



calculatoratoz.com



unitsconverters.com

Produkcja skrobaków Formuły

Kalkulatory!

Przykłady!

konwersje!

Zakładka calculatoratoz.com, unitsconverters.com

Najszerzy zasięg kalkulatorów i rośnięcie - **30 000+ kalkulatorów!**
Oblicz z inną jednostką dla każdej zmiennej - **W wbudowanej konwersji jednostek!**

Najszerzy zbiór miar i jednostek - **250+ pomiarów!**

Nie krępuj się UDOSTĘPNIJ ten dokument swoim znajomym!

[Zostaw swoją opinię tutaj...](#)



Lista 25 Produkcja skrobaków Formuły

Produkcja skrobaków

1) Bank lub ilość wyprodukowanego złomu

$$fx \quad B = \left(\frac{W_{load}}{\rho_m} \right)$$

[Otwórz kalkulator !\[\]\(a870788d6ed9b8fd294b7654a8c8526b_img.jpg\)](#)

$$ex \quad 9.4m^3 = \left(\frac{10.34kg}{1.1kg/m^3} \right)$$

2) Czas cyklu podany w liczbie przejazdów na godzinę w celu wydobywania złomu

$$fx \quad C_t = \left(\frac{W_T}{f} \right)$$

[Otwórz kalkulator !\[\]\(c50c8b7b2cc2cf9ff925edec0ee94c0d_img.jpg\)](#)

$$ex \quad 5.7h = \left(\frac{22.8}{4rev/h} \right)$$

3) Czas pracy przy danym przejeździe na godzinę przy wydobywaniu złomu

$$fx \quad W_T = (f \cdot C_t)$$

[Otwórz kalkulator !\[\]\(f60b7a900783ac3fd531bfd9c111be6d_img.jpg\)](#)

$$ex \quad 24 = (4rev/h \cdot 6h)$$



4) Gęstość podanego materiału Ilość wyprodukowanego złomu

$$fx \quad \rho_m = \left(\frac{W_{load}}{B} \right)$$

[Otwórz kalkulator !\[\]\(cbe80b694ebd74fcfe136a095b608235_img.jpg\)](#)

$$ex \quad 1.055102\text{kg}/\text{m}^3 = \left(\frac{10.34\text{kg}}{9.8\text{m}^3} \right)$$

5) Liczba przejazdów na godzinę przy założeniu produkcji złomu przez maszyny

$$fx \quad f = \left(\frac{P_s}{L} \right)$$

[Otwórz kalkulator !\[\]\(3e2231b1ad3ca8da8658228c00dd08e0_img.jpg\)](#)

$$ex \quad 4.120879\text{rev}/\text{h} = \left(\frac{75.00\text{m}^3/\text{hr}}{18.2\text{m}^3} \right)$$


6) Liczba przejazdów na godzinę w celu wydobywania złomu

$$fx \quad f = \left(\frac{W_T}{C_t} \right)$$

[Otwórz kalkulator !\[\]\(0d5ec72f61334709c3fc9450209b754f_img.jpg\)](#)

$$ex \quad 3.8\text{rev}/\text{h} = \left(\frac{22.8}{6\text{h}} \right)$$




7) Liczba skrobaków potrzebnych do pracy 

$$fx \quad N = \left(\frac{P_s}{P_u} \right)$$

Otwórz kalkulator 

$$ex \quad 6.818182 = \left(\frac{75.00m^3/hr}{11m^3/hr} \right)$$

8) Liczba zgarniaczy, które może załadować popychacz 

$$fx \quad N_p = \left(\frac{T_s}{T_p} \right)$$

Otwórz kalkulator 

$$ex \quad 2.392027 = \left(\frac{7.2min}{3.01min} \right)$$

9) Masa ładunku, biorąc pod uwagę ilość wyprodukowanego złomu 

$$fx \quad W_{load} = (B \cdot \rho_m)$$

Otwórz kalkulator 

$$ex \quad 10.78kg = (9.8m^3 \cdot 1.1kg/m^3)$$

10) Obciążenie przy założeniu produkcji złomu przez maszyny 

$$fx \quad L = \left(\frac{P_s}{f} \right)$$

Otwórz kalkulator 

$$ex \quad 18.75m^3 = \left(\frac{75.00m^3/hr}{4rev/h} \right)$$



11) Odległość holowania w metrach przy określonym czasie zmiennym 

$$fx \quad h_m = (T_v \cdot 16.7 \cdot S_{kmph}) - R_{meter}$$

Otwórz kalkulator 


$$ex \quad 6.804333m = (0.2min \cdot 16.7 \cdot 0.149km/h) - 1.49m$$

12) Odległość holowania w stopach w zmiennym czasie 

$$fx \quad H_{ft} = (T_v \cdot 88 \cdot S_{mph}) - R_{ft}$$

Otwórz kalkulator 

$$ex \quad 66.396ft = (0.2min \cdot 88 \cdot 0.045mi/h) - 3.3ft$$

13) Odległość powrotna w metrach przy określonym czasie zmiennym 

$$fx \quad R_{meter} = (T_v \cdot 16.7 \cdot S_{kmph}) - h_m$$

Otwórz kalkulator 

$$ex \quad 1.894333m = (0.2min \cdot 16.7 \cdot 0.149km/h) - 6.40m$$

14) Odległość powrotna w stopach przy danym zmiennym czasie 

$$fx \quad R_{ft} = (T_v \cdot 88 \cdot S_{mph}) - H_{ft}$$

Otwórz kalkulator 

$$ex \quad 2.776ft = (0.2min \cdot 88 \cdot 0.045mi/h) - 66.92ft$$

15) Podana ilość Wymagana produkcja 

$$fx \quad B_{sp} = (P_s \cdot t_{hr})$$

Otwórz kalkulator 

$$ex \quad 189m^3 = (75.00m^3/hr \cdot 2.52h)$$



16) Podany czas cyklu popychacza Liczba skrobaków Popychacz może załadować 

$$\text{fx } T_p = \left(\frac{T_s}{N_p} \right)$$

Otwórz kalkulator 


$$\text{ex } 0.6\text{min} = \left(\frac{7.2\text{min}}{12} \right)$$

17) Podany czas cyklu skrobaka Liczba skrobaków, które można załadować popychacz 

$$\text{fx } T_s = (N_p \cdot T_p)$$

Otwórz kalkulator 

$$\text{ex } 36.12\text{min} = (12 \cdot 3.01\text{min})$$

18) Prędkość w transporcie i powrocie w milach na godzinę przy zmiennym czasie 

$$\text{fx } S_{\text{mph}} = \frac{H_{\text{ft}} + R_{\text{ft}}}{88 \cdot T_v}$$

Otwórz kalkulator 

$$\text{ex } 0.045338\text{mi/h} = \frac{66.92\text{ft} + 3.3\text{ft}}{88 \cdot 0.2\text{min}}$$



19) Prędkość w zaciągu i powrocie w kilometrach na godzinę, biorąc pod uwagę zmienny czas

$$fx \quad S_{\text{kmp/h}} = \frac{h_m + R_{\text{meter}}}{16.7 \cdot T_v}$$

[Otwórz kalkulator !\[\]\(9dfdaff1d86ba3c1f8353b4d1b61b8c5_img.jpg\)](#)

$$ex \quad 0.141737 \text{ km/h} = \frac{6.40 \text{ m} + 1.49 \text{ m}}{16.7 \cdot 0.2 \text{ min}}$$

20) Produkcja na jednostkę, biorąc pod uwagę liczbę zgarniaczy potrzebnych do wykonania zadania

$$fx \quad P_u = \left(\frac{P}{N} \right)$$

[Otwórz kalkulator !\[\]\(2b376d1a92330ab09dad2665d2f89bf5_img.jpg\)](#)

$$ex \quad 2.477612 \text{ m}^3/\text{hr} = \left(\frac{4.98 \text{ m}^3/\text{hr}}{2.01} \right)$$

21) Produkcja wymagana do określenia liczby skrobaków

$$fx \quad P_s = \left(\frac{B_{\text{sp}}}{t_{\text{hr}}} \right)$$

[Otwórz kalkulator !\[\]\(c444627dab9fee9a1550c053ffaaaae2_img.jpg\)](#)

$$ex \quad 73.01587 \text{ m}^3/\text{hr} = \left(\frac{184 \text{ m}^3}{2.52 \text{ h}} \right)$$

22) Produkcja złomu za pomocą maszyn

$$fx \quad P_s = (L \cdot f)$$

[Otwórz kalkulator !\[\]\(06a315363e7801bba8c7489a6694af19_img.jpg\)](#)

$$ex \quad 72.8 \text{ m}^3/\text{hr} = (18.2 \text{ m}^3 \cdot 4 \text{ rev/h})$$



23) Wymagana produkcja podana liczba skrobaków potrzebnych do pracy



$$fx \quad P_s = N_s \cdot P_u$$

Otwórz kalkulator

$$ex \quad 77m^3/hr = 7.0 \cdot 11m^3/hr$$

24) Wymagany czas pracy. Produkcja

$$fx \quad t_{hr} = \left(\frac{B_{sp}}{P_s} \right)$$

Otwórz kalkulator

$$ex \quad 2.453333h = \left(\frac{184m^3}{75.00m^3/hr} \right)$$

25) Zmienny czas, gdy odległość transportu i powrotu jest w stopach

$$fx \quad T_v = \frac{H_{ft} + R_{ft}}{88 \cdot S_{mph}}$$

Otwórz kalkulator

$$ex \quad 0.201504min = \frac{66.92ft + 3.3ft}{88 \cdot 0.045mi/h}$$



Używane zmienne

- **B** Bank w Scraper (*Sześcienny Metr*)
- **B_{sp}** Bank w produkcji skrobaków (*Sześcienny Metr*)
- **C_t** Czas cyklu (*Godzina*)
- **f** Podróże na godzinę (*Rewolucja na godzinę*)
- **H_{ft}** Odległość transportu w stopach (*Stopa*)
- **h_m** Odległość transportu (*Metr*)
- **L** Załadunek w produkcji zgarniarek (*Sześcienny Metr*)
- **N** Liczba skrobaków
- **N_p** Liczba zgarniaczy i popychaczy
- **N_s** Liczba zgarniaczy w produkcji skrobaków
- **P** Wymagana produkcja (*Metr sześcienny na godzinę*)
- **P_s** Produkcja wymagana do produkcji skrobaków (*Metr sześcienny na godzinę*)
- **P_u** Produkcja na jednostkę (*Metr sześcienny na godzinę*)
- **R_{ft}** Odległość powrotna w stopach przy produkcji skrobaków (*Stopa*)
- **R_{meter}** Odległość powrotna w metrach (*Metr*)
- **S_{kmpH}** Prędkość w km/h w produkcji zgarniarek (*Kilometr/Godzina*)
- **S_{mph}** Prędkość w milach na godzinę w produkcji zgarniarek (*Mila/Godzina*)
- **t_{hr}** Czas produkcji zgarniarek w godzinach (*Godzina*)
- **T_p** Czas cyklu popychacza (*Minuta*)
- **T_s** Czas cyklu zgarniacza (*Minuta*)



- T_v Zmienny czas produkcji zgarniaczy (*Minuta*)
- W_{load} Masa złomu ładunkowego (*Kilogram*)
- W_T Czas pracy przy produkcji zgarniarek
- ρ_m Gęstość materiału w produkcji skrobaków (*Kilogram na metr sześcienny*)



Stałe, funkcje, stosowane pomiary

- **Pomiar: Długość** in Metr (m), Stopa (ft)
Długość Konwersja jednostek 
- **Pomiar: Waga** in Kilogram (kg)
Waga Konwersja jednostek 
- **Pomiar: Czas** in Godzina (h), Minuta (min)
Czas Konwersja jednostek 
- **Pomiar: Tom** in Sześcienny Metr (m^3)
Tom Konwersja jednostek 
- **Pomiar: Prędkość** in Kilometr/Godzina (km/h), Mila/Godzina (mi/h)
Prędkość Konwersja jednostek 
- **Pomiar: Częstotliwość** in Rewolucja na godzinę (rev/h)
Częstotliwość Konwersja jednostek 
- **Pomiar: Objętościowe natężenie przepływu** in Metr sześcienny na godzinę (m^3/hr)
Objętościowe natężenie przepływu Konwersja jednostek 
- **Pomiar: Gęstość** in Kilogram na metr sześcienny (kg/m^3)
Gęstość Konwersja jednostek 



Sprawdź inne listy formuł

- **Nośność łąw fundamentowych dla gruntów C- Φ Formuły** 
- **Nośność gruntu spoistego Formuły** 
- **Nośność gruntu niespoistego Formuły** 
- **Nośność gleb: analiza Meyerhofa Formuły** 
- **Analiza stabilności fundamentów Formuły** 
- **Granice Atterberga Formuły** 
- **Nośność gleby: analiza Terzagiego Formuły** 
- **Zagęszczenie gleby Formuły** 
- **Ruch Ziemi Formuły** 
- **Nacisk poprzeczny gruntu spoistego i niespoistego Formuły** 
- **Minimalna głębokość fundamentu według analizy Rankine'a Formuły** 
- **Fundamenty palowe Formuły** 
- **Produkcja skrobaków Formuły** 
- **Kontrola wibracji w śrutowaniu Formuły** 
- **Stosunek pustki w próbce gleby Formuły** 
- **Zawartość wody w glebie i powiązane wzory Formuły** 

Nie krępuj się UDOSTĘPNIJ ten dokument swoim znajomym!

PDF Dostępne w

[English](#) [Spanish](#) [French](#) [German](#) [Russian](#) [Italian](#) [Portuguese](#) [Polish](#) [Dutch](#)

1/2/2024 | 4:30:11 PM UTC

[Zostaw swoją opinię tutaj...](#)

