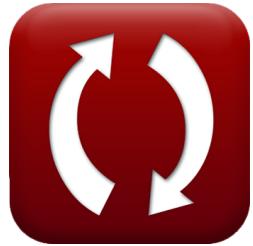




[calculatoratoz.com](http://calculatoratoz.com)



[unitsconverters.com](http://unitsconverters.com)

# Durchlässigkeitsnummer Formeln

Rechner!

Beispiele!

Konvertierungen!

Lesezeichen [calculatoratoz.com](http://calculatoratoz.com), [unitsconverters.com](http://unitsconverters.com)

Größte Abdeckung von Rechnern und wächst - **30.000+ Rechner!**  
Rechnen Sie mit einer anderen Einheit für jede Variable - **Eingebaute  
Einheitenumrechnung!**

Größte Sammlung von Maßen und Einheiten - **250+ Messungen!**

Fühlen Sie sich frei, dieses Dokument mit Ihren Freunden zu **TEILEN!**

[Bitte hinterlassen Sie hier Ihr Rückkoppelung...](#)



# Liste von 11 Durchlässigkeitsnummern Formeln

## Durchlässigkeitsnummer ↗

### 1) Druck während der Prüfung oder Standardprobe ↗

$$fx \quad p_c = \frac{501.28}{PN \cdot t_p}$$

[Rechner öffnen ↗](#)

$$ex \quad 3.907977 \text{kgf/m}^2 = \frac{501.28}{4.36H/m \cdot 3s}$$

### 2) Durch die Probe geleitetes Luftvolumen ↗

$$fx \quad V = \frac{PN \cdot \rho \cdot A \cdot t_p}{H_{sp}}$$

[Rechner öffnen ↗](#)

$$ex \quad 0.002002 \text{m}^3 = \frac{4.36H/m \cdot 0.0385 \text{kgf/m}^2 \cdot 0.002027 \text{m}^2 \cdot 3s}{5m}$$

### 3) Durchlässigkeitsnummer ↗

$$fx \quad PN = \frac{V_{air} \cdot h_s}{\rho \cdot A \cdot t_p}$$

[Rechner öffnen ↗](#)

$$ex \quad 4.361654H/m = \frac{0.001669 \text{m}^3 \cdot 6m}{0.0385 \text{kgf/m}^2 \cdot 0.002027 \text{m}^2 \cdot 3s}$$



## 4) Höhe der Probe ↗

**fx**  $H_{sp} = \frac{PN \cdot \rho \cdot A \cdot t_p}{V}$

[Rechner öffnen ↗](#)

**ex**  $5.005102m = \frac{4.36H/m \cdot 0.0385kgf/m^2 \cdot 0.002027m^2 \cdot 3s}{0.002m^3}$

## 5) Kornfeinheitszahl ↗

**fx**  $GFN = \frac{\Sigma FM}{\Sigma F_i}$

[Rechner öffnen ↗](#)

**ex**  $4.010283 = \frac{15.6g}{3.89g}$

## 6) Luftdruck während des Tests ↗

**fx**  $\rho = \frac{V \cdot H_{sp}}{PN \cdot A \cdot t_p}$

[Rechner öffnen ↗](#)

**ex**  $0.038461kgf/m^2 = \frac{0.002m^3 \cdot 5m}{4.36H/m \cdot 0.002027m^2 \cdot 3s}$

## 7) Permeabilitätszahl oder Standardprobe ↗

**fx**  $PN = \frac{501.28}{p_c \cdot t_p}$

[Rechner öffnen ↗](#)

**ex**  $4.368917H/m = \frac{501.28}{3.9kgf/m^2 \cdot 3s}$



## 8) Querschnittsfläche der Probe ↗

**fx** 
$$A = \frac{V \cdot H_{sp}}{PN \cdot \rho \cdot t_p}$$

**Rechner öffnen ↗**

**ex** 
$$0.002025m^2 = \frac{0.002m^3 \cdot 5m}{4.36H/m \cdot 0.0385kgf/m^2 \cdot 3s}$$

## 9) Ranginess-Faktor ↗

**fx** 
$$R = \frac{M_{cb}}{M_c}$$

**Rechner öffnen ↗**

**ex** 
$$1.5 = \frac{15m}{10m}$$

## 10) Während des Tests benötigte Zeit ↗

**fx** 
$$t_p = \frac{V \cdot H_{sp}}{PN \cdot \rho \cdot A}$$

**Rechner öffnen ↗**

**ex** 
$$2.996942s = \frac{0.002m^3 \cdot 5m}{4.36H/m \cdot 0.0385kgf/m^2 \cdot 0.002027m^2}$$

## 11) Zeitaufwand für Standardprobentests ↗

**fx** 
$$t_p = \frac{501.28}{PN \cdot p_c}$$

**Rechner öffnen ↗**

**ex** 
$$3.006136s = \frac{501.28}{4.36H/m \cdot 3.9kgf/m^2}$$



# Verwendete Variablen

- **A** Querschnittsfläche der Probe (*Quadratmeter*)
- **GFN** Kornfeinheitszahl
- **$h_s$**  Höhe der Probe (*Meter*)
- **$H_{sp}$**  Probenhöhe (*Meter*)
- **$M_c$**  Gießmodul (*Meter*)
- **$M_{cb}$**  Modul eines Würfels mit gleichem Volumen (*Meter*)
- **$p_c$**  Druck beim Gießen (*Kilogramm-Kraft pro Quadratmeter*)
- **PN** Permeabilitätszahl (*Henry / Meter*)
- **R** Ranginess-Faktor
- **$t_p$**  Zeit (*Zweite*)
- **V** Volumen des Luftstroms durch die Probe (*Kubikmeter*)
- **$V_{air}$**  Luftvolumen beim Gießen (*Kubikmeter*)
- **$\rho$**  Luftdruck an der Wand (*Kilogramm-Kraft pro Quadratmeter*)
- **$\Sigma F_i$**  Gesamtmasse des Sandes (*Gramm*)
- **$\Sigma FM$**  Summe des Produkts aus Faktor und Gramm (*Gramm*)



# Konstanten, Funktionen, verwendete Messungen

- **Messung: Länge** in Meter (m)  
*Länge Einheitenumrechnung* ↗
- **Messung: Gewicht** in Gramm (g)  
*Gewicht Einheitenumrechnung* ↗
- **Messung: Zeit** in Zweite (s)  
*Zeit Einheitenumrechnung* ↗
- **Messung: Volumen** in Kubikmeter ( $m^3$ )  
*Volumen Einheitenumrechnung* ↗
- **Messung: Bereich** in Quadratmeter ( $m^2$ )  
*Bereich Einheitenumrechnung* ↗
- **Messung: Druck** in Kilogramm-Kraft pro Quadratmeter (kgf/m<sup>2</sup>)  
*Druck Einheitenumrechnung* ↗
- **Messung: Magnetische Permeabilität** in Henry / Meter (H/m)  
*Magnetische Permeabilität Einheitenumrechnung* ↗



# Überprüfen Sie andere Formellisten

- Durchlässigkeitsnummer

Formeln 

Fühlen Sie sich frei, dieses Dokument mit Ihren Freunden zu TEILEN!

## PDF Verfügbar in

[English](#) [Spanish](#) [French](#) [German](#) [Russian](#) [Italian](#) [Portuguese](#) [Polish](#) [Dutch](#)

6/11/2024 | 9:36:49 AM UTC

[Bitte hinterlassen Sie hier Ihr Rückkoppelung...](#)

