



calculatoratoz.com



unitsconverters.com

Conception d'un filtre ruisseau à l'aide des équations du CNRC Formules

calculatrices !

Exemples!

conversions !

Signet calculatoratoz.com, unitsconverters.com

Couverture la plus large des calculatrices et croissantes - **30 000+ calculatrices !**

Calculer avec une unité différente pour chaque variable - **Dans la conversion d'unité intégrée !**

La plus large collection de mesures et d'unités - **250+ Mesures !**



N'hésitez pas à PARTAGER ce document avec vos amis
!

[Veuillez laisser vos commentaires ici...](#)



Liste de 21 Conception d'un filtre ruisselant à l'aide des équations du CNRC Formules

Conception d'un filtre ruisselant à l'aide des équations du CNRC ↗

1) Charge hydraulique à chaque filtre ↗

fx
$$H = (1 + \alpha) \cdot \frac{W_w}{A \cdot 1440}$$

Ouvrir la calculatrice ↗

ex
$$4.2\text{m}^3/\text{d} = (1 + 1.5) \cdot \frac{1.4\text{m}^3/\text{s}}{50\text{m}^2 \cdot 1440}$$

2) Surface donnée Charge hydraulique ↗

fx
$$A = (1 + \alpha) \cdot \frac{W_w}{H \cdot 1440}$$

Ouvrir la calculatrice ↗

ex
$$52.5\text{m}^2 = (1 + 1.5) \cdot \frac{1.4\text{m}^3/\text{s}}{4\text{m}^3/\text{d} \cdot 1440}$$



Chargement de la DBO ↗

3) Charge de DBO au deuxième étage de filtre compte tenu de l'efficacité du deuxième étage de filtre ↗

fx

Ouvrir la calculatrice ↗

$$W' = V_T \cdot F \cdot \left(\left(\frac{1 - E_f}{0.0561} \right) \cdot \left(\left(\frac{100}{E_2} \right) - 1 \right) \right)^2$$

ex

$$1.921506 \text{ kg/d} = 0.0035 \text{ m}^3 \cdot 0.4 \cdot \left(\left(\frac{1 - 0.3}{0.0561} \right) \cdot \left(\left(\frac{100}{99} \right) - 1 \right) \right)^2$$

4) Charge de DBO pour le premier étage de filtre utilisant la charge de DBO pour le deuxième étage de filtre ↗

fx

Ouvrir la calculatrice ↗

$$W = \frac{W'}{1 - E_f}$$

ex

$$3.428571 \text{ kg/d} = \frac{2.4 \text{ kg/d}}{1 - 0.3}$$

5) Chargement de la DBO pour le filtre de deuxième étage ↗

fx

Ouvrir la calculatrice ↗

$$W' = (1 - E_f) \cdot W$$

ex

$$2.45 \text{ kg/d} = (1 - 0.3) \cdot 3.5 \text{ kg/d}$$



6) Chargement de la DBO pour le filtre de premier étage ↗

fx $W' = Q_i \cdot W_w \cdot 8.34$

Ouvrir la calculatrice ↗

ex $2.8E^{-5} \text{kg/d} = 0.002379 \text{mg/L} \cdot 1.4 \text{m}^3/\text{s} \cdot 8.34$

Efficacité du filtre ↗

7) Efficacité du deuxième étage de filtrage ↗

fx $E_2 = \frac{100}{1 + \left(\left(\frac{0.0561}{1-E_1} \right) \cdot \sqrt{\frac{W'}{V_T \cdot F}} \right)}$

Ouvrir la calculatrice ↗

ex $100.008 = \frac{100}{1 + \left(\left(\frac{0.0561}{1-100} \right) \cdot \sqrt{\frac{2.4 \text{kg/d}}{0.0035 \text{m}^3 \cdot 0.4}} \right)}$

8) Efficacité du premier étage de filtrage utilisant l'efficacité du deuxième étage de filtrage ↗

fx $E = 1 + \left(\left(\frac{0.0561}{\frac{100}{E_2}} - 1 \right) \cdot \sqrt{\frac{W'}{V_T \cdot F}} \right)$

Ouvrir la calculatrice ↗

ex $0.866964 = 1 + \left(\left(\frac{0.0561}{\frac{100}{99}} - 1 \right) \cdot \sqrt{\frac{2.4 \text{kg/d}}{0.0035 \text{m}^3 \cdot 0.4}} \right)$



9) Efficacité du premier étage de filtre ↗

fx $E_1 = \frac{100}{1 + \left(0.0561 \cdot \sqrt{\frac{W}{V_T \cdot F}} \right)}$

Ouvrir la calculatrice ↗

ex $99.21598 = \frac{100}{1 + \left(0.0561 \cdot \sqrt{\frac{2.4\text{kg/d}}{0.0035\text{m}^3 \cdot 0.4}} \right)}$

10) Efficacité du premier filtre compte tenu de la charge DBO pour le deuxième filtre ↗

fx $E = 1 - \left(\frac{W}{W'} \right)$

Ouvrir la calculatrice ↗

ex $0.825 = 1 - \left(\frac{0.42\text{kg/d}}{2.4\text{kg/d}} \right)$

11) Efficacité globale du filtre anti-ruissellement à deux étages ↗

fx $E = \left(Q_{ie} - \frac{Q_o}{Q_{ie}} \right) \cdot 100$

Ouvrir la calculatrice ↗

ex $2.390158 = \left(24\text{mg/L} - \frac{0.002362\text{mg/L}}{24\text{mg/L}} \right) \cdot 100$



DBO affluent et effluent ↗

12) DBO de l'effluent compte tenu de l'efficacité globale du filtre percolateur à deux étages ↗

fx
$$Q_o = \left(1 - \left(\frac{E}{100} \right) \right) \cdot Q_i$$

Ouvrir la calculatrice ↗

ex
$$0.002322\text{mg/L} = \left(1 - \left(\frac{2.39}{100} \right) \right) \cdot 0.002379\text{mg/L}$$

13) DBO influente compte tenu de la charge de DBO pour le filtre de premier étage ↗

fx
$$Q_i = \frac{W'}{W_w \cdot 8.34}$$

Ouvrir la calculatrice ↗

ex
$$0.002379\text{mg/L} = \frac{2.4\text{kg/d}}{1.4\text{m}^3/\text{s} \cdot 8.34}$$

14) DBO influente compte tenu de l'efficacité globale du filtre ruisselant à deux étages ↗

fx
$$Q_i = \frac{100 \cdot Q_o}{100 - E}$$

Ouvrir la calculatrice ↗

ex
$$0.00242\text{mg/L} = \frac{100 \cdot 0.002362\text{mg/L}}{100 - 2.39}$$



Facteur de recirculation ↗

15) Facteur de recirculation ↗

fx

$$F = \frac{1 + \alpha}{\left(1 + \frac{\alpha}{10}\right)^2}$$

Ouvrir la calculatrice ↗

ex

$$1.890359 = \frac{1 + 1.5}{\left(1 + \frac{1.5}{10}\right)^2}$$

Taux de recirculation ↗

16) Ratio de recirculation des eaux usées ↗

fx

$$\alpha = \frac{Q_r}{W_w}$$

Ouvrir la calculatrice ↗

ex

$$1.785714 = \frac{2.5 \text{m}^3/\text{s}}{1.4 \text{m}^3/\text{s}}$$

17) Taux de recirculation donné Charge hydraulique ↗

fx

$$\alpha = \left(\frac{H \cdot A \cdot 1440}{W_w} \right) - 1$$

Ouvrir la calculatrice ↗

ex

$$1.380952 = \left(\frac{4 \text{m}^3/\text{d} \cdot 50 \text{m}^2 \cdot 1440}{1.4 \text{m}^3/\text{s}} \right) - 1$$



Volume de filtre ↗

18) Volume de média filtrant compte tenu de l'efficacité du deuxième étage de filtrage ↗

fx $V_T = \left(\frac{W'}{F} \right) \cdot \frac{1}{\left(\left(\frac{1-E_1}{0.0561} \right) \cdot \left(\frac{100}{E_2} - 1 \right) \right)^2}$

Ouvrir la calculatrice ↗

ex $2.2E^{-7}m^3 = \left(\frac{2.4kg/d}{0.4} \right) \cdot \frac{1}{\left(\left(\frac{1-100}{0.0561} \right) \cdot \left(\frac{100}{99} - 1 \right) \right)^2}$

Débit des eaux usées ↗

19) Débit d'eaux usées compte tenu de la charge DBO pour la première étape ↗

fx $W_w = \frac{W'}{8.34 \cdot Q_i}$

Ouvrir la calculatrice ↗

ex $1.400029m^3/s = \frac{2.4kg/d}{8.34 \cdot 0.002379mg/L}$

20) Débit d'eaux usées donné Taux de recirculation ↗

fx $W_w = \frac{Q_r}{\alpha}$

Ouvrir la calculatrice ↗

ex $1.666667m^3/s = \frac{2.5m^3/s}{1.5}$



21) Débit des eaux usées compte tenu de la charge hydraulique 

$$W_w = H \cdot A \cdot \frac{1440}{1 + \alpha}$$

Ouvrir la calculatrice 

$$1.333333m^3/s = 4m^3/d \cdot 50m^2 \cdot \frac{1440}{1 + 1.5}$$



Variables utilisées

- **A** Zone (*Mètre carré*)
- **E** L'efficacité globale
- **E₁** Efficacité du premier étage de filtrage
- **E₂** Efficacité du deuxième étage de filtrage
- **E_f** Efficacité du chargement de la DBO du premier étage de filtre
- **F** Facteur de recirculation
- **H** Chargement hydraulique (*Mètre cube par jour*)
- **Q_i** DBO influente (*Milligramme par litre*)
- **Q_{ie}** Efficacité de la DBO influente (*Milligramme par litre*)
- **Q_o** DBO des effluents (*Milligramme par litre*)
- **Q_r** Débit de recirculation (*Mètre cube par seconde*)
- **V_T** Volume (*Mètre cube*)
- **W** Chargement de DBO à filtrer (*kg / jour*)
- **W'** Chargement de la DBO vers le filtre du deuxième étage (*kg / jour*)
- **W_w** Débit des eaux usées (*Mètre cube par seconde*)
- **W'** Chargement de DBO vers le filtre 2 (*kg / jour*)
- **α** Taux de recirculation



Constantes, Fonctions, Mesures utilisées

- **Fonction:** **sqrt**, sqrt(Number)

Une fonction racine carrée est une fonction qui prend un nombre non négatif comme entrée et renvoie la racine carrée du nombre d'entrée donné.

- **La mesure:** **Volume** in Mètre cube (m^3)

Volume Conversion d'unité 

- **La mesure:** **Zone** in Mètre carré (m^2)

Zone Conversion d'unité 

- **La mesure:** **Débit volumétrique** in Mètre cube par jour (m^3/d), Mètre cube par seconde (m^3/s)

Débit volumétrique Conversion d'unité 

- **La mesure:** **Débit massique** in kg / jour (kg/d)

Débit massique Conversion d'unité 

- **La mesure:** **Densité** in Milligramme par litre (mg/L)

Densité Conversion d'unité 



Vérifier d'autres listes de formules

- Conception d'un système de chloration pour la désinfection des eaux usées Formules ↗
- Conception d'un décanteur circulaire Formules ↗
- Conception d'un filtre anti-ruissellement en plastique Formules ↗
- Conception d'une centrifugeuse à bol solide pour la déshydratation des boues Formules ↗
- Conception d'une chambre à grains aérée Formules ↗
- Conception d'un digesteur aérobio Formules ↗
- Conception d'un digesteur anaérobie Formules ↗
- Conception du bassin à mélange rapide et du bassin de flocculation Formules ↗
- Conception d'un filtre ruisselant à l'aide des équations du CNRC Formules ↗
- Estimation du rejet des eaux usées de conception Formules ↗
- Pollution sonore Formules ↗
- Méthode de prévision de la population Formules ↗
- Conception des égouts du système sanitaire Formules ↗

N'hésitez pas à PARTAGER ce document avec vos amis !

PDF Disponible en

[English](#) [Spanish](#) [French](#) [German](#) [Russian](#) [Italian](#) [Portuguese](#) [Polish](#) [Dutch](#)

7/22/2024 | 8:26:18 AM UTC

[Veuillez laisser vos commentaires ici...](#)

