



calculatoratoz.com



unitsconverters.com

Fórmulas importantes para el requerimiento de oxígeno del tanque de aireación Fórmulas

¡Calculadoras!

¡Ejemplos!

¡Conversiones!

Marcador calculatoratoz.com, unitsconverters.com

Cobertura más amplia de calculadoras y creciente - **¡30.000+ calculadoras!**

Calcular con una unidad diferente para cada variable - **¡Conversión de unidades integrada!**

La colección más amplia de medidas y unidades - **¡250+ Medidas!**

¡Síntete libre de COMPARTIR este documento con tus amigos!

Por favor, deje sus comentarios aquí...



Lista de 19 Fórmulas importantes para el requerimiento de oxígeno del tanque de aireación Fórmulas

Fórmulas importantes para el requerimiento de oxígeno del tanque de aireación ↗

1) Capacidad de transferencia de oxígeno en condiciones estándar ↗

fx

$$N^s = \frac{N}{(D^s - D^L) \cdot C_f \cdot (1.024)^{T-20} / 9.17}$$

Calculadora abierta ↗

ex

$$2.030118 \text{ kg/h/kW} = \frac{3 \text{ kg/h/kW}}{(5803 \text{ mg/L} - 2.01 \text{ mg/L}) \cdot 0.5 \cdot (1.024)^{85K-20} / 9.17}$$

2) DBO del efluente dada la DBO final ↗

fx

$$Q_{ub} = Q_i - \left(\frac{\left(\frac{BOD_5}{BOD_u} \right) \cdot (O_2 + (1.42 \cdot Q_w \cdot X^R))}{SF} \right)$$

Calculadora abierta ↗

ex

$$12.34383 \text{ mg/L} = 13.2 \text{ mg/L} - \left(\frac{\left(\frac{1.36 \text{ mg/L}}{2 \text{ mg/L}} \right) \cdot (2.5 \text{ mg/d} + (1.42 \cdot 9.5 \text{ m}^3/\text{s} \cdot 1.4 \text{ mg/L}))}{15 \text{ m}^3/\text{s}} \right)$$

3) DBO final dada Proporción de DBO a DBO final ↗

fx

$$BOD_u = \frac{BOD_5}{f}$$

Calculadora abierta ↗

ex

$$0.453333 \text{ mg/L} = \frac{1.36 \text{ mg/L}}{3.0}$$



4) DBO influente dado DBO último 

fx
$$Q_i = Q_{ub} + \left(\frac{\left(\frac{BOD_5}{BOD^u} \right) \cdot (O_2 + (1.42 \cdot Q_w \cdot X^R))}{Q_s} \right)$$

Calculadora abierta **ex**

$$13.19425\text{mg/L} = 11.91\text{mg/L} + \left(\frac{\left(\frac{1.36\text{mg/L}}{2\text{mg/L}} \right) \cdot (2.5\text{mg/d} + (1.42 \cdot 9.5\text{m}^3/\text{s} \cdot 1.4\text{mg/L}))}{10\text{m}^3/\text{s}} \right)$$

5) DBO5 cuando la relación de DBO a DBO última es 0,68 

fx $BOD_5 = BOD^u \cdot 0.68$

Calculadora abierta 

ex $1.36\text{mg/L} = 2\text{mg/L} \cdot 0.68$

6) DBO5 dado Oxígeno requerido en el tanque de aireación 

fx
$$BOD_{5a} = BOD^u \cdot \frac{Q_s \cdot (Q_i - Q)}{O_2 + (1.42 \cdot Q_w \cdot X^R)}$$

Calculadora abierta 

ex $13.55501\text{mg/L} = 2\text{mg/L} \cdot \frac{10\text{m}^3/\text{s} \cdot (13.2\text{mg/L} - 0.4\text{mg/L})}{2.5\text{mg/d} + (1.42 \cdot 9.5\text{m}^3/\text{s} \cdot 1.4\text{mg/L})}$

7) DBO5 Relación dada de DBO a DBO final 

fx $BOD_{5r} = f \cdot BOD^u$

Calculadora abierta 

ex $6\text{mg/L} = 3.0 \cdot 2\text{mg/L}$

8) Demanda bioquímica final de oxígeno 

fx
$$BOD^u = \frac{BOD_5}{0.68}$$

Calculadora abierta 

ex $2\text{mg/L} = \frac{1.36\text{mg/L}}{0.68}$



9) Descarga de aguas residuales dado el oxígeno requerido en el tanque de aireación ↗

fx
$$Q_{oxy} = \left(\frac{f \cdot (O_2 + (1.42 \cdot Q_w \cdot X^R))}{Q_i - Q} \right)$$

Calculadora abierta ↗

ex
$$4.426406 \text{ m}^3/\text{s} = \left(\frac{3.0 \cdot (2.5 \text{ mg/d} + (1.42 \cdot 9.5 \text{ m}^3/\text{s} \cdot 1.4 \text{ mg/L}))}{13.2 \text{ mg/L} - 0.4 \text{ mg/L}} \right)$$

10) Factor de corrección ↗

fx
$$C_f = \frac{N}{\frac{N^s \cdot D \cdot (1.024)^{T-20}}{9.17}}$$

Calculadora abierta ↗

ex
$$0.439494 = \frac{3 \text{ kg/h/kW}}{\frac{2.03 \text{ kg/h/kW} \cdot 6600 \text{ mg/L} \cdot (1.024)^{85K-20}}{9.17}}$$

11) Factor de corrección dada la capacidad de transferencia de oxígeno ↗

fx
$$C_f = \frac{N}{\frac{N^s \cdot (D^S - D^L) \cdot (1.024)^{T-20}}{9.17}}$$

Calculadora abierta ↗

ex
$$0.500029 = \frac{3 \text{ kg/h/kW}}{\frac{2.03 \text{ kg/h/kW} \cdot (5803 \text{ mg/L} - 2.01 \text{ mg/L}) \cdot (1.024)^{85K-20}}{9.17}}$$

12) MLSS devuelto dado el oxígeno requerido en el tanque de aireación ↗

fx
$$X^R = \frac{\left(\frac{Q_s \cdot (Q_i - Q_o)}{f} \right) - O_2}{1.42 \cdot Q_w}$$

Calculadora abierta ↗

ex
$$0.929083 \text{ mg/L} = \frac{\left(\frac{10 \text{ m}^3/\text{s} \cdot (13.2 \text{ mg/L} - 9.44 \text{ mg/L})}{3.0} \right) - 2.5 \text{ mg/d}}{1.42 \cdot 9.5 \text{ m}^3/\text{s}}$$



13) Operación Nivel de oxígeno disuelto ↗

Calculadora abierta ↗

$$fx \quad D^L = D^S - \left(\frac{N \cdot 9.17}{N^s \cdot C_f \cdot (1.024)^{T-20}} \right)$$

$$ex \quad 1.672723 \text{mg/L} = 5803 \text{mg/L} - \left(\frac{3 \text{kg/h/kW} \cdot 9.17}{2.03 \text{kg/h/kW} \cdot 0.5 \cdot (1.024)^{85K-20}} \right)$$

14) Oxígeno requerido en el tanque de aireación ↗

Calculadora abierta ↗

$$fx \quad O_a = \left(\frac{Q_s \cdot (Q_i - Q)}{f} \right) - (1.42 \cdot Q_w \cdot X^R)$$

$$ex \quad 0.023781 \text{mg/d} = \left(\frac{10 \text{m}^3/\text{s} \cdot (13.2 \text{mg/L} - 0.4 \text{mg/L})}{3.0} \right) - (1.42 \cdot 9.5 \text{m}^3/\text{s} \cdot 1.4 \text{mg/L})$$

15) Oxígeno requerido en el tanque de aireación dada la demanda de oxígeno y la DBO final ↗

Calculadora abierta ↗

$$fx \quad O_r = \left(\frac{Q_s \cdot (Q_i - Q)}{\frac{BOD_5}{BOD_u}} \right) - (D^{O2} \cdot Q_w \cdot X^R)$$

$$ex \quad 0.161369 \text{mg/d} = \left(\frac{10 \text{m}^3/\text{s} \cdot (13.2 \text{mg/L} - 0.4 \text{mg/L})}{\frac{1.36 \text{mg/L}}{2 \text{mg/L}}} \right) - (2.02 \cdot 9.5 \text{m}^3/\text{s} \cdot 1.4 \text{mg/L})$$

16) Oxígeno transferido en condiciones de campo ↗

Calculadora abierta ↗

$$fx \quad N = \frac{N^s \cdot (D^S - D^L) \cdot C_f \cdot (1.024)^{T-20}}{9.17}$$

$$ex \quad 2.999826 \text{kg/h/kW} = \frac{2.03 \text{kg/h/kW} \cdot (5803 \text{mg/L} - 2.01 \text{mg/L}) \cdot 0.5 \cdot (1.024)^{85K-20}}{9.17}$$



17) Relación de DBO a DBO final ↗

$$fx \quad f = \frac{BOD_5}{BOD^u}$$

Calculadora abierta ↗

$$ex \quad 3 = \frac{6\text{mg/L}}{2\text{mg/L}}$$

18) Saturación de oxígeno disuelto para aguas residuales ↗

$$fx \quad D^S = \left(\frac{N \cdot 9.17}{N^s \cdot C_f \cdot (1.024)^{T-20}} \right) + D^L$$

Calculadora abierta ↗

$$ex \quad 5803.337\text{mg/L} = \left(\frac{3\text{kg/h/kW} \cdot 9.17}{2.03\text{kg/h/kW} \cdot 0.5 \cdot (1.024)^{85K-20}} \right) + 2.01\text{mg/L}$$

19) Volumen de lodo desperdiciado por día dado el oxígeno requerido en el tanque de aireación ↗

$$fx \quad Q_w' = \frac{\left(\frac{Q_s \cdot (Q_i - Q)}{f} \right) - O_2}{1.42 \cdot X}$$

Calculadora abierta ↗

$$ex \quad 0.025039\text{m}^3/\text{s} = \frac{\left(\frac{10\text{m}^3/\text{s} \cdot (13.2\text{mg/L} - 0.4\text{mg/L})}{3.0} \right) - 2.5\text{mg/d}}{1.42 \cdot 1200\text{mg/L}}$$



Variables utilizadas

- **BOD₅** DBO de 5 días a 20° C (*Miligramo por Litro*)
- **BOD_{5a}** DBO5 dado el oxígeno requerido en el tanque de aireación (*Miligramo por Litro*)
- **BOD_{5r}** DBO5 dada Relación de DBO a DBO final (*Miligramo por Litro*)
- **BOD_u** DBO final dada Relación entre DBO y DBO final (*Miligramo por Litro*)
- **BOD^u** DBO definitiva (*Miligramo por Litro*)
- **BOD₅ 5 Días DBO** (*Miligramo por Litro*)
- **C_f** Factor de corrección
- **D** Diferencia entre DO de saturación y DO de operación (*Miligramo por Litro*)
- **D^L** Operación Oxígeno Disuelto (*Miligramo por Litro*)
- **D^{O₂}** Demanda de oxígeno de la biomasa
- **D^S** Saturación de oxígeno disuelto (*Miligramo por Litro*)
- **f** Relación de DBO a DBO final
- **N** Oxígeno transferido (*Kilogramo / hora / kilovatio*)
- **N^s** Capacidad de transferencia de oxígeno (*Kilogramo / hora / kilovatio*)
- **O₂** Requerimiento teórico de oxígeno (*Miligramo/Día*)
- **O_a** Oxígeno requerido en el tanque de aireación (*Miligramo/Día*)
- **O_r** Oxígeno requerido (*Miligramo/Día*)
- **Q** DBO efluente (*Miligramo por Litro*)
- **Q_i** DBO Influente (*Miligramo por Litro*)
- **Q_o** DBO del efluente dado el oxígeno requerido (*Miligramo por Litro*)
- **Q_{oxy}** Descarga de aguas residuales dado el oxígeno requerido (*Metro cúbico por segundo*)
- **Q_s** Descarga de aguas residuales (*Metro cúbico por segundo*)
- **Q_{ub}** DBO del efluente dado la DBO definitiva (*Miligramo por Litro*)
- **Q_w** Volumen de lodos desperdiciados por día (*Metro cúbico por segundo*)
- **Q_{w'}** Volumen de lodos desperdiciados (*Metro cúbico por segundo*)
- **SF** Caudal de aguas residuales (*Metro cúbico por segundo*)
- **T** Temperatura (*Kelvin*)



- **X** MLSS (*Miligramo por Litro*)
- **X^R** MLSS en lodos devueltos o desperdiciados (*Miligramo por Litro*)



Constantes, funciones, medidas utilizadas

- **Medición:** La temperatura in Kelvin (K)
La temperatura Conversión de unidades ↗
- **Medición:** Tasa de flujo volumétrico in Metro cúbico por segundo (m^3/s)
Tasa de flujo volumétrico Conversión de unidades ↗
- **Medición:** Tasa de flujo másico in Miligramo/Día (mg/d)
Tasa de flujo másico Conversión de unidades ↗
- **Medición:** Densidad in Miligramo por Litro (mg/L)
Densidad Conversión de unidades ↗
- **Medición:** Consumo específico de combustible in Kilogramo / hora / kilovatio (kg/h/kW)
Consumo específico de combustible Conversión de unidades ↗



Consulte otras listas de fórmulas

- Diseño de tanque de sedimentación tipo flujo continuo Fórmulas ↗
- Eficiencia de los filtros de alta velocidad Fórmulas ↗
- Relación entre alimento y microorganismo o relación F y M Fórmulas ↗
- Reciclaje de lodos y tasa de lodos devueltos Fórmulas ↗
- Teoría de la sedimentación tipo 1 Fórmulas ↗

¡Síntete libre de COMPARTIR este documento con tus amigos!

PDF Disponible en

[English](#) [Spanish](#) [French](#) [German](#) [Russian](#) [Italian](#) [Portuguese](#) [Polish](#) [Dutch](#)

9/19/2024 | 9:59:07 AM UTC

[Por favor, deje sus comentarios aquí...](#)

