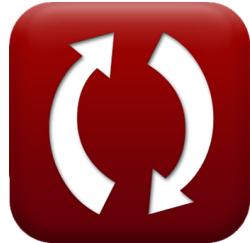


[calculatoratoz.com](http://calculatoratoz.com)[unitsconverters.com](http://unitsconverters.com)

# Stootlassen Formules

[Rekenmachines!](#)[Voorbeelden!](#)[Conversies!](#)

Bladwijzer [calculatoratoz.com](http://calculatoratoz.com), [unitsconverters.com](http://unitsconverters.com)

Breedste dekking van rekenmachines en groeiend - **30.000\_ rekenmachines!**

Bereken met een andere eenheid voor elke variabele - **In ingebouwde eenheidsconversie!**

Grootste verzameling maten en eenheden - **250+ metingen!**

DEEL dit document gerust met je vrienden!

[Laat hier uw feedback achter...](#)



# Lijst van 16 Stootlassen Formules

## Stootlassen ↗

### 1) Binnendiameter van ketel gegeven dikte van gelaste ketelschaal: ↗

**fx**  $D_i = t \cdot 2 \cdot \frac{\sigma_b}{P_i}$

[Rekenmachine openen ↗](#)

**ex**  $1400\text{mm} = 30\text{mm} \cdot 2 \cdot \frac{105\text{N/mm}^2}{4.5\text{MPa}}$

### 2) Dikte van gelaste ketelschaal gegeven spanning in las ↗

**fx**  $t = P_i \cdot \frac{D_i}{2 \cdot \sigma_b}$

[Rekenmachine openen ↗](#)

**ex**  $30\text{mm} = 4.5\text{MPa} \cdot \frac{1400\text{mm}}{2 \cdot 105\text{N/mm}^2}$

### 3) Dikte van plaat gegeven Efficiëntie van stompe gelaste verbinding ↗

**fx**  $t_p = \frac{P}{\sigma_t \cdot L \cdot \eta}$

[Rekenmachine openen ↗](#)

**ex**  $18.01048\text{mm} = \frac{16.5\text{kN}}{56.4\text{N/mm}^2 \cdot 19.5\text{mm} \cdot 0.833}$



## 4) Efficiëntie van stompe gelaste verbinding

$$fx \quad \eta = \frac{P}{\sigma_t \cdot t_p \cdot L}$$

[Rekenmachine openen](#)

$$ex \quad 0.833485 = \frac{16.5kN}{56.4N/mm^2 \cdot 18mm \cdot 19.5mm}$$

## 5) Gemiddelde trekspanning in stomplassen

$$fx \quad \sigma_t = \frac{P}{L \cdot h_t}$$

[Rekenmachine openen](#)

$$ex \quad 56.40274N/mm^2 = \frac{16.5kN}{19.5mm \cdot 15.002mm}$$

## 6) Interne druk in ketel gegeven dikte van gelaste ketelschaal

$$fx \quad P_i = t \cdot 2 \cdot \frac{\sigma_b}{D_i}$$

[Rekenmachine openen](#)

$$ex \quad 4.5MPa = 30mm \cdot 2 \cdot \frac{105N/mm^2}{1400mm}$$

## 7) Keel van stompe las gegeven gemiddelde trekspanning

$$fx \quad h_t = \frac{P}{L \cdot \sigma_t}$$

[Rekenmachine openen](#)

$$ex \quad 15.00273mm = \frac{16.5kN}{19.5mm \cdot 56.4N/mm^2}$$



## 8) Lengte van stompe las gegeven gemiddelde trekspanning in las

$$fx \quad L = \frac{P}{\sigma_t \cdot h_t}$$

[Rekenmachine openen](#)

$$ex \quad 19.50095 \text{mm} = \frac{16.5 \text{kN}}{56.4 \text{N/mm}^2 \cdot 15.002 \text{mm}}$$

## 9) Lengte van stuiklas gegeven efficiëntie van gelaste verbinding

$$fx \quad L = \frac{P}{\sigma_t \cdot t_p \cdot \eta}$$

[Rekenmachine openen](#)

$$ex \quad 19.51135 \text{mm} = \frac{16.5 \text{kN}}{56.4 \text{N/mm}^2 \cdot 18 \text{mm} \cdot 0.833}$$

## 10) Sterkte van stompe gelaste verbinding

$$fx \quad \sigma_t = \frac{P}{b_{ns} \cdot L}$$

[Rekenmachine openen](#)

$$ex \quad 56.41026 \text{N/mm}^2 = \frac{16.5 \text{kN}}{15 \text{mm} \cdot 19.5 \text{mm}}$$

## 11) Toegestane trekspanning in stomplas

$$fx \quad \sigma_t = \frac{P}{L \cdot t_p}$$

[Rekenmachine openen](#)

$$ex \quad 47.00855 \text{N/mm}^2 = \frac{16.5 \text{kN}}{19.5 \text{mm} \cdot 18 \text{mm}}$$



## 12) Toegestane trekspanning in stuiklas gegeven efficiëntie van gelaste verbinding

**fx**  $\sigma_t = \frac{P}{t_p \cdot L \cdot \eta}$

[Rekenmachine openen](#)

**ex**  $56.43283 \text{N/mm}^2 = \frac{16.5 \text{kN}}{18 \text{mm} \cdot 19.5 \text{mm} \cdot 0.833}$

## 13) Trekkracht op platen gegeven efficiëntie van stompe gelaste verbinding

**fx**  $P = \sigma_t \cdot t_p \cdot L \cdot \eta$

[Rekenmachine openen](#)

**ex**  $16.4904 \text{kN} = 56.4 \text{N/mm}^2 \cdot 18 \text{mm} \cdot 19.5 \text{mm} \cdot 0.833$

## 14) Trekkracht op platen gegeven gemiddelde trekspanning in stompe las

**fx**  $P = \sigma_t \cdot h_t \cdot L$

[Rekenmachine openen](#)

**ex**  $16.4992 \text{kN} = 56.4 \text{N/mm}^2 \cdot 15.002 \text{mm} \cdot 19.5 \text{mm}$

## 15) Trekkracht op stompgelaste platen gegeven plaatdikte

**fx**  $P = \sigma_t \cdot L \cdot h_t$

[Rekenmachine openen](#)

**ex**  $16.4992 \text{kN} = 56.4 \text{N/mm}^2 \cdot 19.5 \text{mm} \cdot 15.002 \text{mm}$



**16) Trekspanning in stuiklas van ketel gegeven dikte van ketelschaal** 

**fx** 
$$\sigma_b = P_i \cdot \frac{D_i}{2 \cdot t}$$

**Rekenmachine openen** 

**ex** 
$$105\text{N/mm}^2 = 4.5\text{MPa} \cdot \frac{1400\text{mm}}{2 \cdot 30\text{mm}}$$



# Variabelen gebruikt

- $b_{ns}$  Balkbreedte voor nominale afschuiving (*Millimeter*)
- $D_i$  Binnendiameter van ketel (*Millimeter*)
- $h_t$  Keeldikte van de las (*Millimeter*)
- $L$  Lengte van las (*Millimeter*)
- $P$  Trekkkracht op gelaste platen (*Kilonewton*)
- $P_i$  Interne druk in ketel (*Megapascal*)
- $t$  Dikte van de ketelwand (*Millimeter*)
- $t_p$  Gelaste dikte van de basisplaat (*Millimeter*)
- $\eta$  Efficiëntie van lasverbindingen
- $\sigma_b$  Trekspanning bij stomplas van de ketel (*Newton per vierkante millimeter*)
- $\sigma_t$  Trekspanning in las (*Newton per vierkante millimeter*)



# Constanten, functies, gebruikte metingen

- **Meting: Lengte** in Millimeter (mm)  
*Lengte Eenheidsconversie* ↗
- **Meting: Druk** in Megapascal (MPa)  
*Druk Eenheidsconversie* ↗
- **Meting: Kracht** in Kilonewton (kN)  
*Kracht Eenheidsconversie* ↗
- **Meting: Spanning** in Newton per vierkante millimeter ( $\text{N/mm}^2$ )  
*Spanning Eenheidsconversie* ↗



# Controleer andere formulelijsten

- [Stootlassen Formules](#) ↗
- [Parallelle hoeklassen Formules](#) ↗
- [Dwarse hoeklas Formules](#) ↗

DEEL dit document gerust met je vrienden!

## PDF Beschikbaar in

[English](#) [Spanish](#) [French](#) [German](#) [Russian](#) [Italian](#) [Portuguese](#) [Polish](#) [Dutch](#)

7/29/2024 | 6:54:18 AM UTC

[Laat hier uw feedback achter...](#)

