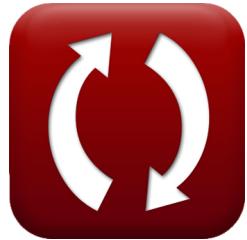


calculatoratoz.comunitsconverters.com

Progettazione di un digestore anaerobico Formule

[Calcolatrici!](#)[Esempi!](#)[Conversioni!](#)

Segnalibro calculatoratoz.com, unitsconverters.com

La più ampia copertura di calcolatrici e in crescita - **30.000+ calcolatrici!**
Calcola con un'unità diversa per ogni variabile - **Nella conversione di unità
costruita!**

La più ampia raccolta di misure e unità - **250+ misurazioni!**

Sentiti libero di CONDIVIDERE questo documento con i
tuoi amici!

[Si prega di lasciare il tuo feedback qui...](#)



© calculatoratoz.com. A [softusvista inc.](#) venture!



Lista di 20 Progettazione di un digestore anaerobico Formule

Progettazione di un digestore anaerobico ↗

1) BOD al giorno dato il carico volumetrico nel digestore anaerobico ↗

fx $BOD_{day} = (V_1 \cdot V)$

[Apri Calcolatrice ↗](#)

ex $10.368\text{kg/d} = (0.000024\text{kg/m}^3 \cdot 5\text{m}^3/\text{s})$

2) BOD in un determinato volume di gas metano prodotto ↗

fx $BOD_{in} = \left(\frac{V_{CH4}}{5.62} \right) + BOD_{out} + (1.42 \cdot P_x)$

[Apri Calcolatrice ↗](#)

ex $163.9\text{kg/d} = \left(\frac{95.54\text{m}^3/\text{d}}{5.62} \right) + 4.9\text{kg/d} + (1.42 \cdot 100\text{kg/d})$

3) BOD in una data quantità di solidi volatili ↗

fx $BOD_{in} = \left(\frac{P_x}{Y} \right) \cdot (1 - k_d \cdot \theta_c) + BOD_{out}$

[Apri Calcolatrice ↗](#)

ex $163.9244\text{kg/d} = \left(\frac{100\text{kg/d}}{0.41} \right) \cdot (1 - 0.05\text{d}^{-1} \cdot 6.96\text{d}) + 4.9\text{kg/d}$



4) BOD in una data stabilizzazione percentuale ↗

fx $BOD_{in} = \frac{BOD_{out} \cdot 100 + 142 \cdot P_x}{100 - \%S}$

[Apri Calcolatrice ↗](#)

ex $163.8777\text{kg/d} = \frac{4.9\text{kg/d} \cdot 100 + 142 \cdot 100\text{kg/d}}{100 - 10.36}$

5) BOD Out data la stabilizzazione percentuale ↗

fx $BOD_{out} = \frac{BOD_{in} \cdot 100 - 142 \cdot P_x - \%S \cdot BOD_{in}}{100}$

[Apri Calcolatrice ↗](#)

ex $5.0096\text{kg/d} = \frac{164\text{kg/d} \cdot 100 - 142 \cdot 100\text{kg/d} - 10.36 \cdot 164\text{kg/d}}{100}$

6) BOD Out data Quantità di solidi volatili ↗

fx $BOD_{out} = BOD_{in} - \left(\frac{P_x}{Y} \right) \cdot (1 - k_d \cdot \theta_c)$

[Apri Calcolatrice ↗](#)

ex $4.97561\text{kg/d} = 164\text{kg/d} - \left(\frac{100\text{kg/d}}{0.41} \right) \cdot (1 - 0.05d^{-1} \cdot 6.96d)$



7) BOD Out dato il volume di gas metano prodotto ↗

fx**Apri Calcolatrice ↗**

$$\text{BOD}_{\text{out}} = \left(\text{BOD}_{\text{in}} - \left(\frac{\text{V}_{\text{CH}_4}}{5.62} \right) - (1.42 \cdot P_x) \right)$$

ex $5\text{kg/d} = \left(164\text{kg/d} - \left(\frac{95.54\text{m}^3/\text{d}}{5.62} \right) - (1.42 \cdot 100\text{kg/d}) \right)$

8) Carico volumetrico nel digestore anaerobico ↗

fx**Apri Calcolatrice ↗**

$$V_1 = \left(\frac{\text{BOD}_{\text{day}}}{V} \right)$$

ex $2.3\text{E}^{-5}\text{kg/m}^3 = \left(\frac{10\text{kg/d}}{5\text{m}^3/\text{s}} \right)$

9) Coefficiente di rendimento data la quantità di solidi volatili ↗

fx**Apri Calcolatrice ↗**

$$Y = \frac{P_x \cdot (1 - \theta_c \cdot k_d)}{\text{BOD}_{\text{in}} - \text{BOD}_{\text{out}}}$$

ex $0.409805 = \frac{100\text{kg/d} \cdot (1 - 6.96\text{d} \cdot 0.05\text{d}^{-1})}{164\text{kg/d} - 4.9\text{kg/d}}$



10) Coefficiente endogeno data la quantità di solidi volatili ↗

fx $k_d = \left(\frac{1}{\theta_c} \right) - \left(Y \cdot \frac{BOD_{in} - BOD_{out}}{P_x \cdot \theta_c} \right)$

[Apri Calcolatrice ↗](#)

ex $0.049955d^{-1} = \left(\frac{1}{6.96d} \right) - \left(0.41 \cdot \frac{164kg/d - 4.9kg/d}{100kg/d \cdot 6.96d} \right)$

11) Portata del fango influente dato il volume richiesto per il digestore anaerobico ↗

fx $Q_s = \left(\frac{V_T}{\theta} \right)$

[Apri Calcolatrice ↗](#)

ex $2m^3/s = \left(\frac{28800m^3}{4h} \right)$

12) Portata volumetrica data il carico volumetrico nel digestore anaerobico ↗

fx $V = \left(\frac{BOD_{day}}{V_l} \right)$

[Apri Calcolatrice ↗](#)

ex $4.822531m^3/s = \left(\frac{10kg/d}{0.000024kg/m^3} \right)$



13) Quantità di solidi volatili prodotta ogni giorno ↗

fx $P_x = \frac{Y \cdot (BOD_{in} - BOD_{out})}{1 - k_d \cdot \theta_c}$

[Apri Calcolatrice ↗](#)

ex $100.0475\text{kg/d} = \frac{0.41 \cdot (164\text{kg/d} - 4.9\text{kg/d})}{1 - 0.05\text{d}^{-1} \cdot 6.96\text{d}}$

14) Solidi volatili prodotti data la stabilizzazione percentuale ↗

fx

[Apri Calcolatrice ↗](#)

$$P_x = \left(\frac{1}{1.42} \right) \cdot \left(BOD_{in} - BOD_{out} - \left(\frac{\%S \cdot BOD_{in}}{100} \right) \right)$$

ex

$$100.0772\text{kg/d} = \left(\frac{1}{1.42} \right) \cdot \left(164\text{kg/d} - 4.9\text{kg/d} - \left(\frac{10.36 \cdot 164\text{kg/d}}{100} \right) \right)$$

15) Solidi volatili prodotti dato il volume di gas metano prodotto ↗

fx

[Apri Calcolatrice ↗](#)

$$P_x = \left(\frac{1}{1.42} \right) \cdot \left(BOD_{in} - BOD_{out} - \left(\frac{V_{CH4}}{5.62} \right) \right)$$

ex

$$100.0704\text{kg/d} = \left(\frac{1}{1.42} \right) \cdot \left(164\text{kg/d} - 4.9\text{kg/d} - \left(\frac{95.54\text{m}^3/\text{d}}{5.62} \right) \right)$$



16) Stabilizzazione percentuale **Apri Calcolatrice** 

fx $\%S = \left(\frac{\text{BOD}_{\text{in}} - \text{BOD}_{\text{out}} - 1.42 \cdot P_x}{\text{BOD}_{\text{in}}} \right) \cdot 100$

ex $10.42683 = \left(\frac{164\text{kg/d} - 4.9\text{kg/d} - 1.42 \cdot 100\text{kg/d}}{164\text{kg/d}} \right) \cdot 100$

17) Tempo di ritenzione idraulica dato il volume richiesto per il digestore anaerobico **Apri Calcolatrice** 

fx $\theta_s = \left(\frac{V_T}{Q_s} \right)$

ex $14400\text{s} = \left(\frac{28800\text{m}^3}{2\text{m}^3/\text{s}} \right)$

18) Tempo medio di permanenza cellulare data la quantità di solidi volatili**Apri Calcolatrice** 

fx $\theta_c = \left(\frac{1}{k_d} \right) - \left(Y \cdot \frac{\text{BOD}_{\text{in}} - \text{BOD}_{\text{out}}}{P_x \cdot k_d} \right)$

ex $6.9538\text{d} = \left(\frac{1}{0.05\text{d}^{-1}} \right) - \left(0.41 \cdot \frac{164\text{kg/d} - 4.9\text{kg/d}}{100\text{kg/d} \cdot 0.05\text{d}^{-1}} \right)$

19) Volume di gas metano prodotto in condizioni standard 

fx $V_{\text{CH}_4} = 5.62 \cdot (\text{BOD}_{\text{in}} - \text{BOD}_{\text{out}} - 1.42 \cdot P_x)$

Apri Calcolatrice 

ex $96.102\text{m}^3/\text{d} = 5.62 \cdot (164\text{kg/d} - 4.9\text{kg/d} - 1.42 \cdot 100\text{kg/d})$



20) Volume richiesto per digestore anaerobico ↗

fx $V_T = (\theta \cdot Q_s)$

Apri Calcolatrice ↗

ex $28800\text{m}^3 = (4\text{h} \cdot 2\text{m}^3/\text{s})$



Variabili utilizzate

- **%S** Stabilizzazione percentuale
- **BOD_{day}** BOD al giorno (*Chilogrammo/giorno*)
- **BOD_{in}** Corpo In (*Chilogrammo/giorno*)
- **BOD_{out}** BOD fuori (*Chilogrammo/giorno*)
- **k_d** Coefficiente endogeno (*1 al giorno*)
- **P_x** Solidi volatili prodotti (*Chilogrammo/giorno*)
- **Q_s** Portata dei fanghi influenti (*Metro cubo al secondo*)
- **V** Portata volumetrica (*Metro cubo al secondo*)
- **V_{CH4}** Volume di metano (*Metro cubo al giorno*)
- **V_I** Carico volumetrico (*Chilogrammo per metro cubo*)
- **V_T** Volume (*Metro cubo*)
- **Y** Coefficiente di rendimento
- **θ** Tempo di ritenzione idraulica (*Ora*)
- **θ_c** Tempo medio di residenza cellulare (*Giorno*)
- **θ_s** Tempo di ritenzione idraulica in secondi (*Secondo*)



Costanti, Funzioni, Misure utilizzate

- **Misurazione:** **Tempo** in Giorno (d), Ora (h), Secondo (s)
Tempo Conversione unità ↗
- **Misurazione:** **Volume** in Metro cubo (m^3)
Volume Conversione unità ↗
- **Misurazione:** **Portata volumetrica** in Metro cubo al secondo (m^3/s), Metro cubo al giorno (m^3/d)
Portata volumetrica Conversione unità ↗
- **Misurazione:** **Portata di massa** in Chilogrammo/giorno (kg/d)
Portata di massa Conversione unità ↗
- **Misurazione:** **Densità** in Chilogrammo per metro cubo (kg/m^3)
Densità Conversione unità ↗
- **Misurazione:** **Costante della velocità di reazione del primo ordine** in 1 al giorno (d^{-1})
Costante della velocità di reazione del primo ordine Conversione unità ↗



Controlla altri elenchi di formule

- Progettazione di un sistema di clorazione per la disinfezione delle acque reflue Formule ↗
- Progettazione di una vasca di sedimentazione circolare Formule ↗
- Progettazione di un filtro gocciolante in materiale plastico Formule ↗
- Progettazione di una centrifuga a vasca solida per la disidratazione dei fanghi Formule ↗
- Progettazione di una camera di graniglia aerata Formule ↗
- Progettazione di un digestore aerobico Formule ↗
- Progettazione di un digestore anaerobico Formule ↗
- Progettazione del bacino di miscelazione rapida e del bacino di flocculazione Formule ↗
- Determinazione del flusso dell'acqua piovana Formule ↗
- Stima dello scarico delle acque reflue di progetto Formule ↗
- Inquinamento acustico Formule ↗
- Metodo di previsione della popolazione Formule ↗
- Progettazione del sistema fognario sanitario Formule ↗

Sentiti libero di CONDIVIDERE questo documento con i tuoi amici!

PDF Disponibile in

[English](#) [Spanish](#) [French](#) [German](#) [Russian](#) [Italian](#) [Portuguese](#) [Polish](#) [Dutch](#)

7/19/2024 | 6:46:10 AM UTC

[Si prega di lasciare il tuo feedback qui...](#)

