

[calculatoratoz.com](http://calculatoratoz.com)[unitsconverters.com](http://unitsconverters.com)

# Projeto de Splines Fórmulas

[Calculadoras!](#)[Exemplos!](#)[Conversões!](#)

marca páginas [calculatoratoz.com](http://calculatoratoz.com), [unitsconverters.com](http://unitsconverters.com)

Maior cobertura de calculadoras e crescente - **30.000+ calculadoras!**  
Calcular com uma unidade diferente para cada variável - **Conversão de  
unidade embutida!**

Coleção mais ampla de medidas e unidades - **250+ medições!**

Sinta-se à vontade para COMPARTILHAR este  
documento com seus amigos!

[Por favor, deixe seu feedback aqui...](#)



# Lista de 9 Projeto de Splines Fórmulas

## Projeto de Splines ↗

### 1) Área total de estrias dada a capacidade de transmissão de torque ↗

$$fx \quad A = \frac{M_t}{p_m \cdot R_m}$$

[Abrir Calculadora ↗](#)

$$ex \quad 1233.516 \text{mm}^2 = \frac{224500 \text{N} \cdot \text{mm}}{6.5 \text{N/mm}^2 \cdot 28 \text{mm}}$$

### 2) Área Total de Splines ↗

$$fx \quad A = 0.5 \cdot (l_h \cdot n) \cdot (D - d)$$

[Abrir Calculadora ↗](#)

$$ex \quad 1560 \text{mm}^2 = 0.5 \cdot (65 \text{mm} \cdot 6) \cdot (60 \text{mm} - 52 \text{mm})$$

### 3) Capacidade de transmissão de torque das estrias ↗

$$fx \quad M_t = p_m \cdot A \cdot R_m$$

[Abrir Calculadora ↗](#)

$$ex \quad 236600 \text{N} \cdot \text{mm} = 6.5 \text{N/mm}^2 \cdot 1300 \text{mm}^2 \cdot 28 \text{mm}$$



## 4) Capacidade de transmissão de torque das estrias com o diâmetro das estrias ↗

**fx**

$$M_t = \frac{p_m \cdot l_h \cdot n \cdot (D^2 - d^2)}{8}$$

**Abrir Calculadora ↗****ex**

$$283920\text{N}^*\text{mm} = \frac{6.5\text{N}/\text{mm}^2 \cdot 65\text{mm} \cdot 6 \cdot ((60\text{mm})^2 - (52\text{mm})^2)}{8}$$

## 5) Diâmetro menor do spline dado o raio médio ↗

**fx**

$$d = 4 \cdot R_m - D$$

**Abrir Calculadora ↗**

$$\text{ex } 52\text{mm} = 4 \cdot 28\text{mm} - 60\text{mm}$$

## 6) Diâmetro principal da spline dado o raio médio ↗

**fx**

$$D = 4 \cdot R_m - d$$

**Abrir Calculadora ↗**

$$\text{ex } 60\text{mm} = 4 \cdot 28\text{mm} - 52\text{mm}$$

## 7) Pressão permissível nas estrias dada a capacidade de transmissão de torque ↗

**fx**

$$p_m = \frac{M_t}{A \cdot R_m}$$

**Abrir Calculadora ↗**

$$\text{ex } 6.167582\text{N}/\text{mm}^2 = \frac{224500\text{N}^*\text{mm}}{1300\text{mm}^2 \cdot 28\text{mm}}$$



**8) Raio médio das estriadas dada a capacidade de transmissão de torque** 

**fx**  $R_m = \frac{M_t}{p_m \cdot A}$

**Abrir Calculadora** 

**ex**  $26.56805\text{mm} = \frac{224500\text{N}\cdot\text{mm}}{6.5\text{N/mm}^2 \cdot 1300\text{mm}^2}$

**9) Raio médio de splines** 

**fx**  $R_m = \frac{D + d}{4}$

**Abrir Calculadora** 

**ex**  $28\text{mm} = \frac{60\text{mm} + 52\text{mm}}{4}$



## Variáveis Usadas

- **A** Área total de splines (*Milímetros Quadrados*)
- **d** Diâmetro menor do eixo da chave estriada (*Milímetro*)
- **D** Diâmetro principal do eixo da chave estriada (*Milímetro*)
- **I<sub>h</sub>** Comprimento do cubo no eixo chaveado (*Milímetro*)
- **M<sub>t</sub>** Torque transmitido por eixo chaveado (*Newton Milímetro*)
- **n** Número de Splines
- **p<sub>m</sub>** Pressão permitida em estrias (*Newton/milímetro quadrado*)
- **R<sub>m</sub>** Raio médio da estria do eixo (*Milímetro*)



# Constantes, Funções, Medidas usadas

- **Medição:** Comprimento in Milímetro (mm)  
*Comprimento Conversão de unidades* ↗
- **Medição:** Área in Milímetros Quadrados (mm<sup>2</sup>)  
*Área Conversão de unidades* ↗
- **Medição:** Pressão in Newton/milímetro quadrado (N/mm<sup>2</sup>)  
*Pressão Conversão de unidades* ↗
- **Medição:** Torque in Newton Milímetro (N\*mm)  
*Torque Conversão de unidades* ↗



## Verifique outras listas de fórmulas

- Design do volante Fórmulas 
- Projeto de Splines Fórmulas 

Sinta-se à vontade para COMPARTILHAR este documento com seus amigos!

### PDF Disponível em

[English](#) [Spanish](#) [French](#) [German](#) [Russian](#) [Italian](#) [Portuguese](#) [Polish](#) [Dutch](#)

10/15/2024 | 10:05:43 AM UTC

[Por favor, deixe seu feedback aqui...](#)

