

calculatoratoz.comunitsconverters.com

Constante slijtagetheorie Formules

[Rekenmachines!](#)[Voorbeelden!](#)[Conversies!](#)

Bladwijzer calculatoratoz.com, unitsconverters.com

Breedste dekking van rekenmachines en groeiend - **30.000+ rekenmachines!**

Bereken met een andere eenheid voor elke variabele - **In ingebouwde eenheidsconversie!**

Grootste verzameling maten en eenheden - **250+ metingen!**

DEEL dit document gerust met je vrienden!

[Laat hier uw feedback achter...](#)



Lijst van 13 Constante slijtagetheorie Formules

Constante slijtagetheorie ↗

1) Axiale kracht op kegelkoppeling van constante slijtagetheorie gegeven druk ↗

fx $P_a = \pi \cdot P_p \cdot \frac{(d_o^2) - (d_i^2)}{4}$

[Rekenmachine openen ↗](#)

ex $15900.78N = \pi \cdot 0.67485N/mm^2 \cdot \frac{((200mm)^2) - ((100mm)^2)}{4}$

2) Axiale kracht op kegelkoppeling volgens de theorie van constante slijtage gegeven toelaatbare drukintensiteit ↗

fx $P_a = \pi \cdot p_a \cdot d_i \cdot \frac{d_o - d_i}{2}$

[Rekenmachine openen ↗](#)

ex $15899.99N = \pi \cdot 1.012225N/mm^2 \cdot 100mm \cdot \frac{200mm - 100mm}{2}$

3) Axiale kracht op koppeling uit theorie van constante slijtage gegeven toelaatbare intensiteit van druk ↗

fx $P_a = \pi \cdot p_a \cdot d_i \cdot \frac{d_o - d_i}{2}$

[Rekenmachine openen ↗](#)

ex $15899.99N = \pi \cdot 1.012225N/mm^2 \cdot 100mm \cdot \frac{200mm - 100mm}{2}$



4) Axiale kracht op koppeling van constante slijtage-theorie gegeven wrijvingskoppel

$$fx \quad P_a = 4 \cdot \frac{M_T}{\mu \cdot (d_o + d_i)}$$

Rekenmachine openen

$$ex \quad 15900N = 4 \cdot \frac{238500N \cdot mm}{0.2 \cdot (200mm + 100mm)}$$

5) Toegestane drukintensiteit op koppeling uit constante slijtagetheorie gegeven axiale kracht

$$fx \quad p_a = 2 \cdot \frac{P_a}{\pi \cdot d_i \cdot (d_o - d_i)}$$

Rekenmachine openen

$$ex \quad 1.012225N/mm^2 = 2 \cdot \frac{15900N}{\pi \cdot 100mm \cdot (200mm - 100mm)}$$

6) Toegestane drukintensiteit op koppeling uit constante slijtagetheorie gegeven wrijvingskoppel

$$fx \quad p_a = 8 \cdot \frac{M_T}{\pi \cdot \mu \cdot d_i \cdot ((d_o^2) - (d_i^2))}$$

Rekenmachine openen

$$ex \quad 1.012225N/mm^2 = 8 \cdot \frac{238500N \cdot mm}{\pi \cdot 0.2 \cdot 100mm \cdot ((200mm)^2 - (100mm)^2)}$$

7) Wrijvingscoëfficiënt van koppeling uit de theorie van constante slijtage

$$fx \quad \mu = 8 \cdot \frac{M_T}{\pi \cdot p_a \cdot d_i \cdot ((d_o^2) - (d_i^2))}$$

Rekenmachine openen

$$ex \quad 0.2 = 8 \cdot \frac{238500N \cdot mm}{\pi \cdot 1.012225N/mm^2 \cdot 100mm \cdot ((200mm)^2 - (100mm)^2)}$$



8) Wrijvingscoëfficiënt van koppeling uit de theorie van constante slijtage gegeven axiale kracht ↗

fx $\mu = 4 \cdot \frac{M_T}{P_a \cdot (d_o + d_i)}$

[Rekenmachine openen](#) ↗

ex $0.2 = 4 \cdot \frac{238500\text{N}^*\text{mm}}{15900\text{N} \cdot (200\text{mm} + 100\text{mm})}$

9) Wrijvingskoppel op kegelkoppeling uit de theorie van constante slijtage gegeven axiale kracht ↗

fx $M_T = \mu \cdot P_m \cdot \frac{d_o + d_i}{4 \cdot \sin(\alpha)}$

[Rekenmachine openen](#) ↗

ex $238500.8\text{N}^*\text{mm} = 0.2 \cdot 15900.03\text{N} \cdot \frac{200\text{mm} + 100\text{mm}}{4 \cdot \sin(89.9^\circ)}$

10) Wrijvingskoppel op kegelkoppeling uit de theorie van constante slijtage gegeven semi-kegelhoek ↗

fx $M_T = \pi \cdot \mu \cdot p_a \cdot d_i \cdot \frac{(d_o^2) - (d_i^2)}{8 \cdot \sin(\alpha)}$

[Rekenmachine openen](#) ↗

ex

$$238500.3\text{N}^*\text{mm} = \pi \cdot 0.2 \cdot 1.012225\text{N}/\text{mm}^2 \cdot 100\text{mm} \cdot \frac{\left((200\text{mm})^2\right) - \left((100\text{mm})^2\right)}{8 \cdot \sin(89.9^\circ)}$$

11) Wrijvingskoppel op koppeling met meerdere schijven uit de theorie van constante slijtage ↗

fx $M_T = \mu \cdot P_m \cdot z \cdot \frac{d_o + d_i}{4}$

[Rekenmachine openen](#) ↗

ex $238524.3\text{N}^*\text{mm} = 0.2 \cdot 15900.03\text{N} \cdot 1.0001 \cdot \frac{200\text{mm} + 100\text{mm}}{4}$



12) Wrijvingskoppel op koppeling van constante slijtage-theorie gegeven diameters 

fx $M_T = \pi \cdot \mu \cdot p_a \cdot d_i \cdot \frac{(d_o^2) - (d_i^2)}{8}$

Rekenmachine openen **ex**

$$238499.9 \text{ N} \cdot \text{mm} = \pi \cdot 0.2 \cdot 1.012225 \text{ N/mm}^2 \cdot 100 \text{ mm} \cdot \frac{\left((200 \text{ mm})^2\right) - \left((100 \text{ mm})^2\right)}{8}$$

13) Wrijvingskoppel op koppeling van constante slijtage-theorie gegeven diameters 

fx $M_T = \mu \cdot P_a \cdot \frac{d_o + d_i}{4}$

Rekenmachine openen 

ex $238500 \text{ N} \cdot \text{mm} = 0.2 \cdot 15900 \text{ N} \cdot \frac{200 \text{ mm} + 100 \text{ mm}}{4}$



Variabelen gebruikt

- d_i Binnendiameter van de koppeling (*Millimeter*)
- d_o Buitendiameter van de koppeling (*Millimeter*)
- M_T Wrijvingskoppel op koppeling (*Newton millimeter*)
- p_a Toegestane drukintensiteit in de koppeling (*Newton/Plein Millimeter*)
- P_a Axiale kracht voor koppeling (*Newton*)
- P_m Bedieningskracht voor koppeling (*Newton*)
- P_p Druk tussen koppelingsplaten (*Newton/Plein Millimeter*)
- z Paren van contactoppervlakken van koppeling
- α Halve kegelhoek van koppeling (*Graad*)
- μ Wrijvingscoëfficiënt van de koppeling



Constanten, functies, gebruikte metingen

- **Constante:** **pi**, 3.14159265358979323846264338327950288

De constante van Archimedes

- **Functie:** **sin**, sin(Angle)

Sinus is een trigonometrische functie die de verhouding beschrijft tussen de lengte van de tegenoverliggende zijde van een rechthoekige driehoek en de lengte van de hypotenusa.

- **Meting:** **Lengte** in Millimeter (mm)

Lengte Eenheidsconversie 

- **Meting:** **Druk** in Newton/Plein Millimeter (N/mm²)

Druk Eenheidsconversie 

- **Meting:** **Kracht** in Newton (N)

Kracht Eenheidsconversie 

- **Meting:** **Hoek** in Graad (°)

Hoek Eenheidsconversie 

- **Meting:** **Koppel** in Newton millimeter (N*mm)

Koppel Eenheidsconversie 



Controleer andere formulelijsten

- Constante druktheorie Formules 
- Constante slijtagetheorie Formules 

DEEL dit document gerust met je vrienden!

PDF Beschikbaar in

[English](#) [Spanish](#) [French](#) [German](#) [Russian](#) [Italian](#) [Portuguese](#) [Polish](#) [Dutch](#)

10/15/2024 | 9:38:22 AM UTC

[Laat hier uw feedback achter...](#)

