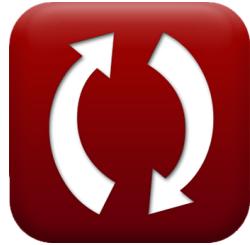




calculatoratoz.com



unitsconverters.com

Geometria del Fastner Formule

Calcolatrici!

Esempi!

Conversioni!

Segnalibro calculatoratoz.com, unitsconverters.com

La più ampia copertura di calcolatrici e in crescita - **30.000+ calcolatrici!**
Calcola con un'unità diversa per ogni variabile - **Nella conversione di unità
costruita!**

La più ampia raccolta di misure e unità - **250+ misurazioni!**

Sentiti libero di CONDIVIDERE questo documento con i
tuoi amici!

[Si prega di lasciare il tuo feedback qui...](#)



Lista di 38 Geometria del Fastner Formule

Geometria del Fastner ↗

1) Altezza del dado ↗

fx
$$h_n = \frac{P}{\pi \cdot \tau \cdot (d_c')}$$

[Apri Calcolatrice ↗](#)

ex
$$8.800332\text{mm} = \frac{28200\text{N}}{\pi \cdot 120\text{N}/\text{mm}^2 \cdot 8.5\text{mm}}$$

2) Altezza del profilo di base delle filettature delle viti ↗

fx
$$h = 0.640327 \cdot p$$

[Apri Calcolatrice ↗](#)

ex
$$2.554905\text{mm} = 0.640327 \cdot 3.99\text{mm}$$

3) Altezza del triangolo fondamentale delle filettature delle viti ↗

fx
$$H = 0.960491 \cdot p$$

[Apri Calcolatrice ↗](#)

ex
$$3.832359\text{mm} = 0.960491 \cdot 3.99\text{mm}$$



4) Altezza del triangolo fondamentale delle filettature delle viti dato il diametro minore della filettatura esterna ↗

fx
$$H = \frac{12}{17} \cdot (d - d_c)$$

[Apri Calcolatrice ↗](#)

ex
$$3.465882\text{mm} = \frac{12}{17} \cdot (29.8\text{mm} - 24.89\text{mm})$$

5) Altezza del triangolo fondamentale delle filettature delle viti dato il diametro minore della filettatura interna ↗

fx
$$H = \frac{D - D_c}{1.25}$$

[Apri Calcolatrice ↗](#)

ex
$$3.464\text{mm} = \frac{30\text{mm} - 25.67\text{mm}}{1.25}$$

6) Altezza del triangolo fondamentale delle filettature delle viti dato il diametro primitivo della filettatura esterna ↗

fx
$$H = \frac{d - d_p}{0.75}$$

[Apri Calcolatrice ↗](#)

ex
$$3.466667\text{mm} = \frac{29.8\text{mm} - 27.2\text{mm}}{0.75}$$



7) Altezza del triangolo fondamentale delle filettature delle viti dato il diametro primitivo della filettatura interna ↗

fx
$$H = \frac{D - D_p}{0.75}$$

[Apri Calcolatrice ↗](#)

ex
$$3.466667\text{mm} = \frac{30\text{mm} - 27.4\text{mm}}{0.75}$$

8) Diametro del nucleo del bullone ↗

fx
$$(d_c') = \frac{P}{\pi \cdot \tau \cdot h_n}$$

[Apri Calcolatrice ↗](#)

ex
$$8.500321\text{mm} = \frac{28200\text{N}}{\pi \cdot 120\text{N/mm}^2 \cdot 8.8\text{mm}}$$

9) Diametro del nucleo del bullone data la sollecitazione di trazione ↗

fx
$$(d_c') = \sqrt{4 \cdot \frac{P}{\pi \cdot \sigma_t}}$$

[Apri Calcolatrice ↗](#)

ex
$$15.73605\text{mm} = \sqrt{4 \cdot \frac{28200\text{N}}{\pi \cdot 145\text{N/mm}^2}}$$

10) Diametro del nucleo del bullone dato il diametro nominale ↗

fx
$$(d_c') = 0.8 \cdot d_b$$

[Apri Calcolatrice ↗](#)

ex
$$8\text{mm} = 0.8 \cdot 10\text{mm}$$



11) Diametro del nucleo del bullone dato il passo 

fx $(d_c') = d_b - (1.22687 \cdot p_b)$

Apri Calcolatrice 

ex $8.466412\text{mm} = 10\text{mm} - (1.22687 \cdot 1.25\text{mm})$

12) Diametro maggiore della filettatura esterna data l'altezza del triangolo fondamentale 

fx $d = d_p + (0.75 \cdot H)$

Apri Calcolatrice 

ex $29.795\text{mm} = 27.2\text{mm} + (0.75 \cdot 3.46\text{mm})$

13) Diametro maggiore della filettatura esterna dato il diametro minore della filettatura esterna 

fx $d = d_c + \left(\frac{17}{12} \cdot H \right)$

Apri Calcolatrice 

ex $29.79167\text{mm} = 24.89\text{mm} + \left(\frac{17}{12} \cdot 3.46\text{mm} \right)$

14) Diametro maggiore della filettatura esterna dato il passo e il diametro primitivo della filettatura esterna 

fx $d = d_p + (0.650 \cdot p)$

Apri Calcolatrice 

ex $29.7935\text{mm} = 27.2\text{mm} + (0.650 \cdot 3.99\text{mm})$



15) Diametro maggiore della filettatura interna data l'altezza del triangolo fondamentale 

fx
$$D = D_c + (1.25 \cdot H)$$

Apri Calcolatrice 

ex
$$29.995\text{mm} = 25.67\text{mm} + (1.25 \cdot 3.46\text{mm})$$

16) Diametro maggiore della filettatura interna dato il diametro primitivo della filettatura interna 

fx
$$D = D_p + (0.75 \cdot H)$$

Apri Calcolatrice 

ex
$$29.995\text{mm} = 27.4\text{mm} + (0.75 \cdot 3.46\text{mm})$$

17) Diametro maggiore della filettatura interna dato il passo e diametro minore della filettatura esterna 

fx
$$D = d_c + (1.227 \cdot p)$$

Apri Calcolatrice 

ex
$$29.78573\text{mm} = 24.89\text{mm} + (1.227 \cdot 3.99\text{mm})$$

18) Diametro maggiore della filettatura interna dato il passo e diametro minore della filettatura interna 

fx
$$D = (1.083 \cdot p) + D_c$$

Apri Calcolatrice 

ex
$$29.99117\text{mm} = (1.083 \cdot 3.99\text{mm}) + 25.67\text{mm}$$



19) Diametro minore della filettatura esterna data l'altezza del triangolo fondamentale 

fx $d_c = d - \left(\frac{17}{12} \cdot H \right)$

Apri Calcolatrice 

ex $24.89833\text{mm} = 29.8\text{mm} - \left(\frac{17}{12} \cdot 3.46\text{mm} \right)$

20) Diametro minore della filettatura esterna dato il passo e il diametro maggiore della filettatura interna 

fx $d_c = D - (1.227 \cdot p)$

Apri Calcolatrice 

ex $25.10427\text{mm} = 30\text{mm} - (1.227 \cdot 3.99\text{mm})$

21) Diametro minore della filettatura interna data l'altezza del triangolo fondamentale 

fx $D_c = D - (1.25 \cdot H)$

Apri Calcolatrice 

ex $25.675\text{mm} = 30\text{mm} - (1.25 \cdot 3.46\text{mm})$

22) Diametro minore della filettatura interna dato il passo e il diametro maggiore della filettatura interna 

fx $D_c = D - (1.083 \cdot p)$

Apri Calcolatrice 

ex $25.67883\text{mm} = 30\text{mm} - (1.083 \cdot 3.99\text{mm})$



23) Diametro minore della filettatura interna dato il passo e il diametro primitivo della filettatura interna ↗

fx $D = D_p + (0.650 \cdot p)$

[Apri Calcolatrice ↗](#)

ex $29.9935\text{mm} = 27.4\text{mm} + (0.650 \cdot 3.99\text{mm})$

24) Diametro nominale del bullone ↗

fx $d_b = (d_c') + (1.22687 \cdot p_b)$

[Apri Calcolatrice ↗](#)

ex $10.03359\text{mm} = 8.5\text{mm} + (1.22687 \cdot 1.25\text{mm})$

25) Diametro nominale del bullone dato il diametro del nucleo ↗

fx $d_b = \frac{d_c'}{0.8}$

[Apri Calcolatrice ↗](#)

ex $10.625\text{mm} = \frac{8.5\text{mm}}{0.8}$

26) Diametro primitivo della filettatura esterna data l'altezza del triangolo fondamentale ↗

fx $d_p = d - (0.75 \cdot H)$

[Apri Calcolatrice ↗](#)

ex $27.205\text{mm} = 29.8\text{mm} - (0.75 \cdot 3.46\text{mm})$



27) Diametro primitivo della filettatura interna data l'altezza del triangolo fondamentale ↗

fx $D_p = D - (0.75 \cdot H)$

[Apri Calcolatrice ↗](#)

ex $27.405\text{mm} = 30\text{mm} - (0.75 \cdot 3.46\text{mm})$

28) Passo dei fili data l'altezza del profilo di base ↗

fx $p = \frac{h}{0.640327}$

[Apri Calcolatrice ↗](#)

ex $3.98234\text{mm} = \frac{2.55\text{mm}}{0.640327}$

29) Passo dei fili data l'altezza del triangolo fondamentale ↗

fx $p = \frac{H}{0.960491}$

[Apri Calcolatrice ↗](#)

ex $3.602324\text{mm} = \frac{3.46\text{mm}}{0.960491}$

30) Passo della filettatura del bullone ↗

fx $p_b = \frac{d_b - (d_c')}{1.22687}$

[Apri Calcolatrice ↗](#)

ex $1.222623\text{mm} = \frac{10\text{mm} - 8.5\text{mm}}{1.22687}$



31) Passo delle filettature dato il diametro maggiore della filettatura interna

$$fx \quad p = \frac{D - d_c}{1.227}$$

[Apri Calcolatrice](#)

ex $4.164629\text{mm} = \frac{30\text{mm} - 24.89\text{mm}}{1.227}$

32) Passo delle filettature dato il diametro primitivo della filettatura esterna

$$fx \quad p = \frac{d - d_p}{0.650}$$

[Apri Calcolatrice](#)

ex $4\text{mm} = \frac{29.8\text{mm} - 27.2\text{mm}}{0.650}$

33) Passo delle filettature dato il diametro primitivo della filettatura interna

$$fx \quad p = \frac{D - D_p}{0.650}$$

[Apri Calcolatrice](#)

ex $4\text{mm} = \frac{30\text{mm} - 27.4\text{mm}}{0.650}$



34) Passo delle filettature dato il raggio di radice 

$$fx \quad p = \frac{r}{0.137329}$$

Apri Calcolatrice 

$$ex \quad 2.912713\text{mm} = \frac{0.4\text{mm}}{0.137329}$$

35) Passo delle filettature dato un diametro minore della filettatura interna

$$fx \quad p = \frac{D - D_c}{1.083}$$

Apri Calcolatrice 

$$ex \quad 3.998153\text{mm} = \frac{30\text{mm} - 25.67\text{mm}}{1.083}$$

36) Passo Diametro della filettatura esterna dato il passo 

$$fx \quad d_p = d - (0.650 \cdot p)$$

Apri Calcolatrice 

$$ex \quad 27.2065\text{mm} = 29.8\text{mm} - (0.650 \cdot 3.99\text{mm})$$

37) Passo Diametro della filettatura interna dato il passo 

$$fx \quad D_p = D - (0.650 \cdot p)$$

Apri Calcolatrice 

$$ex \quad 27.4065\text{mm} = 30\text{mm} - (0.650 \cdot 3.99\text{mm})$$



38) Raggio della radice dei fili 

fx $r = 0.137329 \cdot p$

Apri Calcolatrice 

ex $0.547943\text{mm} = 0.137329 \cdot 3.99\text{mm}$



Variabili utilizzate

- **d** Diametro maggiore della filettatura esterna (*Millimetro*)
- **D** Diametro maggiore della filettatura interna (*Millimetro*)
- **d_b** Diametro nominale del bullone filettato (*Millimetro*)
- **d_c** Diametro minore della filettatura esterna (*Millimetro*)
- **d_c'** Diametro del nucleo del bullone filettato (*Millimetro*)
- **D_c** Diametro minore della filettatura interna (*Millimetro*)
- **d_p** Diametro primitivo della filettatura esterna (*Millimetro*)
- **D_p** Diametro primitivo della filettatura interna (*Millimetro*)
- **h** Altezza del profilo di base (*Millimetro*)
- **H** Altezza del triangolo fondamentale (*Millimetro*)
- **h_n** Altezza del dado (*Millimetro*)
- **p** Passo dei fili (*Millimetro*)
- **P** Forza di trazione sul bullone (*Newton*)
- **p_b** Passo delle filettature dei bulloni (*Millimetro*)
- **r** Raggio della radice del filo (*Millimetro*)
- **σ_t** Sollecitazione di trazione nel bullone (*Newton per millimetro quadrato*)
- **τ** Sollecitazione di taglio nel bullone (*Newton per millimetro quadrato*)



Costanti, Funzioni, Misure utilizzate

- **Costante:** **pi**, 3.14159265358979323846264338327950288

Costante di Archimede

- **Funzione:** **sqrt**, sqrt(Number)

Una funzione radice quadrata è una funzione che accetta un numero non negativo come input e restituisce la radice quadrata del numero di input specificato.

- **Misurazione:** **Lunghezza** in Millimetro (mm)

Lunghezza Conversione unità 

- **Misurazione:** **Forza** in Newton (N)

Forza Conversione unità 

- **Misurazione:** **Fatica** in Newton per millimetro quadrato (N/mm²)

Fatica Conversione unità 



Controlla altri elenchi di formule

- **Geometria del Fastner** 
- **Risposta strutturale e analisi delle forze** 

Sentiti libero di CONDIVIDERE questo documento con i tuoi amici!

PDF Disponibile in

[English](#) [Spanish](#) [French](#) [German](#) [Russian](#) [Italian](#) [Portuguese](#) [Polish](#) [Dutch](#)

8/2/2024 | 7:55:05 AM UTC

[Si prega di lasciare il tuo feedback qui...](#)

