - \left(\frac{\%S \cdot \text{BOD}_{\text{in}}}{100} \right) \right)$$

[Открыть калькулятор ↗](#)

ex

$$100.0772 \text{ kg/d} = \left(\frac{1}{1.42} \right) \cdot \left(164 \text{ kg/d} - 4.9 \text{ kg/d} - \left(\frac{10.36 \cdot 164 \text{ kg/d}}{100} \right) \right)$$



17) Процент стабилизации ↗

fx

Открыть калькулятор ↗

$$\%S = \left(\frac{BOD_{in} - BOD_{out} - 1.42 \cdot P_x}{BOD_{in}} \right) \cdot 100$$

ex $10.42683 = \left(\frac{164\text{kg/d} - 4.9\text{kg/d} - 1.42 \cdot 100\text{kg/d}}{164\text{kg/d}} \right) \cdot 100$

18) Расход поступающего осадка при заданном объеме, необходимом для анаэробного биореактора ↗

fx

Открыть калькулятор ↗

$$Q_s = \left(\frac{V_T}{\theta} \right)$$

ex $2\text{m}^3/\text{s} = \left(\frac{28800\text{m}^3}{4\text{h}} \right)$

19) Среднее время пребывания в ячейке с учетом количества летучих твердых веществ ↗

fx

Открыть калькулятор ↗

$$\theta_c = \left(\frac{1}{k_d} \right) - \left(Y \cdot \frac{BOD_{in} - BOD_{out}}{P_x \cdot k_d} \right)$$

ex $6.9538d = \left(\frac{1}{0.05\text{d}^{-1}} \right) - \left(0.41 \cdot \frac{164\text{kg/d} - 4.9\text{kg/d}}{100\text{kg/d} \cdot 0.05\text{d}^{-1}} \right)$



20) Эндогенный коэффициент с учетом количества летучих твердых веществ ↗

fx $k_d = \left(\frac{1}{\theta_c} \right) - \left(Y \cdot \frac{BOD_{in} - BOD_{out}}{P_x \cdot \theta_c} \right)$

Открыть калькулятор ↗

ex $0.049955d^{-1} = \left(\frac{1}{6.96d} \right) - \left(0.41 \cdot \frac{164kg/d - 4.9kg/d}{100kg/d \cdot 6.96d} \right)$



Используемые переменные

- $\%S$ Процентная стабилизация
- BOD_{day} БПК в день (Килограмм / день)
- BOD_{in} БПК в (Килограмм / день)
- BOD_{out} БПК Выход (Килограмм / день)
- k_d Эндогенный коэффициент (1 в день)
- P_x Производятся летучие твердые вещества (Килограмм / день)
- Q_s Расход входящего осадка (Кубический метр в секунду)
- Q_s Расход входящего осадка (Кубический метр в секунду)
- V Объемный расход (Кубический метр в секунду)
- V_{CH4} Объем метана (Кубический метр в сутки)
- V_I Объемная загрузка (Килограмм на кубический метр)
- V_T Объем (Кубический метр)
- V_T Объем (Кубический метр)
- Y Коэффициент доходности
- θ Гидравлическое время удержания (Час)
- θ_c Среднее время пребывания клеток (День)
- θ_h Гидравлическое удержание (Второй)



Константы, функции, используемые измерения

- **Измерение:** Время in День (d), Второй (s), Час (h)
Время Преобразование единиц измерения ↗
- **Измерение:** Объем in Кубический метр (m^3)
Объем Преобразование единиц измерения ↗
- **Измерение:** Объемный расход in Кубический метр в секунду (m^3/s),
Кубический метр в сутки (m^3/d)
Объемный расход Преобразование единиц измерения ↗
- **Измерение:** Массовый расход in Килограмм / день (kg/d)
Массовый расход Преобразование единиц измерения ↗
- **Измерение:** Плотность in Килограмм на кубический метр (kg/m^3)
Плотность Преобразование единиц измерения ↗
- **Измерение:** Константа скорости реакции первого порядка in 1 в день (d^{-1})
Константа скорости реакции первого порядка Преобразование единиц измерения ↗



Проверьте другие списки формул

- Проектирование системы хлорирования для обеззараживания сточных вод.
Формулы 
- Конструкция круглого отстойника Формулы 
- Конструкция капельного фильтра из пластика
Формулы 
- Конструкция центрифуги с твердой чашей для обезвоживания осадка
Формулы 
- Конструкция аэрированной песковой камеры Формулы 
- Конструкция аэробного варочного котла Формулы 
- Конструкция анаэробного варочного котла Формулы 
- Проектирование резервуара быстрого смещивания и резервуара флокуляции
Формулы 
- Проектирование капельного фильтра с использованием уравнений NRC Формулы 
- Утилизация сточных вод
Формулы 
- Оценка проектного сброса сточных вод Формулы 
- Шумовое загрязнение
Формулы 
- Метод прогноза численности населения Формулы 
- Проектирование канализации санитарной системы
Формулы 

Не стесняйтесь ПОДЕЛИТЬСЯ этим документом с друзьями!

PDF Доступен в

[English](#) [Spanish](#) [French](#) [German](#) [Russian](#) [Italian](#) [Portuguese](#) [Polish](#) [Dutch](#)



7/31/2024 | 7:03:05 AM UTC

[Пожалуйста, оставьте свой отзыв здесь...](#)

