

[calculatoratoz.com](http://calculatoratoz.com)[unitsconverters.com](http://unitsconverters.com)

# Flusso turbolento Formule

[Calcolatrici!](#)[Esempi!](#)[Conversioni!](#)

Segnalibro [calculatoratoz.com](http://calculatoratoz.com), [unitsconverters.com](http://unitsconverters.com)

La più ampia copertura di calcolatrici e in crescita - **30.000+ calcolatrici!**  
Calcola con un'unità diversa per ogni variabile - **Nella conversione di unità costruita!**

La più ampia raccolta di misure e unità - **250+ misurazioni!**

Sentiti libero di CONDIVIDERE questo documento con i tuoi amici!

[Si prega di lasciare il tuo feedback qui...](#)



# Lista di 18 Flusso turbolento Formule

## Flusso turbolento ↗

### 1) Altezza media delle irregolarità per flusso turbolento nei tubi ↗

**fx**  $k = \frac{v' \cdot Re}{V}$

[Apri Calcolatrice ↗](#)

**ex**  $0.001208m = \frac{7.25St \cdot 10}{6m/s}$

### 2) Centreline Velocity data Shear e Mean Velocity ↗

**fx**  $U_{max} = 3.75 \cdot V_s + V_m$

[Apri Calcolatrice ↗](#)

**ex**  $24.5m/s = 3.75 \cdot 6m/s + 2m/s$

### 3) Equazione di Blasius ↗

**fx**  $f = \frac{0.316}{Re^{\frac{1}{4}}}$

[Apri Calcolatrice ↗](#)

**ex**  $0.1777 = \frac{0.316}{(10)^{\frac{1}{4}}}$



#### 4) Fattore di attrito dato il numero di Reynolds ↗

**fx**  $f = 0.0032 + \frac{0.221}{Re^{0.237}}$

[Apri Calcolatrice ↗](#)

**ex**  $0.131254 = 0.0032 + \frac{0.221}{(10)^{0.237}}$

#### 5) Perdita di carico dovuta all'attrito data la potenza richiesta nel flusso turbolento ↗

**fx**  $h_f = \frac{P}{\rho_f \cdot [g] \cdot Q}$

[Apri Calcolatrice ↗](#)

**ex**  $4.717055m = \frac{170W}{1.225kg/m^3 \cdot [g] \cdot 3m^3/s}$

#### 6) Potenza richiesta per mantenere il flusso turbolento ↗

**fx**  $P = \rho_f \cdot [g] \cdot Q \cdot h_f$

[Apri Calcolatrice ↗](#)

**ex**  $169.7458W = 1.225kg/m^3 \cdot [g] \cdot 3m^3/s \cdot 4.71m$

#### 7) Rugosità Numero di Reynold per flusso turbolento nei tubi ↗

**fx**  $Re = \frac{k \cdot V}{v'}$

[Apri Calcolatrice ↗](#)

**ex**  $6 = \frac{0.000725m \cdot 6m/s}{7.25St}$



**8) Scarico attraverso il tubo data la perdita di carico nel flusso turbolento****fx**

$$Q = \frac{P}{\rho_f \cdot [g] \cdot h_f}$$

**Apri Calcolatrice**

**ex**  $3.004493 \text{ m}^3/\text{s} = \frac{170 \text{ W}}{1.225 \text{ kg/m}^3 \cdot [g] \cdot 4.71 \text{ m}}$

**9) Sforzo di taglio dovuto alla viscosità**

**fx**  $\tau = \mu \cdot d_v$

**Apri Calcolatrice**

**ex**  $44 \text{ Pa} = 22 \text{ P} \cdot 20 \text{ m/s}$

**10) Sforzo di taglio in flusso turbolento**

**fx**  $\tau = \frac{\rho_f \cdot f \cdot v^2}{2}$

**Apri Calcolatrice**

**ex**  $44.46162 \text{ Pa} = \frac{1.225 \text{ kg/m}^3 \cdot 0.16 \cdot (21.3 \text{ m/s})^2}{2}$

**11) Shear Stress sviluppato per il flusso turbolento nei tubi**

**fx**  $\tau = \rho_f \cdot V^2$

**Apri Calcolatrice**

**ex**  $44.1 \text{ Pa} = 1.225 \text{ kg/m}^3 \cdot (6 \text{ m/s})^2$



## 12) Spessore dello strato limite del sottostato laminare ↗

**fx**  $\delta = \frac{11.6 \cdot v'}{V}$

[Apri Calcolatrice ↗](#)

**ex**  $0.001402\text{m} = \frac{11.6 \cdot 7.25\text{St}}{6\text{m/s}}$

## 13) Velocità della linea centrale ↗

**fx**  $U_{\max} = 1.43 \cdot V \cdot \sqrt{1 + f}$

[Apri Calcolatrice ↗](#)

**ex**  $3.080314\text{m/s} = 1.43 \cdot 2\text{m/s} \cdot \sqrt{1 + 0.16}$

## 14) Velocità di taglio data la velocità della linea centrale ↗

**fx**  $V_s = \frac{U_{\max} - V}{3.75}$

[Apri Calcolatrice ↗](#)

**ex**  $0.234667\text{m/s} = \frac{2.88\text{m/s} - 2\text{m/s}}{3.75}$

## 15) Velocità di taglio data la velocità media ↗

**fx**  $V_s = V \cdot \sqrt{\frac{f}{8}}$

[Apri Calcolatrice ↗](#)

**ex**  $0.282843\text{m/s} = 2\text{m/s} \cdot \sqrt{\frac{0.16}{8}}$



## 16) Velocità di taglio per flusso turbolento nei tubi ↗

**fx**  $V_c = \sqrt{\frac{\tau}{\rho_f}}$

[Apri Calcolatrice ↗](#)

**ex**  $5.993193 \text{ m/s} = \sqrt{\frac{44 \text{ Pa}}{1.225 \text{ kg/m}^3}}$

## 17) Velocità media data la velocità della linea centrale ↗

**fx**  $V = \frac{U_{max}}{1.43 \cdot \sqrt{1 + f}}$

[Apri Calcolatrice ↗](#)

**ex**  $1.869939 \text{ m/s} = \frac{2.88 \text{ m/s}}{1.43 \cdot \sqrt{1 + 0.16}}$

## 18) Velocità media data Velocità di taglio ↗

**fx**  $V = 3.75 \cdot V_c - U_{max}$

[Apri Calcolatrice ↗](#)

**ex**  $19.62 \text{ m/s} = 3.75 \cdot 6 \text{ m/s} - 2.88 \text{ m/s}$



# Variabili utilizzate

- **d<sub>v</sub>** Cambiamento di velocità (*Metro al secondo*)
- **f** Fattore di attrito
- **h<sub>f</sub>** Perdita di carico dovuta all'attrito (*Metro*)
- **k** Irregolarità di altezza media (*Metro*)
- **P** Energia (*Watt*)
- **Q** Scarico (*Metro cubo al secondo*)
- **Re** Numero di Reynold di rugosità
- **U<sub>max</sub>** Velocità della linea centrale (*Metro al secondo*)
- **v** Velocità (*Metro al secondo*)
- **v'** Viscosità cinematica (*Stokes*)
- **V** Velocità media (*Metro al secondo*)
- **V·** Velocità di taglio (*Metro al secondo*)
- **V<sub>s</sub>** Velocità di taglio 1 (*Metro al secondo*)
- **δ** Spessore dello strato limite (*Metro*)
- **μ** Viscosità (*poise*)
- **ρ<sub>f</sub>** Densità del fluido (*Chilogrammo per metro cubo*)
- **τ** Sollecitazione di taglio (*Pasquale*)



# Costanti, Funzioni, Misure utilizzate

- **Costante:** [g], 9.80665

Accelerazione gravitazionale sulla Terra

- **Funzione:** sqrt, sqrt(Number)

Una funzione radice quadrata è una funzione che accetta un numero non negativo come input e restituisce la radice quadrata del numero di input specificato.

- **Misurazione:** Lunghezza in Metro (m)

Lunghezza Conversione unità 

- **Misurazione:** Velocità in Metro al secondo (m/s)

Velocità Conversione unità 

- **Misurazione:** Potenza in Watt (W)

Potenza Conversione unità 

- **Misurazione:** Portata volumetrica in Metro cubo al secondo (m³/s)

Portata volumetrica Conversione unità 

- **Misurazione:** Viscosità dinamica in poise (P)

Viscosità dinamica Conversione unità 

- **Misurazione:** Viscosità cinematica in Stokes (St)

Viscosità cinematica Conversione unità 

- **Misurazione:** Densità in Chilogrammo per metro cubo (kg/m³)

Densità Conversione unità 

- **Misurazione:** Fatica in Pasquale (Pa)

Fatica Conversione unità 



## Controlla altri elenchi di formule

- Flusso turbolento Formule 

Sentiti libero di CONDIVIDERE questo documento con i tuoi amici!

### PDF Disponibile in

[English](#) [Spanish](#) [French](#) [German](#) [Russian](#) [Italian](#) [Portuguese](#) [Polish](#) [Dutch](#)

7/26/2024 | 7:22:28 AM UTC

[Si prega di lasciare il tuo feedback qui...](#)

