

[calculatoratoz.com](http://calculatoratoz.com)[unitsconverters.com](http://unitsconverters.com)

# Projeto de acionamentos por correia Fórmulas

[Calculadoras!](#)[Exemplos!](#)[Conversões!](#)

marca páginas [calculatoratoz.com](http://calculatoratoz.com), [unitsconverters.com](http://unitsconverters.com)

Maior cobertura de calculadoras e crescente - **30.000+ calculadoras!**

Calcular com uma unidade diferente para cada variável - **Conversão de unidade embutida!**

Coleção mais ampla de medidas e unidades - **250+ medições!**

Sinta-se à vontade para **COMPARTILHAR** este documento com seus amigos!

*[Por favor, deixe seu feedback aqui...](#)*



© [calculatoratoz.com](http://calculatoratoz.com). A [softusvista inc.](#) venture!



## Lista de 106 Projeto de acionamentos por correia Fórmulas

### Projeto de acionamentos por correia ↗

#### Braços de polia de ferro fundido ↗

##### 1) Eixo menor da seção transversal elíptica do braço da polia com torque e tensão de flexão ↗

$$fx \quad a = \left( 16 \cdot \frac{M_t}{\pi \cdot N_{pu} \cdot \sigma_b} \right)^{\frac{1}{3}}$$

[Abrir Calculadora ↗](#)

$$ex \quad 14.79278mm = \left( 16 \cdot \frac{75000N*mm}{\pi \cdot 4 \cdot 29.5N/mm^2} \right)^{\frac{1}{3}}$$

##### 2) Eixo menor da seção transversal elíptica do braço da polia dado o momento de inércia do braço ↗

$$fx \quad a = \left( 8 \cdot \frac{I}{\pi} \right)^{\frac{1}{4}}$$

[Abrir Calculadora ↗](#)

$$ex \quad 14.49806mm = \left( 8 \cdot \frac{17350mm^4}{\pi} \right)^{\frac{1}{4}}$$

##### 3) Eixo menor da seção transversal elíptica do braço da polia sob tensão de flexão no braço ↗

$$fx \quad a = 1.72 \cdot \left( \left( \frac{M_b}{2 \cdot \sigma_b} \right)^{\frac{1}{3}} \right)$$

[Abrir Calculadora ↗](#)

$$ex \quad 14.38304mm = 1.72 \cdot \left( \left( \frac{34500N*mm}{2 \cdot 29.5N/mm^2} \right)^{\frac{1}{3}} \right)$$



## 4) Eixo menor da seção transversal elíptica do braço dado o momento de inércia do braço ↗

$$fx \quad a = 64 \cdot \frac{I}{\pi \cdot b_a^3}$$

[Abrir Calculadora ↗](#)

$$ex \quad 13.6287mm = 64 \cdot \frac{17350mm^4}{\pi \cdot (29.6mm)^3}$$

## 5) Eixo principal da seção transversal elíptica do braço da polia dado o momento de inércia do braço ↗

$$fx \quad b_a = \left( 64 \cdot \frac{I}{\pi \cdot a} \right)^{\frac{1}{3}}$$

[Abrir Calculadora ↗](#)

$$ex \quad 29.57737mm = \left( 64 \cdot \frac{17350mm^4}{\pi \cdot 13.66mm} \right)^{\frac{1}{3}}$$

## 6) Força tangencial na extremidade de cada braço da polia dado o momento de flexão no braço ↗

$$fx \quad P = \frac{M_b}{R}$$

[Abrir Calculadora ↗](#)

$$ex \quad 233.1081N = \frac{34500N \cdot mm}{148mm}$$

## 7) Força tangencial na extremidade de cada braço da polia dado o torque transmitido pela polia ↗

$$fx \quad P = \frac{M_t}{R \cdot \left( \frac{N_{pu}}{2} \right)}$$

[Abrir Calculadora ↗](#)

$$ex \quad 253.3784N = \frac{75000N \cdot mm}{148mm \cdot \left( \frac{4}{2} \right)}$$

## 8) Momento de flexão no braço da polia acionada por correia ↗

$$fx \quad M_b = P \cdot R$$

[Abrir Calculadora ↗](#)

$$ex \quad 44400N \cdot mm = 300N \cdot 148mm$$



### 9) Momento de flexão no braço da polia acionada por correia dada a tensão de flexão no braço ↗

$$fx \quad M_b = I \cdot \frac{\sigma_b}{a}$$

[Abrir Calculadora ↗](#)

$$ex \quad 37468.89 \text{N} \cdot \text{mm} = 17350 \text{mm}^4 \cdot \frac{29.5 \text{N/mm}^2}{13.66 \text{mm}}$$

### 10) Momento de flexão no braço da polia acionada por correia dado o torque transmitido pela polia ↗

$$fx \quad M_b = 2 \cdot \frac{M_t}{N_{pu}}$$

[Abrir Calculadora ↗](#)

$$ex \quad 37500 \text{N} \cdot \text{mm} = 2 \cdot \frac{75000 \text{N} \cdot \text{mm}}{4}$$

### 11) Momento de inércia do braço da polia ↗

$$fx \quad I = \frac{\pi \cdot a \cdot b_a^3}{64}$$

[Abrir Calculadora ↗](#)

$$ex \quad 17389.85 \text{mm}^4 = \frac{\pi \cdot 13.66 \text{mm} \cdot (29.6 \text{mm})^3}{64}$$

### 12) Momento de inércia do braço da polia dado ao eixo menor do braço de seção elíptica ↗

$$fx \quad I = \pi \cdot \frac{a^4}{8}$$

[Abrir Calculadora ↗](#)

$$ex \quad 13672.96 \text{mm}^4 = \pi \cdot \frac{(13.66 \text{mm})^4}{8}$$

### 13) Momento de inércia do braço da polia dado o estresse de flexão no braço ↗

$$fx \quad I = M_b \cdot \frac{a}{\sigma_b}$$

[Abrir Calculadora ↗](#)

$$ex \quad 15975.25 \text{mm}^4 = 34500 \text{N} \cdot \text{mm} \cdot \frac{13.66 \text{mm}}{29.5 \text{N/mm}^2}$$



## 14) Número de braços da polia com momento de flexão no braço ↗

$$fx \quad N_{pu} = 2 \cdot \frac{M_t}{M_b}$$

[Abrir Calculadora ↗](#)

$$ex \quad 4.347826 = 2 \cdot \frac{75000N*mm}{34500N*mm}$$

## 15) Número de braços da polia com tensão de flexão no braço ↗

$$fx \quad N_{pu} = 16 \cdot \frac{M_t}{\pi \cdot \sigma_b \cdot a^3}$$

[Abrir Calculadora ↗](#)

$$ex \quad 5.079925 = 16 \cdot \frac{75000N*mm}{\pi \cdot 29.5N/mm^2 \cdot (13.66mm)^3}$$

## 16) Número de braços da polia com torque transmitido pela polia ↗

$$fx \quad N_{pu} = 2 \cdot \frac{M_t}{P \cdot R}$$

[Abrir Calculadora ↗](#)

$$ex \quad 3.378378 = 2 \cdot \frac{75000N*mm}{300N \cdot 148mm}$$

## 17) Raio da borda da polia dado momento de flexão atuando no braço ↗

$$fx \quad R = \frac{M_b}{P}$$

[Abrir Calculadora ↗](#)

$$ex \quad 115mm = \frac{34500N*mm}{300N}$$

## 18) Raio do Aro da Polia dado Torque Transmitido pela Polia ↗

$$fx \quad R = \frac{M_t}{P \cdot \left( \frac{N_{pu}}{2} \right)}$$

[Abrir Calculadora ↗](#)

$$ex \quad 125mm = \frac{75000N*mm}{300N \cdot \left( \frac{4}{2} \right)}$$



## 19) Tensão de flexão no braço da polia acionada por correia ↗

$$fx \quad \sigma_b = M_b \cdot \frac{a}{I}$$

[Abrir Calculadora ↗](#)

$$ex \quad 27.16254 \text{ N/mm}^2 = 34500 \text{ N*mm} \cdot \frac{13.66 \text{ mm}}{17350 \text{ mm}^4}$$

## 20) Tensão de flexão no braço da polia acionada por correia dado o torque transmitido pela polia ↗

$$fx \quad \sigma_b = 16 \cdot \frac{M_t}{\pi \cdot N_{pu} \cdot a^3}$$

[Abrir Calculadora ↗](#)

$$ex \quad 37.46444 \text{ N/mm}^2 = 16 \cdot \frac{75000 \text{ N*mm}}{\pi \cdot 4 \cdot (13.66 \text{ mm})^3}$$

## 21) Torque Transmitido pela Polia ↗

$$fx \quad M_t = P \cdot R \cdot \left( \frac{N_{pu}}{2} \right)$$

[Abrir Calculadora ↗](#)

$$ex \quad 88800 \text{ N*mm} = 300 \text{ N} \cdot 148 \text{ mm} \cdot \left( \frac{4}{2} \right)$$

## 22) Torque transmitido pela polia com momento de flexão no braço ↗

$$fx \quad M_t = M_b \cdot \frac{N_{pu}}{2}$$

[Abrir Calculadora ↗](#)

$$ex \quad 69000 \text{ N*mm} = 34500 \text{ N*mm} \cdot \frac{4}{2}$$

## 23) Torque transmitido pela polia dada a tensão de flexão no braço ↗

$$fx \quad M_t = \sigma_b \cdot \frac{\pi \cdot N_{pu} \cdot a^3}{16}$$

[Abrir Calculadora ↗](#)

$$ex \quad 59056 \text{ N*mm} = 29.5 \text{ N/mm}^2 \cdot \frac{\pi \cdot 4 \cdot (13.66 \text{ mm})^3}{16}$$



## Correias Cruzadas ↗

### 24) Ângulo de envoltório para a polia pequena da correia transversal ↗

$$fx \quad \alpha_a = 3.14 + \left( 2 \cdot a \sin \left( \frac{D + d}{2 \cdot C} \right) \right)$$

[Abrir Calculadora ↗](#)

$$ex \quad 219.358^\circ = 3.14 + \left( 2 \cdot a \sin \left( \frac{810\text{mm} + 270\text{mm}}{2 \cdot 1600\text{mm}} \right) \right)$$

### 25) Comprimento da Correia para Transmissão de Correia ↗

$$fx \quad L = 2 \cdot C + \left( \pi \cdot \frac{d + D}{2} \right) + \left( \frac{(D - d)^2}{4 \cdot C} \right)$$

[Abrir Calculadora ↗](#)

$$ex \quad 4942.023\text{mm} = 2 \cdot 1600\text{mm} + \left( \pi \cdot \frac{270\text{mm} + 810\text{mm}}{2} \right) + \left( \frac{(810\text{mm} - 270\text{mm})^2}{4 \cdot 1600\text{mm}} \right)$$

### 26) Diâmetro da polia grande dado o ângulo de enrolamento para a polia pequena da correia transversal ↗

$$fx \quad D = \left( 2 \cdot \sin \left( \frac{\alpha_a - 3.14}{2} \right) \cdot C \right) - d$$

[Abrir Calculadora ↗](#)

$$ex \quad 826.8587\text{mm} = \left( 2 \cdot \sin \left( \frac{220^\circ - 3.14}{2} \right) \cdot 1600\text{mm} \right) - 270\text{mm}$$

### 27) Diâmetro da polia pequena dado o ângulo de enrolamento para a polia pequena da correia transversal ↗

$$fx \quad d = \left( 2 \cdot C \cdot \sin \left( \frac{\alpha_a - 3.14}{2} \right) \right) - D$$

[Abrir Calculadora ↗](#)

$$ex \quad 286.8587\text{mm} = \left( 2 \cdot 1600\text{mm} \cdot \sin \left( \frac{220^\circ - 3.14}{2} \right) \right) - 810\text{mm}$$



## 28) Distância central fornecida ao ângulo de envoltório para a polia pequena da correia transversal ↗

$$fx \quad C = \frac{D + d}{2 \cdot \sin\left(\frac{\alpha_a - 3.14}{2}\right)}$$

[Abrir Calculadora ↗](#)

$$ex \quad 1575.408mm = \frac{810mm + 270mm}{2 \cdot \sin\left(\frac{220^\circ - 3.14}{2}\right)}$$

## Introdução de acionamentos por correia ↗

## 29) Ângulo de enrolamento para polia pequena ↗

$$fx \quad \alpha_s = 3.14 - \left( 2 \cdot \left( a \sin\left(\frac{D - d}{2 \cdot C}\right) \right) \right)$$

[Abrir Calculadora ↗](#)

$$ex \quad 160.4784^\circ = 3.14 - \left( 2 \cdot \left( a \sin\left(\frac{810mm - 270mm}{2 \cdot 1600mm}\right) \right) \right)$$

## 30) Ângulo de envoltório dado a tensão da correia no lado esticado ↗

$$fx \quad \alpha = \frac{\ln\left(\frac{P_1 - m \cdot v_b^2}{P_2 - (m \cdot v_b^2)}\right)}{\mu}$$

[Abrir Calculadora ↗](#)

$$ex \quad 160.3553^\circ = \frac{\ln\left(\frac{800N - 0.6kg/m \cdot (25.81m/s)^2}{550N - (0.6kg/m \cdot (25.81m/s)^2)}\right)}{0.35}$$

## 31) Ângulo de envoltório para polia grande ↗

$$fx \quad \alpha_b = 3.14 + \left( 2 \cdot \left( a \sin\left(\frac{D - d}{2 \cdot C}\right) \right) \right)$$

[Abrir Calculadora ↗](#)

$$ex \quad 199.339^\circ = 3.14 + \left( 2 \cdot \left( a \sin\left(\frac{810mm - 270mm}{2 \cdot 1600mm}\right) \right) \right)$$



## 32) Coeficiente de atrito entre as superfícies dada a tensão da correia no lado apertado ↗

$$fx \mu = \frac{\ln\left(\frac{P_1 - m \cdot v_b^2}{P_2 - m \cdot v_b^2}\right)}{\alpha}$$

[Abrir Calculadora ↗](#)

$$ex 0.350339 = \frac{\ln\left(\frac{800N - 0.6kg/m \cdot (25.81m/s)^2}{550N - 0.6kg/m \cdot (25.81m/s)^2}\right)}{160.2^\circ}$$

## 33) Comprimento da Correia ↗

$$fx L = (2 \cdot C) + \left( \pi \cdot \frac{D + d}{2} \right) + \left( \frac{(D - d)^2}{4 \cdot C} \right)$$

[Abrir Calculadora ↗](#)

$$ex 4942.023mm = (2 \cdot 1600mm) + \left( \pi \cdot \frac{810mm + 270mm}{2} \right) + \left( \frac{(810mm - 270mm)^2}{4 \cdot 1600mm} \right)$$

## 34) Diâmetro da polia grande dado o ângulo de envoltório da polia pequena ↗

$$fx D = d + \left( 2 \cdot C \cdot \sin\left(\frac{3.14 - \alpha_s}{2}\right) \right)$$

[Abrir Calculadora ↗](#)

$$ex 546.3597mm = 270mm + \left( 2 \cdot 1600mm \cdot \sin\left(\frac{3.14 - 170.0^\circ}{2}\right) \right)$$

## 35) Diâmetro da polia grande dado o ângulo de envoltório para a polia grande ↗

$$fx D = d + \left( 2 \cdot C \cdot \sin\left(\frac{\alpha_b - 3.14}{2}\right) \right)$$

[Abrir Calculadora ↗](#)

$$ex 828.1835mm = 270mm + \left( 2 \cdot 1600mm \cdot \sin\left(\frac{200^\circ - 3.14}{2}\right) \right)$$

## 36) Diâmetro da polia pequena dado o ângulo de enrolamento da polia grande ↗

$$fx d = D - \left( 2 \cdot C \cdot \sin\left(\frac{\alpha_b - 3.14}{2}\right) \right)$$

[Abrir Calculadora ↗](#)

$$ex 251.8165mm = 810mm - \left( 2 \cdot 1600mm \cdot \sin\left(\frac{200^\circ - 3.14}{2}\right) \right)$$



## 37) Diâmetro da polia pequena dado o ângulo de envoltório da polia pequena ↗

$$fx \quad d = D - \left( 2 \cdot C \cdot \sin\left(\frac{3.14 - \alpha_s}{2}\right) \right)$$

[Abrir Calculadora ↗](#)

$$ex \quad 533.6403mm = 810mm - \left( 2 \cdot 1600mm \cdot \sin\left(\frac{3.14 - 170.0^\circ}{2}\right) \right)$$

## 38) Distância central da polia pequena para a polia grande, dado o ângulo de envolvimento da polia grande ↗

$$fx \quad C = \frac{D - d}{2 \cdot \sin\left(\frac{\alpha_b - 3.14}{2}\right)}$$

[Abrir Calculadora ↗](#)

$$ex \quad 1547.878mm = \frac{810mm - 270mm}{2 \cdot \sin\left(\frac{200^\circ - 3.14}{2}\right)}$$

## 39) Distância central da polia pequena para a polia grande, dado o ângulo de envolvimento da polia pequena ↗

$$fx \quad C = \frac{D - d}{2 \cdot \sin\left(\frac{3.14 - \alpha_s}{2}\right)}$$

[Abrir Calculadora ↗](#)

$$ex \quad 3126.36mm = \frac{810mm - 270mm}{2 \cdot \sin\left(\frac{3.14 - 170.0^\circ}{2}\right)}$$

## 40) Massa por unidade de comprimento da correia ↗

$$fx \quad m = \frac{P_1 - ((e^{\mu \cdot \alpha}) \cdot P_2)}{(v_b^2) \cdot (1 - (e^{\mu \cdot \alpha}))}$$

[Abrir Calculadora ↗](#)

$$ex \quad 0.599657kg/m = \frac{800N - ((e^{0.35 \cdot 160.2^\circ}) \cdot 550N)}{((25.81m/s)^2) \cdot (1 - (e^{0.35 \cdot 160.2^\circ}))}$$



## 41) Tensão da correia no lado apertado ↗

$$fx \quad P_1 = \left( \left( e^{\mu \cdot \alpha} \right) \cdot \left( P_2 - (m \cdot v_b^2) \right) \right) + (m \cdot v_b^2)$$

[Abrir Calculadora ↗](#)

ex

$$799.6205N = \left( \left( e^{0.35 \cdot 160.2^\circ} \right) \cdot \left( 550N - (0.6kg/m \cdot (25.81m/s)^2) \right) \right) + (0.6kg/m \cdot (25.81m/s)^2)$$

## 42) Tensão da Correia no Lado Solto da Correia dada a Tensão no Lado Apertado ↗

$$fx \quad P_2 = \left( \frac{P_1 - (m \cdot v_b^2)}{e^{\mu \cdot \alpha}} \right) + (m \cdot v_b^2)$$

[Abrir Calculadora ↗](#)

$$ex \quad 550.1426N = \left( \frac{800N - (0.6kg/m \cdot (25.81m/s)^2)}{e^{0.35 \cdot 160.2^\circ}} \right) + (0.6kg/m \cdot (25.81m/s)^2)$$

## 43) Velocidade da correia dada a tensão da correia no lado apertado ↗

$$fx \quad v_b = \sqrt{\frac{\left( (e^{\mu \cdot \alpha}) \cdot P_2 \right) - P_1}{m \cdot \left( (e^{\mu \cdot \alpha}) - 1 \right)}}$$

[Abrir Calculadora ↗](#)

$$ex \quad 25.80262m/s = \sqrt{\frac{\left( (e^{0.35 \cdot 160.2^\circ}) \cdot 550N \right) - 800N}{0.6kg/m \cdot \left( (e^{0.35 \cdot 160.2^\circ}) - 1 \right)}}$$

## Condições de potência máxima ↗

## 44) Espessura da correia dada a tensão máxima da correia ↗

$$fx \quad t = \frac{P_{\max}}{\sigma \cdot b}$$

[Abrir Calculadora ↗](#)

$$ex \quad 7.558579mm = \frac{1200N}{1.26N/mm^2 \cdot 126mm}$$



**45) Fator de correção de carga dado a potência transmitida pela correia plana para a finalidade do projeto** ↗

$$fx \quad F_a = \frac{P_d}{P_t}$$

[Abrir Calculadora ↗](#)

$$ex \quad 1.148837 = \frac{7.41\text{kW}}{6.45\text{kW}}$$

**46) Largura da correia dada a tensão máxima da correia** ↗

$$fx \quad b = \frac{P_{\max}}{\sigma \cdot t}$$

[Abrir Calculadora ↗](#)

$$ex \quad 190.4762\text{mm} = \frac{1200\text{N}}{1.26\text{N/mm}^2 \cdot 5\text{mm}}$$

**47) Massa de um metro de comprimento da correia dada a tensão de tração máxima permitida da correia** ↗

$$fx \quad m = \frac{P_{\max}}{3 \cdot v_o^2}$$

[Abrir Calculadora ↗](#)

$$ex \quad 1.067209\text{kg/m} = \frac{1200\text{N}}{3 \cdot (19.36\text{m/s})^2}$$

**48) Massa de um metro de comprimento da correia dada a velocidade para transmissão de potência máxima** ↗

$$fx \quad m = \frac{P_i}{3} \cdot v_o^2$$

[Abrir Calculadora ↗](#)

$$ex \quad 84332.16\text{kg/m} = \frac{675\text{N}}{3} \cdot (19.36\text{m/s})^2$$

**49) Massa de um metro de comprimento da correia devido à tensão na correia devido à força centrífuga** ↗

$$fx \quad m = \frac{T_b}{v_b^2}$$

[Abrir Calculadora ↗](#)

$$ex \quad 0.60046\text{kg/m} = \frac{400\text{N}}{(25.81\text{m/s})^2}$$



## 50) Potência real transmitida, dada a potência transmitida por Flat para fins de projeto ↗

$$fx P_t = \frac{P_d}{F_a}$$

[Abrir Calculadora ↗](#)

$$ex 6.443478kW = \frac{7.41kW}{1.15}$$

## 51) Potência Transmitida pela Correia Plana para Fins de Projeto ↗

$$fx P_d = P_t \cdot F_a$$

[Abrir Calculadora ↗](#)

$$ex 7.4175kW = 6.45kW \cdot 1.15$$

## 52) Tensão da Correia no Lado Apertado da Correia dada a Tensão Inicial na Correia ↗

$$fx P_1 = 2 \cdot P_i - P_2$$

[Abrir Calculadora ↗](#)

$$ex 800N = 2 \cdot 675N - 550N$$

## 53) Tensão da Correia no Lado Solto da Correia dada a Tensão Inicial na Correia ↗

$$fx P_2 = 2 \cdot P_i - P_1$$

[Abrir Calculadora ↗](#)

$$ex 550N = 2 \cdot 675N - 800N$$

## 54) Tensão da correia no lado tenso da correia devido à tensão devido à força centrífuga ↗

$$fx P_1 = 2 \cdot T_b$$

[Abrir Calculadora ↗](#)

$$ex 800N = 2 \cdot 400N$$

## 55) Tensão de tração máxima permitida do material da correia ↗

$$fx \sigma = \frac{P_{\max}}{b \cdot t}$$

[Abrir Calculadora ↗](#)

$$ex 1.904762N/mm^2 = \frac{1200N}{126mm \cdot 5mm}$$

## 56) Tensão inicial na correia dada a velocidade da correia para transmissão de potência máxima ↗

$$fx P_i = 3 \cdot m \cdot v_o^2$$

[Abrir Calculadora ↗](#)

$$ex 674.6573N = 3 \cdot 0.6kg/m \cdot (19.36m/s)^2$$



57) Tensão inicial na transmissão por correia 

$$fx \quad P_i = \frac{P_1 + P_2}{2}$$

[Abrir Calculadora !\[\]\(2020723f97c3fe13d8ecf52b30807736\_img.jpg\)](#)

$$ex \quad 675N = \frac{800N + 550N}{2}$$

58) Tensão máxima da correia 

$$fx \quad P_{\max} = \sigma \cdot b \cdot t$$

[Abrir Calculadora !\[\]\(2becda4813f27b5edb43f5299d7596ac\_img.jpg\)](#)

$$ex \quad 793.8N = 1.26N/mm^2 \cdot 126mm \cdot 5mm$$

59) Tensão máxima da correia dada a tensão devido à força centrífuga 

$$fx \quad P_{\max} = 3 \cdot T_b$$

[Abrir Calculadora !\[\]\(d3b4f22af99c507f55d7924c8d6d7349\_img.jpg\)](#)

$$ex \quad 1200N = 3 \cdot 400N$$

60) Tensão na Correia Devido à Força Centrífuga 

$$fx \quad T_b = m \cdot v_b^2$$

[Abrir Calculadora !\[\]\(ae9ba1fb84fedddf9e0c13562fe7d84c\_img.jpg\)](#)

$$ex \quad 399.6937N = 0.6kg/m \cdot (25.81m/s)^2$$

61) Tensão na correia devido à força centrífuga dada a tensão de tração permissível do material da correia 

$$fx \quad T_b = \frac{P_{\max}}{3}$$

[Abrir Calculadora !\[\]\(f433e471d33af06d3ed01fb3c464504c\_img.jpg\)](#)

$$ex \quad 400N = \frac{1200N}{3}$$

62) Velocidade da correia dada a tensão na correia devido à força centrífuga 

$$fx \quad v_b = \sqrt{\frac{T_b}{m}}$$

[Abrir Calculadora !\[\]\(1f06d1638b7bf9105e482fb4fdb05a2f\_img.jpg\)](#)

$$ex \quad 25.81989m/s = \sqrt{\frac{400N}{0.6kg/m}}$$



### 63) Velocidade da correia para transmissão de potência máxima dada a tensão de tração máxima permitida ↗

$$fx \quad v_o = \sqrt{\frac{P_{max}}{3} \cdot m}$$

[Abrir Calculadora ↗](#)

$$ex \quad 15.49193 \text{m/s} = \sqrt{\frac{1200\text{N}}{3} \cdot 0.6\text{kg/m}}$$

### 64) Velocidade Ótima da Correia para Transmissão de Potência Máxima ↗

$$fx \quad v_o = \sqrt{\frac{P_i}{3 \cdot m}}$$

[Abrir Calculadora ↗](#)

$$ex \quad 19.36492 \text{m/s} = \sqrt{\frac{675\text{N}}{3 \cdot 0.6\text{kg/m}}}$$

## Acionamentos por correia síncrona ↗

### 65) Capacidade Padrão da Correia selecionada dada a Potência transmitida pela Correia Síncrona ↗

$$fx \quad P_s = P_t \cdot C_s$$

[Abrir Calculadora ↗](#)

$$ex \quad 8.385\text{kW} = 6.45\text{kW} \cdot 1.3$$

### 66) Comprimento de referência da correia síncrona ↗

$$fx \quad l = P_c \cdot z$$

[Abrir Calculadora ↗](#)

$$ex \quad 1200\text{mm} = 15\text{mm} \cdot 80$$

### 67) Diâmetro de passo da polia maior dada a relação de transmissão do acionamento por correia síncrona ↗

$$fx \quad (d'2) = (d'1) \cdot i$$

[Abrir Calculadora ↗](#)

$$ex \quad 762\text{mm} = 254\text{mm} \cdot 3$$



### 68) Diâmetro de passo da polia menor dada a relação de transmissão do acionamento por correia síncrona

[Abrir Calculadora](#)

$$fx \quad (d'1) = \frac{d'2}{i}$$

ex  $254\text{mm} = \frac{762\text{mm}}{3}$

### 69) Diâmetro do passo da polia dado Distância entre a linha de passo da correia e o raio do círculo da ponta da polia

[Abrir Calculadora](#)

$$fx \quad d' = (2 \cdot a_p) + d_o$$

ex  $170\text{mm} = (2 \cdot 8\text{mm}) + 154\text{mm}$

### 70) Diâmetro externo da polia dada Distância entre a linha do passo da correia e o raio do círculo da ponta da polia

[Abrir Calculadora](#)

$$fx \quad d_o = d' - (2 \cdot a_p)$$

ex  $154\text{mm} = 170\text{mm} - (2 \cdot 8\text{mm})$

### 71) Distância da linha de passo da correia até o raio do círculo da ponta da polia

[Abrir Calculadora](#)

$$fx \quad a_p = \left( \frac{d'}{2} \right) - \left( \frac{d_o}{2} \right)$$

ex  $8\text{mm} = \left( \frac{170\text{mm}}{2} \right) - \left( \frac{154\text{mm}}{2} \right)$

### 72) Fator de Correção de Serviço dada Potência transmitida pela Correia Síncrona

[Abrir Calculadora](#)

$$fx \quad C_s = \frac{P_s}{P_t}$$

ex  $1.299225 = \frac{8.38\text{kW}}{6.45\text{kW}}$



73) Número de dentes na correia dado o comprimento de referência da correia síncrona 

$$fx \quad z = \frac{1}{P_c}$$

[Abrir Calculadora !\[\]\(dfc59eaff22f8544bedb238cca58d143\_img.jpg\)](#)

$$ex \quad 80 = \frac{1200.0\text{mm}}{15\text{mm}}$$

74) Número de dentes na polia maior, dada a relação de transmissão do acionamento por correia síncrona 

$$fx \quad T_2 = T_1 \cdot i$$

[Abrir Calculadora !\[\]\(2b0f02b4a70afa75816b328a8d32ffe7\_img.jpg\)](#)

$$ex \quad 60 = 20 \cdot 3$$

75) Número de dentes na polia menor dada Relação de transmissão do acionamento por correia síncrona 

$$fx \quad T_1 = \frac{T_2}{i}$$

[Abrir Calculadora !\[\]\(9563e6845e9460f02a8b96af0592b0be\_img.jpg\)](#)

$$ex \quad 20 = \frac{60}{3}$$

76) Passo dado Comprimento Datum da Correia Síncrona 

$$fx \quad P_c = \frac{1}{z}$$

[Abrir Calculadora !\[\]\(a80830b95104dac0ade8ec99d6ea62cf\_img.jpg\)](#)

$$ex \quad 15\text{mm} = \frac{1200.0\text{mm}}{80}$$

77) Potência transmitida pela correia síncrona 

$$fx \quad P_t = \frac{P_s}{C_s}$$

[Abrir Calculadora !\[\]\(4fe706d7764ff57bf770d2a3a57373c4\_img.jpg\)](#)

$$ex \quad 6.446154\text{kW} = \frac{8.38\text{kW}}{1.3}$$



**78) Relação de transmissão do acionamento por correia síncrona dada a velocidade da polia menor e maior** ↗

$$fx \quad i = \frac{n_1}{n_2}$$

[Abrir Calculadora](#) ↗

$$ex \quad 0.333333 = \frac{640\text{rev/min}}{1920\text{rev/min}}$$

**79) Relação de transmissão do acionamento por correia síncrona dado no. de dentes em polias menores e maiores** ↗

$$fx \quad i = \frac{T_2}{T_1}$$

[Abrir Calculadora](#) ↗

$$ex \quad 3 = \frac{60}{20}$$

**80) Relação de transmissão do acionamento por correia síncrona dado o diâmetro de passo da polia menor e maior** ↗

$$fx \quad i = \frac{d'2}{d'1}$$

[Abrir Calculadora](#) ↗

$$ex \quad 3 = \frac{762\text{mm}}{254\text{mm}}$$

**81) Velocidade da polia maior dada a relação de transmissão do acionamento por correia síncrona** ↗

$$fx \quad n_2 = \frac{n_1}{i}$$

[Abrir Calculadora](#) ↗

$$ex \quad 213.3333\text{rev/min} = \frac{640\text{rev/min}}{3}$$

**82) Velocidade da polia menor dada a relação de transmissão do acionamento por correia síncrona** ↗

$$fx \quad n_1 = n_2 \cdot i$$

[Abrir Calculadora](#) ↗

$$ex \quad 5760\text{rev/min} = 1920\text{rev/min} \cdot 3$$

**Acionamentos por correia em V** ↗



## Transmissão de energia ↗

### 83) Classificação de energia da correia em V simples, dado o número de correias necessárias ↗

$$fx \quad P_r = P_t \cdot \frac{F_{ar}}{(F_{cr}) \cdot (F_{dr}) \cdot N}$$

[Abrir Calculadora ↗](#)

$$ex \quad 4.129728kW = 6.45kW \cdot \frac{1.30}{1.08 \cdot 0.94 \cdot 2}$$

### 84) Força motriz a ser transmitida, dado o número de correias necessárias ↗

$$fx \quad P_t = N \cdot \frac{(F_{cr}) \cdot (F_{dr}) \cdot P_r}{F_{ar}}$$

[Abrir Calculadora ↗](#)

$$ex \quad 6.447301kW = 2 \cdot \frac{1.08 \cdot 0.94 \cdot 4.128kW}{1.30}$$

### 85) Potência transmitida usando correia em V ↗

$$fx \quad P_t = (P_1 - P_2) \cdot v_b$$

[Abrir Calculadora ↗](#)

$$ex \quad 6.4525kW = (800N - 550N) \cdot 25.81m/s$$

### 86) Tensão da Correia no Lado Apertado da Correia dada a Potência Transmitida usando a Correia em V ↗

$$fx \quad P_1 = \frac{P_t}{v_b} + P_2$$

[Abrir Calculadora ↗](#)

$$ex \quad 799.9031N = \frac{6.45kW}{25.81m/s} + 550N$$

### 87) Tensão da Correia no Lado Solto da Correia em V dada a Potência Transmitida ↗

$$fx \quad P_2 = P_1 - \frac{P_t}{v_b}$$

[Abrir Calculadora ↗](#)

$$ex \quad 550.0969N = 800N - \frac{6.45kW}{25.81m/s}$$



## 88) Velocidade da correia dada a potência transmitida usando a correia em V ↗

$$fx \quad v_b = \frac{P_t}{P_1 - P_2}$$

[Abrir Calculadora ↗](#)

$$ex \quad 25.8m/s = \frac{6.45kW}{800N - 550N}$$

## Seleção de correias em V ↗

## 89) Diâmetro de passo da polia grande de acionamento por correia em V ↗

$$fx \quad D = d \cdot \left( \frac{n_1}{n_2} \right)$$

[Abrir Calculadora ↗](#)

$$ex \quad 90mm = 270mm \cdot \left( \frac{640\text{rev/min}}{1920\text{rev/min}} \right)$$

## 90) Diâmetro do passo da polia menor dado o diâmetro do passo da polia grande ↗

$$fx \quad d = D \cdot \left( \frac{n_2}{n_1} \right)$$

[Abrir Calculadora ↗](#)

$$ex \quad 2430mm = 810mm \cdot \left( \frac{1920\text{rev/min}}{640\text{rev/min}} \right)$$

## 91) Fator de correção para serviço industrial dado poder de design ↗

$$fx \quad (F_{ar}) = \frac{P_d}{P_t}$$

[Abrir Calculadora ↗](#)

$$ex \quad 1.148837 = \frac{7.41\text{kW}}{6.45\text{kW}}$$

## 92) Potência de projeto para correia em V ↗

$$fx \quad P_d = (F_{ar}) \cdot P_t$$

[Abrir Calculadora ↗](#)

$$ex \quad 8.385\text{kW} = 1.30 \cdot 6.45\text{kW}$$



93) Potência transmitida com potência de design [Abrir Calculadora !\[\]\(230490b09f1763ff4241372da7cf5f63\_img.jpg\)](#)

$$\text{fx } P_t = \frac{P_d}{F_{ar}}$$

$$\text{ex } 5.7\text{kW} = \frac{7.41\text{kW}}{1.30}$$

94) Velocidade da polia maior dada a velocidade da polia menor [Abrir Calculadora !\[\]\(66568c3ce22862f5aa9927d764d3a113\_img.jpg\)](#)

$$\text{fx } n_2 = d \cdot \left( \frac{n_1}{D} \right)$$

$$\text{ex } 213.3333\text{rev/min} = 270\text{mm} \cdot \left( \frac{640\text{rev/min}}{810\text{mm}} \right)$$

95) Velocidade da polia menor dado o diâmetro primitivo de ambas as polias [Abrir Calculadora !\[\]\(51b8a815e60dd7bf4906b87368d243e1\_img.jpg\)](#)

$$\text{fx } n_1 = D \cdot \frac{n_2}{d}$$

$$\text{ex } 5760\text{rev/min} = 810\text{mm} \cdot \frac{1920\text{rev/min}}{270\text{mm}}$$

Características e parâmetros da correia em V 96) Ângulo de enrolamento da correia em V dada a tensão da correia no lado solto da correia [Abrir Calculadora !\[\]\(2882299b5bcfcd346128e1e6ba5ff2e5\_img.jpg\)](#)

$$\text{fx } \alpha = \sin\left(\frac{\theta}{2}\right) \cdot \frac{\ln\left(\frac{P_1 - m_v \cdot v_b^2}{P_2 - m_v \cdot v_b^2}\right)}{\mu}$$

$$\text{ex } 160.5987^\circ = \sin\left(\frac{62^\circ}{2}\right) \cdot \frac{\ln\left(\frac{800\text{N} - 0.76\text{kg/m} \cdot (25.81\text{m/s})^2}{550\text{N} - 0.76\text{kg/m} \cdot (25.81\text{m/s})^2}\right)}{0.35}$$



## 97) Coeficiente de atrito na correia em V dada a tensão da correia no lado solto da correia ↗

$$fx \quad \mu = \sin\left(\frac{\theta}{2}\right) \cdot \frac{\ln\left(\frac{P_1 - m_v \cdot v_b^2}{P_2 - m_v \cdot v_b^2}\right)}{\alpha}$$

[Abrir Calculadora ↗](#)

$$ex \quad 0.350871 = \sin\left(\frac{62^\circ}{2}\right) \cdot \frac{\ln\left(\frac{800N - 0.76kg/m \cdot (25.81m/s)^2}{550N - 0.76kg/m \cdot (25.81m/s)^2}\right)}{160.2^\circ}$$

## 98) Fator de correção para arco de contato, dado o número de correias necessárias ↗

$$fx \quad (F_{dr}) = P_t \cdot \frac{F_{ar}}{(F_{cr}) \cdot N \cdot P_r}$$

[Abrir Calculadora ↗](#)

$$ex \quad 0.940394 = 6.45kW \cdot \frac{1.30}{1.08 \cdot 2 \cdot 4.128kW}$$

## 99) Fator de correção para o comprimento da correia dado o número de correias necessárias ↗

$$fx \quad (F_{cr}) = P_t \cdot \frac{F_{ar}}{N \cdot (F_{dr}) \cdot P_r}$$

[Abrir Calculadora ↗](#)

$$ex \quad 1.080452 = 6.45kW \cdot \frac{1.30}{2 \cdot 0.94 \cdot 4.128kW}$$

## 100) Fator de Correção para Serviços Industriais dado o Número de Correias Necessárias ↗

$$fx \quad (F_{ar}) = N \cdot \frac{(F_{cr}) \cdot (F_{dr}) \cdot P_r}{P_t}$$

[Abrir Calculadora ↗](#)

$$ex \quad 1.299456 = 2 \cdot \frac{1.08 \cdot 0.94 \cdot 4.128kW}{6.45kW}$$



**101) Massa de um metro de comprimento da correia em V dada a tensão da correia no lado solto** [Abrir Calculadora](#) 

$$P_1 = \left( e^{\mu \cdot \frac{a}{\sin(\frac{\theta}{2})}} \right) \cdot P_2$$

**fx**  $m_v = \frac{P_1 - \left( e^{\mu \cdot \frac{a}{\sin(\frac{\theta}{2})}} \right) \cdot P_2}{v_b^2 \cdot \left( 1 - \left( e^{\mu \cdot \frac{a}{\sin(\frac{\theta}{2})}} \right) \right)}$

**ex**  $0.759634 \text{ kg/m} = \frac{800 \text{ N} - \left( e^{0.35 \cdot \frac{160.2^\circ}{\sin(\frac{62^\circ}{2})}} \right) \cdot 550 \text{ N}}{(25.81 \text{ m/s})^2 \cdot \left( 1 - \left( e^{0.35 \cdot \frac{160.2^\circ}{\sin(\frac{62^\circ}{2})}} \right) \right)}$

**102) Número de correias em V necessárias para determinadas aplicações** [Abrir Calculadora](#) 

**fx**  $N = P_t \cdot \frac{F_{ar}}{(F_{cr}) \cdot (F_{dr}) \cdot P_r}$

**ex**  $2.000837 = 6.45 \text{ kW} \cdot \frac{1.30}{1.08 \cdot 0.94 \cdot 4.128 \text{ kW}}$

**103) Tensão da correia no lado apertado da correia em V** [Abrir Calculadora](#) 

**fx**  $P_1 = \left( e^{\mu} \cdot \frac{a}{\sin(\frac{\theta}{2})} \right) \cdot (P_2 - m_v \cdot v_b^2) + m_v \cdot v_b^2$

**ex**  $843.0982 \text{ N} = \left( e^{0.35} \cdot \frac{160.2^\circ}{\sin(\frac{62^\circ}{2})} \right) \cdot (550 \text{ N} - 0.76 \text{ kg/m} \cdot (25.81 \text{ m/s})^2) + 0.76 \text{ kg/m} \cdot (25.81 \text{ m/s})^2$



**104) Tensão da correia no lado solto da correia em V ↗**

$$fx \quad P_2 = \frac{P_1 - m_v \cdot v_b^2}{e^{\mu} \cdot \frac{a}{\sin\left(\frac{\theta}{2}\right)}} + m_v \cdot v_b^2$$

[Abrir Calculadora ↗](#)

$$ex \quad 544.4056N = \frac{800N - 0.76kg/m \cdot (25.81m/s)^2}{e^{0.35} \cdot \frac{160.2^\circ}{\sin\left(\frac{62^\circ}{2}\right)}} + 0.76kg/m \cdot (25.81m/s)^2$$

**105) Tração efetiva na correia em V ↗**

$$fx \quad P_e = P_1 - P_2$$

[Abrir Calculadora ↗](#)

$$ex \quad 250N = 800N - 550N$$

**106) Velocidade da correia da correia em V dada a tensão da correia no lado solto ↗**

$$fx \quad v_b = \sqrt{\frac{P_1 - \left(e^{\mu \cdot \frac{a}{\sin\left(\frac{\theta}{2}\right)}}\right) \cdot P_2}{m_v \cdot \left(1 - \left(e^{\mu \cdot \frac{a}{\sin\left(\frac{\theta}{2}\right)}}\right)\right)}}$$

[Abrir Calculadora ↗](#)

$$ex \quad 25.80379m/s = \sqrt{\frac{800N - \left(e^{0.35 \cdot \frac{160.2^\circ}{\sin\left(\frac{62^\circ}{2}\right)}}\right) \cdot 550N}{0.76kg/m \cdot \left(1 - \left(e^{0.35 \cdot \frac{160.2^\circ}{\sin\left(\frac{62^\circ}{2}\right)}}\right)\right)}}$$



## Variáveis Usadas

- **a** Eixo menor do braço da polia (*Milímetro*)
- **a<sub>p</sub>** Largura do raio do círculo da linha do passo da correia e da ponta da polia (*Milímetro*)
- **b** Largura do cinto (*Milímetro*)
- **b<sub>a</sub>** Eixo principal do braço da polia (*Milímetro*)
- **C** Distância central entre polias (*Milímetro*)
- **C<sub>s</sub>** Fator de correção de serviço
- **d** Diâmetro da polia pequena (*Milímetro*)
- **D** Diâmetro da polia grande (*Milímetro*)
- **d<sub>o</sub>** Diâmetro Externo da Polia (*Milímetro*)
- **d'** Diâmetro do passo da polia (*Milímetro*)
- **d'1** Diâmetro passo da polia menor (*Milímetro*)
- **d'2** Diâmetro passo da polia maior (*Milímetro*)
- **F<sub>a</sub>** Fator de correção de carga
- **F<sub>a|r</sub>** Fator de correção para serviço industrial
- **F<sub>c|r</sub>** Fator de correção para comprimento da correia
- **F<sub>d|r</sub>** Fator de correção para arco de contato
- **i** Relação de transmissão de acionamento por correia
- **I** Momento de inércia da área dos braços (*Milímetro*<sup>4</sup>)
- **L** Comprimento do cinto (*Milímetro*)
- **m** Massa do metro de comprimento da correia (*Quilograma por Metro*)
- **M<sub>b</sub>** Momento de flexão no braço da polia (*Newton Milímetro*)
- **M<sub>t</sub>** Torque Transmitido pela Polia (*Newton Milímetro*)
- **m<sub>v</sub>** Massa do comprimento do metro da correia em V (*Quilograma por Metro*)
- **N** Número de Cintos
- **n<sub>1</sub>** Velocidade da polia menor (*Revolução por minuto*)
- **n<sub>2</sub>** Velocidade da polia maior (*Revolução por minuto*)
- **N<sub>pu</sub>** Número de braços na polia
- **P** Força tangencial na extremidade de cada braço da polia (*Newton*)
- **P<sub>1</sub>** Tensão da correia no lado apertado (*Newton*)



- $P_2$  Tensão da correia no lado solto (Newton)
- $P_c$  Passo Circular para Correia Síncrona (Milímetro)
- $P_d$  Potência de design da transmissão por correia (Quilowatt)
- $P_e$  Tração efetiva na correia em V (Newton)
- $P_i$  Tensão inicial na correia (Newton)
- $P_{max}$  Tensão Máxima na Correia (Newton)
- $P_r$  Potência da Correia em V Simples (Quilowatt)
- $P_s$  Capacidade Padrão da Correia (Quilowatt)
- $P_t$  Potência transmitida pela correia (Quilowatt)
- $R$  Raio do Aro da Polia (Milímetro)
- $t$  Espessura da Correia (Milímetro)
- $T_1$  Número de dentes na polia menor
- $T_2$  Número de dentes na polia maior
- $T_b$  Tensão da correia devido à força centrífuga (Newton)
- $v_b$  Velocidade da correia (Metro por segundo)
- $v_o$  Velocidade Ótima da Correia (Metro por segundo)
- $z$  Número de dentes na correia
- $\alpha$  Ângulo de enrolamento na polia (Grau)
- $\alpha_a$  Ângulo de envoltório para transmissão por correia cruzada (Grau)
- $\alpha_b$  Ângulo de enrolamento na polia grande (Grau)
- $\alpha_s$  Ângulo de enrolamento em polia pequena (Grau)
- $\theta$  Ângulo da correia em V (Grau)
- $\mu$  Coeficiente de atrito para acionamento por correia
- $\sigma$  Tensão de tração na correia (Newton/milímetro quadrado)
- $\sigma_b$  Tensão de flexão no braço da polia (Newton por Milímetro Quadrado)



## Constantes, Funções, Medidas usadas

- **Constante:** pi, 3.14159265358979323846264338327950288  
*Constante de Arquimedes*
- **Constante:** e, 2.71828182845904523536028747135266249  
*Constante de Napier*
- **Função:** asin, asin(Number)  
*A função seno inverso é uma função trigonométrica que pega uma razão entre dois lados de um triângulo retângulo e gera o ângulo oposto ao lado com a razão fornecida.*
- **Função:** ln, ln(Number)  
*O logaritmo natural, também conhecido como logaritmo de base e, é a função inversa da função exponencial natural.*
- **Função:** sin, sin(Angle)  
*Seno é uma função trigonométrica que descreve a razão entre o comprimento do lado oposto de um triângulo retângulo e o comprimento da hipotenusa.*
- **Função:** sqrt, sqrt(Number)  
*Uma função de raiz quadrada é uma função que recebe um número não negativo como entrada e retorna a raiz quadrada do número de entrada fornecido.*
- **Medição:** Comprimento in Milímetro (mm)  
*Comprimento Conversão de unidades* ↗
- **Medição:** Pressão in Newton/milímetro quadrado (N/mm<sup>2</sup>)  
*Pressão Conversão de unidades* ↗
- **Medição:** Velocidade in Metro por segundo (m/s)  
*Velocidade Conversão de unidades* ↗
- **Medição:** Poder in Quilowatt (kW)  
*Poder Conversão de unidades* ↗
- **Medição:** Força in Newton (N)  
*Força Conversão de unidades* ↗
- **Medição:** Ângulo in Grau (°)  
*Ângulo Conversão de unidades* ↗
- **Medição:** Velocidade angular in Revolução por minuto (rev/min)  
*Velocidade angular Conversão de unidades* ↗
- **Medição:** Torque in Newton Milímetro (N\*mm)  
*Torque Conversão de unidades* ↗
- **Medição:** Segundo Momento de Área in Milímetro <sup>4</sup> (mm<sup>4</sup>)  
*Segundo Momento de Área Conversão de unidades* ↗
- **Medição:** Densidade de Massa Linear in Quilograma por Metro (kg/m)  
*Densidade de Massa Linear Conversão de unidades* ↗



- **Medição:** **Estresse** in Newton por Milímetro Quadrado (N/mm<sup>2</sup>)

*Estresse Conversão de unidades* 



## Verifique outras listas de fórmulas

- [Parafusos elétricos Fórmulas](#) 
- [Projeto de acionamentos por correia Fórmulas](#) 

Sinta-se à vontade para COMPARTILHAR este documento com seus amigos!

### PDF Disponível em

[English](#) [Spanish](#) [French](#) [German](#) [Russian](#) [Italian](#) [Portuguese](#) [Polish](#) [Dutch](#)

11/19/2024 | 4:22:57 PM UTC

[Por favor, deixe seu feedback aqui...](#)

