



calculatoratoz.com



unitsconverters.com

Schaberproduktion Formeln

Rechner!

Beispiele!

Konvertierungen!

Lesezeichen calculatoratoz.com, unitsconverters.com

Größte Abdeckung von Rechnern und wächst - **30.000+ Rechner!**
Rechnen Sie mit einer anderen Einheit für jede Variable - **Eingebaute
Einheitenumrechnung!**

Größte Sammlung von Maßen und Einheiten - **250+ Messungen!**


Fühlen Sie sich frei, dieses Dokument mit Ihren Freunden
zu TEILEN!

[Bitte hinterlassen Sie hier Ihr Rückkoppelung...](#)



Liste von 25 Schaberproduktion Formeln

Schaberproduktion

1) Abstreifer-Zykluszeit bei gegebener Anzahl von Abstreifern, die der Schieber laden kann 

$$fx \quad T_s = (N_p \cdot T_p)$$

Rechner öffnen 


$$ex \quad 36.12\text{min} = (12 \cdot 3.01\text{min})$$

2) Angegebene Menge. Produktionsbedarf 

$$fx \quad B_{sp} = (P_s \cdot t_{hr})$$

Rechner öffnen 

$$ex \quad 189\text{m}^3 = (75.00\text{m}^3/\text{hr} \cdot 2.52\text{h})$$

3) Anzahl der für den Job benötigten Schaber 

$$fx \quad N = \left(\frac{P_s}{P_u} \right)$$

Rechner öffnen 

$$ex \quad 6.818182 = \left(\frac{75.00\text{m}^3/\text{hr}}{11\text{m}^3/\text{hr}} \right)$$




4) Anzahl der Schaber, die der Schieber laden kann 

$$fx \quad N_p = \left(\frac{T_s}{T_p} \right)$$

Rechner öffnen 


$$ex \quad 2.392027 = \left(\frac{7.2min}{3.01min} \right)$$

5) Arbeitszeit angesichts der erforderlichen Produktion 

$$fx \quad t_{hr} = \left(\frac{B_{sp}}{P_s} \right)$$

Rechner öffnen 

$$ex \quad 2.453333h = \left(\frac{184m^3}{75.00m^3/hr} \right)$$

6) Arbeitszeit bei Fahrten pro Stunde für den Schrottaushub 

$$fx \quad W_T = (f \cdot C_t)$$

Rechner öffnen 

$$ex \quad 24 = (4rev/h \cdot 6h)$$

7) Bank oder Menge des produzierten Schrotts 

$$fx \quad B = \left(\frac{W_{load}}{\rho_m} \right)$$

Rechner öffnen 

$$ex \quad 9.4m^3 = \left(\frac{10.34kg}{1.1kg/m^3} \right)$$



8) Belastung bei gegebener Schrottproduktion durch Maschinen 

$$fx \quad L = \left(\frac{P_s}{f} \right)$$

Rechner öffnen 


$$ex \quad 18.75m^3 = \left(\frac{75.00m^3/hr}{4rev/h} \right)$$

9) Dichte des Materials bei der Menge des produzierten Schrotts 

$$fx \quad \rho_m = \left(\frac{W_{load}}{B} \right)$$

Rechner öffnen 

$$ex \quad 1.055102kg/m^3 = \left(\frac{10.34kg}{9.8m^3} \right)$$

10) Erforderliche Produktion angesichts der Anzahl der für den Auftrag benötigten Schaber 

$$fx \quad P_s = N_s \cdot P_u$$

Rechner öffnen 

$$ex \quad 77m^3/hr = 7.0 \cdot 11m^3/hr$$

11) Erforderliche Produktion zur Bestimmung der Anzahl der Abstreifer 

$$fx \quad P_s = \left(\frac{B_{sp}}{t_{hr}} \right)$$

Rechner öffnen 

$$ex \quad 73.01587m^3/hr = \left(\frac{184m^3}{2.52h} \right)$$



12) Fahrten pro Stunde bei der Schrottproduktion durch Maschinen

Rechner öffnen 

$$fx \quad f = \left(\frac{P_s}{L} \right)$$

$$ex \quad 4.120879 \text{ rev/h} = \left(\frac{75.00 \text{ m}^3/\text{hr}}{18.2 \text{ m}^3} \right)$$

13) Fahrten pro Stunde für den Schrottaushub

Rechner öffnen 

$$fx \quad f = \left(\frac{W_T}{C_t} \right)$$

$$ex \quad 3.8 \text{ rev/h} = \left(\frac{22.8}{6 \text{ h}} \right)$$

14) Geschwindigkeit beim Hin- und Rücktransport in Kilometer pro Stunde bei variabler Zeit

Rechner öffnen 

$$fx \quad S_{\text{kmpH}} = \frac{h_m + R_{\text{meter}}}{16.7 \cdot T_v}$$

$$ex \quad 0.141737 \text{ km/h} = \frac{6.40 \text{ m} + 1.49 \text{ m}}{16.7 \cdot 0.2 \text{ min}}$$



15) Geschwindigkeit beim Hin- und Rücktransport in Meilen pro Stunde bei variabler Zeit

$$fx \quad S_{\text{mph}} = \frac{H_{\text{ft}} + R_{\text{ft}}}{88 \cdot T_v}$$

[Rechner öffnen !\[\]\(d3fb9f94af8b26d1c844efa9a98805b0_img.jpg\)](#)

$$ex \quad 0.045338 \text{mi/h} = \frac{66.92 \text{ft} + 3.3 \text{ft}}{88 \cdot 0.2 \text{min}}$$

16) Gewicht der Ladung bei gegebener produzierter Schrottmenge

$$fx \quad W_{\text{load}} = (B \cdot \rho_m)$$

[Rechner öffnen !\[\]\(e1d6102fe77919492c04879c8450f1f5_img.jpg\)](#)

$$ex \quad 10.78 \text{kg} = (9.8 \text{m}^3 \cdot 1.1 \text{kg/m}^3)$$

17) Herstellung von Schrott durch Maschinen

$$fx \quad P_s = (L \cdot f)$$

[Rechner öffnen !\[\]\(ab4e2b3fc7e7887b7a72f548aa6f5e60_img.jpg\)](#)

$$ex \quad 72.8 \text{m}^3/\text{hr} = (18.2 \text{m}^3 \cdot 4 \text{rev/h})$$

18) Produktion pro Einheit bei gegebener Anzahl der für den Auftrag benötigten Schaber

$$fx \quad P_u = \left(\frac{P}{N} \right)$$

[Rechner öffnen !\[\]\(5abce1a84a655b073239ab33e1199487_img.jpg\)](#)

$$ex \quad 2.477612 \text{m}^3/\text{hr} = \left(\frac{4.98 \text{m}^3/\text{hr}}{2.01} \right)$$



19) Pusher-Zykluszeit bei gegebener Anzahl von Schabern, die der Pusher laden kann

$$\text{fx } T_p = \left(\frac{T_s}{N_p} \right)$$

[Rechner öffnen !\[\]\(9dfdaff1d86ba3c1f8353b4d1b61b8c5_img.jpg\)](#)

$$\text{ex } 0.6\text{min} = \left(\frac{7.2\text{min}}{12} \right)$$

20) Rücklaufstrecke in Fuß bei variabler Zeit

$$\text{fx } R_{ft} = (T_v \cdot 88 \cdot S_{mph}) - H_{ft}$$

[Rechner öffnen !\[\]\(2b376d1a92330ab09dad2665d2f89bf5_img.jpg\)](#)

$$\text{ex } 2.776\text{ft} = (0.2\text{min} \cdot 88 \cdot 0.045\text{mi/h}) - 66.92\text{ft}$$

21) Rücklaufstrecke in Meter bei variabler Zeit

$$\text{fx } R_{meter} = (T_v \cdot 16.7 \cdot S_{kmph}) - h_m$$

[Rechner öffnen !\[\]\(c444627dab9fee9a1550c053ffaaaae2_img.jpg\)](#)

$$\text{ex } 1.894333\text{m} = (0.2\text{min} \cdot 16.7 \cdot 0.149\text{km/h}) - 6.40\text{m}$$

22) Transportentfernung in Fuß bei variabler Zeit

$$\text{fx } H_{ft} = (T_v \cdot 88 \cdot S_{mph}) - R_{ft}$$

[Rechner öffnen !\[\]\(06a315363e7801bba8c7489a6694af19_img.jpg\)](#)

$$\text{ex } 66.396\text{ft} = (0.2\text{min} \cdot 88 \cdot 0.045\text{mi/h}) - 3.3\text{ft}$$

23) Transportentfernung in Metern bei variabler Zeit

$$\text{fx } h_m = (T_v \cdot 16.7 \cdot S_{kmph}) - R_{meter}$$

[Rechner öffnen !\[\]\(465772ce2fc0e39b7001e2580b915cc2_img.jpg\)](#)

$$\text{ex } 6.804333\text{m} = (0.2\text{min} \cdot 16.7 \cdot 0.149\text{km/h}) - 1.49\text{m}$$



24) Variable Zeit, wenn die Transport- und Rückstrecke in Fuß angegeben ist

$$\text{fx } T_v = \frac{H_{ft} + R_{ft}}{88 \cdot S_{mph}}$$

Rechner öffnen 

$$\text{ex } 0.201504\text{min} = \frac{66.92\text{ft} + 3.3\text{ft}}{88 \cdot 0.045\text{mi/h}}$$

25) Zykluszeit bei Fahrten pro Stunde für den Schrottaushub

$$\text{fx } C_t = \left(\frac{W_T}{f} \right)$$

Rechner öffnen 

$$\text{ex } 5.7\text{h} = \left(\frac{22.8}{4\text{rev/h}} \right)$$



Verwendete Variablen







- **B** Bank im Scraper (Kubikmeter)
- **B_{sp}** Bank in der Schaberproduktion (Kubikmeter)
- **C_t** Zykluszeit (Stunde)
- **f** Fahrten pro Stunde (Umdrehung pro Stunde)
- **H_{ft}** Transportentfernung in Fuß (Versfuß)
- **h_m** Transportentfernung (Meter)
- **L** Laden in der Scraper-Produktion (Kubikmeter)
- **N** Anzahl der Schaber
- **N_p** Anzahl der Schaber und Drücker
- **N_s** Anzahl der Schaber in der Schaberproduktion
- **P** Produktion erforderlich (Kubikmeter pro Stunde)
- **P_s** Produktionsbedarf bei der Scraper-Produktion (Kubikmeter pro Stunde)
- **P_u** Produktion pro Einheit (Kubikmeter pro Stunde)
- **R_{ft}** Rücklaufstrecke in Fuß bei der Schaberproduktion (Versfuß)
- **R_{meter}** Rückgabeentfernung in Metern (Meter)
- **S_{kmph}** Geschwindigkeit in km/h in der Scraper-Produktion (Kilometer / Stunde)
- **S_{mph}** Geschwindigkeit in Meilen pro Stunde bei der Scraper-Produktion (Meile / Stunde)
- **t_{hr}** Zeit in der Schaberproduktion in Stunden (Stunde)
- **T_p** Pusher-Zykluszeit (Minute)
- **T_s** Schaber-Zykluszeit (Minute)



- T_v Variable Zeit in der Schaberproduktion (Minute)
- W_{load} Gewicht des Ladungsschrotts (Kilogramm)
- W_T Arbeitszeit in der Schaberproduktion
- ρ_m Materialdichte bei der Schaberproduktion (Kilogramm pro Kubikmeter)



Konstanten, Funktionen, verwendete Messungen

- **Messung: Länge** in Meter (m), Versfuß (ft)
Länge Einheitenumrechnung 
- **Messung: Gewicht** in Kilogramm (kg)
Gewicht Einheitenumrechnung 
- **Messung: Zeit** in Minute (min), Stunde (h)
Zeit Einheitenumrechnung 
- **Messung: Volumen** in Kubikmeter (m³)
Volumen Einheitenumrechnung 
- **Messung: Geschwindigkeit** in Kilometer / Stunde (km/h), Meile / Stunde (mi/h)
Geschwindigkeit Einheitenumrechnung 
- **Messung: Frequenz** in Umdrehung pro Stunde (rev/h)
Frequenz Einheitenumrechnung 
- **Messung: Volumenstrom** in Kubikmeter pro Stunde (m³/hr)
Volumenstrom Einheitenumrechnung 
- **Messung: Dichte** in Kilogramm pro Kubikmeter (kg/m³)
Dichte Einheitenumrechnung 



Überprüfen Sie andere Formellisten

- **Tragfähigkeit für Streifenfundamente für C- Φ -Böden Formeln** 
- **Tragfähigkeit bindiger Böden Formeln** 
- **Tragfähigkeit nichtbindiger Böden Formeln** 
- **Tragfähigkeit von Böden: Meyerhofs Analyse Formeln** 
- **Fundamentstabilitätsanalyse Formeln** 
- **Atterberggrenzen Formeln** 
- **Tragfähigkeit des Bodens: Terzaghis Analyse Formeln** 
- **Verdichtung des Bodens Formeln** 
- **Erbewegung Formeln** 
- **Seitendruck für bindigen und nichtbindigen Boden Formeln** 
- **Mindestfundamenttiefe nach Rankine-Analyse Formeln** 
- **Pfahlgründungen Formeln** 
- **Schaberproduktion Formeln** 
- **Vibrationskontrolle beim Strahlen Formeln** 
- **Hohlraumverhältnis der Bodenprobe Formeln** 
- **Wassergehalt des Bodens und verwandte Formeln Formeln** 

Fühlen Sie sich frei, dieses Dokument mit Ihren Freunden zu TEILEN!

PDF Verfügbar in

[English](#) [Spanish](#) [French](#) [German](#) [Russian](#) [Italian](#) [Portuguese](#) [Polish](#) [Dutch](#)

1/2/2024 | 4:30:11 PM UTC

[Bitte hinterlassen Sie hier Ihr Rückkoppelung...](#)

