



calculatoratoz.com



unitsconverters.com

Wichtige Formeln bei der Gasabsorption Formeln

Rechner!

Beispiele!

Konvertierungen!

Lesezeichen calculatoratoz.com, unitsconverters.com

Größte Abdeckung von Rechnern und wächst - **30.000+ Rechner!**
Rechnen Sie mit einer anderen Einheit für jede Variable - **Eingebaute Einheitenumrechnung!**

Größte Sammlung von Maßen und Einheiten - **250+ Messungen!**

Fühlen Sie sich frei, dieses Dokument mit Ihren Freunden zu **TEILEN!**

[Bitte hinterlassen Sie hier Ihr Rückkoppelung...](#)



© calculatoratoz.com. A [softusvista inc.](http://softusvista.com) venture!



Liste von 24 Wichtige Formeln bei der Gasabsorption Formeln

Wichtige Formeln bei der Gasabsorption ↗

1) Absorptionsfaktor ↗

fx
$$A = \frac{L_s}{\alpha \cdot G_s}$$

[Rechner öffnen ↗](#)

ex
$$1.703704 = \frac{23\text{mol/s}}{1.5 \cdot 9\text{mol/s}}$$

2) Absorptionsfaktor gegeben Stripping-Faktor ↗

fx
$$A = \frac{1}{S}$$

[Rechner öffnen ↗](#)

ex
$$0.714286 = \frac{1}{1.4}$$

3) Abstreiffaktor bei gegebenem Absorptionsfaktor ↗

fx
$$S = \frac{1}{A}$$

[Rechner öffnen ↗](#)

ex
$$0.5 = \frac{1}{2}$$



4) Anzahl der Absorptionsstufen nach Kremser-Gleichung ↗

fx $N = \log 10 \frac{\left(\frac{Y_{N+1} - (\alpha \cdot X_0)}{Y_1 - (\alpha \cdot X_0)} \right) \cdot \left(1 - \left(\frac{1}{A} \right) \right) + \left(\frac{1}{A} \right)}{\log 10(A)}$

[Rechner öffnen ↗](#)

ex $2.353434 = \log 10 \frac{\left(\frac{0.8 - (1.5 \cdot 0.0099)}{0.1 - (1.5 \cdot 0.0099)} \right) \cdot \left(1 - \left(\frac{1}{2} \right) \right) + \left(\frac{1}{2} \right)}{\log 10(2)}$

5) Anzahl der Stripping-Stufen nach Kremser-Gleichung ↗

fx
[Rechner öffnen ↗](#)

$$N = \frac{\log 10 \left(\left(\frac{X_0(\text{Stripping}) - \left(\frac{Y_{N+1}(\text{Stripping})}{\alpha} \right)}{X_N(\text{Stripping}) - \left(\frac{Y_{N+1}(\text{Stripping})}{\alpha} \right)} \right) \cdot \left(1 - \left(\frac{1}{S} \right) \right) + \left(\frac{1}{S} \right) \right)}{\log 10(S)}$$

ex $6.020492 = \frac{\log 10 \left(\left(\frac{0.225 - \left(\frac{0.001}{1.5} \right)}{0.01 - \left(\frac{0.001}{1.5} \right)} \right) \cdot \left(1 - \left(\frac{1}{1.4} \right) \right) + \left(\frac{1}{1.4} \right) \right)}{\log 10(1.4)}$

6) Anzahl der Stufen für Absorptionsfaktor gleich 1 ↗

fx $N = \frac{Y_{N+1} - Y_1}{Y_1 - (\alpha \cdot X_0)}$

[Rechner öffnen ↗](#)

ex $8.220787 = \frac{0.8 - 0.1}{0.1 - (1.5 \cdot 0.0099)}$



7) Flüssigkeitsdurchfluss auf Basis von gelösten Stoffen für Einlassbedingungen unter Verwendung des Molenbruchs ↗

fx $L_s = L_0 \cdot (1 - x_1)$

[Rechner öffnen ↗](#)

ex $23.75\text{mol/s} = 25\text{mol/s} \cdot (1 - 0.05)$

8) Flüssigkeitsdurchfluss auf lösemittelfreier Basis für Einlassbedingungen durch lösemittelfreien Molenbruch ↗

fx $L_s = \frac{L_0}{1 + X_0}$

[Rechner öffnen ↗](#)

ex $24.75493\text{mol/s} = \frac{25\text{mol/s}}{1 + 0.0099}$

9) Flüssigkeitsflussrate für die Absorptionssäule auf der Basis von gelösten Stoffen ↗

fx $L_s = G_s \cdot \frac{Y_{N+1} - Y_1}{X_N - X_0}$

[Rechner öffnen ↗](#)

ex $21.71665\text{mol/s} = 9\text{mol/s} \cdot \frac{0.8 - 0.1}{0.3 - 0.0099}$

10) Gasdurchfluss auf gelöster freier Basis für Einlassbedingungen nach Molenbruch ↗

fx $G_s = G_{N+1} \cdot (1 - y_{N+1})$

[Rechner öffnen ↗](#)

ex $18.9\text{mol/s} = 27\text{mol/s} \cdot (1 - 0.3)$



11) Gasdurchfluss auf lösemittelfreier Basis für Einlassbedingungen durch lösemittelfreien Molenbruch ↗

fx $G_s = \frac{G_{N+1}}{1 + Y_{N+1}}$

[Rechner öffnen](#) ↗

ex $15\text{mol/s} = \frac{27\text{mol/s}}{1 + 0.8}$

12) Gasflussrate für die Absorptionssäule auf gelöster Basis ↗

fx $G_s = \frac{L_s}{\frac{Y_{N+1}-Y_1}{X_N-X_0}}$

[Rechner öffnen](#) ↗

ex $9.531857\text{mol/s} = \frac{23\text{mol/s}}{\frac{0.8-0.1}{0.3-0.0099}}$

13) Gesamteffizienz des Bodens für die Absorptionssäule bei Murphree-Effizienz ↗

fx $E_O = \left(\frac{\ln\left(1 + \left(\frac{E_{MG}}{100}\right) \cdot \left(\left(\frac{1}{A}\right) - 1\right)\right)}{\ln\left(\frac{1}{A}\right)} \right) \cdot 100$

[Rechner öffnen](#) ↗

ex $56.70406 = \left(\frac{\ln\left(1 + \left(\frac{65}{100}\right) \cdot \left(\left(\frac{1}{2}\right) - 1\right)\right)}{\ln\left(\frac{1}{2}\right)} \right) \cdot 100$



14) Korrigierter Murphree-Effizienzprozentsatz für Flüssigkeitsmitnahme

fx $E_{MGE} = \left(\frac{\frac{E_{MG}}{100}}{1 + \left(\left(\frac{E_{MG}}{100} \right) \cdot \left(\frac{E}{1-E} \right) \right)} \right) \cdot 100$

[Rechner öffnen !\[\]\(d3fb9f94af8b26d1c844efa9a98805b0_img.jpg\)](#)

ex $55.91398 = \left(\frac{\frac{65}{100}}{1 + \left(\left(\frac{65}{100} \right) \cdot \left(\frac{0.2}{1-0.2} \right) \right)} \right) \cdot 100$

15) Maximale Gasrate für die Absorptionssäule

fx $G_{smax} = \frac{L_s}{\frac{Y_{N+1}-Y_1}{\left(\frac{Y_{N+1}}{\alpha} \right) - X_0}}$

[Rechner öffnen !\[\]\(e1d6102fe77919492c04879c8450f1f5_img.jpg\)](#)

ex $17.19852 \text{ mol/s} = \frac{23 \text{ mol/s}}{\frac{0.8-0.1}{\left(\frac{0.8}{1.5} \right) - 0.0099}}$

16) Minimale Flüssigkeitsrate für die Absorptionssäule

fx $L_{smin} = G_s \cdot \frac{Y_{N+1} - Y_1}{\left(\frac{Y_{N+1}}{\alpha} \right) - X_0}$

[Rechner öffnen !\[\]\(ab4e2b3fc7e7887b7a72f548aa6f5e60_img.jpg\)](#)

ex $12.03592 \text{ mol/s} = 9 \text{ mol/s} \cdot \frac{0.8 - 0.1}{\left(\frac{0.8}{1.5} \right) - 0.0099}$



17) Minimale Steigung der Betriebslinie für die Absorptionssäule ↗

fx $LsG_{S\min} = \frac{Y_{N+1} - Y_1}{\left(\frac{Y_{N+1}}{\alpha}\right) - X_0}$

[Rechner öffnen ↗](#)

ex $1.337324 = \frac{0.8 - 0.1}{\left(\frac{0.8}{1.5}\right) - 0.0099}$

18) Molenbruch an gelösten Stoffen der Flüssigkeit im Einlass basierend auf dem Molenbruch ↗

fx $X_0 = \frac{x_1}{1 - x_1}$

[Rechner öffnen ↗](#)

ex $0.052632 = \frac{0.05}{1 - 0.05}$

19) Molenbruch an gelösten Stoffen des Gases im Einlass basierend auf dem Molenbruch ↗

fx $Y_{N+1} = \frac{y_{N+1}}{1 - y_{N+1}}$

[Rechner öffnen ↗](#)

ex $0.428571 = \frac{0.3}{1 - 0.3}$



20) Murphree-Effizienz des Absorptionsbetriebs basierend auf der Punkteffizienz für Ppropfenströmung ↗

fx $E_{MG} = \left(A \cdot \left(\exp\left(\frac{E_{OG}}{A \cdot 100}\right) - 1 \right) \right) \cdot 100$

[Rechner öffnen ↗](#)

ex $90.99828 = \left(2 \cdot \left(\exp\left(\frac{75}{2 \cdot 100}\right) - 1 \right) \right) \cdot 100$

21) Murphree-Tray-Effizienz des Absorptionsvorgangs ↗

fx $E_{MG} = \left(\frac{y_n - y_{n+1}}{y_n^* - y_{n+1}} \right) \cdot 100$

[Rechner öffnen ↗](#)

ex $53.5 = \left(\frac{0.557 - 0.45}{0.65 - 0.45} \right) \cdot 100$

22) Punkteffizienz des Absorptionsbetriebs ↗

fx $E_{OG} = \left(\frac{y_{N, \text{Local}} - y_{N+1, \text{Local}}}{y_{\text{local, eqm}} - y_{N+1, \text{Local}}} \right) \cdot 100$

[Rechner öffnen ↗](#)

ex $75 = \left(\frac{0.35 - 0.41}{0.33 - 0.41} \right) \cdot 100$

23) Steilheit der Betriebslinie für die Absorptionssäule ↗

fx $LG_{\text{ratio}} = \frac{Y_{N+1} - Y_1}{X_N - X_0}$

[Rechner öffnen ↗](#)

ex $2.412961 = \frac{0.8 - 0.1}{0.3 - 0.0099}$



24) Stripping-Faktor ↗

fx $S = \frac{\alpha \cdot G_s(\text{Stripping})}{L_s(\text{Stripping})}$

Rechner öffnen ↗

ex $1.394834 = \frac{1.5 \cdot 25.2\text{mol/s}}{27.1\text{mol/s}}$



Verwendete Variablen

- **A** Absorptionsfaktor
- **E** Teilweise Entrainment
- **E_{MG}** Murphy-Effizienz der Absorptionssäule
- **E_{MGE}** Die Effizienz von Murphree für Absorption wurde korrigiert
- **E_O** Gesamtbodeneffizienz der Absorptionskolonne
- **E_{OG}** Punktirkungsgrad der Absorptionskolonne in Prozent
- **G_{N+1}** Einlassgasflussrate (*Mol pro Sekunde*)
- **G_s** Gasdurchfluss auf Basis freier gelöster Stoffe (*Mol pro Sekunde*)
- **G_{s(Striping)}** Gasdurchfluss auf lösungsmittelfreier Basis zum Strippen (*Mol pro Sekunde*)
- **G_{smax}** Maximale Gasdurchflussrate auf Basis freier gelöster Stoffe (*Mol pro Sekunde*)
- **L₀** Flüssigkeitsdurchfluss am Einlass (*Mol pro Sekunde*)
- **L_s** Flüssigkeitsdurchfluss auf lösemittelfreier Basis (*Mol pro Sekunde*)
- **L_{s(Striping)}** Flüssigkeitsdurchfluss auf lösungsmittelfreier Basis zum Strippen (*Mol pro Sekunde*)
- **L_{smin}** Minimale Flüssigkeitsdurchflussrate auf Basis freier gelöster Stoffe (*Mol pro Sekunde*)
- **LG_{ratio}** Betriebslinie Steilheit der Absorptionssäule
- **L_sG_{smin}** Minimale Betriebsliniensteigung der Absorptionskolonne
- **N** Anzahl der Stufen
- **S** Stripping-Faktor
- **X₀** Gelöster freier Molanteil der Flüssigkeit im Einlass



- **X₀(Stripping)** Freier Molanteil gelöster Stoffe der Flüssigkeit im Stripping-Einlass
- **X₁** Molenbruch des Flüssigkeitseinlasses
- **X_N** Gelöster freier Molanteil der Flüssigkeit im Auslass
- **X_{N(Stripping)}** Gelöster freier Molanteil der Flüssigkeit beim Herausziehen
- **Y₁** Freier Molenbruch des Gases im Auslass
- **y_{local, eqm}** Lokaler Eqm-Molanteil des Dampfes auf der N-ten Platte
- **y_n** Durchschnittlicher Molanteil von Dampf auf der N-ten Platte
- **y_{N, Local}** Lokaler Molenbruch des Dampfes, der die N-te Platte verlässt
- **y_{n+1}** Durchschnittlicher Molenbruch des Dampfes an der N 1 -Platte
- **y_{N+1}** Gaseinlass-Molenfraktion
- **Y_{N+1}** Freier Molenbruch des Gases im Einlass
- **Y_{N+1(Stripping)}** Gelöster freier Molanteil des Gases im Stripping-Einlass
- **y_{N+1, Local}** Lokaler Molenbruch des in die N-te Platte eintretenden Dampfes
- **y_n*** Durchschnittlicher Molenbruch im Gleichgewicht auf der N-ten Platte
- **α** Gleichgewichtskonstante für den Massentransfer



Konstanten, Funktionen, verwendete Messungen

- **Funktion:** **exp**, exp(Number)
Exponential function
- **Funktion:** **In**, ln(Number)
Natural logarithm function (base e)
- **Funktion:** **log10**, log10(Number)
Common logarithm function (base 10)
- **Messung:** **Molare Flussrate** in Mol pro Sekunde (mol/s)
Molare Flussrate Einheitenumrechnung ↗



Überprüfen Sie andere Formellisten

- [Gasabsorption Formeln](#) ↗
- [Wichtige Formeln bei der Gasabsorption](#) ↗

Fühlen Sie sich frei, dieses Dokument mit Ihren Freunden zu TEILEN!

PDF Verfügbar in

[English](#) [Spanish](#) [French](#) [German](#) [Russian](#) [Italian](#) [Portuguese](#) [Polish](#) [Dutch](#)

12/14/2023 | 6:02:14 AM UTC

Bitte hinterlassen Sie hier Ihr Rückkoppelung...

