



calculatoratoz.com



unitsconverters.com

Projektowanie napędów pasowych Formuły

Kalkulatory!

Przykłady!

konwersje!

Zakładka calculatoratoz.com, unitsconverters.com

Najszerzy zasięg kalkulatorów i rosnienie - **30 000+ kalkulatorów!**
Oblicz z inną jednostką dla każdej zmiennej - **W wbudowanej konwersji jednostek!**
Najszerzy zbiór miar i jednostek - **250+ pomiarów!**

Nie krępuj się UDOSTĘPNIJ ten dokument swoim znajomym!

[Zostaw swoją opinię tutaj...](#)



© calculatoratoz.com. A [softusvista inc.](#) venture!



Lista 106 Projektowanie napędów pasowych Formuły

Projektowanie napędów pasowych ↗

Ramiona żeliwnego koła pasowego ↗

1) Główna oś eliptycznego przekroju ramienia przy danym momencie bezwładności ramienia ↗

$$\text{fx } b_a = \left(64 \cdot \frac{I}{\pi \cdot a} \right)^{\frac{1}{3}}$$

[Otwórz kalkulator ↗](#)

$$\text{ex } 29.57737 \text{mm} = \left(64 \cdot \frac{17350 \text{mm}^4}{\pi \cdot 13.66 \text{mm}} \right)^{\frac{1}{3}}$$

2) Liczba ramion koła pasowego o danym momencie obrotowym przekazywanym przez koło pasowe ↗

$$\text{fx } N_{pu} = 2 \cdot \frac{M_t}{P \cdot R}$$

[Otwórz kalkulator ↗](#)

$$\text{ex } 3.378378 = 2 \cdot \frac{75000 \text{N} \cdot \text{mm}}{300 \text{N} \cdot 148 \text{mm}}$$

3) Liczba ramion koła pasowego przy danym momencie zginającym na ramieniu ↗

$$\text{fx } N_{pu} = 2 \cdot \frac{M_t}{M_b}$$

[Otwórz kalkulator ↗](#)

$$\text{ex } 4.347826 = 2 \cdot \frac{75000 \text{N} \cdot \text{mm}}{34500 \text{N} \cdot \text{mm}}$$

4) Liczba ramion koła pasowego przy naprężeniu zginającym w ramieniu ↗

$$\text{fx } N_{pu} = 16 \cdot \frac{M_t}{\pi \cdot \sigma_b \cdot a^3}$$

[Otwórz kalkulator ↗](#)

$$\text{ex } 5.079925 = 16 \cdot \frac{75000 \text{N} \cdot \text{mm}}{\pi \cdot 29.5 \text{N/mm}^2 \cdot (13.66 \text{mm})^3}$$



5) Mniejsza oś eliptycznego przekroju ramienia koła pasowego przy danym momencie bezwładności ramienia 

fx $a = \left(8 \cdot \frac{I}{\pi} \right)^{\frac{1}{4}}$

Otwórz kalkulator 

ex $14.49806\text{mm} = \left(8 \cdot \frac{17350\text{mm}^4}{\pi} \right)^{\frac{1}{4}}$

6) Mniejsza oś eliptycznego przekroju ramienia koła pasowego przy danym momencie obrotowym i naprężeniu zginającym 

fx $a = \left(16 \cdot \frac{M_t}{\pi \cdot N_{pu} \cdot \sigma_b} \right)^{\frac{1}{3}}$

Otwórz kalkulator 

ex $14.79278\text{mm} = \left(16 \cdot \frac{75000\text{N*mm}}{\pi \cdot 4 \cdot 29.5\text{N/mm}^2} \right)^{\frac{1}{3}}$

7) Mniejsza oś eliptycznego przekroju ramienia koła pasowego przy naprężeniu zginającym w ramieniu 

fx $a = 1.72 \cdot \left(\left(\frac{M_b}{2 \cdot \sigma_b} \right)^{\frac{1}{3}} \right)$

Otwórz kalkulator 

ex $14.38304\text{mm} = 1.72 \cdot \left(\left(\frac{34500\text{N*mm}}{2 \cdot 29.5\text{N/mm}^2} \right)^{\frac{1}{3}} \right)$

8) Mniejsza oś eliptycznego przekroju ramienia przy danym momencie bezwładności ramienia 

fx $a = 64 \cdot \frac{I}{\pi \cdot b_a^3}$

Otwórz kalkulator 

ex $13.6287\text{mm} = 64 \cdot \frac{17350\text{mm}^4}{\pi \cdot (29.6\text{mm})^3}$



9) Moment bezwładności ramienia koła pasowego 

$$fx \quad I = \frac{\pi \cdot a \cdot b_a^3}{64}$$

[Otwórz kalkulator !\[\]\(e78f798d4ea5c530c9db49e7d26e6b95_img.jpg\)](#)

$$ex \quad 17389.85 \text{mm}^4 = \frac{\pi \cdot 13.66 \text{mm} \cdot (29.6 \text{mm})^3}{64}$$

10) Moment bezwładności ramienia koła pasowego przy danej małej osi ramienia przekroju eliptycznego 

$$fx \quad I = \pi \cdot \frac{a^4}{8}$$

[Otwórz kalkulator !\[\]\(05be7c7a8995decd503647c99211f7c2_img.jpg\)](#)

$$ex \quad 13672.96 \text{mm}^4 = \pi \cdot \frac{(13.66 \text{mm})^4}{8}$$

11) Moment bezwładności ramienia koła pasowego przy naprężeniu zginającym w ramieniu 

$$fx \quad I = M_b \cdot \frac{a}{\sigma_b}$$

[Otwórz kalkulator !\[\]\(fe3aebe81acea8d45108cd2768939da7_img.jpg\)](#)

$$ex \quad 15975.25 \text{mm}^4 = 34500 \text{N} \cdot \text{mm} \cdot \frac{13.66 \text{mm}}{29.5 \text{N}/\text{mm}^2}$$

12) Moment obrotowy przekazywany przez koło pasowe 

$$fx \quad M_t = P \cdot R \cdot \left(\frac{N_{pu}}{2} \right)$$

[Otwórz kalkulator !\[\]\(899d8b7697d64725bf017d3296cfcf1b_img.jpg\)](#)

$$ex \quad 88800 \text{N} \cdot \text{mm} = 300 \text{N} \cdot 148 \text{mm} \cdot \left(\frac{4}{2} \right)$$

13) Moment obrotowy przenoszony przez koło pasowe przy naprężeniu zginającym w ramieniu 

$$fx \quad M_t = \sigma_b \cdot \frac{\pi \cdot N_{pu} \cdot a^3}{16}$$

[Otwórz kalkulator !\[\]\(40770d9ed6ed4f1222ebf89a1396e8b2_img.jpg\)](#)

$$ex \quad 59056 \text{N} \cdot \text{mm} = 29.5 \text{N}/\text{mm}^2 \cdot \frac{\pi \cdot 4 \cdot (13.66 \text{mm})^3}{16}$$



14) Moment obrotowy przenoszony przez koło pasowe ze względu na moment zginający na ramieniu[Otwórz kalkulator](#)

$$fx \quad M_t = M_b \cdot \frac{N_{pu}}{2}$$

$$ex \quad 69000N\cdot mm = 34500N\cdot mm \cdot \frac{4}{2}$$

15) Moment zginający na ramieniu koła pasowego z napędem pasowym

$$fx \quad M_b = P \cdot R$$

[Otwórz kalkulator](#)

$$ex \quad 44400N\cdot mm = 300N \cdot 148mm$$

16) Moment zginający na ramieniu koła pasowego z napędem pasowym przy danym momencie obrotowym przekazywanym przez koło pasowe

$$fx \quad M_b = 2 \cdot \frac{M_t}{N_{pu}}$$

[Otwórz kalkulator](#)

$$ex \quad 37500N\cdot mm = 2 \cdot \frac{75000N\cdot mm}{4}$$

17) Moment zginający na ramieniu koła pasowego z napędem pasowym przy naprężeniu zginającym w ramieniu

$$fx \quad M_b = I \cdot \frac{\sigma_b}{a}$$

[Otwórz kalkulator](#)

$$ex \quad 37468.89N\cdot mm = 17350mm^4 \cdot \frac{29.5N/mm^2}{13.66mm}$$

18) Naprężenie zginające w ramieniu koła pasowego z napędem pasowym

$$fx \quad \sigma_b = M_b \cdot \frac{a}{I}$$

[Otwórz kalkulator](#)

$$ex \quad 27.16254N/mm^2 = 34500N\cdot mm \cdot \frac{13.66mm}{17350mm^4}$$



19) Naprężenie zginające w ramieniu koła pasowego z napędem pasowym przy danym momencie obrotowym przekazywanym przez koło pasowe ↗

$$\text{fx } \sigma_b = 16 \cdot \frac{M_t}{\pi \cdot N_{pu} \cdot a^3}$$

[Otwórz kalkulator ↗](#)

$$\text{ex } 37.46444 \text{ N/mm}^2 = 16 \cdot \frac{75000 \text{ N*mm}}{\pi \cdot 4 \cdot (13.66 \text{ mm})^3}$$

20) Promień obręczy koła pasowego podany moment zginający działający na ramię ↗

$$\text{fx } R = \frac{M_b}{P}$$

[Otwórz kalkulator ↗](#)

$$\text{ex } 115 \text{ mm} = \frac{34500 \text{ N*mm}}{300 \text{ N}}$$

21) Promień obręczy koła pasowego z podanym momentem obrotowym przekazywanym przez koło pasowe ↗

$$\text{fx } R = \frac{M_t}{P \cdot \left(\frac{N_{pu}}{2} \right)}$$

[Otwórz kalkulator ↗](#)

$$\text{ex } 125 \text{ mm} = \frac{75000 \text{ N*mm}}{300 \text{ N} \cdot \left(\frac{4}{2} \right)}$$

22) Siła styczna na końcu każdego ramienia koła pasowego przy danym momencie obrotowym przekazywanym przez koło pasowe ↗

$$\text{fx } P = \frac{M_t}{R \cdot \left(\frac{N_{pu}}{2} \right)}$$

[Otwórz kalkulator ↗](#)

$$\text{ex } 253.3784 \text{ N} = \frac{75000 \text{ N*mm}}{148 \text{ mm} \cdot \left(\frac{4}{2} \right)}$$



23) Siła styczna na końcu każdego ramienia koła pasowego przy danym momencie zginającym na ramieniu ↗

fx $P = \frac{M_b}{R}$

Otwórz kalkulator ↗

ex $233.1081\text{N} = \frac{34500\text{N}\cdot\text{mm}}{148\text{mm}}$

Napędy ze skrzyżowanymi pasami ↗

24) Długość paska dla napędu z paskiem poprzecznym ↗

fx $L = 2 \cdot C + \left(\pi \cdot \frac{d + D}{2} \right) + \left(\frac{(D - d)^2}{4 \cdot C} \right)$

Otwórz kalkulator ↗

ex $4942.023\text{mm} = 2 \cdot 1600\text{mm} + \left(\pi \cdot \frac{270\text{mm} + 810\text{mm}}{2} \right) + \left(\frac{(810\text{mm} - 270\text{mm})^2}{4 \cdot 1600\text{mm}} \right)$

25) Kąt opasania dla małego koła pasowego napędu krzyżowego ↗

fx $\alpha_a = 3.14 + \left(2 \cdot a \sin \left(\frac{D + d}{2 \cdot C} \right) \right)$

Otwórz kalkulator ↗

ex $219.358^\circ = 3.14 + \left(2 \cdot a \sin \left(\frac{810\text{mm} + 270\text{mm}}{2 \cdot 1600\text{mm}} \right) \right)$

26) Odległość od środka podana Kąt opasania dla małego koła pasowego napędu z paskiem poprzecznym ↗

fx $C = \frac{D + d}{2 \cdot \sin \left(\frac{\alpha_a - 3.14}{2} \right)}$

Otwórz kalkulator ↗

ex $1575.408\text{mm} = \frac{810\text{mm} + 270\text{mm}}{2 \cdot \sin \left(\frac{220^\circ - 3.14}{2} \right)}$



27) Średnica dużego koła pasowego przy podanym kącie opasania dla małego koła pasowego napędu z paskiem poprzecznym ↗

$$\text{fx } D = \left(2 \cdot \sin\left(\frac{\alpha_a - 3.14}{2}\right) \cdot C \right) - d$$

[Otwórz kalkulator ↗](#)

$$\text{ex } 826.8587\text{mm} = \left(2 \cdot \sin\left(\frac{220^\circ - 3.14}{2}\right) \cdot 1600\text{mm} \right) - 270\text{mm}$$

28) Średnica małego koła pasowego z podanym kątem opasania dla małego koła pasowego napędu z paskiem poprzecznym ↗

$$\text{fx } d = \left(2 \cdot C \cdot \sin\left(\frac{\alpha_a - 3.14}{2}\right) \right) - D$$

[Otwórz kalkulator ↗](#)

$$\text{ex } 286.8587\text{mm} = \left(2 \cdot 1600\text{mm} \cdot \sin\left(\frac{220^\circ - 3.14}{2}\right) \right) - 810\text{mm}$$

Wprowadzenie napędów pasowych ↗

29) Długość paska ↗

$$\text{fx } L = (2 \cdot C) + \left(\pi \cdot \frac{D + d}{2} \right) + \left(\frac{(D - d)^2}{4 \cdot C} \right)$$

[Otwórz kalkulator ↗](#)

$$\text{ex } 4942.023\text{mm} = (2 \cdot 1600\text{mm}) + \left(\pi \cdot \frac{810\text{mm} + 270\text{mm}}{2} \right) + \left(\frac{(810\text{mm} - 270\text{mm})^2}{4 \cdot 1600\text{mm}} \right)$$

30) Kąt opasania dla dużego koła pasowego ↗

$$\text{fx } \alpha_b = 3.14 + \left(2 \cdot \left(a \sin\left(\frac{D - d}{2 \cdot C}\right) \right) \right)$$

[Otwórz kalkulator ↗](#)

$$\text{ex } 199.339^\circ = 3.14 + \left(2 \cdot \left(a \sin\left(\frac{810\text{mm} - 270\text{mm}}{2 \cdot 1600\text{mm}}\right) \right) \right)$$



31) Kąt opasania dla małego koła pasowego ↗

[Otwórz kalkulator ↗](#)

$$fx \quad \alpha_s = 3.14 - \left(2 \cdot \left(a \sin \left(\frac{D - d}{2 \cdot C} \right) \right) \right)$$

$$ex \quad 160.4784^\circ = 3.14 - \left(2 \cdot \left(a \sin \left(\frac{810\text{mm} - 270\text{mm}}{2 \cdot 1600\text{mm}} \right) \right) \right)$$

32) Kąt opasania przy danym naprężeniu pasa po ciasnej stronie ↗

[Otwórz kalkulator ↗](#)

$$fx \quad \alpha = \frac{\ln \left(\frac{P_1 - m \cdot v_b^2}{P_2 - (m \cdot v_b^2)} \right)}{\mu}$$

$$ex \quad 160.3553^\circ = \frac{\ln \left(\frac{800\text{N} - 0.6\text{kg/m} \cdot (25.81\text{m/s})^2}{550\text{N} - (0.6\text{kg/m} \cdot (25.81\text{m/s})^2)} \right)}{0.35}$$

33) Masa na jednostkę długości pasa ↗

[Otwórz kalkulator ↗](#)

$$fx \quad m = \frac{P_1 - ((e^{\mu \cdot \alpha}) \cdot P_2)}{(v_b^2) \cdot (1 - (e^{\mu \cdot \alpha}))}$$

$$ex \quad 0.599657\text{kg/m} = \frac{800\text{N} - ((e^{0.35 \cdot 160.2^\circ}) \cdot 550\text{N})}{((25.81\text{m/s})^2) \cdot (1 - (e^{0.35 \cdot 160.2^\circ}))}$$

34) Napięcie paska po ciasnej stronie ↗

[Otwórz kalkulator ↗](#)

$$fx \quad P_1 = \left((e^{\mu \cdot \alpha}) \cdot (P_2 - (m \cdot v_b^2)) \right) + (m \cdot v_b^2)$$

ex

$$799.6205\text{N} = \left((e^{0.35 \cdot 160.2^\circ}) \cdot (550\text{N} - (0.6\text{kg/m} \cdot (25.81\text{m/s})^2)) \right) + (0.6\text{kg/m} \cdot (25.81\text{m/s})^2)$$



35) Naprężenie paska po luźnej stronie paska przy naprężeniu po ciasnej stronie ↗

$$\text{fx } P_2 = \left(\frac{P_1 - (m \cdot v_b^2)}{e^{\mu \cdot a}} \right) + (m \cdot v_b^2)$$

[Otwórz kalkulator ↗](#)

$$\text{ex } 550.1426\text{N} = \left(\frac{800\text{N} - (0.6\text{kg/m} \cdot (25.81\text{m/s})^2)}{e^{0.35 \cdot 160.2^\circ}} \right) + (0.6\text{kg/m} \cdot (25.81\text{m/s})^2)$$

36) Odległość środkowa od małego koła pasowego do dużego koła przy podanym kącie opasania dużego koła pasowego ↗

$$\text{fx } C = \frac{D - d}{2 \cdot \sin\left(\frac{\alpha_b - 3.14}{2}\right)}$$

[Otwórz kalkulator ↗](#)

$$\text{ex } 1547.878\text{mm} = \frac{810\text{mm} - 270\text{mm}}{2 \cdot \sin\left(\frac{200^\circ - 3.14}{2}\right)}$$

37) Odległość środkowa od małego koła pasowego do dużego koła przy podanym kącie opasania małego koła pasowego ↗

$$\text{fx } C = \frac{D - d}{2 \cdot \sin\left(\frac{3.14 - \alpha_s}{2}\right)}$$

[Otwórz kalkulator ↗](#)

$$\text{ex } 3126.36\text{mm} = \frac{810\text{mm} - 270\text{mm}}{2 \cdot \sin\left(\frac{3.14 - 170.0^\circ}{2}\right)}$$

38) Prędkość pasa przy naprężeniu pasa w napiętej stronie ↗

$$\text{fx } v_b = \sqrt{\frac{((e^{\mu \cdot a}) \cdot P_2) - P_1}{m \cdot ((e^{\mu \cdot a}) - 1)}}$$

[Otwórz kalkulator ↗](#)

$$\text{ex } 25.80262\text{m/s} = \sqrt{\frac{((e^{0.35 \cdot 160.2^\circ}) \cdot 550\text{N}) - 800\text{N}}{0.6\text{kg/m} \cdot ((e^{0.35 \cdot 160.2^\circ}) - 1)}}$$



39) Średnica dużego koła pasowego przy podanym kącie opasania małego koła pasowego 

$$\text{fx } D = d + \left(2 \cdot C \cdot \sin \left(\frac{3.14 - \alpha_s}{2} \right) \right)$$

[Otwórz kalkulator !\[\]\(f4349ea867b307dd2675269f68d0971f_img.jpg\)](#)

$$\text{ex } 546.3597\text{mm} = 270\text{mm} + \left(2 \cdot 1600\text{mm} \cdot \sin \left(\frac{3.14 - 170.0^\circ}{2} \right) \right)$$

40) Średnica dużego koła pasowego z podanym kątem opasania dla dużego koła pasowego 

$$\text{fx } D = d + \left(2 \cdot C \cdot \sin \left(\frac{\alpha_b - 3.14}{2} \right) \right)$$

[Otwórz kalkulator !\[\]\(4d25d87d94191bbe34f0046ad604e903_img.jpg\)](#)

$$\text{ex } 828.1835\text{mm} = 270\text{mm} + \left(2 \cdot 1600\text{mm} \cdot \sin \left(\frac{200^\circ - 3.14}{2} \right) \right)$$

41) Średnica małego koła pasowego przy podanym kącie opasania dużego koła pasowego 

$$\text{fx } d = D - \left(2 \cdot C \cdot \sin \left(\frac{\alpha_b - 3.14}{2} \right) \right)$$

[Otwórz kalkulator !\[\]\(7453c0f29ed3a7dcecf77fe714fbbf84_img.jpg\)](#)

$$\text{ex } 251.8165\text{mm} = 810\text{mm} - \left(2 \cdot 1600\text{mm} \cdot \sin \left(\frac{200^\circ - 3.14}{2} \right) \right)$$

42) Średnica małego koła pasowego z podanym kątem opasania małego koła pasowego 

$$\text{fx } d = D - \left(2 \cdot C \cdot \sin \left(\frac{3.14 - \alpha_s}{2} \right) \right)$$

[Otwórz kalkulator !\[\]\(758fecfcf97b15b743a123b5de83ec46_img.jpg\)](#)

$$\text{ex } 533.6403\text{mm} = 810\text{mm} - \left(2 \cdot 1600\text{mm} \cdot \sin \left(\frac{3.14 - 170.0^\circ}{2} \right) \right)$$

43) Współczynnik tarcia pomiędzy powierzchniami przy naprężeniu pasa po ciasnej stronie 

$$\text{fx } \mu = \frac{\ln \left(\frac{P_1 - m \cdot v_b^2}{P_2 - m \cdot v_b^2} \right)}{\alpha}$$

[Otwórz kalkulator !\[\]\(6edc64eef7430608f82cc6c1ef5006c0_img.jpg\)](#)

$$\text{ex } 0.350339 = \frac{\ln \left(\frac{800\text{N} - 0.6\text{kg/m} \cdot (25.81\text{m/s})^2}{550\text{N} - 0.6\text{kg/m} \cdot (25.81\text{m/s})^2} \right)}{160.2^\circ}$$



Maksymalne warunki zasilania ↗

44) Grubość pasa podana Maksymalne napięcie pasa ↗

$$\text{fx } t = \frac{P_{\max}}{\sigma \cdot b}$$

[Otwórz kalkulator ↗](#)

$$\text{ex } 7.558579\text{mm} = \frac{1200\text{N}}{1.26\text{N/mm}^2 \cdot 126\text{mm}}$$

45) Maksymalne dopuszczalne naprężenie rozciągające materiału pasa ↗

$$\text{fx } \sigma = \frac{P_{\max}}{b \cdot t}$$

[Otwórz kalkulator ↗](#)

$$\text{ex } 1.904762\text{N/mm}^2 = \frac{1200\text{N}}{126\text{mm} \cdot 5\text{mm}}$$

46) Maksymalne napięcie pasa przy naprężeniu spowodowanym siłą odśrodkową ↗

$$\text{fx } P_{\max} = 3 \cdot T_b$$

[Otwórz kalkulator ↗](#)

$$\text{ex } 1200\text{N} = 3 \cdot 400\text{N}$$

47) Maksymalne napięcie paska ↗

$$\text{fx } P_{\max} = \sigma \cdot b \cdot t$$

[Otwórz kalkulator ↗](#)

$$\text{ex } 793.8\text{N} = 1.26\text{N/mm}^2 \cdot 126\text{mm} \cdot 5\text{mm}$$

48) Masa jednego metra długości pasa przy danej maksymalnej dopuszczalnej wytrzymałości na rozciąganie pasa ↗

$$\text{fx } m = \frac{P_{\max}}{3 \cdot v_o^2}$$

[Otwórz kalkulator ↗](#)

$$\text{ex } 1.067209\text{kg/m} = \frac{1200\text{N}}{3 \cdot (19.36\text{m/s})^2}$$



49) Masa jednego metra długości pasa przy danej prędkości dla maksymalnej transmisji mocy ↗

$$\text{fx } m = \frac{P_i}{3} \cdot v_o^2$$

[Otwórz kalkulator](#) ↗

$$\text{ex } 84332.16 \text{ kg/m} = \frac{675 \text{ N}}{3} \cdot (19.36 \text{ m/s})^2$$

50) Masa jednego metra długości pasa przy naprężeniu w pasie z powodu siły odśrodkowej ↗

$$\text{fx } m = \frac{T_b}{v_b^2}$$

[Otwórz kalkulator](#) ↗

$$\text{ex } 0.60046 \text{ kg/m} = \frac{400 \text{ N}}{(25.81 \text{ m/s})^2}$$

51) Moc przekazywana przez płaski pasek do celów projektowych ↗

$$\text{fx } P_d = P_t \cdot F_a$$

[Otwórz kalkulator](#) ↗

$$\text{ex } 7.4175 \text{ kW} = 6.45 \text{ kW} \cdot 1.15$$

52) Napięcie pasa po ciasnej stronie pasa przy naprężeniu początkowym w pasie ↗

$$\text{fx } P_1 = 2 \cdot P_i - P_2$$

[Otwórz kalkulator](#) ↗

$$\text{ex } 800 \text{ N} = 2 \cdot 675 \text{ N} - 550 \text{ N}$$

53) Napięcie pasa po ciasnej stronie pasa przy naprężeniu spowodowanym siłą odśrodkową ↗

$$\text{fx } P_1 = 2 \cdot T_b$$

[Otwórz kalkulator](#) ↗

$$\text{ex } 800 \text{ N} = 2 \cdot 400 \text{ N}$$

54) Napięcie pasa po luźnej stronie pasa przy naprężeniu początkowym pasa ↗

$$\text{fx } P_2 = 2 \cdot P_i - P_1$$

[Otwórz kalkulator](#) ↗

$$\text{ex } 550 \text{ N} = 2 \cdot 675 \text{ N} - 800 \text{ N}$$



55) Napięcie początkowe w napędzie pasowym ↗

$$fx \quad P_i = \frac{P_1 + P_2}{2}$$

[Otwórz kalkulator ↗](#)

$$ex \quad 675N = \frac{800N + 550N}{2}$$

56) Napięcie początkowe w pasie przy danej prędkości pasa dla maksymalnej transmisji mocy ↗

$$fx \quad P_i = 3 \cdot m \cdot v_o^2$$

[Otwórz kalkulator ↗](#)

$$ex \quad 674.6573N = 3 \cdot 0.6kg/m \cdot (19.36m/s)^2$$

57) Napięcie w pasie z powodu siły odśrodkowej ↗

$$fx \quad T_b = m \cdot v_b^2$$

[Otwórz kalkulator ↗](#)

$$ex \quad 399.6937N = 0.6kg/m \cdot (25.81m/s)^2$$

58) Naprężenie w pasie spowodowane siłą odśrodkową przy dopuszczalnym naprężeniu rozciągającym materiału pasa ↗

$$fx \quad T_b = \frac{P_{\max}}{3}$$

[Otwórz kalkulator ↗](#)

$$ex \quad 400N = \frac{1200N}{3}$$

59) Optymalna prędkość pasa dla maksymalnej transmisji mocy ↗

$$fx \quad v_o = \sqrt{\frac{P_i}{3 \cdot m}}$$

[Otwórz kalkulator ↗](#)

$$ex \quad 19.36492m/s = \sqrt{\frac{675N}{3 \cdot 0.6kg/m}}$$



60) Prędkość pasa dla maksymalnej transmisji mocy przy danym maksymalnym dopuszczalnym naprężeniu rozciągającym ↗

fx $v_o = \sqrt{\frac{P_{\max}}{3} \cdot m}$

[Otwórz kalkulator ↗](#)

ex $15.49193 \text{m/s} = \sqrt{\frac{1200 \text{N}}{3} \cdot 0.6 \text{kg/m}}$

61) Prędkość pasa przy naprężeniu w pasie z powodu siły odśrodkowej ↗

fx $v_b = \sqrt{\frac{T_b}{m}}$

[Otwórz kalkulator ↗](#)

ex $25.81989 \text{m/s} = \sqrt{\frac{400 \text{N}}{0.6 \text{kg/m}}}$

62) Rzeczywista moc przekazana podana moc przekazana przez mieszkanie dla celów projektowych ↗

fx $P_t = \frac{P_d}{F_a}$

[Otwórz kalkulator ↗](#)

ex $6.443478 \text{kW} = \frac{7.41 \text{kW}}{1.15}$

63) Szerokość pasa podana Maksymalne napięcie pasa ↗

fx $b = \frac{P_{\max}}{\sigma \cdot t}$

[Otwórz kalkulator ↗](#)

ex $190.4762 \text{mm} = \frac{1200 \text{N}}{1.26 \text{N/mm}^2 \cdot 5 \text{mm}}$

64) Współczynnik korekcji obciążenia przy danej mocy przesyłanej przez płaski pasek do celów projektowych ↗

fx $F_a = \frac{P_d}{P_t}$

[Otwórz kalkulator ↗](#)

ex $1.148837 = \frac{7.41 \text{kW}}{6.45 \text{kW}}$



Synchroniczne napędy pasowe

65) Długość odniesienia pasa synchronicznego

fx $l = P_c \cdot z$

Otwórz kalkulator 

ex $1200\text{mm} = 15\text{mm} \cdot 80$

66) Koło pasowe średnica podana Odległość między linią podziałki pasa a promieniem okręgu końcówki koła pasowego

fx $d_o = d' - (2 \cdot a_p)$

Otwórz kalkulator 

ex $154\text{mm} = 170\text{mm} - (2 \cdot 8\text{mm})$

67) Liczba zębów w mniejszym kole pasowym podana Przełożenie przekładni pasa synchronicznego

fx $T_1 = \frac{T_2}{i}$

Otwórz kalkulator 

ex $20 = \frac{60}{3}$

68) Liczba zębów w pasie podana w punkcie odniesienia Długość pasa synchronicznego

fx $z = \frac{l}{P_c}$

Otwórz kalkulator 

ex $80 = \frac{1200.0\text{mm}}{15\text{mm}}$

69) Liczba zębów w większym kole pasowym podana Przełożenie przekładni pasa synchronicznego

fx $T_2 = T_1 \cdot i$

Otwórz kalkulator 

ex $60 = 20 \cdot 3$



70) Moc przekazywana przez pas synchroniczny ↗

$$fx P_t = \frac{P_s}{C_s}$$

[Otwórz kalkulator ↗](#)

$$ex 6.446154kW = \frac{8.38kW}{1.3}$$

71) Odległość od linii podziałki pasa do promienia koła końcówki koła pasowego ↗

$$fx a_p = \left(\frac{d'}{2} \right) - \left(\frac{d_o}{2} \right)$$

[Otwórz kalkulator ↗](#)

$$ex 8mm = \left(\frac{170mm}{2} \right) - \left(\frac{154mm}{2} \right)$$

72) Podana średnica koła pasowego Odległość między linią podziału pasa a promieniem koła końcówki koła pasowego ↗

$$fx d' = (2 \cdot a_p) + d_o$$

[Otwórz kalkulator ↗](#)

$$ex 170mm = (2 \cdot 8mm) + 154mm$$

73) Prędkość mniejszego koła pasowego podana Przełożenie synchronicznego napędu pasowego ↗

$$fx n_1 = n_2 \cdot i$$

[Otwórz kalkulator ↗](#)

$$ex 5760\text{rev/min} = 1920\text{rev/min} \cdot 3$$

74) Prędkość większego koła pasowego podana Przełożenie synchronicznego napędu pasowego ↗

$$fx n_2 = \frac{n_1}{i}$$

[Otwórz kalkulator ↗](#)

$$ex 213.3333\text{rev/min} = \frac{640\text{rev/min}}{3}$$



75) Przełożenie napędu pasowego synchronicznego przy danej średnicy podziałowej mniejszego i większego koła pasowego 

$$\text{fx } i = \frac{d'2}{d'1}$$

[Otwórz kalkulator](#) 

$$\text{ex } 3 = \frac{762\text{mm}}{254\text{mm}}$$

76) Serwisowy współczynnik korekcji podana moc przekazywana przez pas synchroniczny 

$$\text{fx } C_s = \frac{P_s}{P_t}$$

[Otwórz kalkulator](#) 

$$\text{ex } 1.299225 = \frac{8.38\text{kW}}{6.45\text{kW}}$$

77) Skok podany Długość odniesienia pasa synchronicznego 

$$\text{fx } P_c = \frac{1}{z}$$

[Otwórz kalkulator](#) 

$$\text{ex } 15\text{mm} = \frac{1200.0\text{mm}}{80}$$

78) Średnica podziałowa mniejszego koła pasowego przy przełożeniu synchronicznego napędu pasowego 

$$\text{fx } (d'1) = \frac{d'2}{i}$$

[Otwórz kalkulator](#) 

$$\text{ex } 254\text{mm} = \frac{762\text{mm}}{3}$$

79) Średnica podziałowa większego koła pasowego przy przełożeniu synchronicznego napędu pasowego 

$$\text{fx } (d'2) = (d'1) \cdot i$$

[Otwórz kalkulator](#) 

$$\text{ex } 762\text{mm} = 254\text{mm} \cdot 3$$



80) Standardowa pojemność wybranego pasa podana Moc przekazywana przez pas synchroniczny

$$\text{fx } P_s = P_t \cdot C_s$$

[Otwórz kalkulator](#)

$$\text{ex } 8.385\text{kW} = 6.45\text{kW} \cdot 1.3$$

81) Współczynnik transmisji synchronicznego napędu pasowego podany nr. zębów w mniejszym i większym kole pasowym

$$\text{fx } i = \frac{T_2}{T_1}$$

[Otwórz kalkulator](#)

$$\text{ex } 3 = \frac{60}{20}$$

82) Współczynnik transmisji synchronicznego napędu pasowego przy danej prędkości mniejszego i większego koła pasowego

$$\text{fx } i = \frac{n_1}{n_2}$$

[Otwórz kalkulator](#)

$$\text{ex } 0.333333 = \frac{640\text{rev/min}}{1920\text{rev/min}}$$

Napędy paska klinowego **Przesył mocy** **83) Moc napędu, która ma być przekazywana podana liczba wymaganych pasów**

$$\text{fx } P_t = N \cdot \frac{(F_{cr}) \cdot (F_{dr}) \cdot P_r}{F_{ar}}$$

[Otwórz kalkulator](#)

$$\text{ex } 6.447301\text{kW} = 2 \cdot \frac{1.08 \cdot 0.94 \cdot 4.128\text{kW}}{1.30}$$

84) Moc przekazywana za pomocą paska klinowego

$$\text{fx } P_t = (P_1 - P_2) \cdot v_b$$

[Otwórz kalkulator](#)

$$\text{ex } 6.4525\text{kW} = (800\text{N} - 550\text{N}) \cdot 25.81\text{m/s}$$



85) Moc znamionowa pojedynczego paska klinowego podana Liczba wymaganych pasów ↗

$$\text{fx } P_r = P_t \cdot \frac{F_{ar}}{(F_{cr}) \cdot (F_{dr}) \cdot N}$$

[Otwórz kalkulator ↗](#)

$$\text{ex } 4.129728\text{kW} = 6.45\text{kW} \cdot \frac{1.30}{1.08 \cdot 0.94 \cdot 2}$$

86) Napięcie paska po ciasnej stronie paska przy mocy przekazywanej za pomocą paska klinowego ↗

$$\text{fx } P_1 = \frac{P_t}{v_b} + P_2$$

[Otwórz kalkulator ↗](#)

$$\text{ex } 799.9031N = \frac{6.45\text{kW}}{25.81\text{m/s}} + 550\text{N}$$

87) Napięcie paska po luźnej stronie paska klinowego przy przekazywaniu mocy ↗

$$\text{fx } P_2 = P_1 - \frac{P_t}{v_b}$$

[Otwórz kalkulator ↗](#)

$$\text{ex } 550.0969N = 800N - \frac{6.45\text{kW}}{25.81\text{m/s}}$$

88) Prędkość pasa podana Moc przekazywana za pomocą pasa klinowego ↗

$$\text{fx } v_b = \frac{P_t}{P_1 - P_2}$$

[Otwórz kalkulator ↗](#)

$$\text{ex } 25.8\text{m/s} = \frac{6.45\text{kW}}{800N - 550N}$$

Wybór pasków klinowych ↗

89) Moc projektowa dla paska klinowego ↗

$$\text{fx } P_d = (F_{ar}) \cdot P_t$$

[Otwórz kalkulator ↗](#)

$$\text{ex } 8.385\text{kW} = 1.30 \cdot 6.45\text{kW}$$



90) Moc przekazywana podana Moc projektowa ↗

$$\text{fx } P_t = \frac{P_d}{F_{ar}}$$

[Otwórz kalkulator ↗](#)

$$\text{ex } 5.7\text{kW} = \frac{7.41\text{kW}}{1.30}$$

91) Prędkość mniejszego koła pasowego przy danej średnicy podziałowej obu kół pasowych ↗

$$\text{fx } n_1 = D \cdot \frac{n_2}{d}$$

[Otwórz kalkulator ↗](#)

$$\text{ex } 5760\text{rev/min} = 810\text{mm} \cdot \frac{1920\text{rev/min}}{270\text{mm}}$$

92) Prędkość większego krążka przy danej prędkości mniejszego krążka ↗

$$\text{fx } n_2 = d \cdot \left(\frac{n_1}{D} \right)$$

[Otwórz kalkulator ↗](#)

$$\text{ex } 213.3333\text{rev/min} = 270\text{mm} \cdot \left(\frac{640\text{rev/min}}{810\text{mm}} \right)$$

93) Średnica podziałowa dużego koła pasowego napędu paska klinowego ↗

$$\text{fx } D = d \cdot \left(\frac{n_1}{n_2} \right)$$

[Otwórz kalkulator ↗](#)

$$\text{ex } 90\text{mm} = 270\text{mm} \cdot \left(\frac{640\text{rev/min}}{1920\text{rev/min}} \right)$$

94) Średnica podziałowa mniejszego koła przy danej średnicy podziałowej koła dużego ↗

$$\text{fx } d = D \cdot \left(\frac{n_2}{n_1} \right)$$

[Otwórz kalkulator ↗](#)

$$\text{ex } 2430\text{mm} = 810\text{mm} \cdot \left(\frac{1920\text{rev/min}}{640\text{rev/min}} \right)$$



95) Współczynnik korygujący dla usług przemysłowych przy danej mocy projektowej ↗

$$\text{fx } (F_{ar}) = \frac{P_d}{P_t}$$

[Otwórz kalkulator ↗](#)

$$\text{ex } 1.148837 = \frac{7.41\text{kW}}{6.45\text{kW}}$$

Charakterystyka i parametry paska klinowego ↗

96) Kąt opasania paska klinowego przy danym naprężeniu paska po luźnej stronie paska ↗

$$\text{fx } \alpha = \sin\left(\frac{\theta}{2}\right) \cdot \frac{\ln\left(\frac{P_1 - m_v \cdot v_b^2}{P_2 - m_v \cdot v_b^2}\right)}{\mu}$$

[Otwórz kalkulator ↗](#)

$$\text{ex } 160.5987^\circ = \sin\left(\frac{62^\circ}{2}\right) \cdot \frac{\ln\left(\frac{800\text{N} - 0.76\text{kg/m} \cdot (25.81\text{m/s})^2}{550\text{N} - 0.76\text{kg/m} \cdot (25.81\text{m/s})^2}\right)}{0.35}$$

97) Liczba pasków klinowych wymaganych dla danych zastosowań ↗

$$\text{fx } N = P_t \cdot \frac{F_{ar}}{(F_{cr}) \cdot (F_{dr}) \cdot P_r}$$

[Otwórz kalkulator ↗](#)

$$\text{ex } 2.000837 = 6.45\text{kW} \cdot \frac{1.30}{1.08 \cdot 0.94 \cdot 4.128\text{kW}}$$

98) Masa jednego metra długości paska klinowego przy danym naprężeniu paska po luźnej stronie ↗

$$\text{fx } m_v = \frac{P_1 - \left(e^{\mu \cdot \frac{\alpha}{\sin(\frac{\theta}{2})}} \right) \cdot P_2}{v_b^2 \cdot \left(1 - \left(e^{\mu \cdot \frac{\alpha}{\sin(\frac{\theta}{2})}} \right) \right)}$$

[Otwórz kalkulator ↗](#)

$$\text{ex } 0.759634\text{kg/m} = \frac{800\text{N} - \left(e^{0.35 \cdot \frac{160.2^\circ}{\sin(\frac{62^\circ}{2})}} \right) \cdot 550\text{N}}{(25.81\text{m/s})^2 \cdot \left(1 - \left(e^{0.35 \cdot \frac{160.2^\circ}{\sin(\frac{62^\circ}{2})}} \right) \right)}$$



99) Napięcie paska po ciasnej stronie paska klinowego ↗

fx $P_1 = \left(e^{\mu} \cdot \frac{\alpha}{\sin\left(\frac{\theta}{2}\right)} \right) \cdot (P_2 - m_v \cdot v_b^2) + m_v \cdot v_b^2$

[Otwórz kalkulator ↗](#)**ex**

$$843.0982N = \left(e^{0.35} \cdot \frac{160.2^\circ}{\sin\left(\frac{62^\circ}{2}\right)} \right) \cdot \left(550N - 0.76\text{kg/m} \cdot (25.81\text{m/s})^2 \right) + 0.76\text{kg/m} \cdot (25.81\text{m/s})^2$$

100) Napięcie paska po luźnej stronie paska klinowego ↗

fx $P_2 = \frac{P_1 - m_v \cdot v_b^2}{e^{\mu} \cdot \frac{\alpha}{\sin\left(\frac{\theta}{2}\right)}} + m_v \cdot v_b^2$

[Otwórz kalkulator ↗](#)

ex $544.4056N = \frac{800N - 0.76\text{kg/m} \cdot (25.81\text{m/s})^2}{e^{0.35} \cdot \frac{160.2^\circ}{\sin\left(\frac{62^\circ}{2}\right)}} + 0.76\text{kg/m} \cdot (25.81\text{m/s})^2$

101) Prędkość paska klinowego przy danym naprężeniu paska po luźnej stronie ↗

fx $v_b = \sqrt{\frac{P_1 - \left(e^{\mu \cdot \frac{\alpha}{\sin\left(\frac{\theta}{2}\right)}} \right) \cdot P_2}{m_v \cdot \left(1 - \left(e^{\mu \cdot \frac{\alpha}{\sin\left(\frac{\theta}{2}\right)}} \right) \right)}}$

[Otwórz kalkulator ↗](#)

ex $25.80379\text{m/s} = \sqrt{\frac{800N - \left(e^{0.35 \cdot \frac{160.2^\circ}{\sin\left(\frac{62^\circ}{2}\right)}} \right) \cdot 550N}{0.76\text{kg/m} \cdot \left(1 - \left(e^{0.35 \cdot \frac{160.2^\circ}{\sin\left(\frac{62^\circ}{2}\right)}} \right) \right)}}$

102) Skuteczne naciąganie paska klinowego ↗

fx $P_e = P_1 - P_2$

[Otwórz kalkulator ↗](#)

ex $250N = 800N - 550N$



103) Współczynnik korekcji dla łuku kontaktu podana Liczba pasów Wymagana ↗

$$\text{fx } (F_{dr}) = P_t \cdot \frac{F_{ar}}{(F_{cr}) \cdot N \cdot P_r}$$

[Otwórz kalkulator ↗](#)

$$\text{ex } 0.940394 = 6.45\text{kW} \cdot \frac{1.30}{1.08 \cdot 2 \cdot 4.128\text{kW}}$$

104) Współczynnik korygujący dla podanej długości pasa Liczba wymaganych pasów ↗

$$\text{fx } (F_{cr}) = P_t \cdot \frac{F_{ar}}{N \cdot (F_{dr}) \cdot P_r}$$

[Otwórz kalkulator ↗](#)

$$\text{ex } 1.080452 = 6.45\text{kW} \cdot \frac{1.30}{2 \cdot 0.94 \cdot 4.128\text{kW}}$$

105) Współczynnik korygujący dla usług przemysłowych podana liczba wymaganych pasów ↗

$$\text{fx } (F_{ar}) = N \cdot \frac{(F_{cr}) \cdot (F_{dr}) \cdot P_r}{P_t}$$

[Otwórz kalkulator ↗](#)

$$\text{ex } 1.299456 = 2 \cdot \frac{1.08 \cdot 0.94 \cdot 4.128\text{kW}}{6.45\text{kW}}$$

106) Współczynnik tarcia w pasie klinowym przy danym naprężeniu pasa po luźnej stronie pasa ↗

$$\text{fx } \mu = \sin\left(\frac{\theta}{2}\right) \cdot \frac{\ln\left(\frac{P_1 - m_v \cdot v_b^2}{P_2 - m_v \cdot v_b^2}\right)}{\alpha}$$

[Otwórz kalkulator ↗](#)

$$\text{ex } 0.350871 = \sin\left(\frac{62^\circ}{2}\right) \cdot \frac{\ln\left(\frac{800\text{N} - 0.76\text{kg/m} \cdot (25.81\text{m/s})^2}{550\text{N} - 0.76\text{kg/m} \cdot (25.81\text{m/s})^2}\right)}{160.2^\circ}$$



Używane zmienne

- **a** Oś mniejsza ramienia koła pasowego (*Milimetr*)
- **a_p** Linia podziałowa pasa i promień koła pasowego szerokość (*Milimetr*)
- **b** Szerokość pasa (*Milimetr*)
- **b_a** Główna oś ramienia koła pasowego (*Milimetr*)
- **C** Odległość między kołami pasowymi (*Milimetr*)
- **C_s** Współczynnik korekty usługi
- **d** Średnica małego koła pasowego (*Milimetr*)
- **D** Średnica dużego koła pasowego (*Milimetr*)
- **d_o** Średnica zewnętrzna koła pasowego (*Milimetr*)
- **d'** Średnica koła pasowego (*Milimetr*)
- **d'1** Średnica podziałowa mniejszego koła pasowego (*Milimetr*)
- **d'2** Średnica podziałowa większego koła pasowego (*Milimetr*)
- **F_a** Współczynnik korekcji obciążenia
- **F_{a|r}** Współczynnik korekcji dla usług przemysłowych
- **F_{c|r}** Współczynnik korekcji długości paska
- **F_{d|r}** Współczynnik korekcyjny dla łuku styku
- **i** Współczynnik transmisji napędu pasowego
- **I** Moment bezwładności ramion (*Milimetr*⁴)
- **l** Długość odniesienia pasa (*Milimetr*)
- **L** Długość paska (*Milimetr*)
- **m** Masa metra długości pasa (*Kilogram na metr*)
- **M_b** Moment zginający w ramieniu koła pasowego (*Milimetr niutona*)
- **M_t** Moment obrotowy przekazywany przez koło pasowe (*Milimetr niutona*)
- **m_v** Masa metra Długość paska klinowego (*Kilogram na metr*)
- **N** Liczba pasów
- **n₁** Prędkość mniejszego koła pasowego (*Obrotów na minutę*)
- **n₂** Prędkość większego koła pasowego (*Obrotów na minutę*)
- **N_{pu}** Liczba ramion w kole pasowym
- **P** Siła styczna na końcu każdego ramienia koła pasowego (*Newton*)
- **P₁** Naciąg paska po stronie napiętej (*Newton*)



- **P₂** Naciąg paska po lużnej stronie (*Newton*)
- **P_c** Skok kołowy dla pasa synchronicznego (*Milimetr*)
- **P_d** Projektowanie mocy napędu pasowego (*Kilowat*)
- **P_e** Skuteczne naciągnięcie paska klinowego (*Newton*)
- **P_i** Początkowe napięcie paska (*Newton*)
- **P_{max}** Maksymalne napięcie paska (*Newton*)
- **P_r** Moc znamionowa pojedynczego paska klinowego (*Kilowat*)
- **P_s** Standardowa pojemność pasa (*Kilowat*)
- **P_t** Moc przekazywana przez pas (*Kilowat*)
- **R** Promień obręczy koła pasowego (*Milimetr*)
- **t** Grubość pasa (*Milimetr*)
- **T₁** Liczba zębów na mniejszym kole pasowym
- **T₂** Liczba zębów na większym kole pasowym
- **T_b** Napięcie paska spowodowane siłą odśrodkową (*Newton*)
- **v_b** Prędkość pasa (*Metr na sekundę*)
- **v_o** Optymalna prędkość pasa (*Metr na sekundę*)
- **z** Liczba zębów na pasku
- **α** Kąt owijania na kole pasowym (*Stopień*)
- **α_a** Kąt opasania dla napędu poprzecznego (*Stopień*)
- **α_b** Kąt owijania na dużym kole pasowym (*Stopień*)
- **α_s** Kąt opasania na małym kole pasowym (*Stopień*)
- **θ** Kąt pasa klinowego (*Stopień*)
- **μ** Współczynnik tarcia dla napędu pasowego
- **σ** Naprężenie rozciągające w pasie (*Newton/Milimetr Kwadratowy*)
- **σ_b** Naprężenie zginające w ramieniu koła pasowego (*Newton na milimetr kwadratowy*)



Stałe, funkcje, stosowane pomiary

- **Stały:** π , 3.14159265358979323846264338327950288
Stała Archimedesa

- **Stały:** e , 2.71828182845904523536028747135266249
Stała Napiera

- **Funkcjonować:** **asin**, asin(Number)

Funkcja odwrotna sinusa jest funkcją trygonometryczną, która oblicza stosunek dwóch boków trójkąta prostokątnego i oblicza kąt przeciwny do boku o podanym stosunku.

- **Funkcjonować:** **ln**, ln(Number)

Logarytm naturalny, znany również jako logarytm o podstawie e, jest funkcją odwrotną do naturalnej funkcji wykładniczej.

- **Funkcjonować:** **sin**, sin(Angle)

Sinus jest funkcją trygonometryczną opisującą stosunek długości przeciwległego boku trójkąta prostokątnego do długości przeciwprostokątnej.

- **Funkcjonować:** **sqrt**, sqrt(Number)

Funkcja pierwiastka kwadratowego to funkcja, która przyjmuje jako dane wejściowe liczbę nieujemną i zwraca pierwiastek kwadratowy podanej liczby wejściowej.

- **Pomiar:** **Długość** in Milimetr (mm)

Długość Konwersja jednostek 

- **Pomiar:** **Nacisk** in Newton/Milimetr Kwadratowy (N/mm²)

Nacisk Konwersja jednostek 

- **Pomiar:** **Prędkość** in Metr na sekundę (m/s)

Prędkość Konwersja jednostek 

- **Pomiar:** **Moc** in Kilowat (kW)

Moc Konwersja jednostek 

- **Pomiar:** **Zmuszać** in Newton (N)

Zmuszać Konwersja jednostek 

- **Pomiar:** **Kąt** in Stopień (°)

Kąt Konwersja jednostek 

- **Pomiar:** **Prędkość kątowa** in Obrotów na minutę (rev/min)

Prędkość kątowa Konwersja jednostek 

- **Pomiar:** **Moment obrotowy** in Milimetr niutona (N*mm)

Moment obrotowy Konwersja jednostek 

- **Pomiar:** **Drugi moment powierzchni** in Milimetr ⁴ (mm⁴)

Drugi moment powierzchni Konwersja jednostek 

- **Pomiar:** **Liniowa gęstość masy** in Kilogram na metr (kg/m)

Liniowa gęstość masy Konwersja jednostek 



- Pomiar: **Stres** in Newton na milimetr kwadratowy (N/mm^2)

Stres Konwersja jednostek 



Sprawdź inne listy formuł

- [Śruby mocu Formuły](#) ↗
- [Projektowanie napędów pasowych Formuły](#) ↗

Nie krępuj się UDOSTĘPNIJ ten dokument swoim znajomym!

PDF Dostępne w

[English](#) [Spanish](#) [French](#) [German](#) [Russian](#) [Italian](#) [Portuguese](#) [Polish](#) [Dutch](#)

11/19/2024 | 4:22:57 PM UTC

[Zostaw swoją opinię tutaj...](#)

