



[calculatoratoz.com](http://calculatoratoz.com)



[unitsconverters.com](http://unitsconverters.com)

# Saldature d'angolo parallele

## Formule

Calcolatrici!

Esempi!

Conversioni!

Segnalibro [calculatoratoz.com](http://calculatoratoz.com), [unitsconverters.com](http://unitsconverters.com)

La più ampia copertura di calcolatrici e in crescita - **30.000+ calcolatrici!**  
Calcola con un'unità diversa per ogni variabile - **Nella conversione di unità costruita!**

La più ampia raccolta di misure e unità - **250+ misurazioni!**


Sentiti libero di **CONDIVIDERE** questo documento con i tuoi amici!

*[Si prega di lasciare il tuo feedback qui...](#)*



# Lista di 15 Saldature d'angolo parallele Formule


## Saldature d'angolo parallele

1) Carico ammissibile nella saldatura d'angolo parallela per unità di lunghezza 

$$fx \quad P_{\text{all}} = 0.707 \cdot \tau \cdot h_1$$

Apri Calcolatrice 


$$ex \quad 569.5592\text{N/mm} = 0.707 \cdot 38\text{N/mm}^2 \cdot 21.2\text{mm}$$

2) Forza di trazione su piastra di saldatura d'angolo parallela data la sollecitazione di taglio 

$$fx \quad P = \tau \cdot L \cdot h_1 \cdot 0.707$$

Apri Calcolatrice 

$$ex \quad 111064\text{N} = 38\text{N/mm}^2 \cdot 195\text{mm} \cdot 21.2\text{mm} \cdot 0.707$$

3) Forza nella saldatura d'angolo parallela data la sollecitazione di taglio 

$$fx \quad P = \tau \cdot L \cdot \frac{h_1}{\sin(\theta) + \cos(\theta)}$$

Apri Calcolatrice 

$$ex \quad 111080.8\text{N} = 38\text{N/mm}^2 \cdot 195\text{mm} \cdot \frac{21.2\text{mm}}{\sin(45^\circ) + \cos(45^\circ)}$$



4) Gamba di saldatura d'angolo parallela data la sollecitazione di taglio 

$$fx \quad h_1 = \frac{P}{\tau \cdot L \cdot \cos\left(\frac{\pi}{4}\right)}$$

 Apri Calcolatrice 


$$ex \quad 21.19984\text{mm} = \frac{111080\text{N}}{38\text{N/mm}^2 \cdot 195\text{mm} \cdot \cos\left(\frac{\pi}{4}\right)}$$

5) Gola di saldatura d'angolo parallela 

$$fx \quad h_t = h_1 \cdot \cos\left(\frac{\pi}{4}\right)$$

 Apri Calcolatrice 

$$ex \quad 14.99066\text{mm} = 21.2\text{mm} \cdot \cos\left(\frac{\pi}{4}\right)$$

6) Larghezza del piano in doppia saldatura d'angolo parallela 

$$fx \quad t' = \frac{h_1}{\sin(\theta) + \cos(\theta)}$$

 Apri Calcolatrice 

$$ex \quad 14.99066\text{mm} = \frac{21.2\text{mm}}{\sin(45^\circ) + \cos(45^\circ)}$$

7) Leg of Parallel Fillet Weld data Throat of Weld 

$$fx \quad h_1 = \frac{h_t}{\cos\left(\frac{\pi}{4}\right)}$$

 Apri Calcolatrice 

$$ex \quad 21.2132\text{mm} = \frac{15\text{mm}}{\cos\left(\frac{\pi}{4}\right)}$$



## 8) Lunghezza della saldatura d'angolo parallela data la sollecitazione di taglio

$$fx \quad L = \frac{P}{\tau \cdot h_1 \cdot \cos\left(\frac{\pi}{4}\right)}$$

Apri Calcolatrice 

$$ex \quad 194.9986\text{mm} = \frac{111080\text{N}}{38\text{N/mm}^2 \cdot 21.2\text{mm} \cdot \cos\left(\frac{\pi}{4}\right)}$$

## 9) Lunghezza della saldatura d'angolo parallela data la sollecitazione di taglio e l'angolo di taglio della saldatura

$$fx \quad L = P \cdot \frac{\sin(\theta) + \cos(\theta)}{h_1 \cdot \tau}$$

Apri Calcolatrice 

$$ex \quad 194.9986\text{mm} = 111080\text{N} \cdot \frac{\sin(45^\circ) + \cos(45^\circ)}{21.2\text{mm} \cdot 38\text{N/mm}^2}$$

## 10) Ramo di saldatura d'angolo parallela data la sollecitazione di taglio e l'angolo di taglio della saldatura

$$fx \quad h_1 = P \cdot \frac{\sin(\theta) + \cos(\theta)}{L \cdot \tau}$$

Apri Calcolatrice 

$$ex \quad 21.19984\text{mm} = 111080\text{N} \cdot \frac{\sin(45^\circ) + \cos(45^\circ)}{195\text{mm} \cdot 38\text{N/mm}^2}$$




11) Saldatura d'angolo parallela a sollecitazione di taglio 

$$fx \quad \tau = \frac{P}{L \cdot h_1 \cdot \cos\left(\frac{\pi}{4}\right)}$$

Apri Calcolatrice 


$$ex \quad 37.99972\text{N/mm}^2 = \frac{111080\text{N}}{195\text{mm} \cdot 21.2\text{mm} \cdot \cos\left(\frac{\pi}{4}\right)}$$

12) Sforzo di taglio massimo nella saldatura d'angolo parallela dato il carico 

$$fx \quad \tau = \frac{P}{0.707 \cdot L \cdot h_1}$$

Apri Calcolatrice 

$$ex \quad 38.00546\text{N/mm}^2 = \frac{111080\text{N}}{0.707 \cdot 195\text{mm} \cdot 21.2\text{mm}}$$

13) Sforzo di taglio nella saldatura a doppio raccordo parallela 

$$fx \quad r = \frac{P_{dp}}{0.707 \cdot L \cdot h_1}$$

Apri Calcolatrice 

$$ex \quad 188.1797\text{Pa} = \frac{0.55\text{N}}{0.707 \cdot 195\text{mm} \cdot 21.2\text{mm}}$$

14) Sforzo di taglio nella saldatura d'angolo parallela 

$$fx \quad \tau = \frac{P}{0.707 \cdot L \cdot h_1}$$

Apri Calcolatrice 

$$ex \quad 38.00546\text{N/mm}^2 = \frac{111080\text{N}}{0.707 \cdot 195\text{mm} \cdot 21.2\text{mm}}$$



15) Sforzo di taglio nella saldatura d'angolo parallela dato il carico 

$$fx \quad \tau = P \cdot \frac{\sin(\theta) + \cos(\theta)}{L \cdot h_1}$$

Apri Calcolatrice 

$$ex \quad 37.99972\text{N/mm}^2 = 111080\text{N} \cdot \frac{\sin(45^\circ) + \cos(45^\circ)}{195\text{mm} \cdot 21.2\text{mm}}$$









## Variabili utilizzate

- $h_l$  Gamba di saldatura (*Millimetro*)
- $h_t$  Spessore della gola della saldatura (*Millimetro*)
- $L$  Lunghezza della saldatura (*Millimetro*)
- $P$  Caricamento su saldatura d'angolo parallela (*Newton*)
- $P_{all}$  Carico ammissibile per unità di lunghezza della saldatura (*Newton per millimetro*)
- $P_{dp}$  Carico su saldatura d'angolo doppia parallela (*Newton*)
- $r$  Sforzo di taglio (*Pasquale*)
- $t'$  Larghezza del piano in doppia saldatura d'angolo parallela (*Millimetro*)
- $\theta$  Angolo di taglio della saldatura (*Grado*)
- $\tau$  Sforzo di taglio nella saldatura d'angolo parallela (*Newton / millimetro quadrato*)



## Costanti, Funzioni, Misure utilizzate

- **Costante:** **pi**, 3.14159265358979323846264338327950288  
*Archimedes' constant*
- **Funzione:** **cos**, cos(Angle)  
*Trigonometric cosine function*
- **Funzione:** **sin**, sin(Angle)  
*Trigonometric sine function*
- **Misurazione:** **Lunghezza** in Millimetro (mm)  
*Lunghezza Conversione unità* 
- **Misurazione:** **Pressione** in Newton / millimetro quadrato (N/mm<sup>2</sup>)  
*Pressione Conversione unità* 
- **Misurazione:** **Forza** in Newton (N)  
*Forza Conversione unità* 
- **Misurazione:** **Angolo** in Grado (°)  
*Angolo Conversione unità* 
- **Misurazione:** **Tensione superficiale** in Newton per millimetro (N/mm)  
*Tensione superficiale Conversione unità* 
- **Misurazione:** **Fatica** in Pasquale (Pa)  
*Fatica Conversione unità* 





## Controlla altri elenchi di formule

- [Saldature di testa Formule](#) 
- [Saldature d'angolo parallele Formule](#) 
- [Saldatura d'angolo trasversale Formule](#) 

Sentiti libero di **CONDIVIDERE** questo documento con i tuoi amici!

## PDF Disponibile in

[English](#) [Spanish](#) [French](#) [German](#) [Russian](#) [Italian](#) [Portuguese](#) [Polish](#) [Dutch](#)

1/8/2024 | 9:27:02 AM UTC

[Si prega di lasciare il tuo feedback qui...](#)

